

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №672 от 26 октября 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №672
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна SRL "METALICA-ZUEV" Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62-22 Пункт разгрузки: г. Кишинев, ул. Индустриальная, 48	
Дата отгрузки Chip Data		26 октября 2023 г.	
Машина № Carriage		UBA 684 / O 433 EE	

Контракт Contract	№1	Дата Date	19.02.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
по Спец №209 от 13.10.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	20
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-05-121023	723242-9	S235JRH	30x30	3,0	6	121	726	1	1,686	1,681
СП-06-121023	723242-9	S235JRH	30x30	3,0	6	121	726	1	1,706	1,701
СП-14-121023	723242-9	S235JRH	30x30	3,0	6	11	66	1	0,155	0,15
СП-02-201023	623355	S235JRH	60x60	3,0	6	64	384	1	1,915	1,91
СП-03-201023	623355	S235JRH	60x60	3,0	6	64	384	1	1,9	1,895
СП-04-201023	623355	S235JRH	60x60	3,0	6	64	384	1	1,884	1,879
СП-11-181023	523297-3	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,726	0,721
СП-17-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,715	0,71
СП-18-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,719	0,714
СП-16-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,72	0,715
СП-14-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,725	0,72
СП-15-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,726	0,721
СП-13-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,727	0,722
СП-25-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,725	0,72
СП-23-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,719	0,714
СП-24-171023	523305	S235JRH	50x10	1,5	6	90	540	1	0,718	0,713
СП-06-111023	813313-9	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,406	1,401
СП-07-111023	813313-9	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,386	1,381
СП-01-111023	813313-9	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,394	1,389
СП-02-111023	813313-9	S235JRH	80x20	2,0	6	80	480	1	1,392	1,387
Итого:						1 665	9 990	20	22,044	21,94

Продолжение на обороте





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 672 от 26 октября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 672
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
723242-9	15	39	1,8	35	16	8	2	2	9	0,236	3	275	412	28	уд
623355	12	37	1,6	28	23	4	1	1	9	0,192	2	279	402	33	уд
523297-3	7	29	1,21	30	20	4	1	1	0	0,128	1		33	40	уд
523305	12	34	1,3	30	21	5	1	2		0,19	3		38,5	34	уд
813313-9	13	38	1,7	27	19	4	1	1	9	0,203	2	309	407	28	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: резка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site : www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert

