

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-116 Дата: 12.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные УОНИ-13/55 Плазма д 4 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A- E 42 4 B 4 2 H5 AWS A5.1: E7018 ГОСТ 9466-75, 9467-75 Э50А –УОНИ-13/55 Плазма-4.0- УД / E 51 5-БЖ26	
Партия №	004	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	594
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	509
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥180	266/257/236
Энергия удара (KV), Дж -40°С	≥47	80/77/79
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	≤5	3.8

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.09	0.08
Si	0.40 - 0.70	0.51
Mn	1.10 - 1.50	1.26
P	≤0.03	0.026
S	≤0.02	0.006

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

NO_DATA_FOUND
NO_DATA_FOUND EN 10204 - 3.1

№ 2302-091 NO_DATA_FOUND: 10.02.2023

: PrJSC "PlasmaTec"

NO_DATA_FOUND:

Ukraine, 21036, Vinnytsia region, Vinnytsia district,
Vinnytsia, 18 Pravednykiv svitu str.

NO_DATA_FOUND	NO_DATA_FOUN D	NO_DATA_FO UND
Welding electrodes ANO-4 ARS d 4 mm	-	

NO_DATA_FOUND/NO_DATA_FOUND	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013
NO_DATA_FOUND №	002

NO_DATA_FOUND, %

NO_DATA_FOUND	NO_DATA_FOUND	NO_DATA_FOUND
	≤0.10	0.09
	0.15 - 0.40	0.38
	0.40 - 0.75	0.43
	≤0.035	0.019
	≤0.035	0.006

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2211-012 Дата: 02.11.2022

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-4 АРС д 3 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 38 0 R 1 2 AWS A5.1: E6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-4 АРС-3.0-УД / E 43 2 P 2 1	
Партия №	017	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	470 - 600	518
Относительное удлинение, %	≥22	29
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	125/126/148
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥380	447
Энергия удара (KV), Дж 0°С	≥47	48/51/56

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.10	0.09
Si	0.15 - 0.40	0.37
Mn	0.40 - 0.75	0.45
P	≤0.035	0.032
S	≤0.035	0.018

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-066 Дата: 07.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-36 д 4 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A 5.1: E 6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-36-4.0-УД / E 43 2 РЦ 11	
Партия №	002	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	506
Относительное удлинение, %	≥22	26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	110/129/128
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	435
Энергия удара (KV), Дж 0°С	≥47	71/69/70

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.11
Si	0.10 - 0.35	0.23
Mn	0.40 - 0.65	0.44
P	≤0.035	0.023
S	≤0.03	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1
№ 2302-120 Дата: 13.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные АНО-36 д 3 мм	-	
Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 1 1 AWS A 5.1: E 6013 ГОСТ 9466-75 9467-75 Э46-АНО-36-3.0-УД / E 43 2 РЦ 11	
Партия №	004	

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	506
Относительное удлинение, %	≥22	26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°С	≥78	110/129/128
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	435
Энергия удара (KV), Дж 0°С	≥47	71/69/70

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.11	0.11
Si	0.10 - 0.35	0.22
Mn	0.40 - 0.65	0.44
P	≤0.035	0.033
S	≤0.03	0.011

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1

№ 2302-008 Дата: 02.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит М-308L д 3 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 3581-A- E 19 9 L R 1 2 AWS A5.4: E308L-16
Партия №	001

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥510	585
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥320	465
Относительное удлинение, %	≥30	41
Энергия удара (KV), Дж +20°C	≥70	74/72/72
Ферритное число, FN	3 - 10	8.60

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные	Фактические данные
C	≤0.04	0.01
Si	≤1.00	0.78
Mn	≤2.00	1.0
P	≤0.03	0.024
S	≤0.025	0.022
Cr	18.00 - 21.00	19.80
Ni	9.00 - 11.00	9.93
Mo	≤0.75	0.02
Cu	≤0.75	0.05

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 3581, а также условия поставки отвечают требованиям EN ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204 - 3.1

№ 2302-196 Дата: 21.02.2023

Производитель: ЧАО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Проволока сварочная с омедненной поверхностью G3Si1 д 0.8 мм	-	

Стандарт/Классификация	EN ISO 14341-A- G 42 4 M21 3Si1 AWS A5.18: ER70S-6
Партия №	307

Механические свойства наплавленного металла

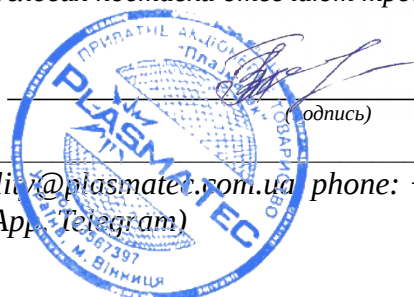
Показатель	Типичные данные	Фактические данные
Относительное удлинение, %	≥20	28
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	437
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	538
Энергия удара (KV), Дж -40°C	≥47	59/80/80

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Фактические данные
C	0.077
Si	0.80
Mn	1.60
S	0.014
P	0.021
Cr	0.024
Ni	0.014
Mo	0.002
V	0.002
Al	0.003
Ti+Zr	0.002
Cu	0.14

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 14341, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля



По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua phone: +380(67)433-19-36
(Viber, WhatsApp, Telegram)