

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare

OCpr - 001 11 A059322-15

Data emiterii: 27 mai 2015

Valabil până la: 27 mai 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC), Adresa juridică: șos. Muncești, 162a, MD 2002, mun. Chișinău;
Adresa fizică: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău; tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amorsă grund "BETONOKONTAKT", marca comercială SUPRATEN.
Fabricare în serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NM MD
3214

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1, ind. 2, 3, 5, 9;

GOST 9980.3-86, GOST 9980.4-2002, GOST 9980.5-2009; IM 2158-80;

PRODUCĂTOR

SA "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Producerea: str. M. Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 1667-RE din 27.05.2015, eliberat de OCP al Î.S. CMAC, str. E. Coca, 28, mun. Chișinău, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 09.09.2014; Raport de încercări Nr. 244 din 26.05.2015, eliberat de LÎ S.A. "Aschim" mun. Chișinău, Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, certificat de acreditare Nr. LÎ -014 din 16.12.2013; Aviz sanitar Nr. 3144 din 26.09.2013, eliberat de CNSP, mun. Chișinău, str. Gh. Asachi, 67A, certificat de acreditare Nr. SNA MD CAECP LÎ 01 078 din 17.02.2010

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema de certificare 3. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP al Î.S. CMAC.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 1800/2015 din 27.05.2015. Dosar Nr. 8622.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat



Conducătorul organismului
de certificare

Melnic L.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul Național de Evaluare a Conformității

DEPARTAMENTUL DE CERTIFICARE

02-676 Varșovia, str. Postępu 9

tel. (+48 22) 549 97 04, e-mail: certifikacja@icimb.pl; www.icimb.pl

CERTIFICAT

de conformitate a produselor cu Standardul Polonez

2/N/16

În conformitate cu standardul de tipul 5 de Evaluare a conformității Bază de certificare a produselor și a orientărilor pentru programele de certificare a produselor, precum și în conformitate cu Programul de Certificare nr PC-02

spune, că:

placi ceramice presate uscat
cu absorbție de apă $E_a \leq 0,5\%$ Grupa B1,

produse de:

CERAMIKA GRES S. A.
str. Ceramiczna 1
26-200 Konek

la firma

descriș mai sus,

îndeplinesc cerințele standardului: PN-EN 14411:2013-04 Placi ceramice Definiție, clasificare, proprietăți, evaluarea conformității și marcarea
Anexa (normativă) G

În conformitate cu raportul Laboratorul Institutului de Ceramica și Materiale de Construcții
de cercetare, efectuat de: 02-676 Varșovia, str. Postępu 9

Nr și data întocmirii: 1317/B/2015 din 30.09.2015

Certificatul este valabil din 26 februarie 2016 până la 25 februarie 2021

se aplică numai exemplarelor produsului cu aceleași proprietăți (parametri) cu modelul (modele) arătat pentru examinare și ce corespund cerințelor menționate mai sus.

Dreptul de utilizare a certificatului rămâne în vigoare, cu condiția respectării de către producător a cerințelor cuprinse în Programul de certificare PC-02 și de normă menționată mai sus.





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009233-19

Data emiterii: 20 mai 2019

Valabil până la: 20 mai 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Ferestre din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan,
fabricate conform cerințelor GOST 30674-99.

Codul NCM
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016; GOST 30674-99 (anulat), pct. 5.2, 5.3.1 tab. 2 (ind. 1, 4) pct. 5.3.3, 5.3.5, 5.3.6, 5.11, 8; GOST 23166-99 (anulat), pct. 4.7.5.

PRODUCĂTOR

"VL.Aks-Dim" SRL,
str. M. Frunze, 40, s. Tomai, Uta Găgăuzia, Republica Moldova.
Producere: str. Lenin, 126, or. Comrat, Uta Găgăuzia.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO
1018611000767

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0108 din 18.05.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4., MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări: Nr. 363/1 din 16.05.2019, eliberat de Centrul de Încercări ICȘC "Incecom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LI-021 din 23.02.2018 valabil până la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat.
Contract de prestări servicii Nr. 24/2019 din 05.03.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice normarea națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul



Conducătorul OC



Puha I.



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Paștile certificatelor se pedepsește conform legislației

Digitally signed by Protiuc Iaroslav
Date: 2020.01.30 11:42:33 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C001278-20

Data emiterii: 27 ianuarie 2020

Valabil până la: 27 ianuarie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile din policlorură de vinil (PVC) clasa A și accesorii,
marca comercială "GALAXY", pentru tîmplărit.

Contract nr. WDS141020/1 din 20.10.2014 cu OOO "МИРОПИЛACT", Ucraina.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN :

HG RM Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele
minime pentru comercializarea produselor pentru construcții; SM EN 12608-1:2016 pct. 5.2, 5.3,
5.3.2 tab.5, pct 5.3.3 tab. 3, 7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

OOO "МИРОПИЛACT", Ucraina.

SOLICITANT

"EVROFASAD PRIM" SRL,
str. Grenoble, 128, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul NCM

3916

3925

Codul țării

UA

Codul IDNO

1014600024059

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 535 din 27.01.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,
str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil
pînă la 07.05.2022, eliberat de către CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 031/1 din 24.01.2020,
eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de
acreditare Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de identificare
și control tehnic Nr. 535 din 23.01.2020, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2,
etaj 4, of. 4, MD 2023.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs
conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1058 din 19.12.2018.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria A № 010118



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009232-19

Data emiterii: 20 mai 2019

Valabil până la: 20 mai 2020

SM SR EN ISO/IEC 17065:2013

OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Uși din profil de clorură de polivinil (PVC), cu geam termopan,
fabricate conform cerințelor GOST 30970-2002.

Codul NCM
3925

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

Ordin nr.381 din 31.07.2018, Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție la standardele armonizate, conform HG nr.913 din 25.06.2016"; GOST 30970-2002 (anulat) pct. 4.2, 4.3.1 tab. 2 (ind. 1, 3), pct. 4.3.2, 4.3.7, 4.7, 7; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCATOR

"VLAks-Dim" SRL,

str. M. Frunze, 40, s. Tomai, Uta Găgăuzia, Republica Moldova.
Producere: str. Lenin, 126, or. Comrat, Uta Găgăuzia.

Codul țării
MD

SOLICITANT

Producător

Codul IDNO
1018611000767

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0108 din 18.05.2019, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018, valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări: Nr. 363, 363/1 din 16.05.2019, eliberate de Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. IÎ-021 din 23.02.2018 valabil până la 22.02.2022, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 24/2019 din 05.03.2019.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul

2019 A N° 007604



Conducătorul OC



Puha I.



Digital signed by Protiuc Iaroslav
Date: 2020.01.30 11:42:59 EET
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova

Se atestă că produsele și organele de control
care au fost certificate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Fabricarea certificatelor se pedepsește conform legislației

1. Generalități. Ferestrele, ușile și vânturile din profile cu multe camere cu geluri termopan sunt destinate pentru instalarea în edificiile de locuit, administrative, obștești și de producție exploatate în condiții climatice ale Republicii Moldova cu temperatură minimă a cinci zile răcoroase de minus 22 °C conform NCIM (04/02-99, iar la folosirea termopanului "Ugîlîndă caldă" și în regiunile de nord ale CSI

Nr. Crt.	Caracteristici	Rezultate Încercărilor Încercărilor cu peștii termopici
2.1	Valoarea rezistenței termice de caldura conform $m^2 \cdot K/W$	0,39
2.2	Izolarea la apă	Clasa 9A
2.3	Permeabilitatea aerului a ferestrelor la parametri calculați corespunzător condițiilor climatice ale Rom.	Clasa 4
2.4	Clasa de izolare fonică cu gaură termostatică în loc	2 (nivelul de protecție fonică 32-35 dB)
2.5	Durabilitatea profilului de PVC	peste 40 ani convențional
2.6	Forța de închidere-deschidere N	<8
2.7	Rezistența la încălzire din vânt	Clasa C1
2.8	Rezistența la acțiunea sarcinilor statice: N ; kg/cm^2 ; PVC 1/51	2667 3133

3. Condiții de tehnica securității și antiincendiară

3.1 Nu se admite distringerea geometriei.

3.3. La curățarea protilului cu soluții de curățat inflamabile (a se vedea marcarea soluției de curățat), alături nu trebuie să fie

Nr.	Denumirea	Cantitatea	Nota
4.1	Fecusură		
4.2	Usa		
4.3	Pervaz		
4.3	Scuturi exteriori		
4.4	Copertina		
4.5	Planșă de joasă cu fixatoare		
4.6	Instalație de încălzire cu fixare		
4.7	Set de chiș pentru pervazi		
4.8	Aplicatoare frontale pentru pervaz PVC (sînga, drăpăle)		
4.9	Aplicatoare frontale pentru copertina PVC (sînga, drăpăle)		
4.10	Bandă de incleiere pentru pînșle frontale ale pervazului, P11.		
4.11	Aplicatoare pentru bolantale deșchirii		
4.12	Capacul frontal pentru eliminarea apei		

5. Construcția.

5.1 Caracteristica specifică a sistemului cu *geom* termopren este ideea constructivă după principul: interzicerea a 15% general. Astfel deplasarea exterioră la internă și, precum este, asigură protecție termică optimă și scăderea de apă aceluși este simplă. Evoluția camerei pentru armare permite amplasarea în ea profilului generat de marea și scuturile optime (construcție extrinsecă la mare). 5.2. Posibilitățile pentru lucrarea se fabrică din PVC, destinate pentru utilizare internă și externă cu vizcozitatea de suc înaltă. Acesta este unul din materialele care s-a comportat stabil timp de peste 40 ani din materialele întinse în construcții.

pe care lăsa să se întindă în condiții de interior asigurată o joasă permeabilitate a acestor filme. Datorită compoziției sale chimice, transpiranții au stabilitate înaltă la acțiunea diferitor factori climatici ca: radiația UV, umiditatea, aburii, stabilitate la acțiunea bazelor și alte lichide agresive. Excipientul este un amestec de polimeri foarte rezistenți la mișcare, care înlocuiesc mișcarea în timpul procesului de fabricație, efectuându-se la temperaturi ~50°C până la +100°C.

... in cadrul de lucru se învecişie, eventual s-ar putea fabrica conform OOST 14006-09 din germania unde cântăreşte 111-200 kg. Alte tipuri de pecuni se învecişie de alte fiinţe la 1...

5.5 Efectul înalt la închiderea lăcustelor și ușilor se asigură de folosirea limitării calitative

5.6 Toate materialele folosite sunt ecologice pure și posedă certificate igiene

6. Indicații privind montarea și exploatarea.

6.1 Montarea și demontarea lăcustelor și ușilor se efectuează conform instrucțiunilor de către beneficiarul și executor.

6.2 Montarea se efectuează de către specialiști care țin cont de greutatea lăcustelor, dimensiunile și poziția lăcustelor și ușilor. Nu se admite împingerea zărilor.

6.3 Profilele lăcuste beneficiarului fără montare este în mijlocul șanțului aplicându-se pe balamale, cașcaval de siguranță și apoi încheieștii după montarea din șanț de lăcuste (vezi Fig. 5) se recomandă în plus să se verifice și încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție aplicându-le și de montare încheieștii.

6.4 Montarea și demontarea lăcustelor se efectuează în condiții de siguranță și de protecție a mediului înconjurător.

6.5 După montarea lăcustelor și ușilor din mijloc pe profilele de lăcuste, aplicându-se încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție după montarea din șanț de lăcuste (vezi Fig. 5) se recomandă în plus să se verifice și încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție aplicându-le și de montare încheieștii.

6.6 După montarea lăcustelor și ușilor din mijloc pe profilele de lăcuste, aplicându-se încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție după montarea din șanț de lăcuste (vezi Fig. 5) se recomandă în plus să se verifice și încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție aplicându-le și de montare încheieștii.

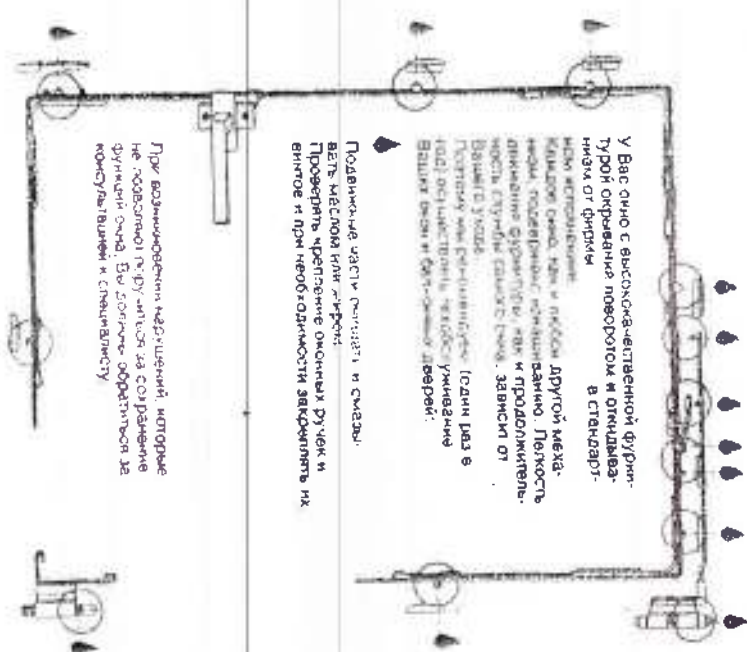
6.7 Pentru montarea lăcustelor și ușilor din mijloc pe profilele de lăcuste, aplicându-se încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție după montarea din șanț de lăcuste (vezi Fig. 5) se recomandă în plus să se verifice și încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție aplicându-le și de montare încheieștii.

6.8 După montarea lăcustelor și ușilor din mijloc pe profilele de lăcuste, aplicându-se încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție după montarea din șanț de lăcuste (vezi Fig. 5) se recomandă în plus să se verifice și încheieștii și țanșii și pe lăcustele de protecție aplicându-le și de montare încheieștii.

- se verifică etanșarea ramii și etanșarea și se prelungează cu etanșant siliconic pentru menținerea elasticității

- la necesitate se face înșurubarea suplimentară a șuruburilor de fixare

- se verifică găurile de siguranță și la necesitate se curăță



После того как окно будет установлено, необходимо проверить, чтобы оно было закрыто полностью и не было никаких зазоров.

После этого можно использовать окно в стандартном режиме.

7. Recepția

Produsul este produs conform GOST 10674-99, GOST 23106-99, GOST 30970-2002, GOST 23747-88, GOST 21519-2003 și este apt pentru utilizare.

Certificat de conformitate Nr. _____

Data fabricării: _____ 20 _____

Ștampila S.C. _____

Semnătura reprezentantului firmei _____

8. Garanții

Firma garantează calitatea produsului fabricat timp de 5 ani, cu condiția respectării de către consumator a condițiilor de utilizare și a instrucțiunilor producătorului. Dacă produsul este defectat în termen de 5 ani de la data fabricării, firma va efectua repararea sau înlocuirea produsului în condițiile de garanție.

Propunem să vă rugăm să le îndreptați la adresa: S.C. Tronco 40, s. Ionaș, Via Călugăraza.

Republica Moldova
-VLAKS-Dim S.R.L.

Încheierea de garanție

Eu, subsemnatul, declar că am primit produsul în condițiile de garanție a produsului comandat.

Comanda Nr. _____

Data livrării: _____

Numărul de înregistrare al firmei: _____

Ștampila: _____

Data încheierii de garanție: _____

Numărul de înregistrare al firmei: _____

Ștampila: _____





FPC "VIKS-Dim S.R.L

str. B. Glavan, 15,
br. Cantemir,
Republica Moldova,
Tel./fax: 0273-23-350

CERTIFICAT DE CALITATE Nr. _____

usi din profil de aluminiu pentru interior, cu geam
conform GOST 21519-2003; GOST 23747-88/Conditii tehnice/;

Certificate de conformitate OCpr-049 11A 009234-19,

Data emiterii " 20 .. 05. 2019 Valabil pina la .. 20 .. 05. 2020

Comanda Nr. _____ de pe " _____ 201

1. Denumirea articolului: Usi din profil de aluminiu pentru interior, cu geam.

2. Cantitatea _____ bucati

3. Dimensiunile articolului din profil de aluminiu in milimetri (mm):

usi din profil de aluminiu: _____ inaltimea
vitrinii si vitrine din profil de aluminiu: _____ inaltimea
_____ latimea
_____ latimea

4. Marcarea a articolului

5. Rezultatele incercarilor fizice-mecanice:

Rezistența la acțiunea sarcinilor statice, N - 2067

6. Ambalare:

- Inainte de ambalare trebuie inchise cu lacat
- Fața se acopera cu pelicula de protejare sau se inveleste cu hirtie de ambalaj in două straturi
conform GOST 8828.

INTREPRINDEREA PRODUCATOARE GARANTEAZA CORESPUNDEREA ARTICOLELOR CU PREVEDERILE PREZENTULUI
STANDARD IN CALITATEA RESPECTARII DE CATRE CONSUMATOR A CONDIȚIILOR PREVAZUTE IN
GOST 21519-1984, GOST 23747-88, GOST 23747-88, GOST 23747-88, GOST 23747-88





ÎS „CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ
ȘI CERTIFICARE” (CTSIC)



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 45276 - 18**

Data emiterii **17 mai 2018** Valabil până la **17 mai 2019**

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul IS "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare"
certificat de acreditare OCpr - 015 MD-2004, or.Chișinău, str.S.Lazo,48,
tel.: 208152, tel./fax : 022 208184

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA/DESCRIEREA Tevi sub presiune din polietilenă PE 80, PE 100
pentru conducte de apă SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13,6, SDR 11
fabricate conform SM SR ISO 4427-2:2011;

Codul NC MD
391721900

gama de diametre: 20mm - 315mm;
producția fabricată în serie.

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, 5.2, 6.2, 6.3, 7.2 tab.3,
8.2 tab.5 (4), 11; HG nr.226 din 29.02.2008 p.9.3 "g".

PRODUCĂTOR "UNIPLAST" SRL,
Moldova, or.Chișinău, str.Pădurii, 6/2

Codul țării
MD

CLIENT "UNIPLAST" SRL

Codul IDNO
1003600128591

MD, or.Chișinău, str.Pădurii, 6/2
tel.: 022 55-81-39

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de identificare a produselor Nr.6/0079 din 16.02.2018.

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrică Nr.310 din 12.03.2018.

Raportului de evaluare Nr. 6/046-ev din 16.05.2018.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ Este stabilită 1 supraveghere
cu periodicitatea de o dată în an.

Sistemul de certificare 2+.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.



Conducătorul organismului
de certificare

V.Șargarovschi

Expert

N.Reabova

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 46850-19**

Data emiterii 20 septembrie 2019

Valabil pînă la 20 septembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi sub presiune din polietilenă PE80, PE100 pentru conducte de apa
fabricate conform SM SR ISO 4427-2:2011, GOST 18599-2001;

Codul NC MD
3917

SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11;
gama de diametrele: 20mm - 315mm;
producție fabricată în serie *

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, p.5.2, p.6.2, p.6.3, p.7.2, p.8.2, p.11

PRODUCĂTOR

"UNIPLAST" SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării
MD

CLIENT

"UNIPLAST" SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-55-81-39

Codul IDNO
1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrica nr.330 din 19.09.2019.
Raportului de evaluare nr.6/120-ev din 19.09.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 2+.

Este stabilită o supraveghere cu periodicitatea de o dată în an.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

004554

nr.

Seria C



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol

REZISTOL эмаль E dbs

Epoxy high build intermediate coat and topcoat

ОПИСАНИЕ

- REZISTOL эмаль E dbs двухкомпонентное толстослойное межслойное покрытие на основе эпоксидного связующего и полиамидаминового отвердителя
- Является качественным окончательным покрытием в системе покрытий АКЗ для стальной поверхности
- Покрытие отличается высокой химической и механической стойкостью
- Покрытие предназначается для защиты поверхности, находящейся в контакте с питьевой водой (сертификат ZZV Maribor)
- Соответствует самым требовательным условиям эксплуатации
- Используется в качестве окончательного покрытия в системе покрытий для АКЗ внутренней поверхности транспортных средств и прочих поверхностей, где не требуется высокая стойкость покрытия к воздействию УФ лучей.

НАЗНАЧЕНИЕ

Используется как окончательное покрытие в системе покрытий для защиты новой и санации старой металлической поверхности, для защиты различных стальных конструкций, внешней и внутренней поверхности резервуаров, а также для промышленной окраски, где требуются высокая химическая и механическая стойкость.

В системе покрытий с грунтовкой соответствует условиям эксплуатации в агрессивной промышленной и морской атмосфере, а также контакту с различными средами.

В случае эстетических требований или длительного воздействия УФ лучей покрытие окрашивается соответствующей эмалью.

СОПРОВОЖДАЮЩИЕ КОМПОНЕНТЫ

Разбавитель: Разбавитель E M
Отвердитель-комп. Б: Отвердитель E dbs

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип	2К-эпокси-полиамидамин
Вязкость при поставке компонента А	DIN6 20°C 30 - 45 сек.
Жизнеспособность смеси А+Б при 20°C	мин. 8 час
Соотношение смешивания А:Б	
по объему	3.8:1
по весу	6:1
Плотность компонента А	1,3-1,4 kg/l
Плотность смеси А+Б в поставляемом виде	1.20-1.30 kg/l
Цвет	по карте RAL или образцу UNIHIL MIX система 
Вид	Полуглянцевый
Концентрация сухого вещества в смеси А+Б в поставляемом виде	
по объему	56 %
по весу	70 %
VOC смеси А+Б в поставляемом виде	375 g/l
Термостойкость (сухая температура)	
кратковременная	до 140 °C
долговременная	до 120 °C

Толщина ЛКП и расход	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки	120 µm	80 µm
Толщина мокрой пленки	215 µm	145 µm
Теоретический расход	4,7 m²/l	7 m²/l

Высыхание покрытия	10°C	20°C	30°C
сухое на пыль	60 минут	40 минут	20 минут
сухое на ощупь	9 час	6 час	3 Часы
просушенное	12 дней	8 дней	6 дней

Межслойный интервал при 25°C	
ЛКП на основе растворителей	
минимальный	1 час
максимальный	30 дней



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Грунтовочное покрытие должно быть сухим, чистым, без следов масел.

В случае превышения межслойного интервала покрытие шлифуется наждачной бумагой.

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Минимальная температура в процессе работ = +10°C.

Относительная влажность воздуха от 20% до 85%
Температура окрашиваемой поверхности должна быть не менее чем на 3°C выше точки росы.

ИНСТРУКЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

МИНИМАЛЬНЫЙ ПЕРИОД ОТВЕРЖДЕНИЯ ПОКРЫТИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СОСТАВЛЯЕТ 10 ДНЕЙ!



РАСПЫЛЕНИЕ "AIRLESS"

Разбавление: до 15 % по объему
Диаметр сопла: 0,33 - 0,41 мм
Исходное давление: 12 - 15 МПа



ВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ

Разбавление: до 20 % по объему
Диаметр сопла: 1,5 - 2 мм
Исходное давление: 0,3 - 0,5 МПа



КИСТЬ/ВАЛИК

Разбавление: не требуется

По сравнению с окраской техникой распыления в случае окраски кистью или валиком требуется нанесение выше слоев для получения сухой пленки покрытия рекомендуемой толщины.

Объем добавки разбавителя зависит от температуры краски. Указанные показатели относятся к температуре краски = 20°C.

СИСТЕМЫ ЛКП

Система покрытий выбирается на основании климатических условий и в соответствии с рекомендациями стандарта EN ISO 12944.

Рекомендуемые грунтовочные покрытия:

SHOP ПРАЙМЕР Е

REZISTOL грунтовочная краска Е ZP

REZISTOL грунтовочная краска Е ZP MIOX

REZISTOL грунтовочная краска Е ZN

Рекомендуемые окончательные покрытия:

REZISTOL эмаль 2K PUR

REZISTOL эмаль 2K PUR HS

В случае окраски другими грунтовками и эмалями посоветуйтесь с специалистами HELIOS.

ХРАНЕНИЕ

24 месяца при температуре до +35°C.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Смотри Свидетельство безопасности материала и этикетку.

ПРИМЕЧАНИЯ

Сертификат качества выдается по каждой партии выпущенного материала.

Настоящая информация является результатом знания наших специалистов, основанного на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Мы ни в коем случае не несем ответственности в случае использования нашей продукции вне нашего контроля и гарантируем лишь качество самого материала. Мы сохраняем за собой право на возможные изменения без предварительного уведомления покупателей.

Система качества соответствует стандарту EN ISO 9001.



CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **OCP_{GSP} MD 015 11A 46850-19**

Data emiterii 20 septembrie 2019

Valabil pînă la 20 septembrie 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORIT DE PERICOL
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208156, 022208186
PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi sub presiune din polietilenă PE80, PE100 pentru conducte de apa
fabricate conform SM SR ISO 4427-2:2011, GOST 18599-2001;

Codul NC MD
3917

SDR 26, SDR 21, SDR 17, SDR 13.6, SDR 11;
gama de diametrele: 20mm - 315mm;
producție fabricată în serie *

SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN
SM EN 12201-2+A1:2016, p.5.1, p.5.2, p.6.2, p.6.3, p.7.2, p.8.2, p.11

PRODUCĂTOR

"UNIPLAST" SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2

Codul țării
MD

CLIENT

"UNIPLAST" SRL
RM, mun. Chișinău, str. Pădurii, 6/2, tel. 022-55-81-39

Codul IDNO
1003600128591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare a controlului producției în fabrica nr.330 din 19.09.2019.
Raportului de evaluare nr.6/120-ev din 19.09.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ

Sistemul de certificare 2+.

Este stabilită o supraveghere cu periodicitatea de o dată în an.

Produsele date se comercializează numai în prezența informației în limba de stat.

004554

nr.

Seria C



Conducătorul
organismului de certificare

Nicolai Manolov

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sporit de Pericol