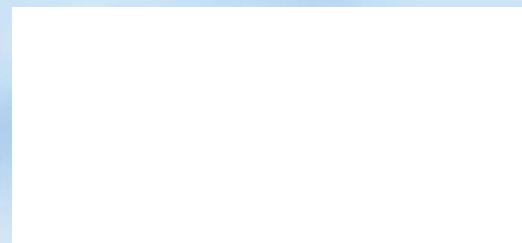


领航

起航
未来

人生像攀登一座山



◎ 企业简介

本公司可承担钢质管道（钢管、管件）的单层和双层熔结环氧粉末（FBE）、双层聚乙烯防腐（2PE防腐钢管）和三层聚乙烯防腐（3PE防腐钢管）、双层聚丙烯（2PP防腐钢管）和三层聚丙烯（3PP防腐钢管）、环氧煤沥青钢管防腐、环氧树脂防腐钢管、IPN8710高分子防腐涂料防腐（IPN8710 饮用水管道）、水泥砂浆衬里防腐、聚氨酯预制直埋保温管、黑黄夹克保温管、钢套钢保温钢管、预制直埋管件保温防腐等工程。执行SY/T0447-96、GB50268-97、CECS10:89、DIN30670、DIN30671、SY/T0413-2002、SY/T0315-97标准。

多年来，本公司除承揽国内几十项大型工程的管件生产外，产品还远销到北美、欧盟、中东及东南亚等20多个国家和地区，深受客户的青睐和好评。

在新的世纪，江鸿管道将秉持以人为本的企业精神，不断进取，在经济一体化的大潮中，向更高的目标迈进！我们热忱欢迎各界朋友惠顾、合作，为了共同的事业携手并进，共创辉煌。

本厂一贯倡导“科技为先”的经营理念，重视产品的开发。

企业承诺三包服务：包退、包换（一周之内）终身保修

企业宗旨：同等产品比价格同等价格比质量你的满意我的追求

◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



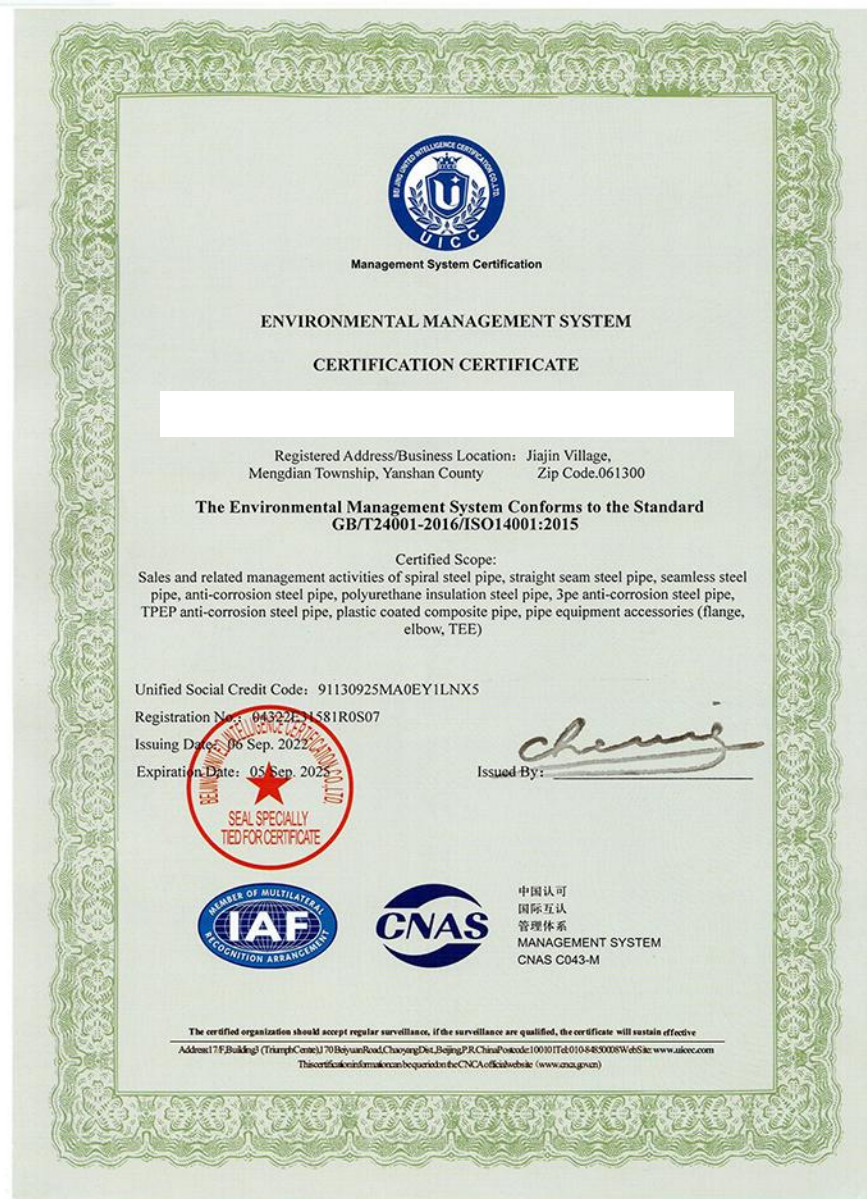
◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉

◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 资质荣誉



◎ 螺旋钢管系列



简介：

螺旋钢管是以带钢卷板为原材料，经常温挤压成型，以自动双丝双面埋弧焊工艺焊接而成的螺旋缝钢管。

外径：Φ219mm-Φ3820mm 壁厚：5mm-26mm

材质：L245 (B)、L290 (X42)、L320 (X46)、L360 (X52)、L390 (X56)、L415 (X60)、L450 (X65)、L485 (X70)、(X60N/M)、L450MB (X45)、L485MA (X70)、L555MB (X80)。

标准：SY/T5037-2012、GB/T9711-201、API 5L (PSL1、PSL2)。

用途：用于土木建筑结构、码头、桥梁等基础桩用钢管；输送石油、天然气的管线；

作液体输送用：给水、排水、石油输送

作气体输送用：煤气、蒸气、液化石油气、天然气

作结构用：打桩管、桥梁、码头、道路、建筑结构用管等

◎ 螺旋钢管系列



◎直缝钢管系列



简介:

易于焊接0317标准型号6012及钢母755软钢共同制造。钢管要进行水压、弯曲、压扁等实验，对表面质量有一定要求，通常交货长度为4-10m，常要求定尺（倍尺）交货。焊管的规格用公称口径表示（毫米或英寸）公称口径与实际不同，焊管按规定壁厚有普通钢管和加厚钢管两种，钢管按管端形式又分带螺纹和不带螺纹两种。

外径：生产的口径可以达到1500mm

材质：Q195A-Q345E；245R；Q345RA-D；L245-L485；X42-X70

用途：输油输气管线工程、水利工程、桥梁支撑、钢结构支柱、建筑钢结构等工程

承压参数：主要有2ST/T，S为屈服强度，T为壁厚。

可以执行的标准：GB/T3091-2008低压流体钢管生产标准，GB/T9711.1-2-1997石油天然气钢管生产使用标准，还可以执行美国API 5L管线钢管执行标准。

◎直缝钢管系列



◎ 无缝钢管系列



◎ 无缝钢管系列



无缝钢管介绍:

1. 一般用途无缝钢管ASTM A53 GR. B, 钢号: SA53B, 规格: 1/4" -28" , 13. 7-711. 2mm
2. 高温作业用无缝钢管ASTM A106 GR. B, 钢号: SA106B, 规格: 1/4" -28" , 13. 7-711. 2mm
3. 管线管API SPEC 5L, 钢号: B、X42、X46、X52, 规格: 1/4" -28" , 13. 7-711. 2mm
4. ASTM A106/A53/API 5L GR. B, 钢号: B, 规格: 1/4" -28" , 13. 7-711. 2mm
5. 热交换器和冷凝器用无缝低碳ASTM A179、规格: 3/4" 、1"
6. -40℃-101℃低温作业用无缝钢管ASTM A333, 钢号: GR. A、GR. 1、GR. 6、GR. 7、GR. 3, 规格: 1/4" -28" 、13. 7-711. 2mm"
7. 德标DIN2448/1629无缝钢管, 钢号: St37, St44、St52, 规格: 1/4" -28" , 13. 7-711. 2mm
8. 耐热钢无缝钢管(加强管) DIN17175-1979, 钢号: 碳素结构钢St35. 8-St45. 8/I, St35. 8-St45. 8/III。规格: 1/4" -28" , 13. 7-711. 2mm

我厂可按客户要求定尺, 负责出口包装: 平口、倒角、刷漆带帽、喷标、钢带打捆, 编织袋包裹。因为我们专业生产, 所以质量好, 价格合理。

◎ 涂塑钢管系列

涂塑钢管，又名涂塑管、钢塑复合管、涂塑复合管，是以钢管为基体，通喷、滚、浸、吸工艺在钢管（底管）内表面熔接一层塑料防腐层或在内外表面熔接塑料防腐层的钢塑复合钢管。涂塑钢管具有优良的耐腐蚀性和比较小的摩擦阻力。环氧树脂涂塑钢适用于排水、海水、温水、油、气体等介质的输送，聚氯乙烯涂塑钢管适用于排水、海水、温水、油、气体等介质的输送。

通用颜色：黑色、灰色、蓝色、红色、白色、绿色。

涂层厚度：PE（改性聚乙烯）涂层厚度为400 μm —1000 μm ，EP（环氧树脂）喷涂厚度为100 μm —4000 μm 。

涂覆方式：PE（聚乙烯）为热浸塑EP，（环氧树脂）为内外喷涂。

环境温度：-30℃至120℃



◎ 涂塑钢管系列



◎ 法兰连接涂塑钢管系列

法兰连接工艺流程如下：

第一：法兰与管道的连接要符合以下要求：

- 1、管道与法兰的中心要在同一水平线上；
- 2、管道中心与法兰的密封面成90度垂直形状；
- 3、管道上法兰盘螺栓的位置应该对应 一致。

第二：垫法兰垫片，要求如下：

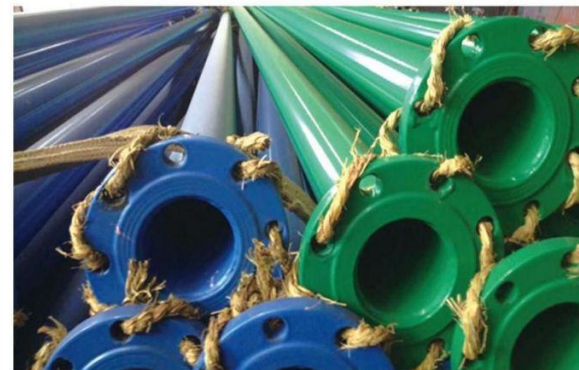
- 1、在同一根管道内，压力相同的法兰选择的垫片应该要一样，这样才便于以后互相交换；
- 2、对于采用橡胶板的管道，垫片最好也选择橡胶的，例如水管线；
- 3、垫片的选择原则是：尽量靠近小宽度选择，这是在确定垫片不会被压坏的前提应该遵循的原则；

第三：连接法兰

- 1、检查法兰、螺栓和垫片的规格是否符合要求；
- 2、密封面要保持光滑整洁，不能有毛刺；
- 3、螺栓的螺纹要完整，不能有缺损，嵌合要自然；
- 4、垫片质地要柔韧，不易老化，表面没有破损，褶皱、划痕等缺陷；
- 5、装配法兰前，要把法兰清洗干净，去除油污、灰尘、锈迹等杂物，密封线剔除干净。



◎ 法兰连接涂塑钢管系列



◎ 3PE防腐钢管系列



用途:

对于PE防腐钢管的用途很多人也只是只知其一不知其二，其作用真的是覆盖面很广，其适用于煤矿井下供排水、井下喷浆、正负压通风、抽放瓦斯、消防洒水等管网。热电厂工艺用废渣、回水输送管道。对于防喷淋、洒水系统的给水管路具有卓越的适用性。电力、通讯、高速公路等电缆保护套管。适用高层建筑给水、热网供热、自来水工程、燃气输送、埋地输水等管道。石油输送管道、化工制药、印染等行业输送腐蚀性介质的工艺管道。污水处理排放管、污水管以及生物池防腐工程。农业灌溉用管、深井利害、排水管网等用途，可以说3PE防腐钢管在当前的建设中是必不可少的，而相信通过科技的延伸，未来其还是有更加辉煌的成绩。

◎ 3PE防腐钢管系列



国内执行SY/T0413-2002标准，于2002年8月1号起实施。标准主要规范聚乙烯与高密度聚乙烯为主，维卡软化点定为不小于110℃；外防腐层的厚度按以低、中密度聚乙烯为主的德国标准DIN30670-1991来确定。极大地提高了3PE防腐层的抗冲击强度。

SY/T-0413-2002将3PE防腐层的剥离强度、抗冲击的指标大幅提高。并明确规定了据一些专用料炭含量，保证了3PE防腐层的机械强度和耐候性能，并加大了补口剥离强度（即热缩套、热缩带的对底漆钢的剥离强度）抽测频次。

◎ 加强级3PE防腐钢管系列



◎ 加强级3PE防腐钢管系列



◎ IPN8710防腐钢管系列

IPN8710具有良好的防腐蚀性能、防锈性、无刺激味，固化后无毒。涂膜结构致密，防水渗透性好，附着力强，涂膜坚韧丰满。

IPN8710底漆：由聚氨酯乙烯、改性环氧树脂、无毒防锈颜填料，助剂等组成，常温固化形成互穿网络，涂膜结构致密，耐酸、碱、盐，防锈性能优异，附着力强。

IPN8710面漆：由环氧、橡胶树脂改性，无毒防锈颜填料，助剂等组成。耐化学品性能优异无毒，抗微生物的侵蚀。

涂装方式：刷涂或高压无气喷涂用途：IPN8710底漆用于饮水管线内壁的防腐打底涂装：IPN8710面漆用于供水管线内壁的防腐面漆。

使用范围：用于饮水舱、输水管道内壁、输油管道、煤气管道、污水管道等的防腐。



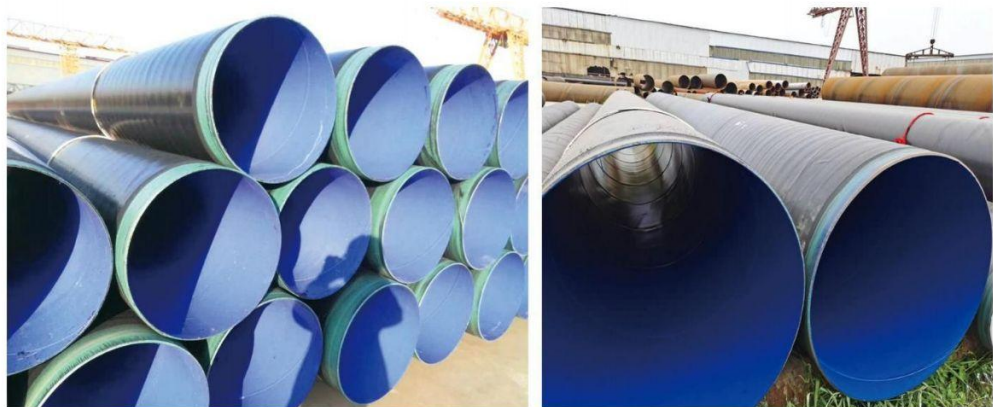
◎ 环氧煤沥青防腐钢管系列



◎ TPEP防腐钢管系列

TPEP防腐钢管——外3PE内熔结环氧防腐钢管是在外单层聚乙烯内环氧复合钢管的基础上升级换代产品，是目前埋地长输管线最先进的钢管防腐形式。是沧州友都管道自主开发的第四代大口径管道新型防腐生产线，外壁采用热熔结缠绕工艺底层环氧树脂、中间层胶黏剂、外层聚乙烯形成三层结构的防腐层，内壁采用热喷涂环氧粉末防腐方式，将粉末经高温加热熔结后均匀地涂敷在管体表面上，形成钢塑合金层，简称TPEP钢管，（T, 三层英文Three的首写字母，PE指聚乙烯，EP指环氧树脂）。极大提高了涂层附着力及涂层厚度，增强了耐磕碰，耐腐蚀的能力。该产品于2009年获取国家实用新型专利。

2010年获得国家火炬项目。TPEP钢管填补了国内钢管最佳防腐的空白，价格与单层聚乙烯内熔结环氧复合钢管相差无几，耐腐蚀能力提高了3-5倍。



◎ TPEP防腐钢管系列



◎ 加强筋防腐钢管系列

简介:

加强筋螺旋焊管在输送燃气，运输方面发挥了很大的作用。随着国内外多项重大管道工程的规划及建设，大变形管线钢、高强度级别热煨弯管和厚规格低温管件等高附加值产品，显现出良好的市场竞争能力和较大的市场需求，而国内企业在开发该系列产品方面进度比较缓慢，应尽快开发出适用于工业应用的高附加值大变形管线钢、热煨弯管用钢、管道站场用低温管件用钢，X100直缝埋弧焊管、螺旋埋弧管和热煨弯螺旋焊管。



◎ 加强筋防腐钢管系列



◎ 水泥砂浆防腐钢管系列



◎ 水泥砂浆防腐钢管系列



水泥砂浆防腐利害的标号有M3、M5、M7.5、M10、M12.5、M15、M25、M30、M40几种。砂浆按用途分有砌筑、抹灰、接缝几种，和标号无关。水泥砂浆工作完成后救灾有最重要一道工序，那就是风干。就是指在自然状态下风干2-3天。主要是防止在装运的途中由于颠簸导致水泥砂浆出现裂缝！

可用于市政工程：适用高层建筑给水、热网供热、自来水工程、燃气输送、埋地输水等管道。石油：石油输送管道、化工制药、印染等行业输送腐蚀性介质的工艺管道。污水处理、污水处理排放管、以及生物池防腐工程农业：农业灌溉用管、深井管、排水管等网路，耐腐蚀性能优于钢结构有利于钢管的抗火和防火。



◎ 热浸塑穿线钢管系列

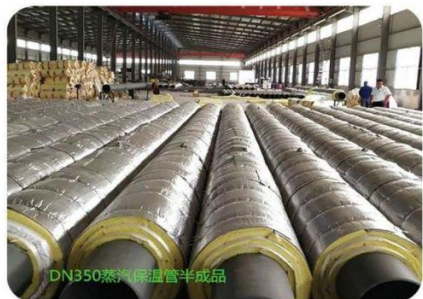
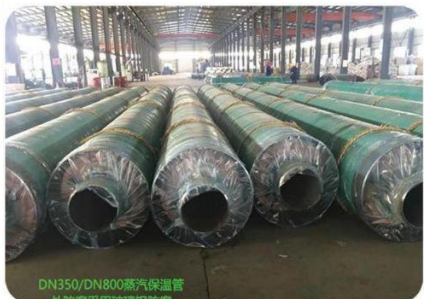


热浸塑钢质线缆保护管道产品采用优质钢材，机械强度高，承压能力强，电气绝缘性能优秀，内外表面硬度高且光滑，摩擦系数小，阻燃性好，吸水率低（小于0.003%），使用温度范围大（-40℃~120℃）等相关产品；热浸塑钢管热浸塑电缆保护钢管涂塑穿线防腐钢管。

◎ 污水处理专用防腐钢管系列



◎ 钢套钢保温钢管系列



钢套钢保温管保温结构依据滑动方式不同分为：内滑动式与外滑动式

- 1、内滑动式：保温结构由工作钢管、硅酸铝、微孔硅酸钙、隔热层、不锈钢紧固钢带、铝箔反射层、聚氨酯保温层、外套钢管、外防腐层组成（基本已不使用）。
- 2、外滑动式：保温结构由工作钢管、玻璃棉保温隔热层、铝箔反射层、不锈钢紧固带、滑动导向支架、空气保温层、外护钢管、外防腐层组成。
- 1、防腐层：保护外钢管避免腐蚀物腐蚀钢管，延长钢管使用寿命。
- 2、外护钢管：保护保温层免受地下水侵蚀，支撑工作管并能承受一定的外部荷载，保证工作管正常工作。
- 3、玻璃棉保温隔热层、空气保温层：保证介质温度，保证外护管表面保持常温。
- 4、铝箔反射层：保证有机泡沫材料不进入无机硬质耐高温层；反射耐高温层部分热量。
- 5、无机硬质保温层：耐高温，保证与有机保温层之间的界面温度，保证泡沫不被炭化。
- 6、不锈钢紧固带、滑动导向支架：保证工作钢管热胀冷缩自由运动。
- 7、工作钢管：保证输送介质正常流动。

◎ 钢套钢保温钢管系列



◎ 聚氨酯保温钢管系列



聚氨酯保温管从里到外分三层结构：

第一层：工作钢管层：根据设计和客户的要求一般选用无缝钢管、螺旋钢管和直缝钢管。钢管表面经过先进的抛丸除锈工艺处理后，钢管除锈等级可达GB8923-1988标准中的Sa2级，表面粗糙度可达GB6060.5-88标准中R=12.5微米。

第二层：聚氨酯保温层：用高压发泡机在钢管与外护层之间形成的空腔中一次性注入硬质聚氨酯泡沫塑料原液而成，即俗称的“管中管发泡”。

第三层：高密度聚乙烯保护层：预制成一定壁厚的黑色或黄色聚乙烯塑料管材。其作用一是保护聚氨酯保温层免遭机械硬物破坏，二是防腐、防水。

◎ 聚氨酯保温钢管系列



◎ 管件系列



90° 长半径弯头



45° 长半径弯头



45° 半径弯头



45° 半径弯头



等径三通



异径三通



180° 长半径弯头



180° 短半径弯头



45° 半径弯头



不锈钢弯头



不锈钢弯头



不锈钢弯头



不锈钢弯头



不锈钢三通



不锈钢三通

◎ 管件系列



带颈对焊法兰



承插焊法兰



板式平焊大口径法兰



平板法兰



带颈平焊法兰



20# 带颈对焊法兰

◎ 生产设备



◎ 生产设备



◎ 3PE管道生产设备系列



◎ 涂塑管道生产设备系列



抛丸除锈机

涂塑完毕下线



◎ 预制直埋保温管性能指标

预制直埋热水保温管性能指标		
项目	单位	技术指标
密度	kg/m ³	≥60（任意位置）
导热系数	w（m.k）	≤0.033
径向压缩强度	Mpa	≥0.3
吸水率	%	≤10
闭孔率	%	≥88
使用温度	℃	140℃

预制直埋热水保温管性能指标			
钢管规格	外套管规格	保护层厚度（mm）	长度（m）
φ 60X3.0	φ 125X2.5	30.0	6
φ 76X3.0	φ 140X3.0	29	6
φ 89X3.0	φ 160X3.0	32.5	6
φ 114X4.0	φ 200X3.2	39.8	6
φ 140X4.5	φ 225X3.5	39.0	6
φ 168X4.5	φ 250X3.9	37.1	6
φ 219X6.0	φ 315X4.9	43.1	12
φ 273X6.0	φ 365X5.6	40.4	12
φ 325X7.0	φ 420X7.0	40.5	12
φ 377X7.0	φ 500X7.8	53.7	12
φ 426X7.0	φ 550X8.8	53.2	12
φ 478X7.6	φ 600X8.8	52.2	12
φ 529X8.0	φ 655X9.8	53.2	12
φ 630X8.0	φ 760X11.1	53.9	12
φ 720X9.0	φ 850X12	53.0	12
φ 820X10.0	φ 960X13	57.0	12
φ 920X10.0	φ 1054X14	53.0	12
φ 1020X12	φ 1155X14	53.5	12
φ 1220X12	φ 1380X15	65.0	12
φ 1420X12	φ 1660X18	102	12

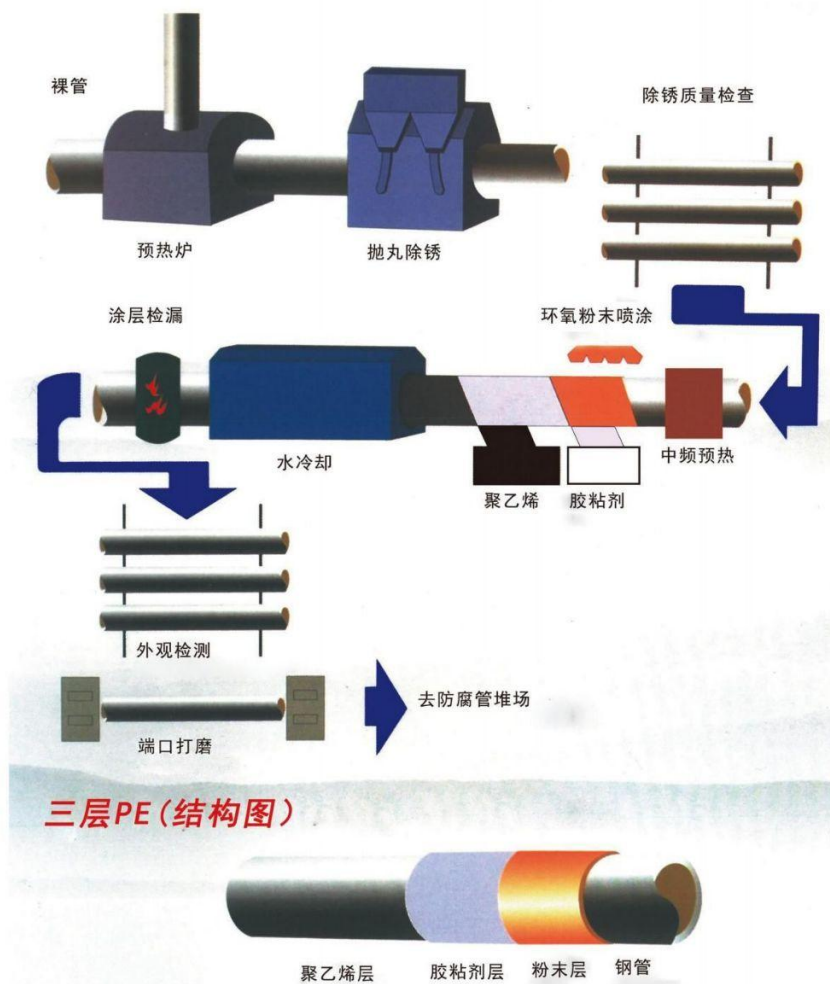
◎ 预制直埋钢套钢蒸汽保温参数

预制内滑动式直埋钢套钢蒸汽保温规格型号			
规格mm	减阻层mm	无机层mm	有机层mm
φ 159/φ 377	8	60	30
φ 219/φ 480	8	80	30
φ 219/φ 529	8	90	50
φ 273/φ 529	8	80	30
φ 325/φ 630	8	100	30
φ 377/φ 720	8	110	40
φ 426/φ 720	8	80	32
φ 529/φ 820	10	80	30
φ 426/φ 820	10	120	50
φ 529/φ 926	10	120	50
φ 630/φ 1020	10	120	50

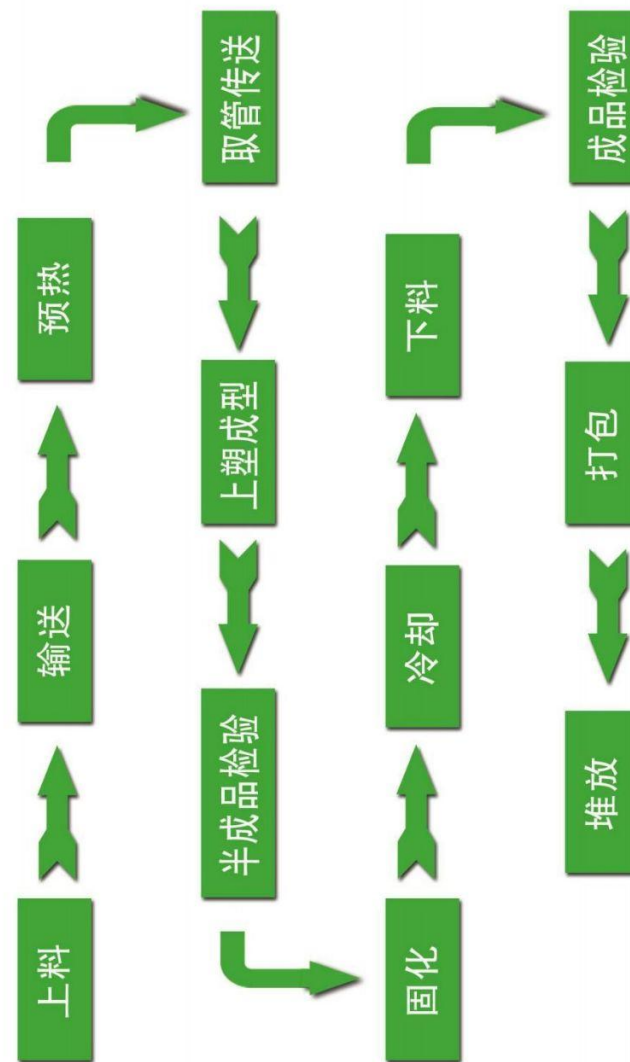
预制外滑动式直埋钢套钢蒸汽保温规格型号			
工作管mm	保温层mm	空气层mm	有机层mm
φ 108*4.5	110	18.5	φ 377*6
φ 133*4.5	110	30.5	φ 426*6
φ 159*5	110	17.5	φ 426*6
φ 219*6	120	29	φ 529*6
φ 273*7	130	42.5	φ 630*6
φ 325*7.5	130	16.5	φ 630*6
φ 377*8	150	14.5	φ 720*7
φ 426*8	150	39	φ 820*8
φ 529*10	170	16.5	φ 920*9
φ 630*10	170	15	φ 1020*10
φ 720*10	180	10	φ 1120*10
φ 820*10	180	10	φ 1220*10

◎ 3PE防腐钢管工艺流程

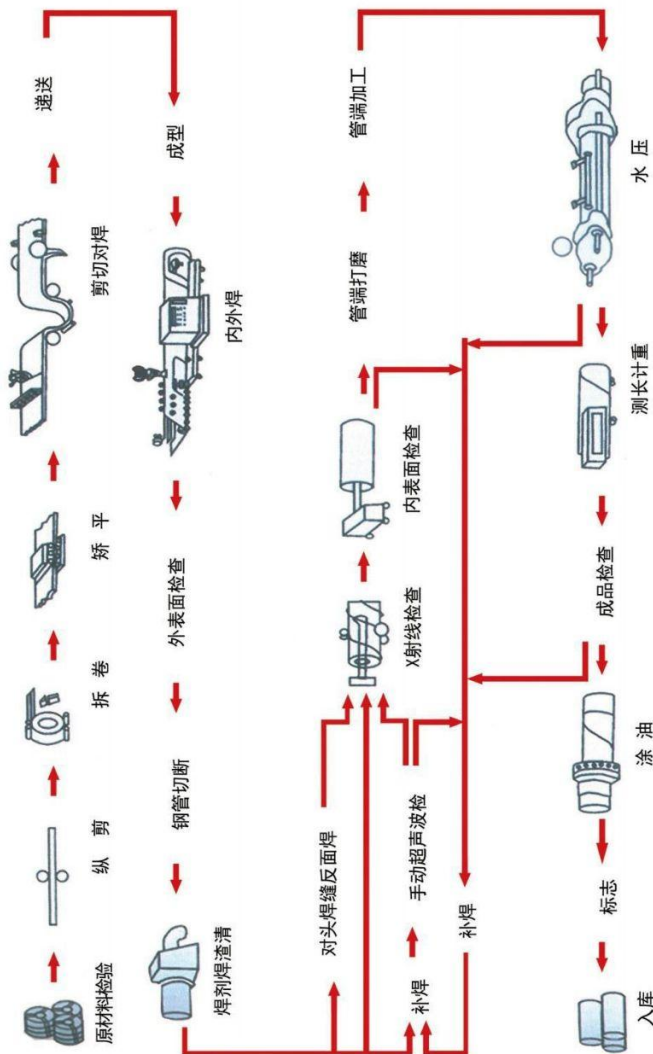
三层PE/PP涂敷工艺流程示意图



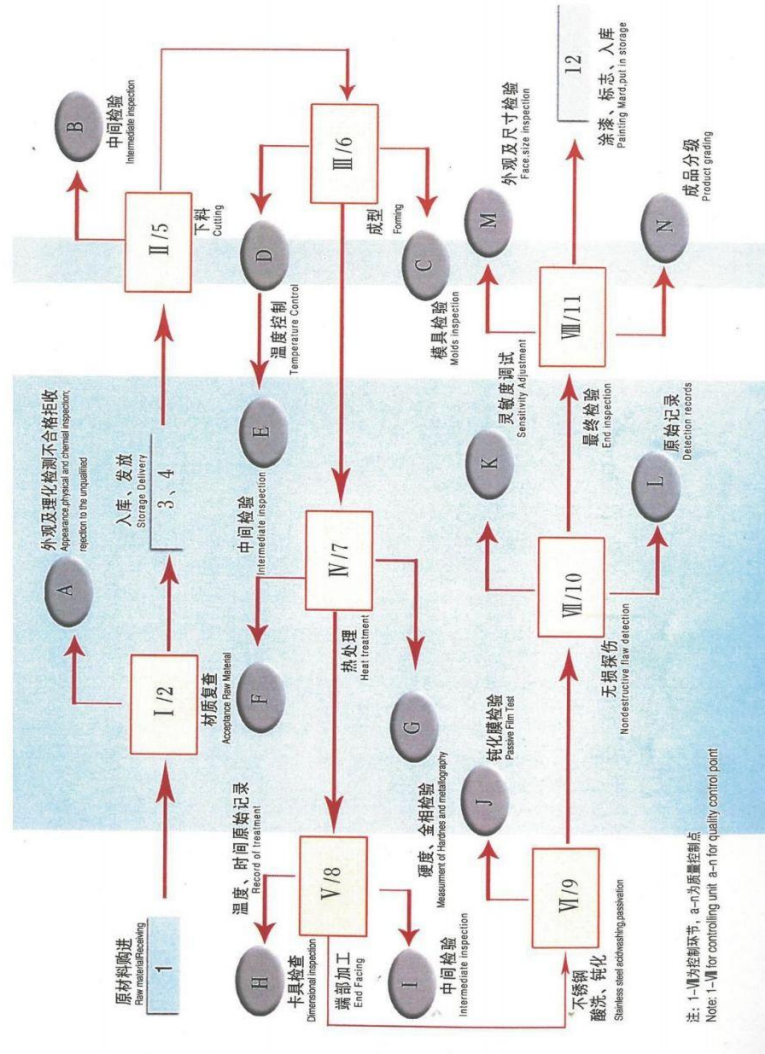
◎ 涂塑钢管生产流程



◎ 螺旋管工艺流程



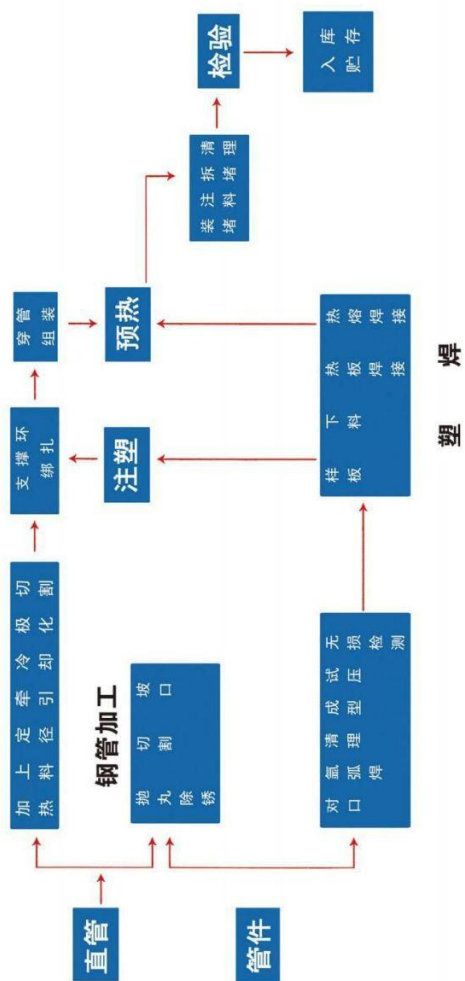
◎ 管件工艺流程



注：1~W为控制环节，a~n为质量控制点
Note: 1~W for controlling unit, a~n for quality control point

◎ 保温钢管工艺流程

保温管道及管件生产流程



◎ 钢套钢保温钢管工艺流程

