

# DEKLARACJA ZGODNOŚCI

(zgodne z PN-EN ISO/IEC 17050-1)

- Numer: **2017/19.5.**
- Producent wyrobu: **FABRYKA FARB I LAKIERÓW ŚNIEŻKA SA**  
**Ul. Chłodna 51, 00-867 Warszawa, Polska**
- Przedmiot deklaracji: **SUPERMAL® EMALIA AKRYLOWA do drewna i metalu**  
**SUPERMAL® EMALIA AKRYLOWA do drewna i metalu - baza**
- Przedmiot deklaracji opisany wyżej jest zgodny z wymaganiami następujących dokumentów:

Nr dokumentu: **ZN-SN-029:2009**

Tytuł: **SUPERMAL Emalia akrylowa oraz bazy, SUPERMAL Emalia akrylowa do kolorowania w systemie ŚNIEŻKA KOLOR**

Wydanie/data wydania: **Grudzień 2009**

## 5. Informacje dodatkowe:

### Cechy techniczne wyrobu:

| Lp. | Wymagania                                                                                                                                                                         | Zakres                                | Metody badań        |
|-----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------|
| 1.  | Wygląd powłoki                                                                                                                                                                    | Jednolity, bez zacieków i pomarszczeń | ZN-SN-029:2009      |
| 2.  | Czas wysychania, w temperaturze 20±2°C i przy wilgotności względnej powietrza 55±5%, stopień 3, h, max.                                                                           | 5                                     | PN-79/C-81519       |
| 3.  | Krycie jakościowe, stopień, dla:<br>- farb białych<br>- jedwabiste i satynowe wykończenie, dla kolorów:<br>* kolory pastelowe, ciemne i matowe<br>* żółte, pomarańczowe, czerwone | II<br><br>II<br>III                   | PN-C-81913:1998     |
| 4.  | Minimalna temperatura tworzenia filmu, °C                                                                                                                                         | 9 - 11                                | ZN-SN-029:2009      |
| 5.  | Twardość (wahadło Persoza), min.                                                                                                                                                  | 55                                    | PN-EN ISO 1522:2008 |
| 6.  | Połysk, oznaczony przy kącie 60°:<br>- biały kolor, min.<br>- bazy:<br>* baza A, min.<br>* baza B, min.<br>* baza C, min.<br>- kolory z jedwabistym wykończeniem                  | 60<br><br>70<br>40<br>60<br>60        | PN-EN ISO 2813:2001 |

|                                   |       |  |
|-----------------------------------|-------|--|
| - kolory z satynowym wykończeniem | 20-35 |  |
| - kolory z matowym wykończeniem   | 3-15  |  |

#### 6. Badania dodatkowe

**Wyrób spełnia wymagania palności określone w punktach 4.1, 4.4 i 5.4 normy PN-EN 71-2 „Bezpieczeństwo zabawek” oraz w zakresie części 3 normy PN-EN 71-3 Migracja niektórych pierwiastków.**

**Raporty z badań nr 141/DLS/2019 i 138/DLS/2019 potwierdzają zgodność z normami PN-EN 71-3, PN-EN 71-2 oraz Rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady.**

#### 7. Przeznaczenie i zakres stosowania:

**Dekoracyjno-ochronne malowanie drewna, materiałów drewnopochodnych, tynków oraz elementów stalowych i żeliwnych użytkowanych wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, takich jak: drzwi, okna, meble itp. Rekomendowana do malowania zabawek i elementów wyposażenia placów zabaw.**

#### 8. Podpisano w imieniu i z upoważnienia Prezesa Zarządu Fabryki Farb i Lakierów Śnieżka SA.:

Brzeźnica, 2021-12-20

Dyrektor  
ds. Zapewnienia Jakości  
*[Podpis]*  
Małgorzata Grykiel

Małgorzata Grykiel  
Dyrektor ds. Zapewnienia Jakości