

ОБРАЗЕЦ



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204

№ Дата:

Производитель:

ЧАО "ПлазмаТек"

Украина, 21036, Винницкая обл., г.Винница,
ул.Максимовича, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС ТМ АРСЕНАЛ д 3 мм: уп 2.5 кг		

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-3.0-УД/Е 43 2 Р 2 1
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

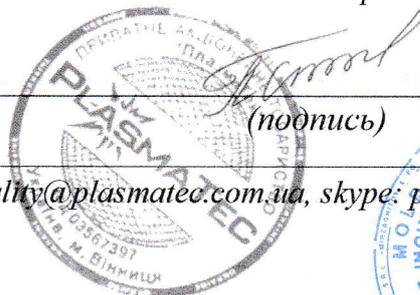
Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	544
Относительное удлинение, %	≥22	27
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥78	125/130/123
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	446
Энергия удара (KV), Дж 0°C	≥47	51/54/47

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
C	≤0.10	0.08
Si	0.15 - 0.40	0.27
Mn	0.40 - 0.75	0.46
P	≤0.035	0.025
S	≤0.035	0.008

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua, skype: [plasmatecquality](https://www.skype.com/name/plasmatecquality)

