

Сертификат №06/397/1

ООО Трубный завод "Славсант", Украина
61002, Харьковская обл., г.Харьков, Киевский район, ул.Чернышевская, дом 65, комната 7
тел. +38 (05632) 4-21-07
моб. +38(099) 701-55-99
E-mail: sales_01@slavasant.com.ua

Транспорт: DAF АН 8484 КС / KRONE АН 4493 ХМ

Грузополучатель: ООО "IGHIVAN-METAL"

Дата отгрузки: 5 февраля 2020 р.

Завод-изготовитель	ГОСТ	№ сертификата	№ плавки	Группа	Марка стали	Наименование товара	Сорт.	Дл. упаковки	№ упаковки	Масса, тонн	Штук
рубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91, 10705-82											
ГОСТ 10704-91, 10705-80	523979	101513	СТ1ПС	D.57x3.0 12000	1	12000	213 005	1	1,743	37	
							213 006	1	1,732	37	
								2	3,475	74	
Трубы стальные электросварные квадратные ГОСТ 8639-82											
ГОСТ 8639-82	526692	1210335	СТ3ПС	100x100x3.0 12000	1	12000	413 952	1	2,837	25	
ООО Трубный завод "Славсант", Украина							413 954	1	2,831	25	
							413 955	1	2,808	25	
								3	8,476	75	
ГОСТ 8639-82	526698	1210335	СТ3ПС	100x100x3.0 12000	1	12000	413 958	1	1,700	15	
ГОСТ 8639-82	525547	210324-9	СТ3ПС	100x100x4.0 12000	1	12000	413 913	1	1,700	15	
ГОСТ 8639-82	525548	210324-9	СТ3ПС	100x100x4.0 12000	1	12000	413 915	1	3,000	20	
							413 922	1	1,196	8	
								2	4,207	28	
ИТОГО:									9	20,858	212

№ плавки	Химический состав					Механические свойства				
	C	Mn	Si %	P	Cr	Ni	Cu	Предел текучести, кгс/мм ²	Временное сопротивление, кгс/мм ²	Относительное удлинение, %
101513	0,100	0,100	0,100	0,100	100	100	100	26,5	37,5	31
1210335	0,07	0,36	0,1,2	0,36	28	0,2	0,1			22
210324-9	0,19	0,38	0,1,8	0,28	35	0,6	0,2	27,5	47,5	38
	0,14	0,38	0,1,7	0,28	27	0,6	0,2	26	41,5	

Сварной шов подвернут сплошному 100 % контролю неразрушающим методом. Произведены испытания на сплющивание до расстояния между сплющиваемыми поверхностями, равного 2/3 наружного диаметра трубы. Трубы подверглись испытаниям на загиб и на раздачу в холодном состоянии. Трубы соответствуют высшей категории качества. Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству требованиям ГОСТ 10705-80, без термообработки и без снятия внутреннего

Производитель металла:
ПАО "Запорожсталь", НД на сталь ДСТУ 8540-2015
Начальник ОТК:

Бориско від заслуги





Coffee is addictive

Ulnkoba C.A.

MCQJNTHETJB
QBTCTBEEHPI

26.01.2021 F.

Carta Bpin

9. The coriaceous rhinocerotine c nocturne in Aonyx canadensis nigerorinque type Apyrin paemepor.

8. I pybbi otmyckarotca no reoperneckomy Beccy.

7. *Yksaahhaa b cedrinfinkare nopyaykring coortbercbyter Aenectbyroolimn B Pf crath/taptra n texhnhescikm ychtorinnm.*

6. Напряжения состоящие из нормальных напряжений и касательных напряжений в сечении называются

TP 2009/013/BY „Задачи и соотношения, определяющие математическую науку. Биоматематика“.

• *Upparvning certifinngörbara och tillsammans med företaget tekniker och teknikernas förening*

S. CINCIAWAD MAMHAI/KHMHA/RAKAC/RA/CEP/INF/19/2014 A N G O T R E T C R Y E R T P E D O R B A H I N M I L O C I P. I S O 9 0 0 1 - 2 0 1 5 .

2. KARACC TAHNOCEN BO ANNHE - II

Name: _____

1	B	-	Cr3cn	8930000251	895509	89x3-0-12000	340	4 080	6,36
n/u	Fpy-n	ЛРуна ногтево- кн	Mapka cratun	Nº naptinn	Nº nraabkn	Pamep, Mm	uttykn metpbi	treop, t Beс	Beс n.m., kr

10705-80
LOC 10704-91 / LOC
mpamorophie direktoppelphie

Hammerheadnepotyklun



26.01.2021 F.

3akar

CETNINFONKAT KAHECTBA №20177/251

lipn nepeñincke no Bonjocam kahetba cibranisce ha homep ceptrinfikara

MAIL: KOPRIEVKA@RZB.RU

0000-1753(R95)739-94-74
ISSN 1063-1753/95/03094-01\$7.50/0
© 1995 Kluwer Academic Publishers. Printed in Belgium.



Figure 2: acetaminophen

/Lumpkoba C.A./

MCNURTHENY

01.12.2020 г.

Lata Bijncken cephinfkata



Urgent Name:

No	Механические свойства	Ударная вязкость, дж/см ²	Температура плавления, °С	Напряжение при разрыве, МПа	Время нагрева, мин	Время охлаждения, мин	Время отпуска, %	Нормализация	Механические свойства	Ударная вязкость, дж/см ²	Температура плавления, °С	Напряжение при разрыве, МПа	Время нагрева, мин	Время охлаждения, мин	Время отпуска, %	Нормализация	Ударная вязкость, дж/см ²	Температура плавления, °С	Напряжение при разрыве, МПа	Время нагрева, мин	Время охлаждения, мин	Время отпуска, %	Нормализация	
1	500	30	350	-	-	-	-	VA	-	-	-	-	-	-	-	VA	-	-	-	-	-	-	Без отпуска	
	500	30	350	KCV 20	300	20	20	None	KCV 20	300	20	20	30	20	20	None	KCV 20	300	20	20	30	20	20	None
	500	30	350	330	30	20	20	None	330	30	20	20	30	20	20	None	330	30	20	20	30	20	20	None
	500	30	350	330	30	20	20	None	330	30	20	20	30	20	20	None	330	30	20	20	30	20	20	None

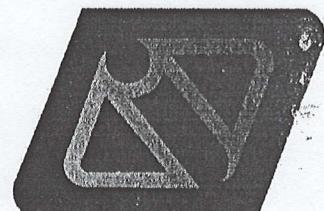
XMINHECKIN COOTBAR METRAIJNA COOTBECREBYET RAHHPIN NPEAHPNPTTNA - NROTORBENTRA



10705-80
LOC 10704-91 / LOC
TPY6B1 CTAHNBPIE JNERKPOCBABPHIE
HPAMMOURPHIE LOC 10704-91 / LOC

Hammerbahe npoAyluin

01.12.2020 F.



3akas

3akash

CEPTINFINKAT KAHETBA №19705/160

Ulip ngepernike no Bonpocan kahcrba ccbirantecb ha homp cebtfnikrta

• 100% KOTOLAZA
• 100% KOTOLAZA

000 - TRYPHIN SAROYAN, 141070, RECOMMENDED FOR PUBLICATION
BY THE UNITED STATES COURT OF APPEALS FOR THE NINTH CIRCUIT

Сертификат качества № 68 от «16» марта 2020 г.

Грузоотправитель:
ЗАО «Завод Металон»
Молдова, Припятье
г. Рыбница, ул. Мицурита, 148

Грузополучатель:
«Metalica-Zinev» SRL
P. Moldova, г. Кишинев, ул. Г.Джани, 62/22
Вид упаковки: мотки
Транспорт: авто KMZ801/KS01MZ



№ п/п	Наименование продукции	Стандарт на размеры, марка стали	Размер, мм	Масса, кг	Приложение							
					Производитель: ЗАО «ЗАВОД МЕТАЛОН» Страна происхождения: Молдова, ПМР	Грузополучатель: «Metalica-Zinev» SRL Вид упаковки: мотки Транспорт: авто KMZ801/KS01MZ						
1	Прокатка общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках, Ø 1,2 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 1,2	11064,00								
2	Прокатка общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках, Ø 2,5 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 2,5	4904,00								
3	Прокатка общего назначения, термически обработанная, ГОСТ 3282-74, в мотках, Ø 3,0 мм	ГОСТ 3282-74	Ø 3,0	5953,00								
Химический состав, %				Mex. Свойства и технологические испытания								
№ п/п	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Временное сопротивление, Нмм2	
1	0.04	0.57	0.17	0.011	0.016	0.06	0.05	0.005	0.012	0.04	345/365/395	

Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При первичске по вопросам качества свидетельств
на номер сертификата

Результаты радиационного контроля

Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713 – 2001

Допускается неограниченное использование продукции



Полина



Copiale certificatelor se legalizeaza prin semnarea de exemplu si semnarea de imprimata certificatului
In acelasi antrenor este organizator de control!



Negeri

D.O. ROMANIA

SRL

LFC

SRL

Serial no. 003247

003247

Serial
No. 2

17

H.W.D.

Anexa nu este vulnerabilitatea certificatului de conformitate

Angela Postolache

Nr.	Tipuri	Dimensiuni, DN
1	Mulă EFE PEI100 SDR11	20, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 315
2	Reducete EFE-PEI100	25-20, 32-20, 32-25, 40-20, 40-25, 50-32, 50-40, 63-32, 63-40,
3	Doar EFE PEI100 SDR11	30, 25, 32, 40, 50, 63, 75, 90, 110, 115, 125, 140, 160, 180, 200, 225, 250, 315
4	Piese braunegare cu colier PEI100	40-32, 50-25, 50-32, 63-20, 63-25, 63-32, 63-40, 63-50, 75-20, 75-25,
5	Adaptor flansa PEI100	75-32, 75-50, 75-63, 90-25, 90-32, 90-40, 90-50, 90-63, 110-32, 110-40,
6	OT 90° EFE PEI100	110-50, 110-63, 110-90, 110-110, 125-32, 125-90, 125-110, 140-63, 1
7	OT 45° EFE PEI100	40-90, 140-110, 160-90, 160-110, 160-125, 180-90, 180-110, 180-125,
8	Vaza cu flaja PEI100 SDR 11	200-90, 200-110, 200-125, 225-63, 225-90, 225-110, 225-125, 250-90,
		250-110, 250-125, 280-90, 280-110, 280-125

Lisa produsele congete asupra erorii se extinde astfel încât să certifică utilitatea

NF-OC-Pusp MD 013 13C 49593-23 din 23.01.2023

La certificate de conformitate

EXCELSIOR