

## Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

|                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------|
| Numărul procedurii de achiziție <u>21072070</u> din <u>20.01.2023</u> |
| Obiectul achiziției: <u>Electrozi pentru sudură, discuri abrazive</u> |

| Denumirea bunurilor/serviciilor                             | Denumirea modelului bunului/serviciului | Țara de origine | Producătorul | Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă                                                                                                                                                                       | Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant   | Standard de referință |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------|
| 1                                                           | 2                                       | 3               | 4            | 5                                                                                                                                                                                                                                               | 6                                                        | 7                     |
| <b>Bunuri/servicii</b>                                      |                                         |                 |              |                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                          |                       |
| Electrozi pentru sudura metalelor                           | Electrozi de sudat                      | ROMANIA         | Supertit     | Electrod cu acoperire rutil, grupa Ȯ-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 3 mm. | Electrozi de sudat Supertit Ø3.2x350mm (1cut-4.5kg) ROM  |                       |
| Electrozi pentru sudura metalelor                           | Electrozi de sudat                      | ROMANIA         | Supertit     | Electrod cu acoperire rutil, grupa Ȯ-46, tip AHO, pentru sudura cu arc electric a oțelurilor cu conținut de carbon, curent continuu și alternativ, a conexunelor unghiulare, cap la cap și suprapunere, GOST 9466 sau analogic. Diametrul 4 mm. | Electrozi de sudat Supertit Ø4.0x350mm (1cut-4.5kg) ROM  |                       |
| Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre | Disc de debitare p/u metal              | CHINA           | MPN          | Discul abraziv prevazut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul 125/1.2/22.2mm. Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de                                                                 | Disc de debitare p/u metal 125x1.2x22mm (1cut-50buc) MPN |                       |

|                                                             |                            |       |        |                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                       |  |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------|-------|--------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--|
|                                                             |                            |       |        | lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 12.200 rot/min;                                                                                                                                                                                         |                                                       |  |
| Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre | Disc de debitare p/u metal | CHINA | Hammer | Discul abraziv prevazut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul 180/1.6/22.2 mm<br>Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 8 500 rot/min;       | Disc de debitare p/u metal 180x1.6x22mm (1cut-50buc)  |  |
| Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre | Disc de debitare p/u metal | CHINA | Hammer | Discul abraziv prevazut pentru debitarea metalelor negre. Diametrul/grosimea/alezajul <b>230/2/ 22.2 mm</b><br>Este conceput pentru taierea metalelor negre universale; Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 6 600 rot/min; | Disc de debitare p/u metal 230x2.0x22mm (1cut-25buc)  |  |
| Discuri abrazive prevăzute pentru debitarea metalelor negre | Disc polizare p/u metal    | CHINA | MPN    | Discul abraziv prevazut pentru a măcina cusăturile sudate care rămân după sudare sau turnare, șanfrenare, decalcifiere.<br>Diametrul/grosimea/alezajul 230/6/22 mm<br>Viteza maxima de lucru este de lucru 80 m/s; Rezista la turatia maxima a masinii de 6 600 rot/min;   | Disc polizare p/u metal 230x6,0x22mm cupă (1cut-5buc) |  |

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: **Sergiu Corcodel** În calitate de: **Administrator**  
Ofertantul: **S.C. „Nelimot – Com” S.R.L.** Adresa: **mun. Chișinău, str. Constructorilor 1**