

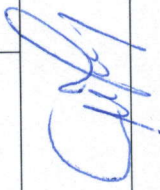
Specificații tehnice

Procedura de achiziție : nr. ocds-b3wdp1-MD-1658821595145 din 26 iulie 2022

Obiectul achiziției: Achiziționarea robinetelor și dispozitivelor similare						
Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Tara de origine	Produ-cătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5	6	7
Bunuri/servicii						
Lotul 2						
Robinet sferic sudabil DN 150	Robinet sferic sudabil DN 150	Ucraina	Олбризсервис, Склоприлад, Укспар,	- Tip de conexiune - sudură/sudură; - Pasajul/trecerea – redusă (reduced bore); - Temperatura de lucru -30°C÷ +200°C; - Presiunea nominală - PN25 bar; - Clasa de etanșeitate - EN 12266-1 clasa A; - Măner – oțel carbon; - Inel intermediar – oțel inoxidabil; - Arbore (tija) - oțel inoxidabil WNr. 1.4305 sau 20x13; - Sferă – oțel inoxidabil marca AISI 304 (1.4301, 08X18H12T/12X18H10T) echivalent cu X5 Cr Ni 18-10; - Corpul robinetului – oțel 09Г2С, 20 sau P235GH; - Presgarnitura – teflon + 20%С	- Tip de conexiune - sudură/sudură; - Pasajul/trecerea – redusă (reduced bore); - Temperatura de lucru -30°C÷ +200°C; - Presiunea nominală - PN25 bar; - Clasa de etanșeitate - EN 12266-1 clasa A; - Măner – oțel carbon; - Inel intermediar – oțel inoxidabil; - Arbore (tija) - oțel inoxidabil WNr. 1.4305 sau 20x13; - Sferă – oțel inoxidabil marca AISI 304 (1.4301, 08X18H12T/12X18H10T) echivalent cu X5 Cr Ni 18-10; - Corpul robinetului – oțel 09Г2С, 20 sau P235GH; - Presgarnitura – teflon + 20%С	Conform certif.
	Robinet sferic sudabil DN 125					
	Robinet sferic sudabil DN 100					
	Robinet sferic sudabil DN 80					
	Robinet sferic sudabil DN 50					
	Robinet sferic sudabil DN 40					
	Robinet sferic sudabil DN 25					
	Robinet sferic sudabil DN 20					

Lotul 3		Filtre, supape de sens					
Filtru tip Y cu plasa inox cu flanșe DN 150	Filtru tip Y cu plasa inox cu flanșe DN 150	Ucraina, Turcia ș.a.	Олбризсервис, Склоприлад, Укспар ș.a.	- Tip de conexiune - flanșe/flanșe; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru +150°C; - Corpul filtrului - fontă marca EN-GJL-250 sau ASTM A 48 35 B; - Plasa - inox;	- Tip de conexiune - flanșe/flanșe; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru +150°C; - Corpul filtrului - fontă marca EN-GJL-250 sau ASTM A 48 35 B; - Plasa - inox;		
Filtru tip Y cu plasa inox cu flanșe DN 125	Filtru tip Y cu plasa inox cu flanșe DN 125						
Filtru tip Y cu plasa inox cu flanșe DN 100	Filtru tip Y cu plasa inox cu flanșe DN 100						
Filtru tip Y cu plasa inox cu filet DN 40	Filtru tip Y cu plasa inox cu filet DN 40	Ucraina, Turcia ș.a.	Олбризсервис, Склоприлад, Укспар ș.a.	- Tip de conexiune - filet/filet; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru +110°C; - Corpul filtrului - alamă nichelată marca CuZn40Pb3 sau ASTM B 455; - Plasa - inox;	- Tip de conexiune - filet/filet; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru +110°C; - Corpul filtrului - alamă nichelată marca CuZn40Pb3 sau ASTM B 455; - Plasa - inox;		
Filtru tip Y cu plasa inox cu filet DN 25	Filtru tip Y cu plasa inox cu filet DN 25						
Supapă de sens DN 150 cu flanșe în complet	Supapă de sens DN 150 cu flanșe în complet	Ucraina, Turcia ș.a.	Олбризсервис, Склоприлад, Укспар ș.a.	- Tip de conexiune - flanșe/supapă/flanșe; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru -10°C÷+100°C; - Corpul supapei - fontă marca EN-GJL-250 sau ASTM A 48 35 B; - Mediu de lucru - apă	- Tip de conexiune - flanșe/supapă/flanșe; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru -10°C÷+100°C; - Corpul supapei - fontă marca EN-GJL-250 sau ASTM A 48 35 B; - Mediu de lucru - apă		
Supapă de sens DN 125 cu flanșe în complet	Supapă de sens DN 125 cu flanșe în complet						
Supapă de sens DN 100 cu flanșe în complet	Supapă de sens DN 100 cu flanșe în complet						
Supapă de sens cu filet DN 25	Supapă de sens cu filet DN 25	Ucraina, Turcia ș.a.	Олбризсервис, Склоприлад, Укспар ș.a.	- Tip de conexiune - filet/filet; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru -10°C÷+80°C; - Corpul supapei - alamă marca CuZn39Pb2 sau ASTM B724	- Tip de conexiune - filet/filet; - Presiunea nominală - PN16 bar; - Temperatura de lucru -10°C÷+80°C; - Corpul supapei - alamă marca CuZn39Pb2 sau ASTM B724		
Supapă de sens cu filet DN 40	Supapă de sens cu filet DN 40						



Semnat:  Moraru Igor, în calitate de: Director executiv

SRL "GMC Engineering"

Adresa: MD 2071, str. Alba Iulia 97/2, of. 53, mun. Chișinău, Republica Moldova

Data: 24 august 2022