



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB03.B.00008/20

Серия RU № 0158057



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Сертификационный центр ХИММАШ", место нахождения 115114, Россия, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, этаж 3, офис 304, адрес места осуществления деятельности 115114, Россия, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, этаж 3, офис 304, регистрационный номер RA.RU.11HB03 от 17.01.2019, телефон +74957403371, адрес электронной почты info@cchimash.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура», ОГРН: 1027600621817. Место нахождения: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29. Адрес места осуществления деятельности: 617766, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29; телефон/факс: +73424128763, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура», ОГРН: 1027600621817. Адрес места осуществления деятельности: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29; телефон/факс: +73424128763, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная категории 3, предназначенная для газов, паров и жидкостей и используемая для рабочих сред групп 1 и 2: краны шаровые ЯГТ с номинальным диаметром от DN150 до DN300 и максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 до 16,0 МПа по ТУ 374220-001-12673402-98.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№168-20, 169-20 от 12.05.2020, выданных испытательной лабораторией НОЧУ ДПО «Международная промышленная академия», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP46; акта анализа состояния производства № 1/2/ИК от 05.06.2019; обоснования безопасности ЯГТ 01.00.01 ОБ; паспортов оборудования; руководства по эксплуатации ЯГТ 01.00.00 РЭ; конструкторской документации; расчетов на прочность ЯГТ 150ПЦА.00.00 РР; документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства; документов, подтверждающих соответствие материалов и комплектующих; документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля; сертификата соответствия системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.ФК42.К00119, дата регистрации 30.11.2018, срок действия до 30.11.2021, выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента ООО «Региональный центр сертификации и мониторинга «РЕГИОН-СТАНДАРТ» № RA.RU.13ФК42. схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС: ГОСТ 12.2.063-2015 ГОСТ 15150-69. Срок хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 3 года. Срок службы — 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.05.2020
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 12.05.2025

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Зиганшин Амир Рустамович
(Ф.И.О.)

Логанова Лидия Николаевна
(Ф.И.О.)

MOLDOVA EUROPEANA



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.01995/20

Серия **RU** № **0223979****ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ**

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 190068, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, переулок Никольский, дом 4 литер А, помещение 8Н. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810 Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЯРГАЗАРМАТУРА"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29
Основной государственный регистрационный номер 1027600621817.
Телефон: 73424128763 Адрес электронной почты: yargaz@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЯРГАЗАРМАТУРА"

Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29

ПРОДУКЦИЯ

Пневмоприводы с рабочим давлением до 16.0 МПа марки ЯГТ; Пневмогидроприводы с рабочим давлением до 16.0 МПа марки ЯГТ
Маркировка взрывозащиты согласно приложениям (бланки №№ 0728384, 0728385). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3791-005-53500487-2008, ТУ 3791-007-53500487-2008 для работы во взрывоопасных средах.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8412390009

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний №№ 1829ИЛПМВ.

1830ИЛПМВ от 17.09.2020 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21BC05)
акта анализа состояния производства от 01.07.2020 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС»
технической документации: ТУ 3791-005-53500487-2008, ТУ 3791-007-53500487-2008, руководств по эксплуатации, чертежей, оценки опасностей воспламенения
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенный срок службы 30 лет. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0728384, 0728385.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

19.09.2020

ПО

18.09.2023

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)
Родимова Галина Александровна
(ф.и.о.)Мартынюк Дмитрий Олегович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.01995/20

Серия **RU** № **0728384****1. Назначение и область применения.**

Область применения – взрывоопасные зоны класса 1 и 2 помещений и наружных установок по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим нормативным документам, регулирующим применение оборудования во взрывоопасных средах.

Пневмоприводы с рабочим давлением до 16,0 МПа марки ЯГТ (далее – «пневмоприводы»), пневмогидроприводы с рабочим давлением до 16,0 МПа марки ЯГТ (далее – «пневмогидроприводы») предназначены для управления шаровыми кранами.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Расшифровка условного обозначения приводов:

ЯГТ Х1 – Х2 – Х3 – Х4 – Х5

Х1 – размер привода (50; 100; 150; 200; 300);

Х2 – тип привода (пневмопривод – ПП, пневмогидропривод – ПГП);

Х3 – номинальное давление привода PN;

Х4 – крутящий момент, Н·м;

Х5 – климатическое исполнение.

Пневмоприводы и пневмогидроприводы укомплектованы взрывозащищенными электропневматическими узлами управления производства ООО «Калининградгазавтоматика» с маркировкой взрывозащиты IExdIBT3. Управляющим газом привода служит природный газ.

Давление управляющего газа подается с помощью ЭПУУ в соответствующую поршневую полость цилиндра привода и перемещает поршень. Поршень через шток и кулисный механизм действует на выходной вал, заставляя его вращаться. Движение прекращается при достижении поршнем упора в крышке цилиндра.

В пневмоприводе скорость перемещения поршня ограничивается дросселирующими отверстиями в крышках цилиндров. При отсутствии давления управляющего газа, привод приводится в действие с помощью рукоятки, которая вставляется в вал привода. Для местного управления приводом служат два клапана ЭПУУ при нажатии на которые происходит открытие и закрытие крана приводом. В пневмогидроприводе скорость перемещения поршня ограничивается дросселями, встроенными в ручной насос.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Тип оборудования	Пневмоприводы	Пневмогидроприводы
Рабочее давление, МПа	0,45...0,55	0,25...0,5
Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой, по ГОСТ 14254-2015	IP66	IP66
Температура окружающей среды при эксплуатации, °С	-60...+55	-60...+55

Конструкция приводов обеспечивает их безопасность за счет следующих конструктивных и проектно-технических решений:

- конструкция приводов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения к контуру заземления;
- в подвижных соединениях, к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от трения;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание приводов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Редьков Галина Александровна
(ф.и.о.)

Мартынюк Дмитрий Олегович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АД07.В.01995/20

Серия **RU** № **0728385**

Взрывобезопасность приводов обеспечивается конструкцией приводов в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), применением вида взрывозащиты «защита конструкционной безопасностью «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

3. Пневмоприводы с рабочим давлением до 16.0 МПа марки ЯГТ и пневмогидроприводы с рабочим давлением до 16.0 МПа марки ЯГТ соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;

ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;

ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)

Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на приводы, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, (см. табл. 1);
- маркировку взрывозащиты в зависимости от температуры рабочей среды

Ex II Gb с ТЗ

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- маркировка специальным знаком взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011.

5. Специальные условия применения.

Нет

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Родивон Галина Александровна
(ф.и.о.)

Мартынюк Дмитрий Олегович
(ф.и.о.)

Серия **RU** № **0260217**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПрофиТест». Место нахождения: 127299, город Москва, улица космонавта Волкова, дом 10, строение 1, этаж 6/ помещение XV/кабинет 2Б. Адрес места осуществления деятельности: 108811, РОССИЯ, город Москва, км Киевское шоссе 22-й (п Московский), домовладение 4 строение 1. Регистрационный номер и дата регистрации аттестата аккредитации органа по сертификации: № RA.RU.11HB07 от 25.01.2019. Номер телефона: +79104001955, адрес электронной почты: info@profitest-sert.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура». Основной государственный регистрационный номер: 1027600621817. Место нахождения: 617766, РОССИЯ, край Пермский, город Чайковский, улица Декабристов, 29. Телефон: +73424146824, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура».
Место нахождения: 617766, РОССИЯ, край Пермский, город Чайковский, улица Декабристов, 29.

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые DN 6-300 мм PN 250 марки ЯГТ с маркировкой взрывозащиты II Gb с ИВ Т* X. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 37 4220-001-12673402-98 «Краны шаровые PN 25,0 МПа (250 кг/см²)». Серийный выпуск.

8481 80 819 9

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011).

Протокола испытаний

№ 200803265/ТРТС-10 от 23.09.2020 (Испытательная лаборатория взрывозащитного оборудования Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», аттестат аккредитации № RA.RU.21НБ54); Акта о результатах анализа состояния производства № 200803265/ТРТС/РА от 02.09.2020; документов, представленных заявителем в качестве доказательств соответствия продукции требованиям технического регламента ТР ТС 012/2011: Оценка опасностей возгорания ЯГТ 01.00.00 ООВ; Технические условия ТУ 37 4220-001-12673402-98; Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию запорных шаровых кранов ЯГТ 01.00.00 РЭ; Паспорта ЯГТ 150ПЦА.00.00.ПС, ЯГТ 150ФЦ.00.00.ПС; чертежи (спецификации) ЯГТ 150ПЦА.100.00.00 СБ, ЯГТ 150ФЦ.040.Ф.00.КП15 СБ, ЯГТ 151Ш.00.01 СБ, ЯГТ 40М.00.00 СБ, ЯГТ 80ПЦА.160.00.00.ПП15 СБ, ЯГТ 2П.150ПЦА.100.00.00.Р СБ (ЯГТ 150ПЦА.100.00.00, ЯГТ 150ФЦ.040.Ф.00.КП15, ЯГТ 151Ш.00.01, ЯГТ 40М.00.00, ЯГТ 80ПЦА.160.00.00.ПП15, ЯГТ 2П.150ПЦА.100.00.00.Р). Схема сертификации 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования», ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью "с"». Условия и сроки хранения, назначенный срок службы согласно сопроводительной технической документации изготовителя. Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты, а также специальные условия безопасного применения («Х» и иная информация, идентифицирующая продукцию, указаны в Приложении (бланки № 0766180).

ПО 22.09.202

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Чиркова Марина Борисовна
(Ф.И.О.)

Евстратов Роман Владимирович
(Ф.И.О.)

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС

RU C-RU.HB07.B.00219/20

Серия RU № 0766180

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Краны шаровые DN 6-300 мм PN 250 марки ЯГТ (далее по тексту – краны) применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах, транспортирующих природный газ, нефть, нефтепродукты, техническую воду, кислоты и щёлочи.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений и наружных установок в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты II Gb с IIB T* X, требованиями ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007), ГОСТ IEC 60079-14-2013 и отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные кранов приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb с IIB T* X
Номинальный диаметр DN, мм	6...300
Номинальное давление PN, кгс/см ² (МПа)	16 (1,6)...250 (25,0)
Диапазон температур рабочей среды, °C: - для кранов подземной установки - для кранов наземной установки**	от минус 10 °C до плюс 50 °C от минус 10 °C до плюс 80 °C (кратковременно до +100 °C)
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °C: - климатическое исполнение У1, УХЛ1, ХЛ1 по ГОСТ 15150 - климатическое исполнение У1 по ГОСТ 15150	-61 ≤ T _а ≤ +70 -45 ≤ T _а ≤ +70

* - максимальная температура поверхности кранов и соответственно температурный класс зависит от температуры рабочей среды, проходящей через него.
 ** - по снижению рабочей температура может быть расширена по спецификациям значений от минус 61 °C до плюс 195 °C.

Другие технические характеристики кранов приведены в технической документации, поставляемой потребителю.

3. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ И СРЕДСТВ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ВЗРЫВОЗАЩИТЫ

Краны состоят из следующих частей: узла крана, пневмопривода (или пневмогидропривода или электропривода), узла управления (ЭПУУ) и ручного дублера (рукоятки или насоса (в зависимости от привода)).

Узел крана состоит из корпуса и штока. Герметичность обеспечивается уплотнениями. В нижней части корпуса предусмотрена дренажная пробка.

По типу присоединения краны изготавливаются: с концами под приварку, муфтовые, штуцерные, фланцевые.

Краны имеют исполнение для наземной установки и исполнение для подземной установки. В конструкции кранов для подземной установки, предназначенных для подключения к катодной защите от коррозии, электрические узлы гальванически разделяют с краном для подземной установки и трубопроводом, это обеспечивается за счёт применения диэлектрических вставок и уплотнений.

Специальные условия безопасного применения «Х».

Знак Х в маркировке взрывозащиты кранов указывает на специальные условия безопасного применения, заключающиеся в следующем:

- комплектующие электрические части, а также пневмоприводы и пневмогидроприводы, входящие в состав кранов, должны иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011, допускающие возможность их применения во взрывоопасных зонах;
- при наличии специальных условий безопасного применения «Х» в руководствах (инструкциях) по эксплуатации на комплектующие электрические части, а также пневмоприводы и пневмогидроприводы, требуется соблюдать их в обязательном порядке;
- максимальная температура поверхности кранов и соответственно температурный класс зависит от температуры рабочей среды, в связи с этим:

- максимальная температура рабочей среды для температурного класса T4 не должна превышать плюс 130 °С;
- максимальная температура рабочей среды для температурного класса T3 не должна превышать плюс 195 °С.

Взрывозащищенность кранов шаровых DN 6-300 мм PN 250 марки ЯГТ обеспечивается видом взрывозащиты «конструкционная безопасность "с"» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-1:2001), а также выполнением их конструкции в соответствии с требованиями ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-5:2003) и за счёт соблюдения специальных условий безопасного применения «Х».

Внесение изменений в конструкцию и техническую документацию согласно ТР ТС 012/2011.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- обозначение типа оборудования;
- маркировку взрывозащиты;

- единый знак обращения продукции на рынке Евразийского экономического союза, утвержденный Решением Комиссии Таможенного союза от 15.07.2011 № 711, при условии соответствия оборудования требованиям всех Технических регламентов Таможенного союза и Технических регламентов ЕАЭС, действие которых распространяется на заявленное оборудование;

- специальный знак Ех взрывобезопасности (Приложение 2 к ТР ТС 012/2011);
- дату выпуска и порядковый номер изделия по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Ниркова Марина Борисовна

(F.I.O.)

Востратов Роман Владимирович

 $(\Phi, \Pi, \mathcal{O})$



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.HB03.B.00007/20

Серия RU № 0158056



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью "Сертификационный центр ХИММАШ", место нахождения 115114, Россия, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, этаж 3, офис 304, адрес места осуществления деятельности 115114, Россия, город Москва, улица Дербеневская, дом 24, этаж 3, офис 304, регистрационный номер RA.RU.11HB03 от 17.01.2019, телефон +74957403371, адрес электронной почты info@cchim mash.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура», ОГРН: 1027600621817. Место нахождения: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29. Адрес места осуществления деятельности: 617766, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29; телефон/факс: +73424128763, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура», ОГРН: 1027600621817. Адрес места осуществления деятельности: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29; телефон/факс: +73424128763, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru

ПРОДУКЦИЯ Краны шаровые ЯГТ DN6-40 PN до 25,0 МПа; DN50-300 PN1,6-16,0 МПа по ТУ 374220-001-12673402-98.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№168-20, 169-20 от 12.05.2020, выданных испытательной лабораторией НОЧУ ДПО «Международная промышленная академия», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP46; акта анализа состояния производства № 1/2/ИК от 05.06.2019; обоснования безопасности ЯГТ 01.00.01 ОБ; паспортов оборудования; руководства по эксплуатации ЯГТ 01.00.00 РЭ; документов, подтверждающих соответствие материалов и комплектующих; сертификата соответствия системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.ФК42.К00119, дата регистрации 30.11.2018, срок действия до 30.11.2021, выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента ООО «Региональный центр сертификации и мониторинга «РЕГИОН-СТАНДАРТ» № RA.RU.13ФК42.
схема сертификации 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС: ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ 21345-2005.
Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 3 года. Срок службы – 40 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 13.05.2020
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

ПО 12.05.2025

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Зиганшин Амир Рустамович
(Ф.И.О.)Логанова Лидия Николаевна
(Ф.И.О.)



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГНУ

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ Акционерное общество «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (АО «НПФ «ЦКБА») Регистрационный номер ОГН4.RU.1102. Юридический адрес: Российская Федерация, 195027, г. Санкт-Петербург, проспект Шаумяна, д.4, к.1, лит. "А", тел.: 8 (812) 611-10-00, факс: 8 (812) 458-7-222, e-mail: info@ckba.ru.

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ **ОГН4.RU.1102.B02777**

П 03611

Срок действия с **13.12.2023** по **12.12.2026**

ПРОДУКЦИЯ: Краны шаровые DN 6-40 PN до 25,0 МПа; DN 50-300 PN до 16,0 МПа, изготавливаемые по ТУ 37 4220-001-12673402-98 с изменением № 33.

Серийный выпуск

Рабочая среда: неагрессивный природный газ (в соответствии с СТО Газпром 2-4.1-212-2008)

Температура рабочей среды: до плюс 80 °С (кратковременно до плюс 100 °С)

Устойчивость продукции к внешним воздействиям:

-сейсмостойкость: до 9 баллов (по шкале MSK-64);

- климатические исполнения: У1-У5, УХЛ1-УХЛ5, ХЛ1-ХЛ5, Т1-Т5, О1-О5 (по ГОСТ 15150-69);

-огнестойкое исполнение: нет.

КОД ОК 034-2014: 28.14.13.131

КОД ТН ВЭД РФ:

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

СТО Газпром 2-4.1-212-2008.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура», ИНН 7603019526.

Юридический адрес: 617766, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29.

Адрес производственной площадки: 617766, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29, телефон/факс: 8 (34241) 4-68-24, e-mail: Yguzhavin@bk.ru.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Обществу с ограниченной ответственностью «Яргазарматура», ИНН 7603019526. Юридический адрес: 617766, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29, телефон/факс: 8 (34241) 2-87-63, e-mail: Yguzhavin@bk.ru.

НА ОСНОВАНИИ Акта о результатах анализа состояния производства № ЦКБА.237-23/8-АСП от 17.04.2023 года ОС АО «НПФ «ЦКБА»; Протоколов испытаний № 1 от 23.11.2023 года, № 2 от 23.11.2023, № 3 от 23.11.2023 (ИЛ ООО «Яргазарматура»). Акта экспертной группы № ЦКБА.237-23/9-АЭ от 30.11.2023 года. Решения о выдаче сертификата соответствия № ЦКБА.237-23/10-РВ от 13.12.2023 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Схема сертификации 1а.

Ресертификация продукции (сертификаты соответствия №№ ОГН4.RU.1102.B00476, ОГН4.RU.1102.B00477).



Руководитель органа по сертификации

М.П.

Эксперт

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

Н.А. Соловатова

инициалы, фамилия

Д.В. Беляев

инициалы, фамилия



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура».

Основной государственный регистрационный номер: 1027600621817.

Место нахождения: 617766, Российская Федерация, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29

Телефон: 83424146824, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru

в лице Директора Дударева Сергея Васильевича

заявляет, что

Арматура промышленная трубопроводная: Краны шаровые DN 6-100 мм PN до 16 МПа с пневмоприводами и DN 150-300 мм PN до 16 МПа с пневмогидроприводами ТИП ЯГТ

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3791-007-53500487-2008 (Пневмоприводы с рабочим давлением до 16 МПа);

ТУ 3791-005-53500487-2008 (Пневмогидроприводы с рабочим давлением до 16 МПа)

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура».

Место нахождения: 617766, Российская Федерация, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29

код ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 812 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

Декларация о соответствии принята на основании

протоколов испытаний № 291-01/12-ЦСТ от 31.01.2019 года, 179-01/12-ЦСТ от 29.01.2019 года, выданных испытательной лабораторией «ЦСТ-Испытания» Общества с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР-СТАНДАРТ», регистрационный № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.004; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; паспорта

Схема декларирования: 1д

Дополнительная информация

Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации. Стандарт, обеспечивающий соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования": ГОСТ 21345-2005 "Краны шаровые, конусные и цилиндрические на номинальное давление не более PN 250. Общие технические условия" разделы 5 и 6

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 04.02.2024 включительно.


(подпись)



М.П.

Дударев Сергей Васильевич

(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.AM03.B.00107/19

Дата регистрации декларации о соответствии 05.02.2019



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель, Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура»,
ОГРН: 1027600621817

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29; телефон/факс: +73424128763, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru

в лице Директора Дударева Сергея Васильевича

заявляет, что Арматура промышленная трубопроводная категорий 1 и 2, предназначенная для газов, паров и жидкостей и используемая для рабочих сред групп 1 и 2: краны шаровые ЯГТ с номинальным диаметром от DN32 до DN40 и максимально допустимым рабочим давлением до 25,0 МПа; с номинальным диаметром от DN50 до DN300 и максимально допустимым рабочим давлением от 1,6 до 16,0 МПа по ТУ 374220-001-12673402-98

изготовитель Общество с ограниченной ответственностью «Яргазарматура»

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 617766, Россия, Пермский край, город Чайковский, улица Декабристов, дом 29; телефон/факс: +73424128763, адрес электронной почты: Yguzhavin@bk.ru

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8481808199. Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний №№168-20, 169-20 от 12.05.2020, выданных испытательной лабораторией НОЧУ ДПО «Международная промышленная академия», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21MP46; обоснования безопасности ЯГТ 01.00.01 ОБ; паспортов оборудования; руководства по эксплуатации ЯГТ 01.00.00 РЭ; конструкторской документации; расчетов на прочность ЯГТ 150ПЦА.00.00 РР; документов, подтверждающих аттестацию технологии сварки, сварочных материалов и специалистов сварочного производства; документов, подтверждающих соответствие материалов и комплектующих; документов, подтверждающих квалификацию специалистов неразрушающего контроля; сертификата соответствия системы менеджмента качества ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015) № РОСС RU.ФК42.К00119, дата регистрации 30.11.2018, срок действия до 30.11.2021, выдан органом по сертификации интегрированных систем менеджмента ООО «Региональный центр сертификации и мониторинга «РЕГИОН-СТАНДАРТ» № RA.RU.13ФК42.

Схема декларирования 1д

Дополнительная информация

Перечень стандартов, применяемых на добровольной основе для соблюдения требований ТР ТС: ГОСТ 12.2.063-2015, ГОСТ 21345-2005.

Условия хранения в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения 3 года. Срок службы 40 лет.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 12.05.2025 включительно



М.П.

ДУДАРЕВ СЕРГЕЙ ВАСИЛЬЕВИЧ

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии:

ЕАЭС N RU Д-RU.НВ03.В.00022/20

Дата регистрации декларации о соответствии:

13.05.2020



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00440/20

Серия **RU** № **0180864**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Производственно-научная фирма «ЛП автоматика». Адрес места нахождения: улица Зеленодольская, 28-1-58, город Москва, Российская Федерация, 109457. Адрес места осуществления деятельности: улица Электродная, 10, город Москва, Российская Федерация, 111524. ОГРН: 1027700285865. Номер телефона +7(495)7886821, адрес электронной почты info@klapan.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Производственно-научная фирма «ЛП автоматика». Адрес места нахождения: улица Зеленодольская, 28-1-58, город Москва, Московская область, Российская Федерация, 109457. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Буракова, 16, город Москва, Московская область, Российская Федерация, 105118

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны-малогабаритные регулирующие серии КМР, регулирующие-отсечные серии КМРО, отсечные серии КМО, номинальный диаметр от 10 до 400, номинальное давление от 1,6 до 25,0 МПа. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.13-012-17839959-2018 (ПКТЦ.493100.012 ТУ) (взамен ТУ 3712-012-17839959-05 ТУ) "Клапаны малогабаритные регулирующие серии КМР, регулирующие-отсечные серии КМРО, отсечные серии КМО. Технические условия". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 599 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 1490/20, 1491/20 от 03.08.2020 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21GC01, акта о результатах анализа состояния производства № 213ТС-20 от 01.07.2020, документов, представленных заявителем, смотри приложение бланк № 0686070. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соответствие требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 12893-2005 "Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия". Условия хранения по группе 5(ОЖ4) ГОСТ 15150-69. При обеспечении целостности транспортной тары допускается по группе 8(ОЖ3) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 3 года. Назначенный срок службы 40 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.08.2020

ПО 03.08.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Винокурова Елена Павловна (Ф.И.О.)

Шавалдина Валентина Викторовна (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00440/20

Серия **RU** № **0686070**

Документы, представленные заявителем:

- ТУ 28.14.13-012-17839959-2018 (ПКТЦ.493100.012 ТУ) от 17.10.2018;
- руководство по эксплуатации ПКТЦ.493100.012 РЭ от 17.10.2018;
- обоснование безопасности ПКТЦ.493100.012 ОБ от 17.10.2018;
- сборочный чертеж ПКТЦ.515.150.7.1.10.010 СБ от 03.09.2019;
- расчет на прочность ПКТЦ.121.150.7.00.11.Р.Р.2 от 21.08.2019;
- сборочный чертеж ПКТЦ.236.250.3.1.00.000 СБ от 03.09.2019;
- расчет на прочность ПКТЦ.349.250.3.1.00.02.Р.Р.1 от 20.08.2019;
- паспорта на клапаны ПКТЦ.012.000 ПС от 27.05.2020;
- акт приемо-сдаточных испытаний № 27/06-20 от 27.06.2020;
- акт приемо-сдаточных испытаний № 27/06-20-3 от 27.06.2020;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-87-02048 от 18.12.2019;
- типовой технологический процесс сборки регулирующих и исполнительных органов клапанов КМО, КМР, КМРО неразгруженным затвором ПКТЦ.02288.00009 от 26.10.2019;
- типовой технологический процесс сборки регулирующих и исполнительных органов клапанов КМО, КМР, КМРО разгруженным затвором ПКТЦ.24.050.6.1.00.00 от 11.11.2019;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-87-02049 от 18.12.2019;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-87-02050 от 18.12.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18628 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18629 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18630 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18625 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18626 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18627 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства III уровня № МР-7ГАЦ-III-18628 от 11.02.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № НОАП-0001-62318 от 28.06.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № НОАП-0009-1870 от 06.03.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-45183 от 03.08.2018;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-45180 от 03.08.2018;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-62290 от 28.06.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № НОАП-009-1861 от 22.02.2018.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)Шавалина Валентина Викторовна
(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00441/20

Серия **RU** № **0180865**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Производственно-научная фирма «ЛП автоматика». Адрес места нахождения: улица Зеленодольская, 28-1-58, город Москва, Российская Федерация, 109457. Адрес места осуществления деятельности: улица Электродная, 10, город Москва, Российская Федерация, 111524. ОГРН: 1027700285865. Номер телефона +7(495)7886821, адрес электронной почты info@klapan.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью Производственно-научная фирма «ЛП автоматика». Адрес места нахождения: улица Зеленодольская, 28-1-58, город Москва, Московская область, Российская Федерация, 109457. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: улица Буракова, 16, город Москва, Московская область, Российская Федерация, 105118

ПРОДУКЦИЯ Арматура промышленная трубопроводная: клапаны малогабаритные регулирующие серии КМР, регулирующие-отсечные серии КМРО, отсечные серии КМО, номинальный диаметр до 400, номинальное давление от 1,6 до 25,0 МПа, температура рабочей среды до 600 °С, рабочие среды газ, пар, группы среды 1 и 2; для рабочей среды жидкость, группа среды 1; категория оборудования 3 и 4 в соответствии с Приложением №1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.13-012-17839959-2018 (ПКТЦ.493.100.012 ТУ) (взамен ТУ 3712-012-17839959-05 ТУ) "Клапаны малогабаритные регулирующие серии КМР, регулирующие-отсечные серии КМРО, отсечные серии КМО. Технические условия". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 80 599 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 1490/20, 1491/20 от 03.08.2020 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21FC01, акта о результатах анализа состояния производства № 214ТС-20 от 01.07.2020, документов, представленных заявителем, смотри приложение бланк № 0686071. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Перечень стандартов, в результате применения которых обеспечивается соответствие требований технического регламента: ГОСТ 12.2.063-2015 "Арматура трубопроводная. Общие требования безопасности", ГОСТ 12893-2005 "Клапаны регулирующие односедельные, двухседельные и клеточные. Общие технические условия". Условия хранения по группе 5(ОЖ4) ГОСТ 15150-69. При обеспечении целостности транспортной тары допускается по группе 8(ОЖ3) ГОСТ 15150-69. Срок хранения без переконсервации 3 года. Назначенный срок службы 40 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 04.08.2020 ПО 03.08.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Винокурова Елена Павловна

(Ф.И.О.)

Шавалдина Валентина Викторовна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00441/20

Серия **RU** № **0686071**

Документы, представленные заявителем:

- ТУ 28.14.13-012-17839959-2018 (ПКТЦ.493100.012 ТУ) от 17.10.2018;
- руководство по эксплуатации ПКТЦ.493100.012 РЭ от 17.10.2018;
- обоснование безопасности ПКТЦ.493100.012 ОБ от 17.10.2018;
- сборочный чертеж ПКТЦ.515.150.7.1.10.010 СБ от 03.09.2019;
- расчет на прочность ПКТЦ.121.150.7.00.11.Р.Р.2 от 21.08.2019;
- сборочный чертеж ПКТЦ.236.250.3.1.00.000 СБ от 03.09.2019;
- расчет на прочность ПКТЦ.349.250.3.1.00.02.Р.Р.1 от 20.08.2019;
- паспорта на клапаны ПКТЦ.012.000 ПС от 27.05.2020;
- акт приемо-сдаточных испытаний № 27/06-20 от 27.06.2020;
- акт приемо-сдаточных испытаний № 27/06-20-3 от 27.06.2020;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-87-02048 от 18.12.2019;
- типовой технологический процесс сборки регулирующих и исполнительных органов клапанов КМО, КМР, КМРО неразгруженным затвором ПКТЦ.02288.00009 от 26.10.2019;
- типовой технологический процесс сборки регулирующих и исполнительных органов клапанов КМО, КМР, КМРО разгруженным затвором ПКТЦ.24.050.6.1.00.00 от 11.11.2019;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-87-02049 от 18.12.2019;
- свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки №АЦСТ-87-02050 от 18.12.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18628 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18629 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18630 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18625 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18626 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня № МР-7ГАЦ-I-18627 от 28.01.2019;
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства III уровня № МР-7ГАЦ-III-18628 от 11.02.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № НОАП-0001-62318 от 28.06.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № НОАП-0009-1870 от 06.03.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-45183 от 03.08.2018;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-45180 от 03.08.2018;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № 0001-62290 от 28.06.2019;
- квалификационное удостоверение специалиста неразрушающего контроля № НОАП-009-1861 от 22.02.2018.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)Шавалдина Валентина Викторовна
(Ф.И.О.)



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AB53.B.05944/22

Серия **RU** № **0391835**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение № 14, 42-44. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258 Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ" Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 620073, Россия, Свердловская область, городской округ города Екатеринбург, город Екатеринбург, улица Крестинского, строение 46А, офис 604. Основной государственный регистрационный номер 1169658089600. Телефон: +73432535555 Адрес электронной почты: zakaz@zavodipa.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "УРАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ" Место нахождения (адрес юридического лица): 620073, Россия, Свердловская область, городской округ города Екатеринбург, город Екатеринбург, улица Крестинского, строение 46А, офис 604. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 620010, Россия, Свердловская область, город Екатеринбург, улица Чернышевского, дом 66/3

ПРОДУКЦИЯ Элементы оборудования, (сборочные единицы) и комплектующие к нему, выдерживающие воздействие давления: Отводы, переходы, тройники, заглушки, фланцы, диница (согласно приложению - бланк № 0875796). Продукция изготовлена в соответствии с документацией (согласно приложению - бланк № 0875796). Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7307239000, 7307910000, 7307931100, 7307931900, 7307939900

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" (ТР ТС 032/2013)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний №№ 5960ИЛПМД, 5961ИЛПМД, 5962ИЛПМД, 5963ИЛПМД, 5964ИЛПМД, 5965ИЛПМД от 21.10.2022 года, выданных Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 10.10.2022 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» документации изготовителя: паспорта, технические условия; обоснования безопасности; руководства по эксплуатации; сведений о проведенных испытаниях; протоколы испытаний; документов о подтверждении характеристик материалов и комплектующих изделий; документов, подтверждающих квалификацию специалистов и персонала. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Приложение 2 ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением". Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69 - 8 (ОЖЗ) У1. Срок хранения без переконсервации 2 года. Назначенный срок службы изделий 10 лет.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 24.10.2022 **ПО** 23.10.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Михайлов Игорь Валерьевич (ф.и.о.)
Лабузова Надежда Сергеевна (ф.и.о.)

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.HB32.H02816/20

Срок действия с 18.05.2020

по 17.05.2025

№ **0625879**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № RA.RU.11HB32, Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Центр испытаний и метрологии", 117545, РОССИЯ, город Москва, улица Дорожная, дом 8 корпус 1, К1-103, Тел: +7 9773643357, E-mail: metr.center@gmail.com

ПРОДУКЦИЯ Детали защитные резиновые: манжеты (согласно приложениям бланки №№0114132, 0114133)
Серийный выпуск

код ОК

Код ОК 034-2014
(КПЕС 2008)
22.19.20

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 8752-79 "Манжеты резиновые армированные для валов.
Технические условия"

код ТН ВЭД

4016930005

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧАЙКОВСКИЙ ЗАВОД РТД"
Место нахождения: 617742, Россия, Пермский край, город Чайковский, территория АО Уралоргсинтез, ИПП 5920016900

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "ЧАЙКОВСКИЙ ЗАВОД РТД"
Место нахождения: 617742, Россия, Пермский край, город Чайковский, территория АО Уралоргсинтез. Телефон: +73424165570 E-mail: mail@zavodrt.ru

НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 2020-СМ-05-3931 от 14.05.2020 года, выданного Обществом с ограниченной ответственностью «СИСТЕМА КАЧЕСТВА» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.31484.04ИДЭ0.0011)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделии, на упаковке и технической документации. Схема сертификации: Зс



Руководитель органа

подпись

Е.И. Белянкина
инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

В.Л. Никаншин
инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ 0114132

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № РОСС RU.HB32.H02816/20

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

4016930005

22.19.20

Детали защитные резиновые: манжеты.

Артикулы: 1.2-10x22-1, 1.2-10x25-1, 1.2-10x26-1, 1.2-12x28-1,
1.2-15x30-1, 1.2-16x30-1, 1.2-16x35-1, 1.2-17x40-1, 1.2-18x35-1,
1.2-20x30-1, 1.2-20x32-1, 1.2-20x35-1, 1.2-20x40-1, 1.2-22x35-1,
1.2-22x40-1, 1.2-25x40-1, 1.2-25x42-1, 1.2-26x47-1, 1.2-28x47-1,
1.2-28x50-1, 1.2-30x42-1, 1.2-30x52-1, 1.2-32x52-1, 1.2-35x58-1,
1.2-38x52-1, 1.2-38x58-1, 1.2-40x60-1, 1.2-40x62-1, 1.2-42x62-1,
1.2-45x65-1, 1.2-45x70-1, 1.2-48x70-1, 1.2-48x72-1, 1.2-50x70-1,
1.2-52x72-1, 1.2-52x75-1, 1.2-55x80-1, 1.2-60x125-1, 1.2-60x82-1,
1.2-60x85-1, 1.2-65x90-1, 1.2-70x95-1, 1.2-75x100-1, 1.2-80x105-1,
1.2-80x110-1, 1.2-83x110-1, 1.2-85x110-1, 1.2-90x120-1, 1.2-92x120-1,
1.2-95x120-1, 1.2-100x125-1, 1.2-105x130-1, 1.2-110x140-1, 1.2-110x135-1, 1.2-120x146-1, 1.2-120x150-1, 1.2-125x155-1, 1.2-130x160-1, 1.2-150x180-1, 1.2-160x190-1, 1.2-170x200-1, 1.2-175x205-1, 2.2-22x40-1, 2.2-20x40-1, 2.2-25x42-1, 2.2-28x47-1, 2.2-30x52-1, 2.2-32x45-1, 2.2-35x58-1, 2.2-38x52-1, 2.2-38x58-1, 2.2-40x60-1, 2.2-40x62-1, 2.2-42x62-1, 2.2-45x65-1, 2.2-45x70-1, 2.2-48x70-1, 2.2-48x72-1, 2.2-50x70-1, 2.2-52x75-1, 2.2-55x75-1, 2.2-55x80-1, 2.2-60x72-1, 2.2-60x80-1, 2.2-60x82-1, 2.2-60x85-1, 2.2-65x90-1, 2.2-70x95-1, 2.2-75x94-2, 2.2-75x95-1, 2.2-75x100-1, 2.2-80x105-1, 2.2-85x110-1, 2.2-90x120-1, 2.2-92x120-1, 2.2-95x120-1, 2.2-100x125-1, 2.2-105x130-1, 2.2-110x135-1, 2.2-120x150-1, 2.2-125x155-1, 2.2-137x160-1, 2.2-140x170-1, 2.2-145x167-1, 2.2-145x175-1, 2.2-150x180-1, 2.2-154x175-1, 2.2-160x190-1, 2.2-170x200-1, 25x35x5x5,5, 236-1307090, 236-1029240, 236-1111186-A3, 236-1121066-A4, 20-2401034-Б, 864113, 309777-П, 33-1121067-01, 20-3401023, 201-1113072-A2, 236-1029240-Б, 60.1121066-01, 2126-1701210, 740-1318186-01, 31029-171043, А 10300, 307263-П, 24-1701210, 210-1701230, 12-0014, А 10604, 2126-2402052, 307754-П, 864141, 236-1701230, 309827-П, 12-2402052, 13-2402080, 24-10-2402052, 14-1701238-01, 14-1701230-01, 240-1002055, 307639-П, 864169-П, 4310-3401030, 4310-3401029-10, 864190, 51-2402052-Б, 309782-П, 3302-3103038, 51-1701210А, 406.1005034, 309823-П, 309825-П, 307606-П, 309860-П, 864159-10, 210-2401036-А1, 307674-П, 486460, 120-2402052-А3, 201-1005034-Б3, 309730-П, 210-1701210-А, 864176-Л, 864180-П, 535А-2402217, 238-1721088, 740.1005034-01, 406.1005160 (2108-1005160), 540-1731045, 307283-П, 307232-П, 307267-П,



Руководитель органа

Эксперт

подпись

подпись

Е.И. Белянкина

инициалы, фамилия

В.Л. Никаншин

инициалы, фамилия

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ **0114133**

ПРИЛОЖЕНИЕ

К сертификату соответствия № **РОСС RU.HB32.H02816/20**

**Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия**

код ОК	Наименование и обозначение продукции, ее изготовитель	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
код ТН ВЭД		

307654-П, 307272-П, 307287-П, 51-3104038-Б2, 540-2402052,
540-2402053, 864117, 201-1005160-А3, А 12139, А 23139,
864151-30, 236-1005160-А2, 65115-3104018, 537-3103037-01,
4905-2602023, 700.23.00.100, 700.23.00.190



Руководитель органа

Эксперт

[Signature]
подпись
[Signature]
подпись

Е.И. Белянкина
инициалы, фамилия

В.Л. Никашнин
инициалы, фамилия



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью Производственное предприятие "Мехмаш"

Место нахождения: Россия, Тульская область, 300045, город Тула, шоссе Новомосковское, дом 58, офис 204, адрес места осуществления деятельности: Россия, 300045, Тульская область, муниципальное образование городской округ город Тула, деревня Малевка, улица Центральная, строение 4, основной государственный регистрационный номер: 1157154015260, номер телефона: +74872251527, адрес электронной почты: info@oootmm.ru

в лице Генерального директора Швыкова Александра Владимировича

заявляет, что Насосы гидравлические ручные, Тип МС 07.09.000Н-300; МС 07.09.000Н-1400; МС 07.09.000Н-300-35; МС 07.09.000-1400-45. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4141-004-86774509-2011 «Насосы гидравлические ручные. Технические условия».

Изготовитель Общество с ограниченной ответственностью Производственное предприятие "Мехмаш". Место нахождения: Россия, Тульская область, 300045, город Тула, шоссе Новомосковское, дом 58, офис 204, адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, 300045, Тульская область, муниципальное образование городской округ город Тула, деревня Малевка, улица Центральная, строение 4.

Код ТН ВЭД ЕАЭС 8413200000. Серийный выпуск

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)

Декларация о соответствии принята на основании

Протоколов испытаний АЛ-23/03-0063, АЛ-23/03-0064, АЛ-23/03-0065, АЛ-23/03-0066 от 28.02.2023 года, выданного Испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «Альянс», аттестат аккредитации № РОСС RU.32457.04РИД06, сроком действия до 09.06.2025г.

ТУ 4141-004-86774509-2011 «Насосы гидравлические ручные. Технические условия», МС 07.09.000Н ОБ «Насосы гидравлические ручные НГ-1400, НГ-300. Обоснование безопасности», МС 07.09.000Н-1400-45 ОБ «Насосы гидравлические ручные НГ-1400-45. Обоснование безопасности»; МС 07.09.000Н-300-35 ОБ «Насосы гидравлические ручные НГ-300-35. Обоснование безопасности»; МС 07.09.000Н-300 РЭ «Насосы гидравлические ручные НГ-300. Руководство по эксплуатации», МС 07.09.000Н-1400 РЭ «Насосы гидравлические ручные НГ-1400. Руководство по эксплуатации», МС 07.09.000Н-300-35 РЭ «Насосы гидравлические ручные НГ-300-35. Руководство по эксплуатации», МС 07.09.000Н-1400-45 РЭ «Насосы гидравлические ручные НГ-1400-45. Руководство по эксплуатации».

Схема декларирования 5д

Дополнительная информация

Разделы 5-8 ГОСТ 31839-2012 (EN 809:1998) «Насосы и агрегаты насосные для перекачки жидкостей. Общие требования безопасности». Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции товаросопроводительной и/или эксплуатационной документации.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 23.03.2028 включительно

(подпись)



М. П.

Швыков Александр Владимирович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-RU.РА02.В.71086/23

Дата регистрации декларации о соответствии: 27.03.2023





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ
ИНТЕРГАЗСЕРТ
РОСС RU.31570.04ОГН0

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА «КЦ «ПЕРСПЕКТИВА»
№ ОГН1.RU.1416

Российская Федерация, 105120, г. Москва, улица Сыромятническая Нижняя, д. 11, стр. 52,
этаж 6, пом. I, ком. 7,8,9, тел. +7 (495) 721-35-85, e-mail: info@kc-perspektiva.ru

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ОГН1.RU.1416.K00179

К 00738

Срок действия с 22.04.2022 по 21.04.2025

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН : Обществу с ограниченной ответственностью Производственное
предприятие «Мехмаш» (ООО ПП «Мехмаш»)

АДРЕС : Российская Федерация, 300045, г. Тула, Новомосковское шоссе, дом 58,
офис 204

Телефон/факс 8 (4832) 25-15-27, e-mail: info@ooodmm.ru

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ :

Система менеджмента качества применительно к проектированию, разработке, производству и поставке кранов шаровых, приводных устройств к запорной арматуре, клапанов обратных, насосов гидравлических ручных, набивочных устройств, ресиверов, геодезических марок, фильтров-осушителей газа, модулей установки фильтров, стояков отбора газа, свечей продувочных, оголовков свечей продувочных, сигнализаторов, фитингов и комплекта оборудования для врезки под давлением, фрез корончатых, гибких диэлектрических вставок для нефтегазового комплекса

Действует с приложением

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

СТО Газпром 9001-2018

Разъяснения, касающиеся области распространения
сертификата соответствия, могут быть получены
в ОС или ЦОС ИНТЕРГАЗСЕРТ



Исполнитель органа по сертификации

М.П.

Эксперт

Б.Б. Говорков
подпись

Б.Б. Говорков

инициалы, фамилия

К.Г. Син
подпись

К.Г. Син

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН1.RU.1416.K00179

Область сертификации системы менеджмента качества

Система менеджмента качества применительно к проектированию, разработке, производству и поставке кранов шаровых, приводных устройств к запорной арматуре, клапанов обратных, насосов гидравлических ручных, набивочных устройств, ресиверов, геодезических марок, фильтров-осушителей газа, модулей установки фильтров, стояков отбора газа, свечей продувочных, оголовков свечей продувочных, сигнализаторов, фитингов и комплекта оборудования для врезки под давлением, фрез корончатых, гибких диэлектрических вставок для нефтегазового комплекса

Общество с ограниченной ответственностью Производственное предприятие
«Мехмаш»

Российская Федерация, 300045, г. Тула, Новомосковское шоссе, дом 58, офис 204

Включает

Место осуществления деятельности по адресу:

Российская Федерация, 300045, Тула, деревня Малевка, ул. Центральная стр. 4

Руководитель органа по сертификации



[Handwritten signature]
подпись

Б.Б. Говорков

инициалы, фамилия

Эксперт

[Handwritten signature]
подпись

К.Г. Син

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

к сертификату соответствия № ОГН1.RU.1416.K00179

Область сертификации системы менеджмента качества

Система менеджмента качества применительно к проектированию, разработке, производству и поставке кранов шаровых, приводных устройств к запорной арматуре, клапанов обратных, насосов гидравлических ручных, набивочных устройств, ресиверов, геодезических марок, фильтров-осушителей газа, модулей установки фильтров, стояков отбора газа, свечей продувочных, оголовков свечей продувочных, сигнализаторов, фитингов и комплекта оборудования для врезки под давлением, фрез корончатых, гибких диэлектрических вставок для нефтегазового комплекса

Общество с ограниченной ответственностью Производственное предприятие «Мехмаш»

Российская Федерация, 300045, г. Тула, Новомосковское шоссе, дом 58, офис 204

Исключением из требований стандарта СТО Газпром 9001-2018 является пункт 8.3.5.4

Руководитель органа по сертификации

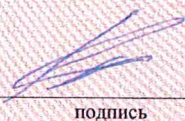

подпись

Б.Б. Говорков

инициалы, фамилия



Эксперт


подпись

К.Г. Син

инициалы, фамилия