



GUVERNUL REPUBLICII MOLDOVA

Ministerul Dezvoltării Economice și Digitalizării

Reperfectarea

CERTIFICATULUI DE DESEMNARE

Nr. **P-0064/2024**
Nr. inițial **P-0044**
din **19.01.2023**

Data înregistrării **05.04.2024**
Valabil până la **13.02.2027**



Prezentul certificat confirmă faptul că **ALEX SISTEM S.R.L.**

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, I. Pruncul str-la, 4, bloc. 1, MD2005

(denumirea persoanei juridice, adresa juridică)

este **DESEM NAT** în cadrul Sistemului Național de Metrologie conform

Hotărârea Guvernului nr.1118/2018 cu privire la aprobarea Regulamentului general de metrologie legală privind modul de desemnare pentru verificarea metrologică a mijloacelor de măsurare și pentru efectuarea de măsurări în domenii de interes public;
Ordinul Ministerului Dezvoltării Economice și Digitalizării nr.18 din 16.02.2024

(numărul actului normativ)

pentru efectuarea **verificării metrologice** a mijloacelor de măsurare supuse controlului metrologic legal, utilizate în domeniile de interes public.

Domeniul de desemnare este definit în anexa la prezentul certificat care este parte integrantă a acestuia.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Cristina Ceban
(prenumele, numele)

Data **05.04.2024**

DOMENIUL DE DESEMNARE

ALEX SISTEM S.R.L.

(denumirea persoanei juridice)

Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, I. Pruncul str-la, 4, bloc. 1, MD2005

(adresa juridică)

Nr..	Denumirea, tipul mijlocului de măsurare cu indicarea poziției din Tabelul Listei Oficiale	Intervalul de măsurare	Clasa, ordinul, valoarea diviziunii, incertitudinea și/sau eroarea	Operația verificării metrologice	Documentul normativ de referință
1	2	3	4	5	6

1.1 mun. Chișinău, sec. Riscani, str. Ion Pruncul, 4/1, MD2005

1	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	De la min 20 mg până la max 20000 kg, inclusiv până la 500 kg pentru clasa II	Clasa II de la $d=1$ mg $d \leq e \leq 10$ d Min: de la 20 mg MPE pentru clasa II de la 0 până la 5000e, incl. $\pm 0,5e$; de la 5000e până la 20000e, incl. $\pm 1e$; peste 20000e $\pm 1,5e$; Clasa III sau IIII $e = d = 0,2$ g până la 10 kg MPE pentru clasa III de la 0 până la 500e, incl. $\pm 0,5e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; MPE pentru clasa IIII de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$; de la 50e până la 200e incl. $\pm 1e$; peste 200e $\pm 1,5e$	1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cântărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cântărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	NML 2-15:2018, pct. 26 - 35
2	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	de la min 2 g până la max 20000 kg	$e = d = 0,1$ g până la 10 kg MPE pentru clasa medie: de la min până la 500e incl. $\pm 1e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 2e$; peste 2000e $\pm 3e$;	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor	GOST 8.453-82, pct. 3.1; pct. 3.2; pct. 3.3.1 - 3.3.3; pct. 3.3.4; pct. 3.3.1 - 3.3.3, 3.3.5; pct. 3.3.1 - 3.3.3; pct. 3.3.6; pct.

			<p>pentru clasa obișnuită: de la min până la 50e incl. $\pm 1e$; de la 50e până la 200e incl. $\pm 2e$; peste 200e $\pm 3e$</p>	<p>neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară</p>	<p>3.3.7; pct. 3.3.1 - 3.3.3; pct. 3.3.8; pct. 3.3.9</p>
3	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	<p>10 mg – 2000 kg; 100 mg – 2000 kg; 1 g – 2000 kg</p>	<p>MPE pentru clasa de exactitate M1: $\pm (0,25 \text{ mg} - 200 \text{ g})$; $U=(0,08 \text{ mg} - 66 \text{ g})$; M2: $\pm (1,5 \text{ mg} - 200 \text{ g})$; $U= (0,5 \text{ mg} - 66 \text{ g})$; M3: $\pm (10 \text{ mg} - 200 \text{ g})$; $U=(3,3 \text{ mg} - 66 \text{ g})$</p>	<p>1. Examinarea vizuală; 2. Determinarea masei greutăților</p>	<p>MI 1747-87 pct. 4.1; pct. 4.4.4</p>
4	Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor, 3.2.1	Intervalul de măsurare a vitezei: până la 300 km/h	<p>Limita erorii maxime tolerate pentru măsurarea vitezei prin efectul Doppler pînă la 100 km/h: $\pm 1 \text{ km/h}$ mai mult de 100 km/h: $\pm 1\%$</p>	<p>1. Verificarea aspectului exterior și marcarea; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea erorii de măsurare a vitezei</p>	<p>NML 10-18:2023 pct. 23; pct. 24; pct. 25, subpct.1) a)</p>

2.1 Verificari metrologice efectuate la client

5	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	De la min 20 mg până la max 200000 kg, inclusiv până la 500 kg pentru clasa II	<p>Clasa II de la $d=1 \text{ mg}$ $d \leq e \leq 10 \text{ d}$ Min: de la 20 mg MPE pentru clasa II de la 0 până la 5000e, incl. $\pm 0,5e$; de la 5000e până la 20000e, incl. $\pm 1e$; peste 20000e $\pm 1,5e$; Clasa III sau IV $e = d = 0,2 \text{ g}$ până la 10 kg MPE pentru clasa III: de la 0 până la 500e, incl. $\pm 0,5e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 1e$; peste 2000e $\pm 1,5e$; MPE pentru clasa III: de la 0 până la 50e incl. $\pm 0,5e$; de la 50e până la 200e incl. $\pm 1e$; peste 200e $\pm 1,5e$</p>	<p>1. Examinarea vizuală; 2. Verificarea la funcționare; 3. Determinarea erorii de aducere la zero; 4. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit; 5. Determinarea erorii indicațiilor aparatului de cîntărit la funcționarea dispozitivului de tară; 6. Încercări la repetabilitate; 7. Încercări la încărcarea excentrică; 8. Încercări la înclinare a aparatelor de cîntărit portabile; 9. Încercări la reacționare a aparatelor de cîntărit</p>	<p>NML 2-15:2018 pct. 26 - 35</p>
---	--	--	---	--	---------------------------------------

				cu indicare neautomată sau de tip analog; 10. Încercări la sensibilitate a aparatelor de cântărit cu indicare neautomată	
6	Aparate de cântărit cu funcționare neautomată, 8.1.2.1	de la min 2 g până la max 200000 kg	e = d = 0,1 g până la 10 kg; MPE pentru clasa medie: de la min până la 500e incl. $\pm 1e$; de la 500e până la 2000e incl. $\pm 2e$; peste 2000e $\pm 3e$; pentru clasa obișnuită: de la min până la 50e incl. $\pm 1e$; de la 50e până la 200e incl. $\pm 2e$; peste 200e $\pm 3e$	1. Examinarea vizuală; 2. Încercarea; 3. Determinarea instabilității indicațiilor aparatelor neîncărcate; 4. Determinarea independenței indicațiilor aparatelor de locul plasării sarcinii pe receptorul de sarcină; 5. Determinarea erorii de cântărire a aparatelor încărcate; 6. Determinarea indicațiilor prețului mărfii și verificarea dispozitivului de totalizare a numărului arbitrar de cumpărături; 7. Verificarea sensibilității aparatelor de cântărit; 8. Determinarea erorii dispozitivului de tară	GOST 8.453-82 pct. 3.1; pct. 3.2; pct. 3.3.1 - 3.3.3; pct. 3.3.4; pct. 3.3.1 - 3.3.3; pct. 3.3.5; pct. 3.3.1 - 3.3.3; pct. 3.3.6; pct. 3.3.7; pct. 3.3.1 - 3.3.3; pct. 3.3.8; pct. 3.3.9
7	Greutăți de lucru, 8.1.1.1	5 kg pentru clasa de exactitate M3	MPE pentru clasa de exactitate M3: $\pm 2,5$ g; U= 0,83 g	1. Examinarea vizuală; 2. Determinarea masei greutăților	MI 1747-87 pct. 4.1; pct. 4.4.4
8	Aparate de cântărire în mers a autovehiculelor, 8.1.5.1	Min: 1000 kg Max: 20000 kg	Clasa de exactitate 1B abaterea maximală tolerată față de media corectată a masei axei simple sau a grupului de axe verificarea inițială: $\pm 1\%$ sau $1d \times n$ verificarea periodică $\pm 2\%$ sau $1d \times n$, unde n – numărul de axe din grup eroarea maximală tolerată pentru masa totală a autovehiculului: verificarea inițială: $\pm 0,5\%$ sau $1d \times n$ verificarea periodică $\pm 1\%$ sau $1d \times n$, unde n – numărul de axe totalizate	1. Examinarea aspectului exterior Identificarea software-ului Verificarea funcționalității; 2. Determinarea erorilor la încercările în mers: - determinarea abaterii maxime tolerate față de media corectată a masei axei simple sau a grupului de axe; - determinarea erorii maxime tolerate pentru masa totală a AV	NML 2-16:2020, pct. 21 – 23; NML 2-16:2020, pct. 24
9	Aparate/sisteme pentru măsurarea vitezei de mișcare a autovehiculelor 3.2.1	Intervalul de măsurare a vitezei: până la 140 km/h	Măsurarea vitezei în condiții de trafic: - prin efectul Doppler MPE până la 100 km/h ± 3 km/h, mai mult de 100 km/h $\pm 3\%$;	1. Verificarea aspectului exterior și marcarea; 2. Verificarea funcționalității; 3. Determinarea	NML 10-18:2023, pct. 23; NML 10-18:2023, pct. 24; NML 10-18:2023, pct. 25, subpct.3)

			- pentru lidare care funcționează numai în regim staționar sau staționar și de deplasare MPE \pm 3 km/h	erorii de măsurare a vitezei;	b), inclusiv aa), ac)- ae)
--	--	--	---	-------------------------------	----------------------------

Domeniul de măsurare **masa și mărimi derivate; ultrasunet și vibrații**

*poziția trebuie să corespundă tabelului din Lista oficială a mijloacelor de măsurare și a măsurărilor supuse controlului metrologic legal, aprobate prin Hotărîrea Guvernului nr. 1042 din 13 septembrie 2016.

Secretar de stat

semnat electronic
(semnătura)

Cristina Ceban
(prenumele, numele)

Data **05.04.2024**