

REPUBLICA MOLDOVA



RUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

ERMIS DE EXERCITARE 0002686

РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 2686-20

area activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
ствления деятельности и/или работ в области промышленной
безопасности



nei în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012
fatei industriale și obiectelor industriale periculoase:
нования Закона №116 от 18.05.2012 о промышленной
опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

(numele, prenumele)

(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность:

Electrosudor la sudarea manuală
Поусон: „80”

Cod (CORM006-14) 72 12 06

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii № 116
din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

” 25 ” 11 20 20

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil până la

Разрешение годно до ” 25 ” 11

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

(semnătura)

(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного
Технического Надзора

(semnătura)

(numele, prenumele)

2

LEGITIMAȚIE



L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "11" aprilie 2022

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII
MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și
Certificare Aviz expertiză în domeniul securitate
industriale № 0323/1222 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor
„ENERGOSERVICE” SA.

LEGITIMAȚIE №

ELIBERATĂ d lui JE LEV Valentin
poanson «V»

anul nașterii 1975, cu vechimea în muncă de sudor
29 ani precum că el în conformitate cu Regulile de
atestare a sudurilor a fost atestat în comisia
„Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric

Pentru verificare au fost sudate:

Placă 6,0 mm. din materealele de bază oțel
marca CT3nc;

Teavă diametru 57 x 4.0mm. din materealele de
bază oțel marca CT3nc;

cu executarea rosturilor de sudură în poziție
vert. și oriz.

Cu utilizarea materealele de sudură
Suputit Fin

le exercitare Nr. _____
ние на допуск № _____

renume _____
я, Имя _____

rea cunoștințelor se desfășoară conform:
ка знаний проводится согласно: _____

at conform rezultatelor examenului de atestare:
согласно результатам аттестационного экзамена:
" _____ " _____ 20 _____

il la prezentarea buletinului de identitate.
вителен при предъявлении удостоверения личности.

sul este valabil pînă la _____
ление годно до " _____ " _____ 20 _____

dinte al comisiei
седатель комиссии

_____ / _____ LȘ
(semnătura) (numele, prenumele)

zentantul Organului de Control
равежhere Tehnică de Stat

ставитель Органа Контроля и Государственного
ического Надзора

_____ / _____ LȘ
(semnătura) (numele, prenumele)

Testări periodice:
La „14” mai 2024 a fost efectuată testarea sudorului cu
arc electric

La examenare au fost sudate
ARNAUT Gheorghe

Pentru verificare au fost sudate:
Teavă diametru 57x3,5 mm. Oțel marca CT3nc;
Placă S-5 mm Oțel marca CT3nc

Materiale de sudare Supertit Fin
În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice -- Atestat
Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric a conductelor
tehnologice, rețele termice construcțiilor metalice
și echipament nestandard din otel carbon in toate
pozițiile**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente
„Energoservice” S.A.

№ 24 -34 din „14” mai 2024
Legitimația este valabilă pînă la

„14” mai 2026

Președintele comisiei
Membrii comisiei



Testări periodice:
La „__” _____ 202 a fost efectuată
testarea sudorului la _____

La examenare persoane fost sudate

Poziția îmbinărilor sudate _____

Materiale de sudare _____

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice _____

Pregătirea practică _____

Baza:
procesului verbal al comisiei permanente

№ _____ din „__” _____ 20 _____

Legitimația este valabilă pînă la
„__” _____ 202 _____

Președintele comisiei
Membrii comisiei

L.S.

Testări periodice:
La „14” mai 2024 a fost efectuată testarea sudorului cu
arc electric

La examenare au fost sudate
JELEV Valentin

Pentru verificare au fost sudate:
Teavă diametru 57x3,5 mm. Oțel marca CT3nc;
Placă S-5 mm Oțel marca CT3nc

Materiale de sudare Supertit Fin
În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice -- Atestat
Pregătirea practică -- Atestat

**Admis la sudură cu arc electric a conductelor
tehnologice, rețele termice construcțiilor metalice
și echipament nestandard din otel carbon in toate
pozițiile**

Baza: procesul verbal al comisiei permanente
„Energoservice” S.A.

№ 24 -34 din „14” mai 2024
Legitimația este valabilă pînă la

„14” mai 2026

Președintele comisiei
Membrii comisiei

