

Сертификат

качества

№ 12002/1

Код ОКПО 0186654



A859HE 716 BK7397

16

Дата отгрузки: 30.09.2021

Грузополучатель: Акционерное общество "Металлоторг"
150023, РОССИЯ, ЯРОСЛАВСКАЯ ОБЛАСТЬ, г. ЯРОСЛАВЛЬ, ул. ГАГАРИНА, 75

Автомобиль № А859НЕ 716 ВК7397 16

НТД: ГОСТ 8732-78, 8731-74 группа В

Станция назначения: АВТОТРАНСПОРТ

Наряд-заказ № 1 117463/ 21

Позиция: 3, 4

Наименование продукции: Трубы стальные бесшовные горячедеформированные

Код по ОКП: 24.20.11.000

№ п/п	Марка стали	№ плавки	№ трубы/крата	Размеры, мм		Количество		
				Диаметр	Толщина стенки	штук	метров	тонн
1	20	1R4259	283760	325	8	1	9.15	0.572
2	20	1R6322	1100004	325	8	1	10.59	0.662
3	20	1R6322	1100008	325	8	1	10.83	0.677
4	20	1R6322	199998	325	8	1	10.38	0.649
5	20	1R7069	3106510	325	8	1	10.93	0.684
6	20	1R7069	3106512	325	8	1	10.91	0.682
7	20	0R1917	3106110	325	8	1	9.88	0.618
8	20	1R6476	1105492	426	12	1	11.46	1.404
9	20	1R6476	1105494	426	12	1	11.5	1.409
Всего по сертификату:						9	95.63	7.357

Химический состав металла труб												
№ п/п	Марка стали / Класс прочности	Номер плавки	Массовая доля элементов в %									
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N
1	20	0R1917	0.194	0.47	0.24	0.002	0.0046	0.07	0.11	0.15	0.0051	0.0076
2	20	1R4259	0.19	0.38	0.22	0.007	0.013	0.12	0.12	0.21	0.007	0.010
3	20	1R6322	0.19	0.37	0.21	0.005	0.012	0.15	0.13	0.20	0.007	0.009
4	20	1R6476	0.18	0.37	0.23	0.010	0.009	0.20	0.13	0.20	0.007	0.010
5	20	1R7069	0.19	0.38	0.22	0.008	0.015	0.14	0.12	0.21	0.008	0.012

Результаты испытаний труб						
№ п/п	Номер плавки	Марка стали / Класс прочности	Врем.сопротивление разрыву бв, кгс/мм2	Предел текучести бт, кгс/мм2	Относ. удлинение при t=+20°Cδ5, %	твердость по Роквеллу HRB
1	0R1917	20	61; 59	43; 44.5	25; 26	89.5; 89.5
2	1R4259	20	50; 51	31.5; 33	32; 28	70; 83
3	1R6322	20	48.5; 48.5	33; 30.5	32; 33	87; 88.5
4	1R7069	20	52; 52	36; 33	33; 29	77; 75
426 x 12						
5	1R6476	20	51; 51	30; 32.5	29; 28	78; 78

Примечания



1. Трубы гидравлическому испытанию не подвергались. В соответствии с п. 1.9. ГОСТ 8731-74 способность труб выдерживать гидравлическое давление обеспечивается технологией производства труб.
2. Для определения мех.свойств в системе единиц СИ необходимо пользоваться следующими переводными коэффициентами - 1 кгс/мм2 равен 9.8 Н/мм2.
3. Трубы изготовлены с фаской.
4. Массовая доля элементов в % по ГОСТ 1050-2013 г.
5. Отгрузка труб с текстильными стропами.
6. Трубы прошли 100% ультразвуковой контроль. Результаты УЗК - удовлетворительные.
7. Поставка труб производится по теоретической массе.
8. Трубы прошли термообработку - нормализацию с прокатного нагрева.
9. Химический состав следующих плавок в готовом металле: 0R1917

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в России стандартам и техническим условиям.

При переписке по вопросам качества ссылаетесь на номер сертификата, тел 8(351) 200-62-39 доб. 63134.

По вопросам подлинности сертификата обращаться на эл. адрес info@chelpipegroup.com

Цех технического контроля:

Дата выдачи сертификата: 01.10.2024

Место печати:

