

| | | |
|--|--|--|
| Contract No: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 24 Ordin: 3042802401 |  | Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM539/S583SJ |
| Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000 | Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF | |

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50028

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

| Forma de livrare: Bare | | | | | | | Standard | |
|--|------------|-------------|---------------|---------------|----------------|-------------------|--------------------|--------|
| scrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD | | | | | | | ET 01/01-046:2020; | |
| No | Nr. sarjei | Nr. lotului | Marca de otel | Dimensiune mm | Lungime mm | Numar de legaturi | Greutatea MT | |
| 1 | 22104807 | | B500B | 8 | 12000 (+/-100) | 9 | 23.296 | |
| | | | | | | | 9 | 23.296 |

| Compozitie Chimica - % | | | | | | |
|------------------------|--------|---------|---------|---------|---------|--------|
| No | C x100 | P x1000 | S x1000 | Cu x100 | N x1000 | Ceq x1 |
| 1 | 21 | 20 | 5 | 43 | 8 | .346 |

| Proprietati mecanice | | | | | | | | |
|----------------------|--|---------------------------------|--|----------------------------|------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------|
| No | Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2 | Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2 | Alungirea totala la forta maxima, Agt, % | Masa pe metru linlar, kg/m | Raport Rm/Rp0.2, | Suprafata relativa a nervurii, Fr, | Alungirea la rupere, An, | Indoire/ dezoire, |
| 1 | 679 | 571 | 8.0 | 0.402 | 1.19 | 0.064 | 23.0 | buna |

Greutatea MT
23.296

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
 Nota



Greutatea MT
23.296

| | | |
|-----------------|--|--|
| Marcarea | | Semnatura controlor departament de control tehnic Botnar 04.01.2022 |
|-----------------|--|--|



DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

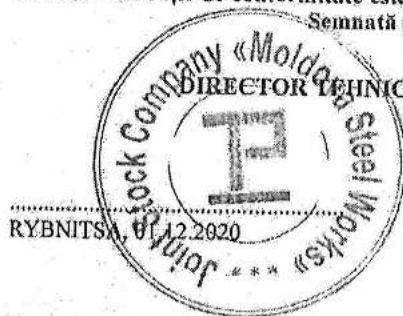
Nr. 2012/01-2021

1. Cod unie de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B**
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: **BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM**
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului
PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020
7. Performanța produselor:

| Caracteristici | Standardul de încercări | Documentul normativ de referință | Prevederile normative | Rezultate medii obținute | | | | | | | | | |
|---|-------------------------|----------------------------------|-----------------------|--------------------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| | | | | Bare | | | | | | Colaci | | | |
| ARMĂTURĂ tip B500B | | | | \emptyset | \emptyset | \emptyset | \emptyset | \emptyset | \emptyset | \emptyset | \emptyset | \emptyset | \emptyset |
| | | | | 8 | 14 | 20 | 25 | 28 | 32 | 8 | 10 | 12 | |
| Limita de curgere, $R_{p0,2}$ | SM EN ISO 15630-1:2019 | ET 01/01-046:2020 | ≥ 500 MPa | 584 | 585 | 585 | 588 | 531 | 540 | 592 | 583 | 577 | |
| Rezistența la rupere la tracțiune, R_m | SM EN ISO 15630-1:2019 | | - | 671 | 702 | 697 | 702 | 654 | 660 | 697 | 705 | 713 | |
| Raport $R_m / R_{p0,2}$ | SM EN ISO 15630-1:2019 | | min. 1,08 | 1,15 | 1,20 | 1,19 | 1,19 | 1,23 | 1,22 | 1,18 | 1,21 | 1,24 | |
| Alungirea totală procentuală la forța max., A_g | SM EN ISO 15630-1:2019 | | $\geq 5,0$ % | 8,2 | 7,8 | 7,9 | 10,0 | 9,0 | 8,1 | 8,6 | 7,4 | 8,0 | |
| Alungirea procentuală la rupere, A_n | SM EN ISO 15630-1:2019 | | ≥ 10 % | 23,5 | 24,2 | 23,0 | 21,2 | 18,1 | 17,8 | 25,2 | 21,0 | 24,2 | |
| Rezistența la îndoire dezoare | SM EN ISO 15630-1:2019 | | fără fisuri | fără fisuri | | | | | | | | | |
| Clasa de reacție la foc | - | | Declarat A1 | A1 | | | | | | | | | |

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
 Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО
"ДНІПРОВСЬКИЙ КОКСОХІМІЧНИЙ
ЗАВОД»



METINVEST

UKRAINE
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY
"DNIPROVSKYI COKE
PLANT»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 в області виробництва товарної продукції сталеплавильного, сталелінійного, прокатного переробки - підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Велика Британія, DE 24 8ZF, Дербі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 79
QUALITY CERTIFICATE

3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)
Seller (exporter)

05393085

Грузополучатель, адрес, країна
Consignee, address, country

ТОВ "МЕТАЛПРОМ-ПІВДЕНЬ"
Україна, 65025, ОДЕСЬКА ОБЛ., М. ОДЕСА, ВУЛ. 21-Й КМ СТАРОКИЇВСЬКОЇ
ДОРОГИ
УКРАЇНА

Вагон
Railway cars № 67902171

Заказ на
производство
Production order

4290128019

Контракт
Contract

Спецификация
Specification

Лист
Sheet

1

Листов
Sheets

дополнительная
additional

дополнительная
additional

| Наименование продукции Description of goods | | Стандарты Standards | | Вид грузовой места, код Type of packages, code | | Способ выплавки Melting technique | | | | |
|--|---------------------------------|---|----------------|--|-----------------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----------------|--------------|--------|
| Прокат арматурный | | ДСТУ 3760-2019 | | Пачки Bundles | | Конвертерный BOF | | | | |
| № п-п No | Номера пачек Nos of heats | Углеродный эквивалент C equivalent | Класс Class | Размеры, мм (Dimensions, mm) | | Ед. изм. код Unit and code | Кол-во товара, шт. Quantity | Брутто gross | Нетто net | |
| | | | | Диаметр, сечение профиля Diameter, profile section | Длина Length | | | | | |
| 1 | 220060 | 0,33 | A500C | 10 | 12000 +200/-0 | Пачки, 728 | 12 | 55.234 | 54.994 | |
| 2 | 220056 | 0,34 | A500C | 10 | 12000 +200/-0 | Пачки, 728 | 3 | 13.565 | 13.505 | |
| | | | | | | | | 15 | 68.799 | 68.499 |

| Химический состав по ковшовой пробе, % (Ladle analysis composition, %) | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|-------|-------|---|-------|----|
| № п-п No | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Cu | Ti | Al | V | Nb | N | As | Mo | B | Sn | Sb |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | 0,22 | 0,61 | 0,14 | 0,008 | 0,017 | 0,07 | 0,03 | 0,04 | - | 0,003 | 0,001 | - | 0,009 | 0,003 | 0,005 | - | 0,004 | - |

| Механические свойства (Mechanical properties) | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------------|-------------------------|--------|--|------|---|---|---|---|------|
| № п-п No | Предел Yield strength, N/mm2 | Предел прочности, N/mm2 | | Относительное удлинение при разрыве, % | | Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке, % | | | | |
| | | ReL | ReH, 2 | Rm | A5 | A10 | Total percentage elongation at maximum force, % | | | |
| 1 | 600 | - | - | 686 | 19,5 | - | - | - | - | 9,00 |
| | 615 | - | - | 694 | 19,5 | - | - | - | - | 9,00 |
| | 615 | - | - | 698 | 18,0 | - | - | - | - | 8,40 |
| 2 | 599 | - | - | 695 | 23,0 | - | - | - | - | 9,70 |
| | 592 | - | - | 697 | 21,0 | - | - | - | - | 8,40 |
| | 606 | - | - | 696 | 21,0 | - | - | - | - | 8,50 |

| Отношение Ratio | | | | | | | | | | |
|--------------------|--------|---------------------------------|-----------------|--|---|----|---|---|---|-------|
| № п-п No | Rm/ReH | Испытание на изгиб Bend test | | Относительная площадь смятия ребра Rib deformation relative | | | | | | |
| | | ReL, Rp0,2 | Re, acc/Re, nom | Y/A | | Fr | | | | |
| 1 | 1,14 | - | - | YA | - | - | - | - | - | 0,093 |
| | 1,13 | - | - | YA | - | - | - | - | - | 0,097 |
| | 1,13 | - | - | YA | - | - | - | - | - | 0,087 |
| | 1,16 | - | - | YA | - | - | - | - | - | 0,095 |
| | 1,18 | - | - | YA | - | - | - | - | - | 0,095 |
| 2 | 1,18 | - | - | YA | - | - | - | - | - | 0,095 |
| | 1,15 | - | - | YA | - | - | - | - | - | 0,095 |



ТОЛЬКО
для размещения на
сертификате



Дата
02.08.2022
Технический
Загребельна Г.М.

Товар не сертифицирован
The product corresponds to the standards and technical requirements indicated in this Quality Certificate.

| | | |
|---|---|---|
| Contract No: 428 |  | Mijloc de transport |
| Data: 02.12.2020 | | Numar de vehicul: BPM548/S830HS |
| Specificatie: 29 | | |
| Ordin: 3042802905 | | |
| Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova | | Cumparator: BPM-TRADE SRL |
| Nomenclatorul marfurilor: 721310000 | | Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF |

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51078

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

| Forma de livrare: Colaci | | | | | | Standard SMSR EN10080:2014; ET 01/01-046:2020 | |
|--|------------|-------------|---------------|---------------|------------|---|---------------|
| Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD | | | | | | | |
| No | Nr. sarjei | Nr. lotului | Marca de otel | Dimensiune mm | Lungime mm | Numar de legaturi | Greutatea MT |
| 1 | 22003017 | | B500B | 12 | | 6 | 8.022 |
| 2 | 22003029 | | B500B | 12 | | 6 | 7.909 |
| 3 | 22003032 | | B500B | 12 | | 4 | 5.346 |
| | | | | | | 16 | 21.277 |

| No | C x100 | P x1000 | S x1000 | Cu x100 | N x1000 | Ceq x1 |
|----|--------|---------|---------|---------|---------|--------|
| 1 | 21 | 22 | 10 | 38 | 9 | .401 |
| 2 | 21 | 35 | 5 | 36 | 8 | .393 |
| 3 | 20 | 28 | 5 | 46 | 7 | .394 |

| No | Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2 | Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2 | Alungirea totala la forta maxima, Agt, % | Masa pe metru liniar, kg/m | Raport Rm/Rp0.2, | Suprafata relativa a nervurii, Fr, | Alungirea la rupere, An, | Indoire/ dezdoire, |
|----|--|---------------------------------|--|----------------------------|------------------|------------------------------------|--------------------------|--------------------|
| 1 | 719 | 592 | 9.5 | 0.864 | 1.22 | 0.056 | 20.5 | buna |
| 2 | 708 | 588 | 9.5 | 0.870 | 1.21 | 0.056 | 20.5 | buna |
| 3 | 711 | 580 | 9.0 | 0.861 | 1.23 | 0.056 | 21.0 | buna |

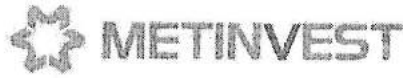
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



| | |
|-----------------|--|
| Marcarea | Semnatura: controller departament de control tehnic Chikantceva T. A. 20.05.2022 |
|-----------------|--|

УКРАЇНА
ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
«КАМЕТ-СТАЛЬ»



UKRAINE
PRIVATE JOINT STOCK COMPANY
«KAMET-STEEL»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції асфальтного, сталеплавильного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Велика Британія, DE 24 8ZF, Дорбі, 10A Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 рр)
Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1252
QUALITY CERTIFICATE
3.1. EN 10204:2004

Продавец (экспортёр)
Seller (exporter):

03393085
Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, address, country
ФІЛІЯ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» У М. ОДЕСА
Україна, 65091, Н. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
UKRAINE

Заказ на производство
Production Order № 4290128092

Контракт
Contract
Спецификация
Specification
Лист
Sheet

Вагон
Railway car № 63252944

Лист
Sheet 1

Наименование продукции
Description of goods

Стандарты
Standards

Вид упаковки
Type of packaging

Система контроля
Me. C. I. 3

Прокат арматурный

ДСТУ 3760-2019

Пачки
Bundles

Конвертерный
BOF

| № п/п No | Номер партии Nos of lots | Ударный эквивалент Equivalent | Класс Class | Диаметр, арматурный профиль, диаметр, profile section | Длина Length | Ед. изм. код Unit and code | Пачки Bundles | Кол-во Qty | Объем Volume | Вес Weight | Показатели качества товара (Quality characteristics of goods) | |
|-------------|-----------------------------|----------------------------------|----------------|---|-----------------|-------------------------------|------------------|---------------|-----------------|---------------|---|--------|
| | | | | | | | | | | | 67,578 | 67,289 |
| 1 | 2114-6 | 3234 | 0,34 | A500C | A4 | 12000 +200/-0 | Пачки/728 | 14 | 107,112 | 13,698 | 67,578 | 67,289 |

Показатели качества товара (Quality characteristics of goods)

| № п/п No | Химический состав по ковчешной пробы, % (Badle analysis composition, %) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------|---|------|------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|-------|-------|----|-------|
| | C | Mn | Si | S | P | Cr | Ni | Ca | Ti | Al | V | Nb | N | As | Sb | Bi | |
| 1 | 0,23 | 0,60 | 0,14 | 0,010 | 0,011 | 0,04 | 0,03 | 0,05 | - | 0,003 | 0,001 | - | 0,007 | 0,002 | 0,005 | - | 0,002 |

Механические свойства (Mechanical properties)

| № п/п No | Предел текучести, МПа/ksi Yield strength, M/ksi | Предел прочности, МПа/ksi Tensile strength, M/ksi | Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, % | Полное удлинение при разрыве, % Total percentage elongation at break, % | Удлинение при разрыве, мм Elongation at break, mm | Среднее отношение Ratio | Показатель на изгиб Bend test | Удлинение на изгиб Elongation at bend test | Среднее отношение Ratio | Удлинение на изгиб Elongation at bend test |
|-------------|--|--|---|--|--|----------------------------|----------------------------------|---|----------------------------|---|
| | | | | | | | | | | |
| 1 | 563 | 663 | 21,5 | 10,00 | 10,00 | 1,18 | YH | 10,00 | 1,18 | 10,00 |
| | 554 | 664 | 18,5 | 9,00 | 9,00 | 1,20 | YH | 9,00 | 1,20 | 9,00 |
| | 572 | 669 | 18,5 | 9,00 | 9,00 | 1,17 | YH | 9,00 | 1,17 | 9,00 |



Код на этикетке
Label code
Дата изготовления
Date of manufacture
Товар не сертифицирован
Goods are not certified

№ 211416 хим. анализ по ДСТУ 3760-2004

Дата
Date 11.04.2022
Подпись
Signature
Печать
Stamp

УКРАЇНА
 ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО
 «КАМЕТ-СТАЛЬ»



UKRAINE
 PRIVATE JOINT STOCK COMPANY
 «KAMET-STEEL»

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції сталеплавильного, сталелінійного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дарбі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р)
 Intertek Certification Limited, 10A Victory Park, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate № 0104123 dd. 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of sintering, steelmaking, rolling production



Intertek

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 1283
QUALITY CERTIFICATE
 3.1 EN 10204:2004

Продавець (експортер)
 Seller (exporter)

05393085

Грузополучатель, адрес, країна
 Consignee, address, country

ФІЛІЯ ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У М. ОДЕСА
 Україна, 65031, М. ОДЕСА, ВУЛ. НОВОМОСКОВСЬКИЙ ШЛЯХ, Б. 23/1
 UKRAINE

Заказ на

виробництво
 Production order

№ 4290128092

Контракт

Contract

Специфікація
 Specification

Лист

Sheet

Листів

Sheets

1

Вагон
 Railway car № 56124688

Найменування продукції

Description of goods

ДСТУ 3760-2019

Пачки

Bundles

Прокат арматурний

| № п/п No | Комора квант. Nos of lots | Номер партий Nos of lots | Уділь- ний квоти- вент с equiv lent | Клас стале Class | Розміри, мм (Dimensions, mm) | | Пачки Unit and code | К-ть товару Quantity | Вага Weight |
|-------------|------------------------------------|-----------------------------------|---|------------------------|---|-------------------|---------------------------|----------------------------|----------------|
| | | | | | Діаметр, сечение профілю, Diameter, profile section | Довжина Length | | | |
| 1 | 211419 | 4854 | 0,31 | A500C | 16 | 12000 +200/-0 | Пачки, 728 | 14 | 66.574 |
| 14 | | | | | | | | | 66.284 |

Показатели качества товара (Quality characteristics of good)

Химический состав по ковшовой пробе, % (Ladle analysis composition, %)

| № п/п No | C | Mn | Si | P | S | Cr | Ni | Cu | Pb | Al | N | As | Co |
|-------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|
| 1 | 0,20 | 0,59 | 0,15 | 0,009 | 0,012 | 0,03 | 0,03 | 0,03 | - | 0,003 | 0,001 | - | 0,009 |
| 0,002 | | | | | | | | | | | | | 0,005 |

Механические свойства (Mechanical properties)

| № п/п No | Предел текучести, Н/мм² Yield strength, N/mm² | | | Предел прочности, Н/мм² Tensile strength, N/mm² | Относительное удлинение при разрыве, % Relative elongation at break, % | | | Итого относительного максимального удлинения при разрыве, % Total percentage of elongation at maximum force, % |
|-------------|--|-----|-------|--|---|----|-----|---|
| | ReL | ReH | Rp0,2 | | Rm | A5 | A10 | |
| 1 | 524 | - | - | 628 | 22,0 | - | - | 12,0 |
| | 512 | - | - | 612 | 21,0 | - | - | 10,0 |
| | 508 | - | - | 625 | 21,0 | - | - | 8,0 |

Свойства
 Ratio

| № п/п No | Свойства Ratio | | | Испытание на изгиб Bend test | Испытание на изгиб Bend & unsend test | Относительное поперечное сечение при разрыве Red. deformation at break |
|-------------|-------------------|-----------|--------------|---------------------------------|--|---|
| | ReL/ReH | ReL/Rp0,2 | ReL/ReH, nom | | | |
| 1 | 1,20 | - | - | VA | - | 0,02 |
| | 1,22 | - | - | VA | - | 0 |
| | 1,23 | - | - | VA | - | 0 |




Дата
 Date 15.04.2022
 Подпись
 Signature
 Подпись
 Signature
 Заголовок
 Title

Товар не сертифицирован

Товар не сертифицирован (Товар не сертифицирован органом, подтверждающим соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015 при производстве товарной продукции сталеплавильного, сталелінійного, прокатного переділів підтверджено органом з оцінки відповідності Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Дарбі, 10А Вікторі Парк, Вікторі Роуд (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р))

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HL07/2710 органом по сертификации SGS Молдова

| | | |
|------------------|---|--|
| Код: ПКЦ-8.2.4 |  | ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № 9595 от 29.06.2019 г. |
| Пер: 2 | | |
| Дата: 09.08.2019 | | |

CEMENT PORTLAND CII CALCAR
 СЕМ II / A-L 42,5 R SM SR EN 197-1:2014
 Certificat de constanta a performantelor
 СЕМ II / A-II 42,5 B ГОСТ 31108:2016



| | | |
|-------------|-------|-----------------|
| Партия № 95 | а/м № | ARF 743 0099 FC |
| Силос № 4 | | |

| Показатели | Стандарт на методы испытаний | Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108 | Значение показателя |
|---|------------------------------|--|---------------------|
| Класс прочности цемента | SM SR CEM/TR 196-4 | 42,5 R / 42,5 B | 42,5 R / 42,5 B |
| Содержание добавок: известняк, % | SM SR EN 196-1 196-4 | 6 - 20 | 17,1 |
| Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа | SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744 | 20 | 23,4 |
| Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа | SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744 | $\geq 42,5$; $\leq 62,5$ | 50,6 |
| Нормальная густота цементного теста | SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744 | Не регламентируется | 28,20 |
| Начало схватывания, не ранее, мин. | SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744 | 60 | 150 |
| Конец схватывания, мин. | SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744 | - | 200 |
| Стабильность (расширение), не более | SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744 | 10 | 1 |
| Содержание оксида серы (SO ₂) не более, % | SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382 | 4,0 | 2,30 |
| Содержание хлоридов, не более, % | SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382 | 0,10 | 0,0043 |
| Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг | GOST 30108 | ≤ 300 | 90,3±9,94 |

Область применения: см. на обороте.
 Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на протяжении всего срока годности при соблюдении правил его транспортирования и хранения.
 Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Беспалыко С.Д.

Начальник испытательной лаборатории
 Национальный центр по сертификации МОЛДАС
 Сертификат аккредитации №. LI-018 Срок действия: 24 января 2020 г.
 Молдова, 5500, з. Рыбница, ул. Занороска, 1





Ministerul Afacerilor Interne
AL REPUBLICII MOLDOVA

SERVICIUL PROTECȚIEI CIVILE ȘI
SITUAȚILOR EXCEPȚIONALE

CERTIFICAT

Asigurăm și declarăm pe propria răspundere, că în perioada afării noastre, au fost respectate toate condițiile privind transportul, depozitarea și păstrarea produselor menționate în prezenta copie a certificatului de conformitate și aceste produse nu pun în pericol securitatea națională, viața, ereditatea, sănătatea și bunurile consumatorilor și nu produce impact asupra mediului înconjurător.

de apărare împotriva incendiilor la materiale de construcție și la construcții

seria CSI nr. 081-12 din 13.12.2012

Termen de valabilitate nelimitat

Solicitant „Anserglob” SRL, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor 61/2, ap. 132.

Scopul încercării - determinarea grupului de protecție a materialului de ignifugare a lemnului „Deimos”. producător „Anser”, Polonia.

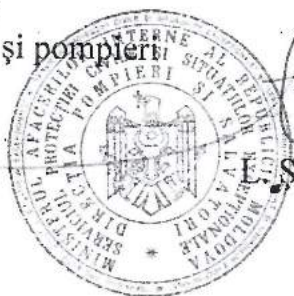
Pentru încercări a fost prezentată o mostră de substanță de ignifugare a lemnului în cantitate de 1kg „Deimos”.

Prezentul certificat confirmă că materialul de ignifugare a lemnului „Deimos”, prezentat de „Anserglob” SRL, mun. Chișinău, str. Calea Ieșilor 61/2, ap. 132, conform prevederilor normelor ГОСТ 16363-98 “СРЕДСТВА ОГНЕЗАЩИТНЫЕ ДЛЯ ДРЕВЕСИНЫ. Методы определения ОГНЕЗАЩИТНЫХ свойств” se referă la materialele de protecție de grupa I (consumul 0,5 kg/m²) și de grupa II (consumul 0,2 kg/m²).

Domeniul de folosire conform „Normativului în Construcții. Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor” NCM E. 03.02-2001.

Certificatul este eliberat în baza încercărilor efectuate la foc asupra mostrelor ignifugate cu material „Deimos”. prezentat în Laboratorul experimental antiincendiar al DSP a SPC SE al MAI RM (procesul verbal nr. 81 din 13.12.2012).

Șeful adjunct SPC și SE
Șeful Direcției salvatori și pompieri
colonel al s/salvare



Anatol Viniciuc

Ex. Gh. Daniliuc
tel. 251-490

seria CSI nr. 081-12

| | | |
|--|--|---|
| 1. Експортер та його адреса Name and address of exporter LLC "MP ZAHID" Ukraine, Ivano-Frankivsk region, Bogorodchany district, Pidhirya village | 2. ФІТОСАНІТАРНИЙ СЕРТИФІКАТ PHYTOSANITARY CERTIFICATE № 13/09-6028/HP-034528 | |
| 3. Імпорттер та його адреса Declared name and address of consignee SC «CRISTAR PIN» SRL Of. Chisinau, str. Uzinelor, 90. Republic of Moldova | 4. До організації карантину і захисту рослин Republic of Moldova (країна-імпортер) Plant Protection Organization(s) of Republic of Moldova (country of export) 5. Місце походження Place of origin Ukraine Ivano-Frankivsk region | |
| 6. Пункт ввезення Declared point of entry Mamalyha - Criva |  УКРАЇНА UKRAINE Державна служба України з питань безпеки харчових продуктів та захисту споживачів State Service of Ukraine on Food Safety and Consumer Protection | |
| 7. Спосіб транспортування Declared means of conveyance by truck - KDD 080 / KDD 080 | | |
| 8. Маркування, кількість та опис пакування, найменування об'єктів регулювання, ботанічна назва рослин Distinguishing marks, number and description of packages, name of produce, botanical name of plants Sawn timber coniferous Picea abies (4407) | 9. Кількість Declared quantity 38 m3 | |
| 10. Цей сертифікат засвідчує, що зазначені рослини, рослинні продукти чи інші об'єкти регулювання були перевірені та/або пройшли експертизу із застосуванням необхідних офіційних процедур, вважаються вільними від шкідливих організмів, що є карантинними для країни-імпортера, та відповідають діючим фітосанітарним вимогам країни-імпортера, включаючи регульовані некарантинні шкідливі організми. This is to certify that the plants, plant products or other regulated articles described herein have been inspected and/or tested according to appropriate official procedures and are considered to be free from the quarantine pests specified by the importing contracting party and to conform with the current phytosanitary requirements of the importing contracting party including those for regulated non-quarantine pests. | | |
| 11. Додаткова декларація Additional declaration NO | Postul de inspectie la frontiera CRIVA-MAMALIGA INTRAREA permisă | |
| ЗНЕЗАРАЖЕННЯ Disinfestation and/or disinfection treatment | | 18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Tysmenytsya |
| 12. Обробка Treatment NO | 14. Експозиція та температура Duration and temperature NO | 18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Tysmenytsya |
| 13. Хімічна (діюча речовина) Chemical (active ingredient) NO | 14. Експозиція та температура Duration and temperature NO | 18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Tysmenytsya |
| 15. Концентрація/доза Concentration/dose NO | 16. Дата Date NO | 18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Tysmenytsya |
| 17. Додаткова інформація Additional information NO | | 18. Місце оформлення Place of issue Ukraine, Tysmenytsya |

REPUBLICA MOLDOVA
 AGENȚIA NAȚIONALĂ
 PENTRU SIGURANȚA
 ALIMENTELOR



РЕСПУБЛИКА МОЛДОВА
 НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
 ПО БЕЗОПАСНОСТИ
 ПИЩЕВЫХ ПРОДУКТОВ

ACT
 АКТ

Seria ACF nr. 0432182
 №

din „ 28 ” 06 20 22
 от

privind controlul fitosanitar / фитосанитарного контроля

Prezentul act a fost întocmit de către inspectorul fitosanitar al Agenției Naționale pentru Siguranța Alimentelor/
 Настоящий акт составил фитосанитарный инспектор Национального агентства по безопасности пищевых продуктов

Andreitov V inspector principal PIF Criva-Mamaliga

(numele și prenumele, funcția și denumirea subdiviziunii / фамилия, имя, должность и название подразделения)

În conformitate cu legislația în vigoare cu privire la carantina fitosanitară, s-a efectuat controlul fitosanitar/
 На основании действующего законодательства о фитосанитарном карантине, проведен фитосанитарный контроль

Camion KDD080/KDD080 Cherestea

(denumirea producției, terenului, încăperii, mijlocului de transport - наименование продукции, участка, помещения, транспортного средства)

38 m³

cantitatea (kg, nr. de locuri, bucăți, m², m³)/количество (кг, мест, шт, м², м³)

Destinate/prednaznachennaya Import din Ucraina

Produsă/произведенная Ucraina (exportului în, importului din - на экспорт в, импорт из)

(denumirea localității - în cazul exportului, țara de origine - în cazul importului, locul producerii - în cazul exportului, țara provenienței - în cazul importului)

Depozitată/хранящаяся SRL Cristar Pin Chisinau str Uzinelor 90

(adresa depozitului/adres складского помещения)

Nr-319

Nr. declarației de propria răspundere privind intenția de import/ № декларации о личной ответственности о намерении импорта din 3/09-6028/HP-034208

№ от

Nr. certificatului fitosanitar (în cazul importului)/№ фитосанитарного сертификата (в случае импорта)

Denumirea exportatorului/importatorului, arendatorului/наименование экспортера/импортера, арендатора MP Zahid

Pentru investigații microscopice au fost selectate mostre (conform standardelor de stat), nr. și cantitatea a fiecărei din ele./Для экспертизы микроскопическим методом были отобраны образцы (в соответствии с ГОСТом), их количество и вес каждого из них

Mostre, nu au fost prelevate.

Rezultatele investigațiilor microscopice/Результаты микроскопического контроля

Prin control vizual obiectele de carantină nu au fost depistate.

Se stabilesc următoarele măsuri fitosanitare/Устанавливаются следующие мероприятия

Nu s-au stabilit

Termenul efectuării măsurilor/Срок проведения мероприятий

Vizual obiecte de carantină nu au fost depistate. Marfa permisă la import.

Concluzia inspectorului în urma controlului fitosanitar/Заключение инспектора по результатам фитосанитарного контроля

02.07.2022

Sofer Spinu Ion

Valabil până la

Действителен до

Actul a fost întocmit în prezența reprezentantului/

Акт составлен в присутствии представителя (транспорта, груза)

(numele și prenumele, funcția - фамилия, имя, должность)

Inspector de carantină fitosanitară

Инспектор по фитосанитарному карантину

Reprezentantul

Представитель

(semnătura - подпись)

(semnătura - подпись)

L.Ș./М.П.

L.Ș./М.П.



**MINISTERUL SĂNĂTĂȚII, MUNCII
ȘI PROTECȚIEI SOCIALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ, ТРУДА
И СОЦИАЛЬНОЙ ЗАЩИТЫ РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, muș. Chișinău, str. Gheorghe. Asachi, 67-a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
E-mail: ansp@ansp.md; anticamera@ansp.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2/e
APROBAT DE MSMPS al RM / Утверждена МЗТСЗ РМ
31.10.11 Nr. 828

Centrul de Încercări de laborator acreditat de către
Centrul Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аcreditационным Центром РМ MOLDAC
Certificat nr. LI-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2022
Acreditat în Sistemul Ministerului Sănătății, Muncii
și Protecției Sociale al RM
Аккредитованный в системе Министерства Здравоохранения, Труда и
Социальной Защиты Республики Молдова
Certificat nr. 2293 din 24.10.2014, valabil până la 24.10.2019

AVIZ SANITAR

PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-6371/2020

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din/om " 23 " iulie a./z. 2020

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor
Настоящим санитарным заключением подтверждается, что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования

Peliculă pentru acoperiș m.c. "Lider Silver", "Lider Silbar", "Lider Alu"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)
HG nr.913 din 25.07.2016 Reglementări tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация произв./импортер, страна происхождения

Polonia, EUROSISTEM POLSKA Sp. z o.o.Sp.K.

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

„ESPLAN-LUX” SRL, Moldova, Chișinău, str. Petricani, 31

Ca temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, contract nr.MD/EL/2/2013 din 13.08.2013, facturi, certificat de conformitate, aviz sanitar nr.P-2295/2019 din 25.06.2019, rapoarte a încercărilor de laborator nr.4132-4134 din 10.07.2020
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные док., протоколы исслед.)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции:

Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив

conform rapoartelor încercărilor de laborator nr.4132-4134 din 10.07.2020

Domeniu de utilizare / Область применения:

lucrări de construcție

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения, транспортировки, меры безопасности:

importul, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное Заключение действительно до: 30 iulie 2021

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae FURTUNĂ

(numele, prenumele/ Ф.И.О.)

(semnătura / подпись)

ANSP/HA03

0002778

03



ex:Șt.Constantinovici
tel: 574 679

SP 10-XVI-09

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-135-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE PENTRU:

- Betoane

- Lucrări de inginerie civilă şi drumuri

Agregat grosier din calcar, sort: 8-16 mm; 8-22,4 mm; 8-32 mm; 16-31,5 mm; 31,5-63 mm;

Amestec de agregate de calcar, sort 0-8 mm; 0-16 mm; 0-20 mm; 0-32 mm; 0-40 mm

Categoriile de performanţă sunt prezentate în anexă.

Produs de:

PIETRIŞCOM SRL,

str. Costişei, 51, mun. Orhei, Republica Moldova.

Loc de producţie: **str. Costişei, 51, mun. Orhei.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

SM SR EN 13242+A1:2010

în sistemul 2+ sunt aplicate şi controlul producţiei în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 22.03.2021, modificat la 12.05.2021 şi va rămâne valabil până la data de 21.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
martie
2022

de vizat
până în
martie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

ANEXĂ LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ,
Numărul: CPF-135-2021

| Caracteristici | Clasă de granulozitate | 0-8 mm | 0-16 mm | 0-20 mm | 0-32 mm | 0-40 mm |
|---|------------------------|------------------------|--------------------|------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| | Standard de referință | SM SR EN 12620+A1:2010 | | SM SR EN 13242+A1:2010 | | |
| Granulozitate (Declarată), Categorie | | Gr85 | G _A 85 | G _A 85 | G _A 100 (G _T) | G _A 100 (G _T) |
| Conținut de părți fine, Categorie | | f3 | f1,5 | f1,5 | f2 | f2 |
| Rezistența la uzură, Categorie | | - | M _{DE} 25 | M _{DE} 25 | M _{DE} 30 | M _{DE} 30 |
| Indice de formă, Categorie | | - | SI 20 | SI 20 | SI 20 | SI 20 |
| Absorbția apei, % | | - | 1,51 | 1,52 | 5,62 | 5,62 |
| Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie | | - | Rezistent | Rezistent | - | - |
| Densitatea reală în stare uscată, Mg/m ³ | | 2,62 | | | | |
| Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³ | | 1,205 | 1,165 | 1,155 | 1,225 | 1,261 |

| Caracteristici | Clasă de granulozitate | 8-16 mm | 8-22,4 mm | 8-32 mm | 16-31,5 mm | 31,5-63 mm |
|---|------------------------|------------------------|----------------------|------------------------|----------------------|----------------------|
| | Standard de referință | SM SR EN 12620+A1:2010 | | SM SR EN 13242+A1:2010 | | |
| Granulozitate (Declarată), Categorie | | G _C 85/20 | G _C 85/20 | G _C 85-15 | G _C 85-15 | G _C 85-15 |
| Conținut de părți fine, Categorie | | f1,5 | f1,5 | f2 | f2 | - |
| Rezistența la uzură, Categorie | | - | - | M _{DE} 25 | - | - |
| Rezistența la fragmentare, Categorie | | LA 30 | LA 30 | - | - | - |
| Indice de formă, Categorie | | SI 20 | SI 40 | SI 40 | SI 20 | - |
| Absorbția apei, % | | 4,06 | 2,02 | 5,00 | 5,00 | - |
| Rezistența la îngheț-dezghet, Categorie | | F2 | F1 | F2 | F2 | - |
| Densitatea reală în stare uscată, kg/m ³ | | 2,618 | 2,62 | - | - | - |
| Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m ³ | | 1,085 | 1,075 | 1,055 | - | - |

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 20.04.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.



Director General
Ion PUHA



CERTIFICAT DE CONFORMITATE CERTIFICATE OF CONFORMITY

nr.: 519

Produsul:
 This is to certify that

introdus pe piata de:
 manufactured by

cu sediul în:
 located at

fabricat de:
 manufactured by

cu sediul în:
 located at

îndeplinește cerințele din:
 fulfils the requirements of

**JGHEABURI DE STREASINA SI BURLANE PENTRU
 APA PLUVIALA
 EAVES GUTTERS AND RAINWATER PIPES**

Domeniul de utilizare: construcții civile si industriale

ROOFART SRL

Brasov, str.Parcul Mic, nr.1, bl.14, ap.2, jud. Brasov

IM ROOFART SRL

Republica Moldova, Chisinau, str. Muncesti, nr. 799

SR EN 612:2006

Schema de certificare a produsului / Product certification scheme:

2 (schema 4 din SR EN ISO/CEI 17067:2014 / Scheme 4 of SR EN ISO/CEI 17067:2014)

“Selectia, determinarea caracteristicilor, prin incercari, inspectie, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obtinute in etapa de determinare,decizia referitoare la certificare, acordarea, mentinerea, extinderea, restrangerea, suspendarea, retragerea certificarii, emiterea certificatului, acordarea dreptului de utilizare a certificatului si a marcii. Supraveghere anuala prin incercari sau inspectia esantioanelor de pe piata si din fabrica, evaluarea productiei, a livrarii sau a functionarii procesului”

Selection, determining the characteristics by testing, inspection, evaluation of processes, analysis by examination of conformity evidence obtains under determination phase, decision on certification, granting, maintaining, extending, restriction, suspension or withdrawal of certification, issuing the certificate, granting the right to use the certificate and the mark. Annual surveillance by testing or inspection of samples from the market and from the factory, assessment of the production, the delivery or the operation of the process”

Referințe/ References: Raport de audit./ Audit report: nr.: 3379/25.11.2019

Data recertificarii
 Renewing certification date
 19.12.2019

Data expirării
 Expiry date
 18.12.2022

Data certificarii initiale
 Initial certification date
 02.11.2010

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea auditurilor de supraveghere anuale, confirmată prin rapoartele de audit și de reevaluarea completă odată cu recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificate Validity is conditioned by the annual surveillance audits, confirmed by audit reports and by product recertification with its complete reassessment before the expiry of validity period (3 years).

Acest certificat de conformitate poate fi retras sau suspendat dacă nu se respectă regulile AEROQ(generale și specifice) de certificare a conformității produselor.

This Certificate of Conformity may be withdrawn or suspended, if are not adhered to AEROQ rules (general and specific) for conformity certification.

DIRECTOR GENERAL
 GENERAL MANAGER

ing.

Constantin AVRAM





CERTIFICAT DE CONFORMITATE CERTIFICATE OF CONFORMITY

nr.: 520

Produsul:
This is to certify that
introdus pe piata de:
manufactured by
cu sediul în:
located at
fabricat de:
manufactured by
cu sediul în:
located at
îndeplinește cerințele din:
fulfils the requirements of

| |
|---|
| CARLIGE PENTRU JGHEABURI SI BURLANE BRACKETS FOR EAVES GUTTERS Domeniul de utilizare: construcții civile si industriale |
| ROOFART SRL |
| Brasov, str.Parcul Mic, nr.1, bl.14, ap.2, jud. Brasov |
| IM ROOFART SRL |
| Republica Moldova, Chisinau, str. Muncesti, nr. 799 |
| SR EN 1462:2006 |

Schema de certificare a produsului / Product certification scheme:

2 (schema 4 din SR EN ISO/CEI 17067:2014 / Scheme 4 of SR EN ISO/CEI 17067:2014)

“Selectia, determinarea caracteristicilor, prin incercari, inspectie, evaluarea proceselor, analiza prin examinarea dovezilor de conformitate obtinute in etapa de determinare,decizia referitoare la certificare, acordarea, mentinerea, extinderea, restrangerea, suspendarea, retragerea certificarii, emiterea certificatului, acordarea dreptului de utilizare a certificatului si a marcii. Supraveghere anuala prin incercari sau inspectia esantioanelor de pe piata si din fabrica, evaluarea productiei, a livrarii sau a functionarii procesului”

Selection, determining the characteristics by testing, inspection, evaluation of processes, analysis by examination of conformity evidence obtains under determination phase, decision on certification, granting, maintaining, extending, restriction, suspension or withdrawal of certification, issuing the certificate, granting the right to use the certificate and the mark. Annual surveillance by testing or inspection of samples from the market and from the factory, assessment of the production, the delivery or the operation of the process”

Referințe/ References: Raport de audit./ Audit report: nr.: 3379/25.11.2019

Data recertificarii
Renewing certification date
19.12.2019

Data expirării
Expiry date
18.12.2022

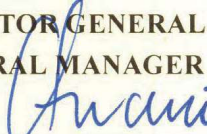
Data certificării inițiale
Initial certification date
02.11.2010

Valabilitatea certificatului este condiționată de efectuarea auditurilor de supraveghere anuale, confirmată prin rapoartele de audit și de reevaluarea completă odată cu recertificarea acestuia înainte de expirarea perioadei de valabilitate (3 ani).

Certificate Validity is conditioned by the annual surveillance audits, confirmed by audit reports and by product recertification with its complete reassessment before the expiry of validity period (3 years).

Acest certificat de conformitate poate fi retras sau suspendat dacă nu se respectă regulile AEROQ (generale și specifice) de certificare a conformității produselor.

This Certificate of Conformity may be withdrawn or suspended, if are not adhered to AEROQ rules (general and specific) for conformity certification.

DIRECTOR GENERAL
GENERAL MANAGER
ing. 
Constantin AVRAM





REPUBLICA MOLDOVA

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. 4-1, din data de 09 iulie 2019, al Comisiei de avizare a evaluărilor tehnice în construcții:

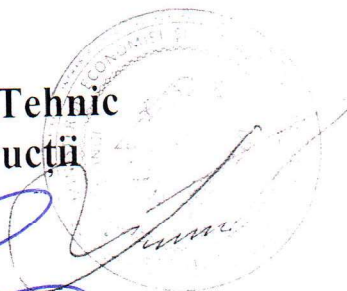
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII AVIZEAZĂ POZITIV evaluarea tehnică nr. ET 02/01-008:2019, elaborată de ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL, pentru „Elemente de ancorare pentru construcții cu ancore mecanice și ancore chimice”, al cărui producător este firma „Hilti Middle East FZE” (Concernul „HILTI AG”) din UAE.

Prezentul AVIZ TEHNIC este valabil până la data de 30.04.2022 și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului evaluării tehnice, conform prevederilor menționate la elementul „Partea specifică” din evaluarea tehnică.

Evaluarea tehnică este valabilă până la data de 30.04.2022, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la evaluarea tehnică și nu ține loc de certificat de calitate.

Secretar de stat,
Președinte al Consiliului Tehnic
Permanent pentru Construcții

Anatol USATÎI



CE

15

PN-EN 13859-1:2010; PN-EN 13859-2:2010

Declarație de performanță

conform Anexei Regulamentului Uniunii Europene nr. 305/2011

(reglementarea pentru materiale de construcții)

Nr. DoP 3-1012015-04

pentru produsul

MARCĂ PROPRIE 120/DACHMASTER 120

1. Codul unic de identificare a tipului produsului:

3-1122015-04

2. Utilizarea preconizată:

Substrat pentru acoperiș discontinuu, precum și substrat pentru pereți (substrat acoperiș, permeabil la vapori, impermeabil, în pantă sau în calitate de membrană de fațadă, pereți)

3. Producător

**Eurosystem Polska Sp. Z.o.o. Sp. K.
Wietjska 13-46-055 Przywory, Polonia**

4. Reprezentant autorizat:

irelevant

5. Sisteme de evaluare și verificare

a constanței performanței:

Sistem 3, Sistem 4

6. Standard(e) armonizat(e).

Organism(e) notificat(e)

EN 13859-1:2010 Foi flexibile pentru hidroizolații.
Definiții și caracteristici ale substraturilor. Partea 1:
Substraturi pentru învelitori de acoperiș discontinue.
EN 13859-2:2010 Foi flexibile pentru hidroizolații.
Definiții și caracteristici ale substraturilor. Partea 1:
Substraturi pentru pereți.

Următoarele organisme notificate au efectua aprobările conform Sistemului 3.

Institut für Textile Bau- und Umwelttechnik GmbH
Institute for textile building and environmental
technology

**Gutenberg str. 29, 48268, Greven, Germania,
număr de identificare: 0799 1.1/18493/0017.0.4.1-
2008**

7. Performanțe declarate:

| Caracteristica | Specificația tehnică armonizată | Valori |
|---|---------------------------------|--------------------------------|
| Reacția la foc | PN-EN 13859-1:2020 | F |
| Permeabilitatea | PN-EN 13859-1:2020 | W1 |
| Rezistența la rupere prin încovoiere MD | PN-EN 13859-1:2020 | ≥210 N/50 mm (+/- 80N/50mm) |
| Rezistența la rupere prin încovoiere CD | PN-EN 13859-1:2020 | ≥140 N/50 mm (+/- 80N/50mm) |
| Elongația MD | PN-EN 13859-1:2020 | ≤80 % |
| Elongația CD | PN-EN 13859-1:2020 | ≤80 % |
| Rezistența la rupere MD | PN-EN 13859-1:2020 | ≥125 N (+/- 80N) |
| Rezistența la rupere CD | PN-EN 13859-1:2020 | ≥150 N (+/- 90N) |
| Flexibilitatea la temperaturi joase | PN-EN 13859-1:2020 | se conformează la -30°C |
| Îmbătrânirea artificială prin expunere de lungă durată la radiație UV, combinată cu temperaturi ridicate și căldură | | |
| Permeabilitatea | PN-EN 13859-1:2020 | W1 |
| Rezistența la rupere prin încovoiere MD | PN-EN 13859-1:2020 | <30% |
| Rezistența la rupere prin încovoiere CD | PN-EN 13859-1:2020 | <30% |
| Elongația MD | PN-EN 13859-1:2020 | ≤80 % |
| Elongația CD | PN-EN 13859-1:2020 | ≤80 % |
| Proprietăți de transmitere a vaporilor de apă | PN-EN 13859-1:2020 | Sd=0,02m(+/-0,019m) |
| Substanțe periculoase | PN-EN 13859-1:2020 | Nu conține |

8. Performanța produsului indicat mai sus este conformă declarațiilor. Prezenta Declarație de performanță este emisă în conformitate cu Regulamentul Uniunii Europene nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a producătorului menționat mai sus.

Marcin Sverta
President

Przywory 01.12.2015

CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CPF-142-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

Placă metalică autoportantă

Utilizare: pentru învelitoare de acoperiș,
placări la exterior și căptușiri la interior.

Produs de:

S.C. "KASS EXPO INTERNATIONAL CORP." S.R.L.
șos. Muncești, 801, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: **str. Uzinelor, 90, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM SR EN 14782:2010

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.03.2021 și va rămâne valabil până la data de 24.03.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Гарантийный талон



SC "Kass Expo International Corp" SRL, в дальнейшем "KASSA", предоставляет гарантию на производимый товар, а именно изделия из оцинкованной стали, с полимерным покрытием и изделия из оцинкованной стали, которые транспортируются, хранятся, используются и обрабатываются в неагрессивной среде и в нормальных климатических условиях. Гарантийный срок начинается с момента поставки (передачи) товара со склада компании "KASSA", число указано в заказном листе, без которого данный Гарантийный талон не является действительным. Производитель гарантирует точность геометрических размеров изделий в соответствии с технической документацией. Гарантия распространяется только на территории Республики Молдова.

Данный гарантийный талон устанавливает следующие гарантийные сроки:

- Изделия из оцинкованной стали с покрытием **Polyester (глянец)** производства компании "**DONGBU STEEL LTD**" (Южная Корея), **Moduli** (Украина), **ArcelorMittal** (Германия, Польша, Македония), **Marcegaglia** (Италия) – **10 лет**.
- Изделия из оцинкованной стали с покрытием **Polyester Matt** производства компании "**DONGBU STEEL LTD**" (Южная Корея), **ArcelorMittal** (Германия, Польша, Македония), **Marcegaglia** (Италия) – **10 лет**.
- Изделия из оцинкованной стали производства компании **ArcelorMittal** () – **12 месяцев**
- Изделия из оцинкованной стали с полимерным покрытием другого импортного производства – **24 месяца**.
- Изделия из оцинкованной стали с полимерным покрытием Polyester глянец или мат – **5 лет**.

1. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1.1. Гарантия распространяется на металлочерепицу, кровельный и стеновой профнастил, комплектующие к ним изготовленные из оцинкованной стали с полимерным покрытием и из оцинкованной стали которые транспортировались, хранились и использовались в надлежащих условиях.

1.2. Гарантия распространяется на следующие повреждения покрытия:

- отслоение покрытия от поверхности листа;
- растрескивание или откалывания покрытия от поверхности листа;
 - неравномерное, сильное изменение цвета;
 - появления пятен ржавчины на лицевой поверхности материала;
 - сквозная коррозия металла.

2. ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

2.1. Гарантия вступает в силу при соблюдении всех следующих условий:

- осуществление доставки изделий к месту назначения в транспортном средстве с длиной кузова не менее длины изделия.
- изделие хранилось согласно рекомендациям компании производителя.
- изделие монтировалось, и эксплуатировалось согласно техническим требованиям по монтажу и эксплуатации изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием.
 - изделие не подлежало химическому и механическому воздействию, деформации во время транспортировки, хранения и монтажа;
 - изделие эксплуатировалось в нормальной среде;
 - повреждения проявляются более чем на 5% поверхности изделия;
 - изменение цветового оттенка явно отличается от окружающего фона и наблюдается с расстояния 15 метров.

2.2. Гарантия не распространяется в случаях, если:

- изделие эксплуатировалось в коррозионной или агрессивной среде: в воздухе с большим содержанием соли и кислот, в постоянном контакте с водой, в контакте с химическими или коррозионными испарениями, в контакте с пеплом, цементной пылью, в непосредственном контакте с мокрым деревом, бетоном или землей, в контакте с медью.
- покупателем не были соблюдены правила транспортировки или хранения изделия после ее передачи до монтажа.
- повреждения появились вследствие резки абразивным кругом (болгаркой), а также все повреждения вследствие несоблюдения инструкций по монтажу.

2.3. Гарантия не предоставляется на следующие изменения изделия в процессе его эксплуатации:

- равномерное изменение цвета, изменения в связи с загрязнением, и другие изменения которые являются результатом нормального износа материала
- повреждения защитного покрытия, нанесенного на внутреннюю сторону изделия;
- изменение глянца покрытия изделия;
- повреждение покрытия изделия в следствии воздействия исключительных климатических условиях или реагентов (повышение содержания в воздухе химикатов в виде газов, паров, жидкостей или солей, повышенная концентрация пепла и пыли и т.п.);



- повреждение в следствии воздействия инородных предметов, пожара, взрыва, бури, землетрясения, радиации, наводнения, удара молнии, циклона, града или другого стихийного бедствия, а также на повреждения, полученные в результате военных действий, в т.ч. повреждения по причине халатности;
- механические повреждения, нанесенные при транспортировке или монтаже изделий или после него;
- повреждения на обрезанных кромках изделия.

2.4. Действие гарантии не распространяется на обязательства клиентов перед третьими лицами.

3. ПРИНЦИПЫ РЕКЛАМАЦИИ

3.1. При обнаружении дефектов клиент предъявляет претензию в письменном виде, на момент разгрузки материала в присутствии представителя фирмы, либо в момент обнаружения дефекта возникшего в процессе эксплуатации изделий (кроме п. 2.2, 2.3, 2.4) с предоставлением следующих документов: гарантия с печатью (оригинал), налоговая накладная и бланк заказа. Компания "KASSA" имеет право проверить обоснованность претензии и рассмотреть объем дефектов.

3.2. В случае принятия рекламации в соответствии с условиями гарантии и инструкции по монтажу, компания "KASSA" предоставляет возможность:

- бесплатного обмена товара на аналогичный товар надлежащего качества;
- соответствующего снижения цены на не отвечающий установленным требованиям товар, без его возврата;
- предпринять иные меры по устранению повреждения (повторная покраска, компенсация затрат по устранению дефекта, и др.)

3.3. В случае принятия рекламации, компания "KASSA" имеет исключительное право свободного выбора принятия решения по её устранению.

3.4. Компания "KASSA" не возмещает расходы, связанные с демонтажем поврежденного изделия и установкой нового.

3.5. Заменённый материал является собственностью компании "KASSA", и должен быть возвращён компании производителя.

3.6. Гарантийный срок на перекрашенное или замененное изделие равен сроку, оставшемуся до истечения первоначального гарантийного срока на изделие.

3.7. Компания "KASSA" оставляет за собой право на изменение настоящих гарантийных условий.

4. РЕКОМЕНДАЦИИ

!!! Внимание! Не соблюдение данных рекомендаций может привести к освобождению компании "KASSA" от ответственности по любому из гарантийных случаев.

4.1. Транспортировка и разгрузка.

- транспортировка изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием осуществляется транспортным средством с длиной кузова не менее длины изделия;
- изделия необходимо перевозить на плоской поверхности в горизонтальном положении;
- при транспортировке необходимо ограничить изделия от механических повреждений и попадания на них инородных предметов;
- изделия необходимо надёжно зафиксировать, во-избежании деформации в процессе транспортировки;
- разгрузку, требуется осуществлять аккуратно, не допуская сильных перегибов, а также каких либо механических повреждений изделия или полимерного покрытия материала.

4.2. Хранение.

- поставленный материал следует хранить в крытом, сухом и вентилируемом помещении, защищенным от резких перепадов температур;
- необходимо обеспечить минимальное расстояние листов от пола – 200мм, с шагом брусьев 500мм, чтобы предотвратить повреждение материала в случае затопления складского помещения;
- пачки необходимо хранить на небольшой наклонной поверхности от горизонтального положения, по направлению стёка воды, чтобы образовавшийся конденсат смог стечь;
- максимальный период хранения (в пачке) изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием составляет 1 месяц с момента доставки. Если заказ хранится дольше, то следует переложить листы одним слоем чтобы обеспечить проветривание каждого из них;
- следует ограничить материал от атмосферных осадков. Если материал набрался влаги во время транспортировки или хранения, листы требуется полностью просушить и обеспечить каждому из них доступ к естественному потоку воздуха;
- материал нельзя хранить, если он влажный, если в нём находятся остатки воды или превратившийся в жидкость конденсат;

- необходимо избегать перемещения листов друг на друга, чтобы не допустить образование царапин на органической поверхности;

- не следует наступать на листы или помещать на них инородные предметы.

4.3. Монтрование.

- монтаж изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием должен осуществляться квалифицированными специалистами в соответствии со всеми техническими нормами по монтажу металлочерепицы;

- подъём и перенос листов следует осуществлять аккуратно, не допуская каких-либо деформаций.

Лист необходимо брать в местах перегиба волны (ребра жёсткости) из расчёта 1 чел. на 1,5 – 2,0м². Будьте внимательны – края листов острые, высока вероятность порезов. Работать следует в перчатках;

- запрещено бросать и тащить листы волоком;

- для резки материала следует использовать ручные ножницы по металлу, ножовку с мелкими зубьями, электрические ножницы, электролобзик. Категорически запрещается резать металл абразивным кругом (болгаркой) вызывающий термо-эффект, т.к. это приводит к выгоранию полимерного покрытия и защитного слоя цинка в зоне обреза. Продукты горения могут разрушить полимерное покрытие и привести к образованию очагов коррозии.

- минимальный наклон ската кровли, на которую устанавливаются изделия должен составлять: для металлочерепицы – 14°, для кровельного профнастила – 7°;

- следует избегать дизайнерских решений по обустройству кровли, которые могут вызвать накопление воды или мусора любого рода;

- саморез вкручивается в нижнюю плоскость изделия строго перпендикулярно обрешётине.

Неправильное завинчивание или перекус самореза могут привести к сквозному незащищённому отверстию;

- оставшиеся после обрезки или сверления опилки следует смести с поверхности листа мягкой щёткой, иначе опилки начнут ржаветь и повредят защитный слой материала;

- если в процессе монтажа на поверхности кровельного материала образовались царапины то их необходимо покрыть защитной краской того же тона что и полимерное покрытие. Места обреза листа или планок оформления рекомендуется так же обработать краской;

- не следует устанавливать поверх изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием предметы и разного рода элементы (поручни, шпильки, кронштейны, и др.), изготовленные из иного материала которые могут со временем ржаветь и могут привести к образованию коррозии.

4.4. Эксплуатация.

- для предотвращения любых загрязнений поверхностей с полимерным покрытием, достаточно обеспечить их естественную промывку атмосферными осадками;

- для поверхностей стен и кровли, не обеспеченных естественной дождевой промывкой, необходимо обязательное, периодическое обслуживание: ежегодная промывка без использования абразивных или агрессивных средств, а так же систематическая и немедленная обработка частей на которых появились признаки коррозии в результате внешних факторов;

- следует ограничить установленный кровельный материал от попадания на него инородных предметов и веществ, длительный контакт с которыми может разрушить защитный полимерный слой изделий, а при обнаружении немедленно извлечь их с поверхности кровли.

Срок эксплуатации изделий из оцинкованной стали с полимерным покрытием составляет – 50 лет

• Номер отгрузочного документа : Ku8\0

• Клиент: ()

С условиями гарантии ознакомлен _____

Дата _____



М.П.

Гарантийный талон действителен только в оригинале (мокрая печать).

Kamianets-Podilsky, 14th June 2022

CERTIFICATE OF QUALITY

Product: Portland Cement ПЦ II/A-Ш-500 EN 197-1 CEM II/A-S 42,5N
 Approx: 363,650 t.
 Exporter: JSC Podilsky cement, Ukraine
 Importer: „SERVPRODLAND” SRL, MD-4822, Republica Moldova.
 Shipped by train to border Oknitsa/Sokiryany in following wagons:
 59330621, 93032902, 93038016, 93038123, 93038164
 Destination: Dubasani Vechii, MD-4822, raionul Criuleni, Republica Moldova.

1. The chemical composition of the clinker, %

| Parameters | % | Parameters | % |
|--------------------------------|-------------|-------------------|---------------|
| SiO ₂ | 21,0 - 22,7 | LSF | 96,98 - 97,89 |
| Al ₂ O ₃ | 4,5 - 5,5 | MS | 2,39 - 2,48 |
| Fe ₂ O ₃ | 3,1 - 4,1 | MA | 1,39 - 1,46 |
| CaO | 65,5 - 67,5 | C ₃ S | 60 - 62 |
| SO ₃ | 0,5 - 1,3 | C ₂ S | 13 - 15 |
| MgO | 1,4 - 1,7 | C ₃ A | 7,5 - 7,7 |
| K ₂ O | 0,53 - 0,73 | C ₄ AF | 10,6 - 11,6 |
| Na ₂ O | 0,18 - 0,24 | F CaO | 1,11 - 1,49 |

Chemical parameters are determined by X-ray analyzer.
 Clinker minerals are estimated by Bogue method.

2. Physical and mechanical properties of cement, %

| | | |
|--|--------------------|---------------|
| Fineness, sieve residue 32 mkm | % | 7,0-10,0 |
| Specific surface area, air permeability method | cm ² /g | 3950-4450 |
| Water of consistency | % | 26,50 - 27,50 |
| Setting time: initial | min. | 135 - 175 |
| final | min. | 190 - 230 |
| Soundness | mm | 0 |
| Compressive strength: 2 day | MPa | 26,0 - 28,0 |
| 28 day | MPa | 54,5 - 57,5 |

According to Ukrainian standard (EN 196-1:2016, IDT) ДСТУ EN 196-1:2019

We certify that the technical data were ascertained strictly.

Andrii Humeniuk
 Head of TCD & Laboratory

