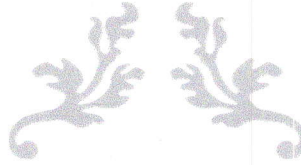


REPUBLICA MOLDOVA



# PAȘAPORT

TURN DE APĂ TA 50-HD-15



MARCA REZERVORULUI TA-50

May 21, 2025  
TEHMET PRIM SRL  
STR. INDUSTRIALĂ 10



## 1. Date generale

Denumirea si adresa proprietarului **BENEFIT**

Obiect: **Comuna Balabanesti**

Denumirea producătorului **SRL „TEHMET PRIM”**, mun. Chișinău, str. Al Vlahuță 19/1  
oficiu 4.

✓ Data confecționării : mai 2025

✓ Denumirea și destinația rezervorului TA-50, acumularea și păstrarea apei potabile.

## 2. Caracteristici tehnice:

2.1 Tipul rezervorului din foaie de oțel înăuntru, cu grosimea de 4-6 mm, sudat vertical cilindric, pentru acumularea și păstrarea apei potabile.

2.2 Marca rezervorului : TA-50m3

2.3 Țevile de conexiune la apeduct vor fi din otel.

2.3 Rezervorul reprezintă un vas de otel cilindric și sudat cu fund plat si capacul cu forma conică.

2.4 Capacitatea rezervorului: 50 m3

2.5 Dimensiuni de gabarit:

✓ Diametrul rezervorului- 3200 mm

✓ Înălțimea rezervorului- 6500mm

✓ Diametrul piciorului- 1200 mm

✓ Înălțimea piciorului-15000 mm

✓ Diametrul orificiului-650 mm

✓ Masa rezervorului- 5000 kg

2.6 Rezervorul este confectionat din foaie de otel.

2.7 Tipul electrozilor de sudare- **SUPERTIT FIN-CPD-C306-en 13479.**

2.8 Grosimea metalului al rezervorului 4mm, grosimea piciorului 6-mm

2.9 Verificarea sudurii la densitate 100%, s-a efectuat cu spuma de sapun cu suprapresiune.

2.10 Suprafata exterioara a turnului de apa este vopsita cu grund GF 021 si email PF 115 argintiu.

2.11 Turnul de apa este confectionat conform desenelor tipice Ghipronii selihoz or Moscova TU78 260.001-93

2.12 Suprafata interioara a rezervorului este vopsita cu vopsea epoxidica alimentara.

2.13 Fundatia sub turn se execută conform datelor de proiect de intreprinderi specializate.



Plan schema, turn de apa

sc. 1:100

Vederile A-A, B-B  
sc. 1:50

### Vederea B-B

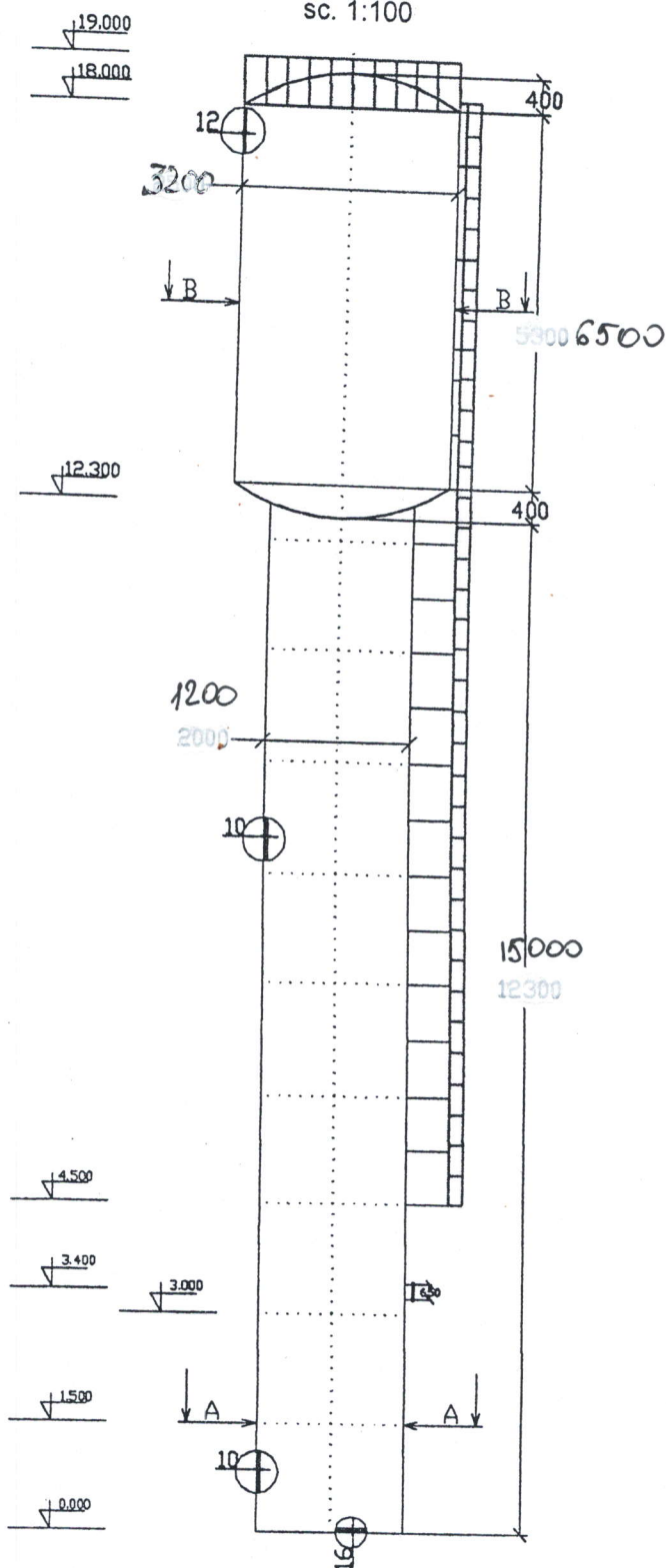
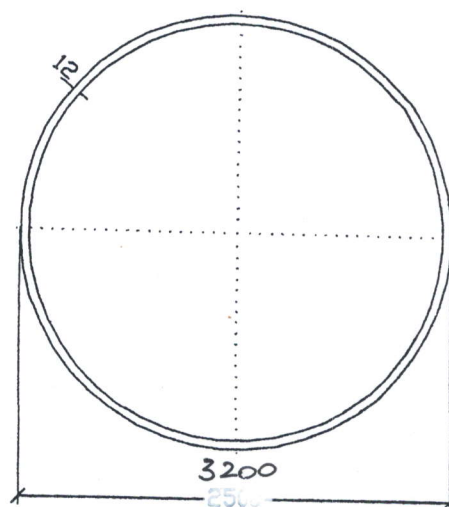
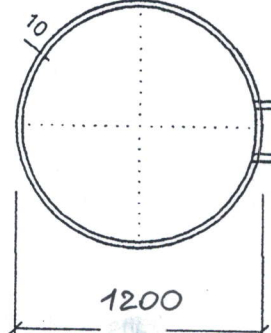
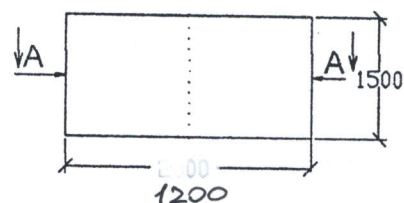


Diagram of a rectangular plate with dimensions 3200 mm by 1500 mm. A horizontal force  $B$  is applied to the left edge, and a vertical force  $B$  is applied to the top edge. A dashed line indicates the center of gravity.



### Vederea A-A



REPUBLICA  MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE PRIN CURSURI  
"INDMONTAJ" S.A.

Seria M.  
Nr. 0307

### CERTIFICAT

#### DE CALIFICARE PROFESIONALĂ

Se acordă dlui/dnei **GUȚU Constantin** care  
în anul **2019** a absolvit cursurile de instruire  
serale cu durata de **240** ore în  
meseria/specialitatea: "**Construcții metalice și  
conduce tehnologice**" și a promovat  
examenul de certificare a competențelor  
profesionale în data de **15 martie 2019** cu  
notele: Curs teoretic: **8 (opt);**

Curs practic: **9 (nouă)**  
obținând calificarea: "**Construcții metalice și  
conduce tehnologice**" categoria **3 (trei)**.

Prezentul Certificat se eliberează în baza  
deciziei Comisiei de Certificare

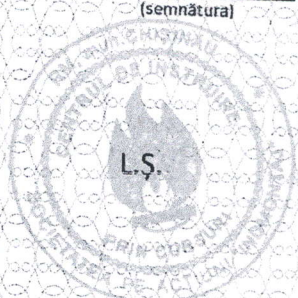
nr. **014-m** din **15 martie 2019**.

Președintele  
Comisiei de Certificare

(semnătura)

**I. ROTARU**

(Numele, Prenumele)



Nr. de înregistrare: **062**

Data eliberării:  
anul **2019** luna **martie** ziua **15**.

Semnătura titularului

(semnătura)



CERTIFICAT  
Удостоверение

Seria ACR

Nr. 008702

Prezentul certificat este eliberat  
Настоящее удостоверение выдано

dlui (dnei) Rozmas  
numele, prenumele  
Alexandru

precum, ca el (ea)  
в том, что он (она)

de la 27 martie 2000

pina la 28 septembrie 2000

A frecventat cursurile de pregatire  
проходил(а) курсы

profesionala  
pregatire, reciclare, perfectionare, recalificare  
(подготовка, совершенствование, повышения квалификации, переподготовка)

pentru obtinerea profesiei (meseriei)  
для получения профессии (специальности)

electrozosudor

cifr. 12903

Rozmas Alexandru

numele, prenumele

a studiat disciplinele:  
изучил(а) следующие дисциплины

| Nr. crt. | Denumirea disciplinei<br>Наименование дисциплины | Nr. de ore<br>Кол-во часов | Nota<br>Оценка |
|----------|--------------------------------------------------|----------------------------|----------------|
| 1        | Tehn. speciala                                   | 106                        | 8 (opt)        |
| 2        | Utilajul                                         | 46                         | 8 (opt)        |
| 3        | Stud. material.                                  | 30                         | 8 (opt)        |
| 4        | Prot. muncii                                     | 24                         | 8 (opt)        |
| 5        | Electrotehnica                                   | 16                         | 6 (gase)       |
| 6        | Desenul tehnic                                   | 10                         | 8 (opt)        |
| 7        | Inst. practica                                   | 540                        | 8 (opt)        |

In baza Hotararii Comisiei de calificare  
Решением квалификационной комиссии

din 28 septembrie 2000

i se confera  
присваивается

electrozosudor  
calificarea, specializarea  
(квалификация, специализация)

categoria a IV (patra)

Președintele comisiei H. Cuci  
Председатель комиссии

Conducătorul institutiei  
Руководитель

Eliberat la 03 octombrie 2000

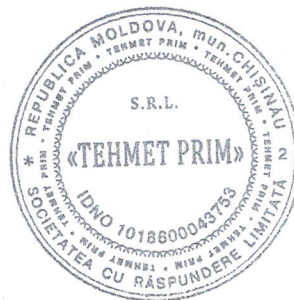
L.S.

Data eliberării

Nr. de înregistrare 848

Регистрационный №

Moldpres, 1999



## Declaration of conformity

The Company: **STANCOLAC FOTIOU S.A.**

declares that the product: 1200 HYDRO EPOXY 2K, 812 EPOXY PRIMER 2K, 323 PRIMER FOR METAL, 325 PRIMER FOR METAL, 623 PRIMER FOR METAL, PANTOLAC & AUTOLUX used in accordance to the manufacturer's instructions, professional rules and safety precautions written in the safety data sheet, comply with the requirements of the intended use and it is suitable and safe as coatings for metallic surfaces.

Additional information:

This product is intended to be used by skilled or professional persons, it may be used also by ordinary persons only for do it yourself applications, not for industrial use.

Thessaloniki, Hellas

23-02-2024



Fotiou Fotis

STANCOLAC FOTIOU S.A.

# 1200 HYDRO EPOXY

## Описание

Двухкомпонентная, эпоксидная, краска высокого качества, не содержащая растворителей, отверждаемая амином. Краска специально разработана для внутренней и наружной покраски металлических и бетонных резервуаров, полов, лабораторных помещений и трубопроводов для хранения и транспортировки питьевой воды (до 100°C), при прямом контакте с некоторыми пищевыми продуктами. Соответствует высоким требованиям антикоррозионной защиты. Не рекомендуется использование материала в резервуарах с химикатами и горюче-смазочными материалами. Сертифицирована Европейским Институтом в соответствии с требованиями Директивы 2002/72/ЕС, относительно пригодности использования продукта при прямом контакте с питьевой водой и пищевыми продуктами при температуре окружающей среды.

## Техническая информация

|                         |                                                                                                                                                                                                                             |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Цвет                    | Белый                                                                                                                                                                                                                       |
| Блеск                   | Глянцевый                                                                                                                                                                                                                   |
| Сухой остаток           | (A+B) 100% по весу                                                                                                                                                                                                          |
| Соотношение компонентов | A:B-4:по весу                                                                                                                                                                                                               |
| Работопригодность смеси | 45-60 мин (25°C) При повышении температуры воздуха уменьшается время работопригодности смеси                                                                                                                                |
| Плотность               | A+B 1,60-1,65 кг/л                                                                                                                                                                                                          |
| Теоретический расход    | 6 м <sup>2</sup> /кг (100 мкм)<br>3 м <sup>2</sup> /кг (200 мкм) для окрашивания полов                                                                                                                                      |
| Термостойкость          | До 120 °C                                                                                                                                                                                                                   |
| Содержание ЛОС          | A: 0 г/л, B: 0 г/л. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте: 0 г/л<br>Норма ЕС (2010): 500г/л<br>Подкатегория: Антикоррозионное отделочное покрытие – покрытие для цементных поверхностей. Тип – OP(SB) |

## Время сушки 100µm-60% от.влажность

|        | От пыли | Высыхание | Межслойная<br>выдержка (Мин) | Межслойная<br>выдержка (Max) | Полное<br>отверждение |
|--------|---------|-----------|------------------------------|------------------------------|-----------------------|
| (10°C) | 10 ч    | 24ч       | 18 ч                         | 60 ч                         | 14 дней               |
| (15°C) | 7 ч     | 18ч       | 14 ч                         | 48 ч                         | 10 дней               |
| (25°C) | 4-5 ч   | 12ч       | 10 ч                         | 36 ч                         | 7 дней                |
| (40°C) | 2-3 ч   | 10ч       | 8 ч                          | 16 ч                         | 5 дней                |

(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур. Контакт лакокрасочного покрытия с продуктом хранения (жидкость) можно осуществлять не ранее чем через 3 недели, когда покрытие полностью отвердеет.)

## Подготовка поверхности

Смазочные материалы, масла, вода, грязь,пыль и др. должны быть полностью удалены, для достижения хорошей адгезии.

### МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ:

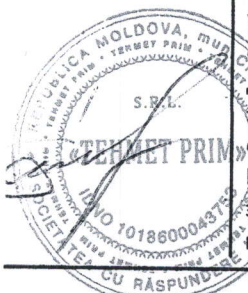
Металлические поверхности, для лучшего результата, должны быть очищены пескоструйной очисткой до степени Sa 2 согласно ISO 8501-1 или в случае длительного использования до степени Sa 2 ½ с профилем 30 мкм. После пескоструйной очистки поверхности должны быть тщательно очищены до полного удаления всех инородных частиц. Для достижения более сильной антикоррозионной защиты рекомендуется обработать поверхности такими грунтами как: 851 inorganic zinc primer, 751 epoxy zinc primer, 812 epoxy primer.

### БЕТОННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:

Бетонные поверхности зачастую покрыты штукатуркой или цементным раствором. Эти слои более хрупкие, чем сам бетон, на который они нанесены и неплотно к нему прилегают. Эти слои необходимо удалить. Очистку можно производить растворителями, но безопаснее использовать пескоструйную обработку. Перед нанесением покрытия поверхности необходимо полностью очистить и высушить. Для бетонных поверхностей, особенно не очень хорошего качества, рекомендуется использовать эпоксидную грунтовку 850 EPOXY PRIMER. Высокая степень проникновения этой грунтовки делает основу стабильной, связывает оставшуюся пыль и закупоривает или уменьшает поры поверхности. После нанесения грунтовки все дефекты (трещины, выемки, забоины) необходимо заполнить эпоксидной шпатлевкой 800 EPOXY PUTTY. После грунтования и перед нанесением финишного покрытия должно пройти 24 ч.

"REGLAT CONS" SRL

Chişinău: (+373) 79 925 226 ; Bălţi: (+373) 79 007 699 ; Cahul: (+373) 699 44 330



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

OCpr - 049 II A010205-21

Nr. de înregistrare 16 august 2021

Valabil până la: 15 august 2026



ORGANISMUL DE CERTIFICARE "CERTMATCON"

RM EN ISO/IEC 17065:2013

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

DENUMIREA / DESCRIEREA

Vopsele, grunduri, lacuri dispersive în apă,

fabrice conform cerințelor SF38975017-002.2008.

A se vedea anexa 30 poziții

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

SM GOST R 52020.2003 pct.5.3.1 tab.1 (ind.2-7, 9), pct.5.4, pct.5.5, pct.10; RNI 06-5.3.35.2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

F.P.C. "CHETON GRUP" S.R.L.,

str. Muncesii, 121/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere: str. Schimbasa, 10, or. Singera, mun. Chișinău.

SOLICITANT

Producătorul

IDNO 1003600016515

IDNO

Codul țării

MD

Codul NCM

a se vedea anexa

30 poziții

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Raport de evaluare final Nr.0153 din 29.07.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău,

str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr-049 din 08.05.2018

valabil până la 07.05.2022, eliberat de CNA "MOLDAVIA", Raport de încercări Nr. 014/4, 014/5 din 28.05.2021,

eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CIEC) din cadrul "CERTMATCON" SRL,

mun. Chișinău, str. Fereideului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr.110 din 16.06.2021, eliberat de L1 al

Nr. L1-014 din 20.10.2017 valabil până la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAVIA", Aviz sanitar Nr.2500/2019

din 13.08.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Asachi, 67-a, mun. Chișinău, MD 2028.

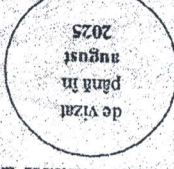
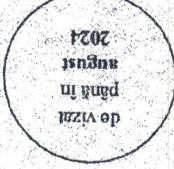
INFORMAȚII SUPLEMENTARE:

Schema 3, conform SM SR EN ISO/CIE 17067:2014. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată în an

de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de

către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produs livrat. Domeniu nereglementat.

Contract de prestări servicii Nr. 143/CP din 20.04.2021. Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Conducătorul OC

In atenția antreprenorului  
Copie certificate de conformitate se găsesc în modul stabilit de  
OC "CERTMATCON", informații pe [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md)

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



PUHA Ion

Seria A № 008954



## DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

nr. 022/2025

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **Grund GF-021 NOVA**
2. Utilizare preconizată: **Grund GF-021 NOVA** se utilizează pentru grunduirea suprafețelor din metal și lemn, înainte de acoperirea acestora cu vopsele alchidece, în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor.
3. Fabricant: **FPC "CHETON GRUP" SRL**, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Muncești 121/1
4. Reprezentant autorizat: nu este cazul
5. Sistemul de evaluare și de verificare a performanței: Schema 3, conform SM SR ISO/CEI 17067:2014
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: SF 38975017-001:2007 Grunduri alchidece. Condiții tehnice
7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat: OC "Certmatcon" a evaluat documentația tehnică, a efectuat controlul producției în fabrică, a asigurat efectuarea încercărilor de tip și a emis Certificatul de Conformitate Nr. 11 A002293-23
8. Performanța declarată: A-00963/28.11.2024

| Caracteristică/ Parametru                                   | Performanță declarată                               | Valori de referință | DN pentru încercări |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| Aspectul                                                    | După uscare pelicula trebuie să fie netedă, omogenă |                     | Examinarea vizuală  |
| Culoarea acoperirii                                         | Conform mostre de culoare ale "fișierului"          |                     | Examinarea vizuală  |
| Densitatea, g/cm <sup>3</sup>                               | 1,546                                               | 1,510 – 1,610       | SM EN ISO 2811-1    |
| Finețea de dispersie, μm                                    | 45                                                  | max. 60             | SM EN ISO 1524      |
| Timp de curgere, cupa d. 4mm, s                             | 346                                                 |                     | SM EN ISO 2431      |
| Timpul de uscare, h                                         | 4,0                                                 | min. 100            |                     |
| Determinarea conținutului de compuși organici volatili, g/l | 308                                                 | max. 24             | SM SR EN ISO 9117-1 |
|                                                             |                                                     | max. 350            | SM EN ISO 11890-1   |

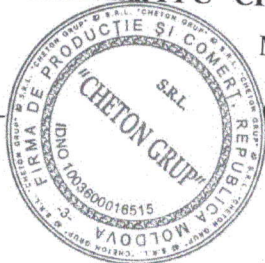
Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Reglementare tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr. 913 din 25.07.2016, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului **FPC "CHETON GRUP" SRL** de către:

Directorul Companiei

Zincenco A. N.

La: 20.01.2025  
(data)



Manager de Calitate

Gavrilița V.

FPC CHETON GRUP SRL  
mun. Chișinău, str. muncești 121/1  
MD-2002, Republica Moldova  
tel/fax +373 22 811 911  
e-mail: info@cheton.md  
www.cheton.md



## DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

nr. 004/2025

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **Email GAMA COLOR argintiu**
2. Utilizare preconizată: **Email GAMA COLOR argintiu** se utilizează pentru decorarea suprafețelor din metal, beton, lemn, ș.a. tipuri de suprafețe, în condiții atmosferice și în interiorul încăperilor.
3. Fabricant: **FPC "CHETON GRUP" SRL**, Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Muncești 121/1
4. Reprezentant autorizat: nu este cazul
5. Sistemul de evaluare și de verificare a performanței: Schema 3, conform SM SR ISO/CEI 17067:2014
6. Conformitatea este demonstrată având ca referință: SF 38975017-003:2008 Emailuri alchidice. Condiții tehnice
7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat: OC "Certmatcon" a evaluat documentația tehnică, a efectuat controlul producției în fabrică, a asigurat efectuarea încercărilor de tip și a emis Certificatul de Conformitate Nr. 11 A002293-23
8. Performanța declarată: A-00851/24.10.2024

| Caracteristică/ Parametru       | Performanță declarată                                                                          | Valori de referință | DN pentru încercări |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|
| Aspectul                        | Aspectul exterior a suprafeței trebuie să fie omogen, fără cratere, pori și incluziuni străine |                     | Examinarea vizuală  |
| Culoarea acoperirii             | Conform mostre de culoare ale "fișierului"                                                     |                     | Examinarea vizuală  |
| Densitatea, g/cm <sup>3</sup>   | 0,950                                                                                          | 0,920 – 0,970       | SM EN ISO 2811-1    |
| Timp de curgere, cupa d. 4mm, s | 84                                                                                             | min. 60             | SM EN ISO 2431      |
| Determinarea luciului, %        | 97,0                                                                                           | min. 50             | SM EN ISO 2813      |
| Timpul de uscarea, h            | 15,0                                                                                           | max. 24             | SM SR EN ISO 9117-1 |

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Reglementare tehnică cu privire la cerințele minime pentru Comercializarea produselor pentru construcții, aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova Nr. 913 din 25.07.2016, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus la pct. 3.

Semnată pentru și în numele fabricantului FPC "CHETON GRUP" SRL de către:

Directorul Companiei

Zincenco A. N. \_\_\_\_\_

Manager de Calitate

Gavrilița V. \_\_\_\_\_

La: 20.01.2025

(data)

FPC "CHETON GRUP" SRL  
mun. Chișinău, str. Muncești 121/1  
MD-2001, Republica Moldova  
tel: +373 22 811 011  
e-mail: info@cheton.md  
www.cheton.md

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
№ 2411-208 Дата: 20.11.2024

Производитель:

ООО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г. Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вола  
д. 5

| Наименование                                                         | Количество<br>пачек, шт        | Общий вес,<br>кг |
|----------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------------------|
| Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма ТМ<br>MONOLITH д 4 мм; уп 5 кг | 800                            | 4000             |
| Стандарт/Классификация                                               | AWS A5.1: E7018 H8             |                  |
| Классификация партии                                                 | EN ISO 2560-A- E 42 4 B 3 2 H5 |                  |
| Номер партии                                                         | C5                             |                  |
|                                                                      | 094                            |                  |

**Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2**

| Показатель                                           | EN ISO 2560 | Типичные данные |
|------------------------------------------------------|-------------|-----------------|
| Временное сопротивление, МПа<br>(Н/мм <sup>2</sup> ) | 500 - 640   | 580             |
| Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )           | min. 420    | 502             |
| Относительное удлинение, %                           | min. 20     | 33              |
| Энергия удара (KV), Дж -40°C                         | min. 47     | 160/84/147      |
| Содержание диффузионного<br>водорода, мл/100г        | max. 5      | 4.7             |

**Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1**

| Показатель | Требования | Фактические данные |
|------------|------------|--------------------|
| C          | max. 0.09  | 0.07               |
| Si         | max. 0.70  | 0.49               |
| Mn         | max. 1.50  | 1.29               |
| Ni         | max. 0.30  | 0.02               |
| P          | max. 0.03  | 0.028              |
| S          | max. 0.02  | 0.007              |
| V          | max. 0.05  | 0.01               |
| Cr         | max. 0.20  | 0.08               |
| Mo         | max. 0.20  | 0.004              |
| Cu         | max. 0.30  | 0.057              |
| Nb         | max. 0.05  | 0.005              |

Химическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва  
соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки соответствуют требованиям EN ISO 544.

Менеджер отдела технического контроля:

Игорь Бабин

По вопросам качества обращаться: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua),  
Telegram



3806623391036 Viber, WhatsApp,

код 03567397  
Украина, м. Винница

**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**  
№ 2501-207 Дата: 31.01.2025

Производитель:

ООО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,  
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

SRL "Elmeron"

Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода  
д. 5

| Наименование                                                | Количество<br>пачек, шт    | Общий вес,<br>кг |
|-------------------------------------------------------------|----------------------------|------------------|
| Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 4<br>мм: уп 5 кг | 800                        | 4000             |
| Стандарт/Классификация                                      | AWS A5.1: E6013            |                  |
| Классификация партий                                        | EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 |                  |
| Номер партии                                                | C5                         |                  |
|                                                             | 001                        |                  |

**Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2**

| Показатель                                           | EN ISO 2560 | Типичные данные |
|------------------------------------------------------|-------------|-----------------|
| Временное сопротивление, МПа<br>(Н/мм <sup>2</sup> ) | 500 - 640   | 514             |
| Относительное удлинение, %                           | min. 20     |                 |
| Предел текучести, МПа (Н/мм <sup>2</sup> )           | min. 380    | 22              |
| Энергия удара (KV), Дж 0°C                           | min. 47     | 448             |
|                                                      |             | 68/75/82        |

**Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1**

| Показатель | Требования | Фактические данные |
|------------|------------|--------------------|
| C          | max. 0.11  | 0.10               |
| Si         | max. 0.40  | 0.27               |
| Mn         | max. 0.75  | 0.50               |
| Ni         | max. 0.30  | 0.03               |
| P          | max. 0.035 | 0.022              |
| S          | max. 0.035 | 0.009              |
| V          | max. 0.05  | 0.02               |
| Cr         | max. 0.20  | 0.06               |
| Mo         | max. 0.20  | 0.003              |
| Cu         | max. 0.30  | 0.061              |
| Nb         | max. 0.05  | 0.003              |

Химическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла удовлетворяют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

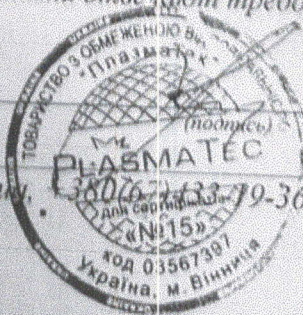
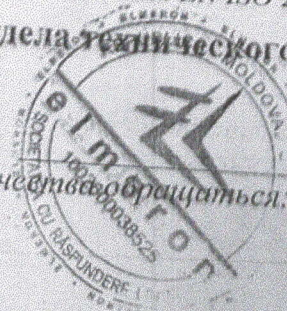
Главный инженер отдела технического контроля:

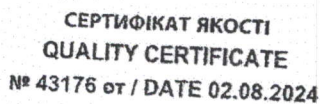
Игорь Бабин

По вопросам качества обращаться: [quality@plasmatec.com.ua](mailto:quality@plasmatec.com.ua)

Telegram

38067-433-79-36 (Viber, WhatsApp)





Місцезнаходження: Україна, 51925, Дніпропетровська обл.  
м. Кам'янське, вул. Соборна, 160.  
Ідентифікаційний код: 05393005.ПН 053930804037.  
IBAN UA633348510000000002600339295 в АТ "ПУМБ"  
Тел.: (0564) 58-91-49. E-mail office.kamat-  
steel@malinvestholding.com

Legal address Ukraine, 51926, Dnipropetrovsk Oblast,  
Kamiansko, Soborna str., 18b.  
Identification code 05393085. Tax number 053930804037.  
IBAN UA633340510000000002600339295 JSC "FUIB"  
Tel (0569) 58-91-48 E-mail office, kamet-  
steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204:2004, ТИП 3.1  
Type of inspection document

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deuschstraße 10, A-1250, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223015115 від 18.08.2023. / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deuschstraße 10, A-1250, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 18.08.2023.

Замовник / Customer  
 ЗАВОДСЬКЕ ЗАМОВЛЕННЯ № /  
 ТОВ «МЕТІНБЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТІНБЕСТ-СМЦ»

Замовник / Customer TOB «МЕТИНБЕСТ-СМЦ» / TOB «МЕТИНБЕСТ-СМЦ»  
 заводське замовлення № / Production order 4501744569

Замовлення № / Order № 219012-8032

Договір, контракт №: / Contract M3K-1892310/1/23/CMЦ.  
C/23/1335

sig / date 01.12.2023

Специфікація № / Specification № 273

№ транспортного засобу / RW-car 62922224

Одержувач: / Receiver 62922224  
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМІ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-  
№ дата / Lot SMC"

|                                             |         |
|---------------------------------------------|---------|
| № лота / Lot                                | SMC"    |
| Країна призначення / Country of destination | Україна |

|                                                   |                     |
|---------------------------------------------------|---------------------|
| Найменування продукції: /<br>Description of goods | Швелер /channels 8У |
|---------------------------------------------------|---------------------|

НД на марку сталі / ND for steel grade      ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

technical documentation for products: ДСТУ 3436-96 (ГОСТ 8240-97) DSTU 3436-96 (GOST 8240-97)

HTD / Standart  
Маркування / Marking

[illegible]

Всього за сертифікатом/In total under the certificate

15

|        |       |
|--------|-------|
| 66.633 | 66.93 |
|--------|-------|

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ  
QUALITY CERTIFICATE

C. 2 з 2 c. / Page 2 of 2 pages

№ 43176 от / DATE 02.08.2024

Масова частка хімічних елементів по плавковому аналізу ковшової проби, % / Mass fraction of chemical elements according to melting analysis of a bucket sample, %

| № п/п | Плавка № / Heat | C     | Mn   | Si   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | Ti | Al    | As    | N     | Mo    | V     | Nb | B | Sn    | Ceq  |
|-------|-----------------|-------|------|------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-------|-------|-------|-------|----|---|-------|------|
| 1     | 412474          | 0,18  | 0,65 | 0,18 | 0,024 | 0,018 | 0,08 | 0,03 | 0,06 | 0  | 0,002 | 0,002 | 0,009 | 0,005 | 0,002 | 0  | 0 | 0,004 | 0,31 |
| 2     | 421850          | 0,161 | 0,49 | 0,15 | 0,023 | 0,017 | 0,05 | 0,02 | 0,03 | 0  | 0,002 | 0,002 | 0,01  | 0,005 | 0,002 | 0  | 0 | 0,002 | 0,26 |
| 3     | 432140          | 0,205 | 0,58 | 0,15 | 0,013 | 0,014 | 0,06 | 0,1  | 0,02 | 0  | 0,002 | 0,001 | 0,008 | 0,014 | 0,001 | 0  | 0 | 0,002 | 0,32 |

| Плавка № / Heat | № Партії прокату / Lot № | Тимчасовий опір розриву, Н/мм <sup>2</sup><br>Tensile, N/mm <sup>2</sup> | Межа пластичності нижня, Н/мм <sup>2</sup><br>Yield strength lower, N/mm <sup>2</sup> | Відносне подовження, %<br>Relative elongation (A), % | Вигин<br>Bend | Ударна в'язкість KCU Дж/см <sup>2</sup> , J/cm <sup>2</sup><br>Average impact value KCU, J/cm <sup>2</sup> | Температура випробувань KCU, °C<br>temperature KCU, °C | Відбухова в'язкість після мехстаріння, Дж<br>Mechanical aging, J/cm <sup>2</sup> |
|-----------------|--------------------------|--------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|---------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|
| 412474          | 2306                     | 478                                                                      | 323                                                                                   | 28,5                                                 | Уд.           | 88/ 98/ 118/ 125                                                                                           | -20                                                    | 83/ 98/ 98/ 103                                                                  |
| 421850          | 2320                     | 479                                                                      | 367                                                                                   | 26                                                   | Уд.           | 59/ 68/ 75/ 88                                                                                             | -20                                                    | 58/ 60/ 63/ 71                                                                   |
| 432140          | 2304                     | 494                                                                      | 335                                                                                   | 26                                                   | Уд.           | 78/ 83/ 95/ 115                                                                                            | -20                                                    | 75/ 83/ 88/ 108                                                                  |

Примечание: Категорія 5

Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials.



| Назва продукції / Product name | Код ЄАН / EAN code | ЛП / LP                       | Посуддя / Customer                    | Дата виготовлення / Date of manufacture | № сертифікату / Certificate number           |
|--------------------------------|--------------------|-------------------------------|---------------------------------------|-----------------------------------------|----------------------------------------------|
| ЛІГАТ "КАМЕТ-СТАЛІ"            | 6570305            | Загальнобуд. Тезисно-Каталіза | Контроль в виробничій частині металів | 02.08.2024 12:34:51                     | 024445C6E11020F300400<br>03011C870006F0C0150 |

Підписати відповідальність за якість по сайту: <https://www.kamet.com.ua/>

2024-08-02 12:34:51 12:34:51 02.08.2024 12:34:51 Промисловий сертифікат якість сталі металургійної (номер серії 0438372114)



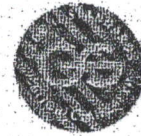
AnyScanner



ОРГАН ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ ПРОДУКЦІЇ  
БУДІВЕЛЬНОГО ТА ПРОТИПОЖИЖНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ  
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

«СВІТОВІ СТАНДАРТИ»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛІЛЬНОЇ СЕРТИФІКАЦІЇ



## СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в реєстрі

органу оцінки відповідності за № UA.GS.2.08.001-23

Термін дії з «20» лютого 2023 р. до «19» лютого 2025 р.

Продукція

Прокат сортовий сталевий гарячекатаний круглий  
класу А240С, діаметром 5,5, 6,5, 8, 10 та 12 мм, мірної  
довжини від 6 до 12 м для залізобетонних конструкцій

24.10.6  
код ДКПН

Відповідає вимогам

ДСТУ 3760:2019, пп. 5.6-5.9, 6.1.6, 6.1.8;  
ДСТУ 4738:2007, пп. 2.2, 2.5-2.9

Виробник

ТОВ 'МЕТІНВЕСТ-СМЦ' ЄДРПОУ 32036829  
01010, м. Київ, вул. Острозьких Князів, буд. 8  
(адреса виробництва: 07400, Київська обл., м. Бровари, вул. Б. Хмельницького, буд. 1)

Сертифікат видано

ТОВ 'МЕТІНВЕСТ-СМЦ' ЄДРПОУ 32036829  
01010, м. Київ, вул. Острозьких Князів, буд. 8

Додаткова інформація

Продукція виготовляється серійно з 20.02.2023р. до 19.02.2025р.  
Періодичність технічного нагляду – один раз протягом  
терміну дії сертифікату відповідності

Сертифікат видано

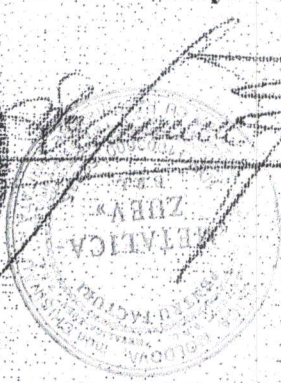
Органом оцінки відповідності та сертифікації продукції  
будівельного та протипожежного призначення ТОВ 'СВІТОВІ СТАНДАРТИ'  
юридична адреса: 04071, м. Київ, вул. Костянтинівська, буд. 2А літера 'А'  
місцезнаходження ООВ: 02125, м. Київ, вул. В. Шимановського, буд. 2/1, офіс 322  
тел.: +380 95 004 99 25; e-mail: namis.kiev@ukr.net; www.gscert.com.ua

На підставі

Протокол сертифікаційних випробувань № 01-2/Є-23 від 15.02.2023р.  
ВЦ 'НВЦ 'НАДІЙНІСТЬ' НТУУ 'КПІ ім. Ігоря Сікорського',  
атестат про акредитацію № 20115 дійсний до 16.04.2024р.  
Акт обстеження виробництва від 25.01.2023р.

Керівник органу

оцінки відповідності продукції



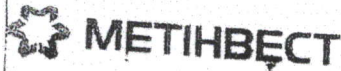
Сергій ТЕРЕЩЕНКО



AnyScanner

Назва країни плавки та операцій з переробки: Україна / Name of the country of melting and processing operations: Ukraine  
Назва підприємства плавки та проведення операції з обробки: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"  
Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "KAME"-STEEL"

C. 1 of 4 s. / Page 1 of 4 pages



СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ  
INSPECTION CERTIFICATE  
№ 23996 от / DATE 21.10.2024

Місцезнаходження: Україна, 51925, Дніпропетровська обл.  
м. Кам'янське, вул. Соборна, 18б.  
Ідентифікаційний код: 05393085, ІПН: 053930804037.  
IBAN UA83334851000000002800339295 в АТ "ПУМБ"  
Тел.: (0569) 58-91-48. E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address Ukraine, 51925, Dnipropetrovsk Oblast,  
Kamianska, Soborna str., 18b.  
Identification code 05393085, Tax number 053930804037.  
IBAN UA83334851000000002800339295 JSC "PUMB"  
Tel (0569) 58-91-49 E-mail office.kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204-3.1  
Type of inspection document

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223015115 від 18.08.2023. / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer

ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СМЦ»  
4501768293

Замовлення № / Order № 539012-8334

Заводське замовлення № /  
Production order

Договір, контракт №: / Contract

МЗК-1892310/1/23/СМЦ-  
С/23/1335

від / date 01.12.2023

Специфікація № / Specification № 342

№ транспортного засобу / RW-car

60418324

№ лота / Lot

Одержувач: / Receiver

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"  
Катанка

Найменування продукції: /  
Description of goods

НД на марку сталі / ND for steel  
grade

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НТД на продукцію / standards and  
technical documentation for  
products:

ДСТУ 4738:2007/ГОСТ 2590-2006/DSTU 4738:2007/GOST 2590-2006

НТД / Standard

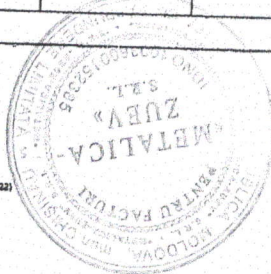
ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95)/DSTU 2770-94 (GOST 30136-95)

Маркування / Marking

Стан поставки / Product delivery  
condition

Клеймо / Hard stamp

| Плавка № / Heat | Номер партії /<br>Lot number | Марка<br>сталі / Steel<br>grade | Діаметр,<br>мм / Diameter,<br>mm | Кількість товару шт.<br>/ Quantity of goods | Номер бухти /<br>Riot number | УКТ: ЕД / Taric<br>code | Вага нетто, т / Mass<br>net | Маса<br>брутто, т /<br>Mass<br>gross |
|-----------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------------------|--------------------------------------|
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 25                           | 721391                  | 2,380                       | 2,384                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 26                           | 721391                  | 2,387                       | 2,391                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 27                           | 721391                  | 2,400                       | 2,404                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 28                           | 721391                  | 2,382                       | 2,386                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 32                           | 721391                  | 2,383                       | 2,387                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 33                           | 721391                  | 2,402                       | 2,406                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 34                           | 721391                  | 2,382                       | 2,386                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 35                           | 721391                  | 2,388                       | 2,392                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 36                           | 721391                  | 2,382                       | 2,386                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 37                           | 721391                  | 2,399                       | 2,403                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 38                           | 721391                  | 2,380                       | 2,384                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 39                           | 721391                  | 2,388                       | 2,392                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 40                           | 721391                  | 2,382                       | 2,396                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 41                           | 721391                  | 2,384                       | 2,385                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 42                           | 721391                  | 2,403                       | 2,407                                |
| 422811          | 1754                         | Ст3пс                           | 8,0                              | 1                                           | 43                           | 721391                  | 2,383                       | 2,387                                |



C 4 на 4 с. / Page 4 of 4 pages

[illegible][illegible][illegible]

Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials

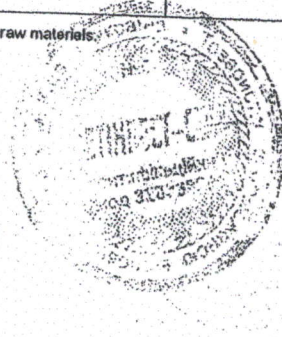


| Наименование организации | Вход в СЭП | П/В                      | Полном.                                | Дата / час. подписания | № документа                               |
|--------------------------|------------|--------------------------|----------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------|
| ПРАТ "КАМЕТ-СТАЛЬ"       | 63393065   | Семисеков Роман Петрович | Контролер в виробництві черної металії | 21.10.2024 21:46:46    | 68AAAC5D5E15D7D183B405059C2C1004478939105 |

Подтвердите достоверность документа, указав на <https://open.dia.gov.ua>

Правилната веридност документа може да се види <https://dco.gov.mk/en>

2024-12-09 01:21:43.000 01:21:43.000 21:43:00 Προσέχετε στην ορθότητα των στοιχείων (αριθμός φύλλο 167376722)



Contract/Контракт № 30-2023  
Date/от 02.03.2023  
Specification/Спецификация 179  
Order/Отпуск 5000714524

ArcelorMittal

Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз  
ВН5152ТТ/ВН1989  
ХГ  
7002806456  
8002772387  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002772387  
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih  
Manufact. address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih  
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"  
Destination country: The Republic of Moldova  
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV  
62-22, G. Asaki str.,  
Kishineu, MD-2028  
The Republic of Moldova  
ОКРО 38730480

Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"  
Адрес производ.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог  
Покупатель: ООО "МЕТАЛКА-ЗУЕВ"  
Страна назначения: Республика Молдова  
Грузополучатель: ООО МЕТАЛКА-ЗУЕВ  
Республика Молдова  
М.Д-2028 г. Кишинев,  
ул. Г. Асаки, 62-22,  
ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара  
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ  
ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ /  
HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY.  
EQUAL ANGLE

Standards/НТД  
ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005  
ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005  
ДСТУ 2251:2018  
ДСТУ 9129:2021

Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ

| No | Subheading level of a ladle of melting | Subheading level of a hot rolling | Heat No | Batch | Grade | THKNS/diam,mm | Length,mm | Unit          | Quantity | Net weight, kg |
|----|----------------------------------------|-----------------------------------|---------|-------|-------|---------------|-----------|---------------|----------|----------------|
| 1  | 720711                                 | 721621                            | 262533  | 27647 | СТЗПС | 40X40X3       | 6000      | пачки/bundles | 1        | 2720           |
|    |                                        |                                   |         |       |       |               |           |               | 1        | 2720           |

| No | C   | Mn   | Si    | S     | P    | Cr    | Ni    | Cu    | N     | Ti    | As    | B      | Al    | V     | Mo   | Nb | W | Co | Ceq |
|----|-----|------|-------|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|-------|-------|------|----|---|----|-----|
| 1. | 0.2 | 0.52 | 0.067 | 0.019 | 0.01 | 0.042 | 0.031 | 0.049 | 0.005 | 0.005 | 0.005 | 0.0004 | 0.004 | 0.005 | 0.01 | -  | - | -  | -   |

| No | Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2) | Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (MPa/N/mm2) | Удлинение Elongation % | Изгиб Bend |
|----|-----------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------|------------|
| 1. | 299                                                       | 417                                                                | 36,4                   | ок         |

| Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг) |     |      |        | Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч) |
|------------------------------------------------------------|-----|------|--------|----------------------------------------------|
| Ra                                                         | Th  | K    | A(sum) |                                              |
| <50                                                        | <50 | <300 | <141   | <0.08                                        |

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

аркировка  
arking

мечание  
e

Точність прокатування - В. Група якості поверхні - ІГП

Подписи:  
Signatures:  
Технічний та  
вхідний контроль  
14.11.2025  
Sheet 1  
Sheets

Назва країни, галузі та операції з переробки: Україна / Name of the country of melting and processing operations: Ukraine  
Назва підприємства, галузі та проведення операції з обробки: ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "КАМЕТ-СТАЛЬ"  
Name of the facility of melting and processing operations: PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "KAMET-STEEL"

C. 3 из 4 с. / Page 3 of 4 pages

**МЕТІНВЕСТ**

**СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ**  
**QUALITY CERTIFICATE**  
№ 6259 от / DATE 24.11.2023

Місцезнаходження: Україна, 51925, Дніпропетровська обл., м. Кам'янське, вул. Соборна, 186.  
Ідентифікаційний код: 05383085, ЛРН 053830804037.  
IBAN UA63334851000000002600339295 в АТ "ПІМБ"  
Tel.: (0569) 58-91-49. E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Legal address: Ukraine, 51925, Dnipropetrovsk Oblast, Kamianske, Soborna st., 186.  
Identification code 05383085. Tax number 053830804037.  
IBAN UA63334851000000002600339295 JSC "PIMB"  
Tel (0569) 58-91-49 E-mail: office.kamet-steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204-3 1:2004  
Type of Inspection document

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschland 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223015115 від 18.08.2023. The compliance of the Quality Management System with the requirements of ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschland 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 18.08.2023

Замовник / Customer

ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ ТОВАРИСТВО "МЕТАЛУРГІЙНИЙ КОМБІНАТ "АЗОВСТАЛЬ" / PRIVATE JOINT STOCK COMPANY "AZOVSTAL IRON & STEEL WORKS"

Заводське замовлення № /  
Production order

1556712

Замовлення № / Order № 639012-8391

Договір, контракт №: / Contract

23/127

від / date 08.02.2023

Специфікація № / Specification № 74

№ транспортного засобу / RW-car

62911383

№ лота / Lot

Одержувач: / Receiver

ФІЛІЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ДНІПРО / ФІЛІЯ ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" У МІСТІ ДНІПРО

Найменування продукції: /  
Description of goods

Катанка Wire rods

НД на марку сталі / ND for steel grade

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НТД на продукцію / standards and technical documentation for products:

ДСТУ 4738:2007/ГОСТ 2590-2006/DSTU 4738:2007/GOST 2590-2006

НТД / Standard

ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95)/DSTU 2770-94 (GOST 30136-95)

Маркування / Marking

Стан поставки / Product delivery condition

Клеймо / Hard stamp

| Платка № / Heat | Номер партії / Lot number | Марка сталі / Steel grade | Діаметр, мм / Diameter, mm | Кількість товару шт. / Quantity of goods | Номер бухти / Roll number | УКТ ЗЕД / Taric code | Вага нетто, т / Mass net | Вага брутто, т / Mass gross |
|-----------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|------------------------------------------|---------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------------|
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 28                        | 721391               | 2,396                    | 2,400                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 27                        | 721391               | 2,382                    | 2,386                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 26                        | 721391               | 2,383                    | 2,387                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 25                        | 721391               | 2,385                    | 2,389                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 24                        | 721391               | 2,381                    | 2,385                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 23                        | 721391               | 2,381                    | 2,385                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 22                        | 721391               | 2,397                    | 2,401                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 21                        | 721391               | 2,383                    | 2,387                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 20                        | 721391               | 2,384                    | 2,388                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 19                        | 721391               | 2,380                    | 2,384                       |
| 313698          | 4050                      | Ст3пс                     | 10,0                       | 1                                        | 18                        | 721391               | 2,341                    | 2,345                       |

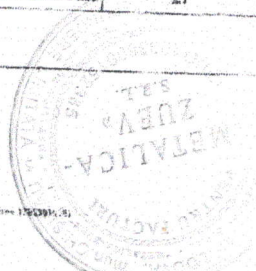
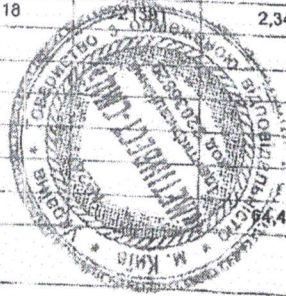
Всього за сертифікатом / In total under the certificate

27

Витрати на процес випалювання / Steelmaking process Конвертерна/Basic oxygen

64,415

64,523



AnyScanner

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ  
QUALITY CERTIFICATE  
№ 6259 от / DATE 24.11.2023

C 4 of 4 c / Page 4 of 1 pages

Масова частка хімічних елементів по плавковому аналізу кошикової пробн. % / Mass fraction of chemical elements according to melting analysis of a bucket sample, %

| Плівка № /<br>Heat | C    | Mn   | Si   | S     | P     | Cr   | Ni   | Cu   | Ti | Al    | As    | N     | Mo    | V     | Nb | B | Sn    | Ceq  |
|--------------------|------|------|------|-------|-------|------|------|------|----|-------|-------|-------|-------|-------|----|---|-------|------|
| 313698             | 0.16 | 0.47 | 0.15 | 0.013 | 0.026 | 0.07 | 0.04 | 0.06 | 0  | 0.001 | 0.002 | 0.008 | 0.005 | 0.002 | 0  | 0 | 0.006 | 0.26 |

Номер партії / Lot  
number

Тимчасовий орієн-  
т розриву, Н/мм<sup>2</sup>  
Tensile, N/mm<sup>2</sup>

Відносне зменшення,  
%  
Reduction  
of area, %

Макроструктура  
Macrostructure

Мікроструктура  
Microstructure

Маса зразка  
Gross weight

4050

495/ 480/ 483

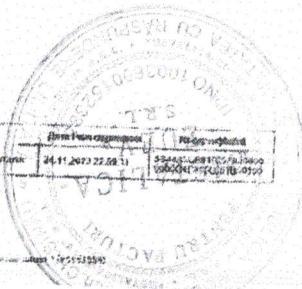
61/ 64/ 61

Уд.

Уд.

5

Продукція вироблена в Україні без використання російської сировини / The product is produced in Ukraine without using russian raw materials



| Матеріальний сертифікат | №        | СГП      | ВПС      | Голова   | Дата і час виготовлення | Розробник |
|-------------------------|----------|----------|----------|----------|-------------------------|-----------|
| 32036828                | 32036828 | 32036828 | 32036828 | 32036828 | 24.11.2023 22:08        | 32036828  |



AnyScanner



ОРГАН ОЦІНКИ ВІДПОВІДНОСТІ ТА СЕРТИФІКАЦІЇ ПРОДУКЦІЇ  
БУДІВЕЛЬНОГО ТА ПРОТИПОЖЕЖНОГО ПРИЗНАЧЕННЯ  
ТОВАРИСТВА З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ

«СВІТОВІ СТАНДАРТИ»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛІЛЬНОЇ СЕРТИФІКАЦІЇ

## СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ

Зареєстровано в реєстрі

органу оцінки відповідності за №

UA.GS.2.08.001-23

Термін дії з

«20» лютого 2023 р.

до

«19» лютого 2025 р.

Продукція

Прокат сортовий сталевий гарячекатаний круглий  
класу А240С, діаметром 5.5, 6.5, 8, 10 та 12 мм, мірної  
довжини від 6 до 12 м для залізобетонних конструкцій

24.10.6

МІДЛЕТІН

Відповідає вимогам

ДСТУ 3760:2019, пп. 5.6-5.9, 6.1.6, 6.1.8;  
ДСТУ 4738:2007, пп. 2.2, 2.5-2.9

Виробник

ТОВ 'МЕТІНВЕСТ-СМЦ'

ЄДРПОУ 32036829

01010, м. Київ, вул. Острозьких Князів, буд. 8

(адреса виробництва: 07400, Київська обл., м. Бровари, вул. Б. Хмельницького, буд. 1)

Сертифікат видано

ТОВ 'МЕТІНВЕСТ-СМЦ'

ЄДРПОУ 32036829

01010, м. Київ, вул. Острозьких Князів, буд. 8

Додаткова інформація

Продукція виготовляється серійно з 20.02.2023р. до 19.02.2025р.  
Періодичність технічного нагляду – один раз протягом  
терміну дії сертифікату відповідності

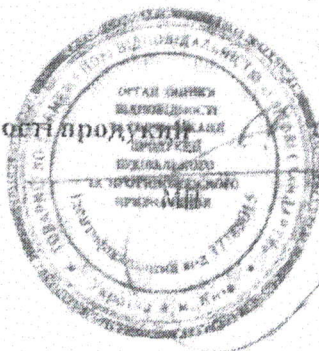
Сертифікат видано

Органом оцінки відповідності та сертифікації продукції  
будівельного та протипожежного призначення ТОВ 'СВІТОВІ СТАНДАРТИ'  
юридична адреса: 04071, м. Київ, вул. Костянтинівська, буд. 2А літера 'А'  
місцезнаходження ООВ: 02125, м. Київ, вул. В. Шимановського, буд. 2/1, офіс 322  
тел.: +380 95 004 99 25; e-mail: namis.kiev@ukr.net; www.gscert.com.ua

На підставі

Протокол сертифікаційних випробувань № 01-2/С-23 від 15.02.2023р.  
ВЦ 'НВЦ 'НАДІЙНІСТЬ' НТУУ 'КПІ ім. Ігоря Сікорського',  
атестат про акредитацію № 20115 дієсний до 16.04.2024р.  
Акт обстеження виробництва від 25.01.2023р.

Керівник органу  
оцінки відповідності продукції



AnyScanner

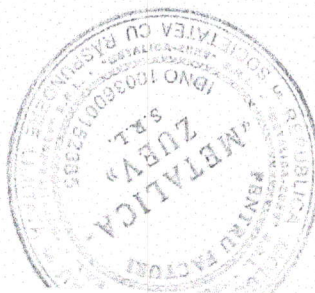
|                                                                                          |    |              |            |
|------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------------|------------|
| Контракт<br>Contract                                                                     | №1 | Дата<br>Date | 19.02.2018 |
| Дополнение к контракту:<br>Addendum to the contract:                                     |    |              |            |
| по Спец №299 от 31.03.2025г, №300 от 3.04.2025г №301 от 07.04.2025г, №302 от 09.04.2025г |    |              |            |
| Заказ №<br>Order                                                                         |    | Дата<br>Date |            |

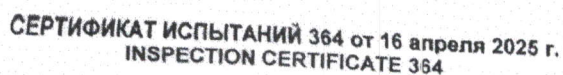
|                                                                                                                      |  |                                                                                                                                                                                            |                                |                                     |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|
| Наименование продукции<br>Discription of goods                                                                       |  | Стандарт<br>Standart                                                                                                                                                                       | Вид груз.м.<br>Type of package | Кол-во мест<br>Quantity of packages |
| Прокат сортовой стальной горячекатаный полосовой ГОСТ 103-2006; 7566-94; Марка стали S 235JR длина 6,0 м (100% мера) |  |                                                                                                                                                                                            | Bundles                        | 3                                   |
| Маркировка на бирке:<br>Marking on bundle tag:                                                                       |  | завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета.<br>plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight. |                                |                                     |

[illegible]

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





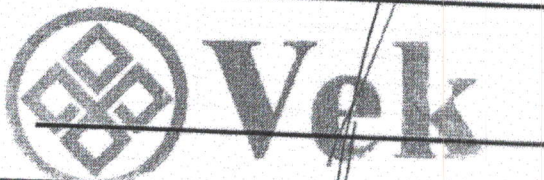
Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
3. Метод производства: песака с последующей сваркой.  
Production method: cutting of steel coils and strips welding.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.  
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
see in the Site : [www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert



стр. 2 из 2/ page 2  
of 2

