

Informația referitor la dotarea cu utilaj tehnologic folosit pentru confecționarea mobilierului

Станок PSA 630

Для продольного одностороннего Рейсмусования в размер по толщине поверхностей плоских деталей из древесины Производитель Griggio (Италия)



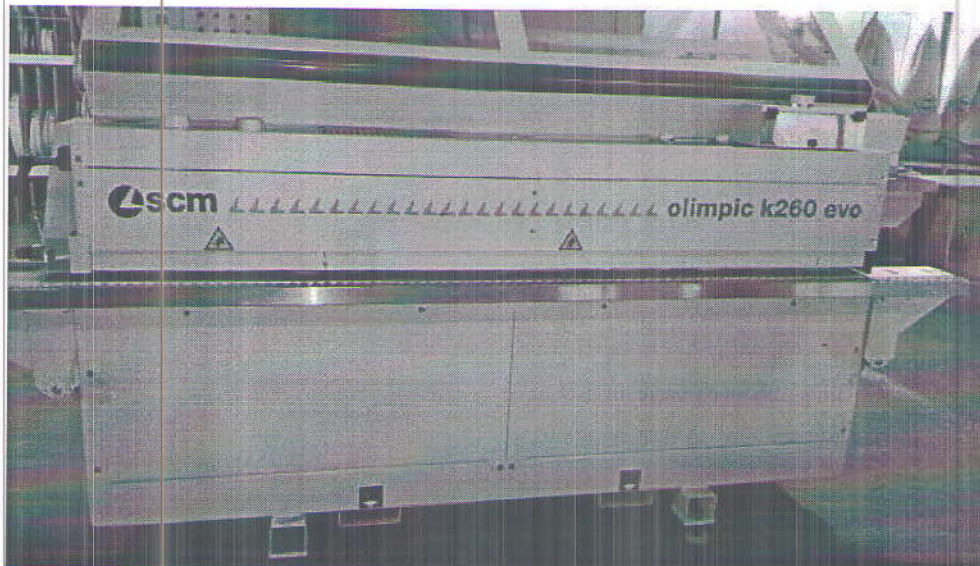
Рейсмусовые станки PSA 630 применяются для калибрования изделий из массива на заданную толщину.

Рабочий стол изготовлен из чугуна и имеет рифленую структуру, а также оборудован четырьмя направляющими кулисами с замочным устройством для обеспечения максимальной жесткости;

Модели оснащаются устройством моторизированного подъема стола и цифровым индикатором. Все модели комплектуются подающим винтовым роликом.

- Размеры стола 630x1000мм
- Максимальная высота строгания 300мм
- Наибольшая толщина снимаемого слоя 8мм
- Количество ножей - 4шт

Кромкооблицовочный станок K260 EVO



КРОМКООБЛИЦОВОЧНОЙ СТАНОК

«СЕНИСА» (Испания)

модель COMPACT - 4

Автоматический, односторонний кромкооблицовочный станок с нанесением клея - расплава.

Предназначен: для приклеивания кромочного материала из ПВХ, АБС, шпона, массива, древесины, меламина.

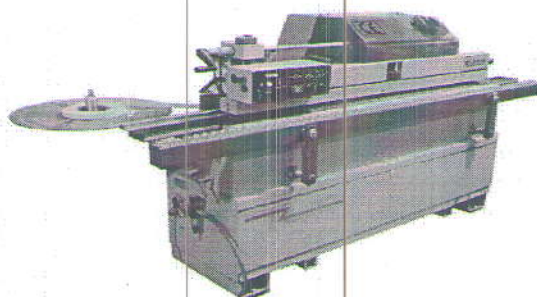
Основные функции:

- Приклеивание кромочного материала;
- Торцевая фрезеровка свесов;
- Фрезеровка свесов по пласти.



Оснащение:

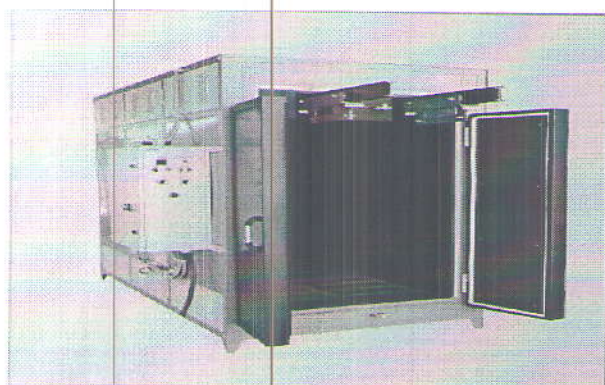
- * Узел чистовой фрезеровки торцов с двумя дисковыми фрезами, 1 эл. двигатель, 12000 об/мин;
- * Фрезеровочный узел с двумя эл. двигателями по 12000 об/мин, мощности 0,27 кВт, горизонтальные и вертикальные копиры с устройствами тонкой регулировки;
- * Электронный преобразователь частоты для всех высокочастотных двигателей 200 Гц;
- * Автоматический электронный термостат;
- * Программирование и управление рабочим процессом с помощью микропроцессора P 1_C;
- * Защитный кожух всех рабочих групп обработки.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Длина заготовки, минимальная/максимальная	120 мм / не ограничена
Ширина заготовки, минимальная/максимальная	75 мм-/ не ограничена 8
Толщина заготовки, минимальная/максимальная	мм / 50 мм 0,4 мм -2,0
Толщина кромочного материала	мм 10 м/мин.
Производительность	6 - 7 Атм
Давление пневматической системы	3 кВт
Электрическая мощность	

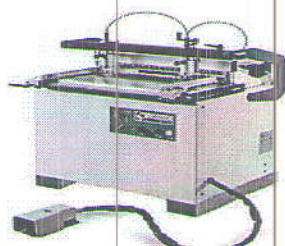
Комплект оборудования для окраски порошковыми полимерными красками



Состав оборудования

1. Аппарат ручного напыления порошковых красок
2. Камера напыления
3. Печь полимеризации (рабочее пространство 3000x1800x1600)

Сверильно-присадочный станок (производство Италия)



Сверильно-присадочный станок обеспечивает высокоточное сверление сквозных и глухих отверстий в кромках и пластах щитовых материалах (МДФ, ДСП) и в брусковых заготовках.



