



AGENȚIA SERVICII PUBLICE

Departamentul înregistrare și licențiere a unităților de drept

EXTRAS

din Registrul de stat al persoanelor juridice

Nr. 37382 data 22.04.2022

Denumirea completă: **Societatea cu Răspundere Limitată "MTC METALS"**

Denumirea prescurtată: **S.R.L. "MTC METALS"**

Forma juridică de organizare: **Societate cu răspundere limitată,**

Numărul de identificare de stat și codul fiscal (IDNO): **1021603001530**

Data înregistrării de stat: **16.06.2021**

Modul de constituire: **nou creată.**

Sediul: **MD-3901, str. Frații Jderi, 1/B, mun. Cahul, Republica Moldova. tel. 079304048**

Obiectul principal de activitate:

1. **Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice**
2. **Fabricarea altor articole din metal n.c.a.**
3. **Fabricarea produselor metalice obținute prin forjare, presare, ștanțare și laminare; metalurgia pulberilor**
4. **Fabricarea utilajelor și a mașinilor-unelte pentru prelucrarea metalelor**
5. **Producția de rezervoare, cisterne și containere metalice**
6. **Repararea articolelor fabricate din metal**
7. **Tratarea și acoperirea metalelor**
8. **Producția de metale feroase sub forme primare și de feroaliaje**
9. **Comerț cu ridicata nespecializat**
10. **Comerț cu ridicata al mașinilor agricole, echipamentelor și furniturilor**
11. **Comerț cu ridicata al materialului lemnos și al materialelor de construcție și echipamentelor sanitare**
12. **Comerț cu ridicata al deșeurilor și resturilor**
13. **Comerț cu amănuntul prin standuri, chioșcuri și piețe al altor produse**
14. **Comerț cu amănuntul prin intermediul caselor de comenzi sau prin Internet**
15. **Comerț cu amănuntul efectuat în afara magazinelor, standurilor, chioșcurilor și piețelor**
16. **Comerț cu amănuntul al articolelor de fierărie, al articolelor din sticlă și a celor pentru vopsit, în magazine specializate**
17. **Comerț cu amănuntul al altor bunuri noi, în magazine specializate**
18. **Transporturi rutiere de mărfuri**
19. **Alte activități de servicii personale n.c.a.**
20. **Activități de închiriere și leasing de mașini și echipamente agricole**
21. **Activități de închiriere și leasing de mașini și echipamente pentru construcții**
22. **Activități de închiriere și leasing de alte bunuri personale și gospodărești n.c.a.**
23. **Comerț cu ridicata al metalelor și minereurilor metalice**
24. **Alte forme de învățământ n.c.a.**
25. **Fabricarea altor produse manufacturiere n.c.a.**
26. **Alte activități anexe transporturilor**
27. **Manipulări**



EB 0402065

Capitalul social: **2220421** lei,

Administrator: **MATCAȘ LILIA**, IDNP 2006801166178, tel. 079304048, numit în funcție pe termen **nelimitat**.

Asociații:

1. **MATCAȘ LILIA**, IDNP 2006801166178, cota 1110210 lei, ce constituie 50%
2. **DENIȚA RUSLAN**, IDNP 2000043053902, cota 1110210 lei, ce constituie 50%

Beneficiari efectivi:

1. **MATCAȘ LILIA**, IDNP 2006801166178, cota - 50%
2. **DENIȚA RUSLAN**, IDNP 2000043053902, cota - 50%

Prezentul extras este eliberat în temeiul art.34 al Legii nr.220-XVI din 19 octombrie 2007 privind înregistrarea de stat a persoanelor juridice și a întreprinzătorilor individuali și confirmă datele din Registrul de stat la data de: **22.04.2022**.

Registrator



Soroceanu Valentina

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

Customer	THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA	Order/PO	216710	Date	25.06.2021
Sending	MV MAYFIELD	Report	01530663	Page	1/2
INSPECTION AND TEST RESULTS					

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

											IMPACT ENERGY (Joule)																											
Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	1	2	3	AVG	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	B %	Ceq %	NDT	Type	Heat Number	Dimension ControlStandard			
30x30x3	6	7221011529	144	864,0	2.030	SHS	S235JRH	430	324	29	-	-	-	-	-	0,150	0,020	0,460	0,013	0,013	0,080	0,070	0,009	0,002	0,160	0,043	0,000	0,000	0,009	0,000	0,259	OK	HR	451326	EN 10219-1:2006			
40x20x2	6	7221012017	180	1080,0	1.690	RHS	S235JRH	424	371	29	-	-	-	-	-	0,050	0,023	0,244	0,014	0,010	0,133	0,109	0,020	0,001	0,451	0,045	0,001	0,001	0,008	0,000	0,156	OK	HR	21303439	EN 10219-1:2006			
40x30x2	6	6421013043	168	1008,0	1.970	RHS	S235JRH	422	279	30	-	-	-	-	-	0,100	0,017	0,360	0,028	0,026	0,010	0,040	0,001	0,003	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,170	OK	HR	721277-9	EN 10219-1:2006			
40x30x3	6	6421013744	121	726,0	2.010	RHS	S235JRH	382	260	31	-	-	-	-	-	0,100	0,016	0,370	0,026	0,021	0,020	0,050	0,002	0,004	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,175	OK	HR	1221326	EN 10219-1:2006			
40x40x2	6	7321013090	144	864,0	1.900	SHS	S235JRH	442	353	27	-	-	-	-	-	0,130	0,020	0,380	0,015	0,013	0,090	0,090	0,015	0,002	0,070	0,059	0,002	0,002	0,006	0,000	0,225	OK	HR	#104515	EN 10219-1:2006			
40x40x4	6	8021018344	80	480,0	1.905	SHS	S235JRH	470	411	36	-	-	-	-	-	0,130	0,090	0,380	0,014	0,004	0,001	0,330	0,001	0,001	0,001	0,026	0,001	0,001	0,001	0,000	0,260	OK	HR	21200719	EN 10219-1:2006			
40x40x4	6	8021018345	80	480,0	1.905	SHS	S235JRH	482	423	38	-	-	-	-	-	0,120	0,080	0,380	0,016	0,003	0,001	0,330	0,001	0,001	0,001	0,031	0,001	0,001	0,001	0,000	0,250	OK	HR	21300980	EN 10219-1:2006			
50x50x3	6	7821020787	81	486,0	1.865	SHS	S235JRH	456	279	28	-	-	-	-	-	0,150	0,014	0,370	0,021	0,030	0,010	0,040	0,006	0,004	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,223	OK	HR	521292	EN 10219-1:2006			
50x50x3	6	7821020788	81	486,0	1.925	SHS	S235JRH	422	289	31	-	-	-	-	-	0,120	0,015	0,370	0,025	0,021	0,010	0,030	0,003	0,003	0,020	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,191	OK	HR	511247	EN 10219-1:2006			
50x50x4	6	7821020900	63	378,0	1.954	SHS	S235JRH	412	289	35	-	-	-	-	-	0,120	0,015	0,410	0,017	0,024	0,010	0,040	0,005	0,002	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,199	OK	HR	721308-9	EN 10219-1:2006			
50x50x4	6	7821020846	63	378,0	1.946	SHS	S235JRH	460	316	40	-	-	-	-	-	0,160	0,030	0,420	0,008	0,005	0,070	0,070	0,007	0,003	0,140	0,047	0,001	0,001	0,009	0,000	0,260	OK	HR	450567	EN 10219-1:2006			
50x50x5	6	7821020986	56	336,0	2.100	SHS	S235JRH	436	279	28	-	-	-	-	-	0,130	0,016	0,400	0,025	0,027	0,020	0,030	0,005	0,004	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,206	OK	HR	611269	EN 10219-1:2006			
60x40x3	6	3321017767	88	528,0	2.050	RHS	S235JRH	417	275	26	-	-	-	-	-	0,140	0,021	0,390	0,027	0,033	0,010	0,030	0,004	0,003	0,010	0,001	0,001	0,001	0,009	0,000	0,214	OK	HR	621258-9	EN 10219-1:2006			
60x60x3	6	8021017198	56	336,0	1.623	SHS	S235JRH	423	321	29	-	-	-	-	-	0,150	0,010	0,450	0,007	0,016	0,150	0,050	0,014	0,003	0,130	0,041	0,001	0,001	0,008	0,000	0,257	OK	HR	570687	EN 10219-1:2006			
60x60x3	6	8021017199	56	336,0	1.617	SHS	S235JRH	425	314	29	-	-	-	-	-	0,140	0,020	0,480	0,006	0,008	0,030	0,070	0,007	0,003	0,050	0,056	0,001	0,001	0,006	0,000	0,241	OK	HR	890570	EN 10219-1:2006			
60.3x4	6	5021018098	37	222,0	1.133	CHS	S235JRH	449	380	28	-	-	-	-	-	0,117	0,015	0,250	0,028	0,019	0,130	0,150	0,023	0,001	0,490	0,022	0,001	0,007	0,008	0,000	0,235	OK	HR	21103783	EN 10219-1:2006			
60.3x4	6	5021018099	37	222,0	1.137	CHS	S235JRH	449	380	28	-	-	-	-	-	0,117	0,015	0,250	0,028	0,019	0,130	0,150	0,023	0,001	0,490	0,022	0,001	0,007	0,008	0,000	0,235	OK	HR	21103783	EN 10219-1:2006			
70x70x4	6	5021020193	49	294,0	2.310	SHS	S235JRH	442	349	31	-	-	-	-	-	0,130	0,140	0,330	0,016	0,011	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,021	0,001	0,001	0,001	0,001	0,186	OK	HR	A1202209	EN 10219-1:2006			
100x100x6	6	8221026265	16	96,0	1.570	SHS	S235JRH	392	279	37	-	76	83	71	77	0,110	0,012	0,380	0,030	0,022	0,010	0,040	0,002	0,004	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,184	OK	HR	521141-9	EN 10219-1:2006			
60x60x4	12	8021017791	25	300,0	1.944	SHS	S235JRH	471	366	30	-	-	-	-	-	0,160	0,014	0,350	0,011	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,024	0,001	0,001	0,001	0,001	0,219	OK	HR	A1201729	EN 10219-1:2006			
60x60x4	12	8021017792	25	300,0	1.950	SHS	S235JRH	471	366	30	-	-	-	-	-	0,160	0,014	0,350	0,011	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,024	0,001	0,001	0,001	0,001	0,219	OK	HR	A1201729	EN 10219-1:2006			
60x60x4	12	8021017793	6	72,0	466	SHS	S235JRH	471	366	30	-	-	-	-	-	0,130	0,140	0,320	0,025	0,011	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,028	0,001	0,001	0,001	0,001	0,184	OK	HR	A1201758	EN 10219-1:2006			
70x70x5	12	5021020226	20	240,0	2.267	SHS	S235JRH	425	297	36	-	-	-	-	-	0,150	0,015	0,400	0,009	0,010	0,040	0,020	0,002	0,002	0,050	0,056	0,002	0,002	0,005	0,000	0,227	OK	HR	207107	EN 10219-1:2006			
70x70x5	12	5021020227	20	240,0	2.253	SHS	S235JRH	425	297	36	-	-	-	-	-	0,150	0,015	0,400	0,009	0,010	0,040	0,020	0,002	0,002	0,050	0,056	0,002	0,002	0,005	0,000	0,227	OK	HR	207107	EN 10219-1:2006			
80x80x3	12	7721027946	25	300,0	1.980	SHS	S235JRH	450	352	29	-	-	-	-	-	0,140	0,150	0,330	0,021	0,015	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,024	0,015	0,001	0,001	0,002	0,196	OK	HR	A1202186	EN 10219-1:2006			

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	PREPARED by	APPROVED by
	HAYDAR KARA Quality Control Specialist	MURAT ORHON Quality Manager

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

Customer	THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA	Order/PO	216710	Date	25.06.2021
Sending	MV MAYFIELD	Report	01530663	Page	2/2
INSPECTION AND TEST RESULTS					

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

											IMPACT ENERGY (Joule)																								
Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	1	2	3	AVG	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	B %	Ceq %	NDT	Type	Heat Number	Dimension ControlStandard
80x80x5	12	7721028447	20	240,0	2.552	SHS	S235JRH	392	250	35	-	-	-	-	-	0,130	0,016	0,420	0,025	0,020	0,020	0,040	0,003	0,002	0,020	0,001	0,001	0,001	0,009	0,000	0,212	OK	HR	1021190	EN 10219-1:2006
80x80x5	12	7721028448	20	240,0	2.558	SHS	S235JRH	392	250	35	-	-	-	-	-	0,130	0,016	0,420	0,025	0,020	0,020	0,040	0,003	0,002	0,020	0,001	0,001	0,001	0,009	0,000	0,212	OK	HR	1021190	EN 10219-1:2006
100x50x3	12	7821022453	28	336,0	2.166	RHS	S235JRH	427	299	29	-	-	-	-	-	0,130	0,021	0,430	0,026	0,023	0,010	0,050	0,002	0,003	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,214	OK	HR	110597	EN 10219-1:2006
100x50x3	12	7821022454	28	336,0	2.164	RHS	S235JRH	397	294	34	-	-	-	-	-	0,090	0,015	0,370	0,022	0,022	0,010	0,030	0,012	0,003	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,162	OK	HR	511128-9	EN 10219-1:2006
100x50x4	12	7821022668	24	288,0	2.296	RHS	S235JRH	479	388	26	-	-	-	-	-	0,160	0,140	0,330	0,012	0,011	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,024	0,020	0,001	0,001	0,001	0,216	OK	HR	A1202221	EN 10219-1:2006
100x50x4	12	7821022669	24	288,0	2.294	RHS	S235JRH	479	388	26	-	-	-	-	-	0,160	0,140	0,330	0,012	0,011	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,024	0,020	0,001	0,001	0,001	0,216	OK	HR	A1202221	EN 10219-1:2006
100x100x3	12	8221025566	16	192,0	1.570	SHS	S235JRH	428	310	33	-	-	-	-	-	0,160	0,020	0,500	0,005	0,005	0,079	0,120	0,010	0,001	0,200	0,030	0,001	0,001	0,007	0,000	0,288	OK	HR	2111129	EN 10219-1:2006
120x60x3	12	7721024498	28	336,0	2.400	RHS	S235JRH	418	342	35	-	-	-	-	-	0,050	0,200	0,780	0,005	0,001	0,076	0,070	0,009	0,001	0,170	0,030	0,001	0,001	0,009	0,000	0,212	OK	HR	2110312	EN 10219-1:2006
120x80x4	12	7721026398	15	180,0	1.890	RHS	S235JRH	420	366	25	-	-	-	-	-	0,065	0,018	0,243	0,016	0,012	0,125	0,117	0,022	0,001	0,470	0,024	0,001	0,001	0,008	0,000	0,173	OK	HR	21303653	EN 10219-1:2006
120x80x4	12	7721026399	15	180,0	1.890	RHS	S235JRH	420	366	25	-	-	-	-	-	0,065	0,018	0,243	0,016	0,012	0,125	0,117	0,022	0,001	0,470	0,024	0,001	0,001	0,008	0,000	0,173	OK	HR	21303653	EN 10219-1:2006
120x120x4	12	7721027437	12	144,0	1.940	SHS	S235JRH	457	368	26	-	-	-	-	-	0,150	0,150	0,320	0,019	0,011	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,018	0,018	0,001	0,001	0,001	0,204	OK	HR	A1202296	EN 10219-1:2006
120x120x4	12	7721027438	12	144,0	1.940	SHS	S235JRH	457	368	26	-	-	-	-	-	0,150	0,150	0,320	0,019	0,011	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,018	0,018	0,001	0,001	0,001	0,204	OK	HR	A1202296	EN 10219-1:2006
120x120x6	12	7721025895	12	144,0	2.840	SHS	S235JRH	429	356	34	-	76	66	72	71	0,070	0,013	0,240	0,021	0,023	0,130	0,140	0,030	0,001	0,490	0,027	0,001	0,006	0,007	0,000	0,186	OK	HR	21103788	EN 10219-1:2006
120x120x8	12	7721025924	12	144,0	3.650	SHS	S235JRH	429	321	25	-	117	108	102	109	0,150	0,016	0,450	0,011	0,013	0,030	0,020	0,004	0,002	0,050	0,034	0,002	0,001	0,008	0,000	0,236	OK	HR	21601227	EN 10219-1:2006
140x80x5	12	7721025466	15	180,0	2.640	RHS	S235JRH	428	302	35	-	-	-	-	-	0,150	0,030	0,400	0,007	0,008	0,030	0,020	0,002	0,001	0,050	0,046	0,001	0,001	0,006	0,000	0,227	OK	HR	307100	EN 10219-1:2006
150x100x4	12	8221032880	12	144,0	2.035	RHS	S235JRH	471	366	30	-	-	-	-	-	0,160	0,150	0,320	0,011	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,023	0,020	0,001	0,001	0,000	0,214	OK	HR	A1201733	EN 10219-1:2006
150x100x4	12	8221032881	12	144,0	2.035	RHS	S235JRH	471	366	30	-	-	-	-	-	0,160	0,150	0,320	0,011	0,010	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,023	0,020	0,001	0,001	0,000	0,214	OK	HR	A1201733	EN 10219-1:2006
150x100x5	12	8221033052	9	108,0	1.810	RHS	S235JRH	455	379	36	-	-	-	-	-	0,130	0,090	0,420	0,015	0,002	0,001	0,330	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,267	OK	HR	21200707	EN 10219-1:2006
150x150x5	12	8221030358	6	72,0	1.462	SHS	S235JRH	428	375	25	-	-	-	-	-	0,059	0,014	0,210	0,015	0,019	0,140	0,140	0,021	0,001	0,450	0,024	0,001	0,007	0,007	0,000	0,166	OK	HR	21102621	EN 10219-1:2006
150x150x5	12	8221030359	6	72,0	1.458	SHS	S235JRH	428	375	25	-	-	-	-	-	0,059	0,014	0,210	0,015	0,019	0,140	0,140	0,021	0,001	0,450	0,024	0,001	0,007	0,007	0,000	0,166	OK	HR	21102621	EN 10219-1:2006
200x100x6	12	8221031934	6	72,0	1.760	RHS	S235JRH	417	260	35	-	68	56	62	62	0,140	0,018	0,410	0,028	0,020	0,020	0,040	0,003	0,003	0,020	0,001	0,001	0,001	0,001	0,000	0,220	OK	HR	621135	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	PREPARED by	APPROVED by
	HAYDAR KARA Quality Control Specialist	MURAT ORHON Quality Manager

INSPECTION CERTIFICATE

No. 24-00203 to document No. SHPV372208
According to EN 10204/ 3.1

Cold formed welded structure hollow sections of non-alloy and fine grain steels

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MEGAPROFIL IG LTD., Rousse, Bulgaria
To order of: INTERCOM GROUP LTD
Contract: TARIK CODE: 73066192, 73066199
Date: 15.1.2024 r.
Customer: THYSENKRUPP MATERIALS ROM.
Railway car, truck: B3489TCB133EH

Technical conditions: EN 10219-1
steel grade: S235JRH
sizes:
additional conditions:



No.	Heat	Bundle No.	Dimensions	Length	Tolerance (mm)			Weight	Number pipes	Meters							
	mm				-	+	kg				pcs						
1.	623346-9	MAS/23-7046	40x20x2.0	6000	0		50	1,207	120	720							
2.	623346-9	MAS/23-7045	40x20x2.0	6000	0		50	1,207	120	720							
3.	133309	80/23-28425	80x40x2.0	6000	0		50	1,109	63	378							
4.	133309	80/23-28430	80x40x2.0	6000	0		50	1,109	63	378							
5.	133309	80/23-28431	80x40x2.0	6000	0		50	1,109	63	378							
6.	133309-9	80/23-28416	80x40x2.0	6000	0		50	1,109	63	378							
7.	133309-9	80/23-28417	80x40x2.0	6000	0		50	1,109	63	378							
8.	133309-9	80/23-28421	80x40x2.0	6000	0		50	1,109	63	378							
9.	133309-9	80/23-28424	80x40x2.0	6000	0		50	1,109	63	378							
10.	132608-8	80/23-27820	70x70x4.0	6000	0		50	1,434	30	180							
11.	132608-8	80/23-27821	70x70x4.0	6000	0		50	1,434	30	180							
12.	132608-8	80/23-27822	70x70x4.0	6000	0		50	1,434	30	180							
13.	132608-8	80/23-27823	70x70x4.0	6000	0		50	1,383	25	150							
14.	613039	80/24-1198	80x80x4.0	6000	0		50	1,383	25	150							
15.	130781	80/24-1197	80x80x4.0	6000	0		50	1,383	25	150							
16.	823332-1	80/23-27666	80x80x4.0	6000	0		50	1,109	28	168							
17.	130832	80/23-27751	100x50x3.0	6000	0		50	1,109	28	168							
18.	525091-1	80/23-27721	100x50x3.0	6000	0		50	1,075	20	120							
19.	1223065	80/23-23376	100x100x3.0	6000	0		50	1,075	20	120							
20.	1223065	80/23-23378	100x100x3.0	6000	0		50	24,428	972	5 832,00							
CHEMICAL PROPERTIES %																	
No.	Heat	C	Mn	Si	P	S	N	Al	Yield point ReH	Tensile strength Rm	Spec. elongation A	IMPACT STRENGTH (J@-20 C)			Roughness ss Ra	CEV %	Density tests
	1											2	3	Total			
1.	623346-9	0.1	0.35	0.015	0.013	0.037	0.004	0.030	285	395	28				0.00	0.17	
2.	133308	0.1	0.34	0.015	0.020	0.027	0.005	0.027	305	380	36				0.00	0.17	
3.	133309-9	0.1	0.34	0.015	0.020	0.027	0.005	0.027	285	385	34				0.00	0.17	
4.	132608-8	0.1	0.32	0.014	0.011	0.027	0.005	0.030	255	360	36				0.00	0.16	
5.	613039	0.12	0.36	0.014	0.011	0.040	0.005	0.030	255	360	34				0.00	0.19	
6.	130781	0.08	0.35	0.010	0.015	0.032	0.004	0.030	245	390	39				0.00	0.15	
7.	823332-1	0.08	0.32	0.012	0.017	0.035	0.004	0.030	270	360	31				0.00	0.15	
8.	130832	0.07	0.4	0.011	0.022	0.025	0.005	0.025	265	370	34				0.00	0.15	
9.	525091-1	0.08	0.36	0.013	0.013	0.035	0.005	0.030	250	360	33				0.00	0.15	
10.	1223065	0.08	0.35	0.015	0.017	0.029	0.004	0.030	270	385	33				0.00	0.15	

TECHNOLOGICAL TEST				
Test	Bending	Flattening	Drift expanding	Non-destructive test
Remark: Megaprofil IG Ltd. declare, that the delivered product corresponds with order No. COV/315164 possesses marking  on the ground of certificate of Factory production control No. 1838-CFR-0375/1.05.23 /				
Claims accepted if the product is in the condition is which purchased!				
Application: To be used in metal structures.				
In accordance with Declaration of performance: № 002-CFR-OP03-00.02; 003-CFR-OP03-00.02 / 28.04.2023				
Quality department: R.Ivanova		Signature: 		Stamp:

ΦΜ 03-07

Effective from 15.04.2014





1035
HR00007_CPR2013-07-01_GA_V007

LIBERTY GALATI S.A. - Romania



CUSTOMER / CLIENT : THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA
PRODUCT / PRODUS : PACHETE TABLA LAMINATA LA CALD
STEEL GRADE/MARCA OTEL: S235JR+N
NORM / STANDARD : EN10025-2:2019;

CERTIFICATE NO./NR.CERTIFICAT 438291
ACCORDING TO : EN 10204/2004/3.1
DATE : 11.05.2023

ORDER / COMANDA : 50089290/_1
DISPATCH / AVIZ EXPEDITIE : 7001728949
WAGON / ID TRANSPORT : B 79 RYY/IF 11 RTR
TRACKING NO. :
PO.NO. : 2008005

TOTAL BUCATI: 5 / TOTAL CANTITATE: 23.080,00 KG

NO NR	COIL NO NR.RULOU	HEAT NO SARJA	CUST.MAT.CODE COD.MAT.CLIENT	DIMENSIONS DIMENSIUNI	WEIGHT GREUTATE	PC BUC	TEST NO NR.PROBA	UTS Rm	YTS Re	L0 mm	EL (%) A
				MMxMMxMM	TO			MPa	MPa		%
1	124083/1	Y932849		3,00x1500x6000	4,80	1	124083	438	325	50	30
2	124083/2	Y932849		3,00x1500x6000	4,80	1	124083	438	325	50	30
3	124083/3	Y932849		3,00x1500x6000	4,78	1	124083	438	325	50	30
4	124083/4	Y932849		3,00x1500x6000	4,78	1	124083	438	325	50	30
5	124083/5	Y932849		3,00x1500x6000	3,92	1	124083	438	325	50	30

CHEMICAL COMPOSITION (%) / ANALIZA CHIMICA (%) - L = heat / lichid , p = product / produs

L	SARJA	---	C---	--Si--	--Mn--	---	P---	---	S---	--Al--	--Ti--	---	V---	--Cu--	--Ni--	--Cr--	---	Mo--	--Nb--	---	B---	---	N2--	CEV2
932849	0,12	0,01	0,57	0,013	0,015	0,039	0,001	0,002	0,06	0,03	0,03	0,004	0,002	0,0001	0,0064	0,23								

Procedeu de elaborare otel:
Elaborat in OLD-Turnat continuu
Clasa de galvanizare
Formula carbon echivalent:
CEV2 = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15

Stare de livrare: Laminare normalizanta
Verificare marcaj, aspect suprafata, dimensiuni-corespunzator
Aspect suprafata: EN 10163/2-2004, class A, subclass 1
Tolerante:
Dimensiuni: EN 10051:2010
Planitate: EN 10051:2010

Calificare personal:

INSPECTOR NEUTRU

SEMNATURA

STAMPILA INSPECTOR

SEF CONTROL CALITATE
BORSIONUT



Cod: F SAP 017 rev.1
Page:1 /01

MEGAPROFIL IG LTD., Rousse, Bulgaria			INSPECTION CERTIFICATE No. 23-01304 to document No. SHPV343617 According to EN 10204/ 3.1 Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy and fine grain steels										technical conditions: EN 10219-1 steel grade: S235JRH sizes: additional conditions: CE 1938				
To order of: INTERCOM GROUP LTD																	
Contract 2007779 BUCHAREST																	
Date 21.2.2023 г.																	
Customer THYSSENKRUPP MATERIALS ROM.																	
Railway car, truck 3547																	
TECHNICAL CHARACTERISTICS																	
No.	Heat	Bundle	Dimensions						Length		Tolerance {mm}		Weight ton	Number pipes pcs	Meters		
	No.	No.	mm						mm		-	+					
1.	21310700	80/22-14977	50x40x3.0						6000		0 50		1,268	56	336		
2.	22303949	80/22-14989	50x40x3.0						6000		0 50		1,268	56	336		
3.	22601235	80/22-14980	50x40x3.0						6000		0 50		1,268	56	336		
4.	22601235	80/22-14981	50x40x3.0						6000		0 50		1,268	56	336		
5.	22601235	80/22-14982	50x40x3.0						6000		0 50		1,268	56	336		
6.	22303903	80/22-14942	60x30x3.0						6000		0 50		1,223	54	324		
7.	22101008	80/22-14937	60x30x3.0						6000		0 50		1,223	54	324		
8.	22101008	80/22-14938	60x30x3.0						6000		0 50		1,223	54	324		
9.	22101008	80/22-14941	60x30x3.0						6000		0 50		1,223	54	324		
10.	22103832	80/22-14932	60x30x3.0						6000		0 50		1,223	54	324		
11.	121972	80/23-1557	80x80x3.0						6000		0 50		1,061	25	150		
12.	822306	80/23-1535	80x80x3.0						6000		0 50		1,061	25	150		
13.	822306	80/23-1536	80x80x3.0						6000		0 50		1,061	25	150		
14.	822306	80/23-1537	80x80x3.0						6000		0 50		1,061	25	150		
15.	916448	80/23-1538	80x80x3.0						6000		0 50		1,061	25	150		
16.	121435	80/22-21665	100x50x4.0						6000		0 50		1,444	28	168		
17.	121435	80/22-21666	100x50x4.0						6000		0 50		1,444	28	168		
18.	121447	80/22-21657	100x50x4.0						6000		0 50		1,444	28	168		
19.	934680	80/21-12350	100x50x4.0						6000		0 50		1,444	28	168		
20.	910832	80/21-12351	100x50x4.0						6000		0 50		1,444	28	168		
													24,976	815	4 890,00		
No.	Heat	CHEMICAL PROPERTIES %							MECHANICAL PROPERTIES			IMPACT STRENGTH {J/-20 c}				Roughness	Density tests
	No.	C	Mn	Si	P	S	N	Al	Yeld point % ReH	Tensile strengtn Rm	Spec. elongation	1	2	3	Total		
1.	21310700	0,05	0,24	0,014	0,025	0,015	0,008	0,032	365	422	29,07						
2.	22303949	0,06	0,22	0,015	0,017	0,015	0,008	0,026	370	442	26,7						
3.	22601235	0,07	0,45	0,015	0,015	0,012	0,004	0,040	336	386	29,62						
4.	22303903	0,07	0,2	0,019	0,013	0,014	0,008	0,031	365	420	28,44						
5.	22101008	0,06	0,2	0,011	0,029	0,018	0,008	0,032	359	418	26,3						
6.	22103832	0,07	0,21	0,017	0,017	0,016	0,008	0,021	360	421	22,5						
7.	121972	0,11	0,33	0,012	0,023	0,025	0,005	0,035	255	365	33						
8.	822306	0,07	0,36	0,013	0,015	0,025	0,005	0,035	255	375	34						
9.	916448	0,04	0,2	0,010	0,011	0,012	0,005	0,035	291	363	36						
10.	121435	0,11	0,38	0,014	0,019	0,033	0,009	0,035	260	397	39						

11.	121447	0,13	0,45	0,018	0,014	0,035	0,009	0,035	270	402	35						
12.	934680	0,04	0,24	0,010	0,014	0,016	0,006	0,030	291	369	37						
13.	910832	0,05	0,28	0,010	0,013	0,018	0,007	0,044	298	369	34						

TECHNOLOGICAL TEST

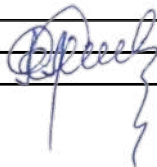
Test	Bending	Flattening	Tensile strenght	Non-destructive test

Remark: Megaprofil IG Ltd. declare, that the delivered product corresponds with order No. COV297785 possesses marking  on the ground of certificate of Factory production control No. 1938-CPR-0375/11.05.20 /

Claims accepted if the product is in the condition is which purchased!

Quality department: R.Ivanova

Signature:



Stamp:

ФМ 03-07

Effective from 15.04.2014





1035
HR00007_CPR2013-07-01_GA_V007

LIBERTY GALATI S.A. - Romania



CUSTOMER / CLIENT : THYSSENKRUPP MATERIALS ROMANIA
PRODUCT / PRODUS : PACHETE TABLA LAMINATA LA CALD
STEEL GRADE/MARCA OTEL: S235JR+N
NORM / STANDARD : EN10025-2:2019;

TEST REPORT/RAPORT DE INCERCARE 392809
ACCORDING TO : EN 10204/2004/2.2
DATE : 02.12.2020

ORDER / COMANDA : 50072491
DISPATCH / AVIZ EXPEDITIE : 7001440248
WAGON / ID TRANSPORT : B 168 ACM B 265 ACM-
TRACKING NO. :
PO.NO. : 2003059

TOTAL BUCATI: 2 / TOTAL CANTITATE: 5.700,00 KG

NO NR	COIL RULOU	NO HEAT SARJA	CUST.MAT.CODE COD.MAT.CLIENT	DIMENSIONS DIMENSIUNI	WEIGHT GREUTATE	PC BUC	TEST NO NR.PROBA	UTS Rm	YTS Re	L0 mm	EL (%) A	
1	856602/3	Y918903		MMxMMxMM	TO			MPa	MPa		%	
2	856602/4	Y918903		2,00x1250x2500	2,87	1	856602	438	348	80	29	
				2,00x1250x2500	2,83	1	856602	438	348	80	29	

CHEMICAL COMPOSITION (%) / ANALIZA CHIMICA (%) - L = heat / lichid , p = product / produs

L 918903 0,12 0,01 0,45 0,010 0,012 0,061 0,001 0,001 0,05 0,03 0,03 0,005 0,001 0,0001 0,0070 C+MN/ CEV2 0,21

Procedeu de elaborare otel:
Elaborat in OLD-Turnat continuu
Clasa de galvanizare
Formula carbon echivalent:
 $C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15$
 $CEV2 = C+Mn/6+(Cr+Mo+V)/5+(Ni+Cu)/15$

Stare de livrare: Laminare normalizanta
Verificare marcaj, aspect suprafata, dimensiuni-corespunzator
Aspect suprafata: EN 10163/2-2004, class A, subclass 3
Tolerante:
Dimensiuni: EN 10051-2010
Planitate: EN 10051-2010

Calificare personal:.

INSPECTOR NEUTRU

SEF CONTROL CALITATE
BORSIONUT

SEMNATURA

MIHAIL PETRISOR
INSPECTOR

STAMPILA INSPECTOR

LIBERTY GALATI S.A. No.1 Calea Smirdan,
Galati, Postcode 800698, Romania
www.libertygalati.ro

Prin aceasta certificam ca materialul a fost fabricat printr-un proces autorizat si a fost testat cu rezultate corespunzatoare in conformitate cu cerintele specificate in comanda. Toate materiile prime utilizate la elaborarea otelului sunt testate impotriva contaminarii radioactive. Garantam ca produsele noastre nu sunt contaminate radioactiv si nu depasesc valoarea limita de compensare de 0,1 Bq/g, in conformitate cu Ordonanta de protectie impotriva radiatiilor (StrlSchV0 anexa III, sectiunea 5).

Cod: F SAP 017 rev.1
Page:1 /01

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-237-2024

Prin prezentul certificat se atestă că produsul

**PLACĂ METALICĂ AUTOPORTANTĂ
PENTRU ÎNVELITOARE DE ACOPERIŞ**

Utilizare: Placări la exterior şi căptuşiri la interior

 **LIDER®**

fabricat de: **ESPLAN-LUX SRL**

Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani, 31/C

loc de producţie: mun. Chişinău, str. Petricani, 31/C

asigură cerinţele SM SR EN 14782:2010

este supus de către producător unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentul de referinţă.

CERTMATCON a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie şi a controlului producţiei în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări şi va efectua supravegherea continuă a CPF şi a produsului prin încercări pe eşantioane prelevate de la locul de producţie.

Schemă de certificare aplicabilă: 3CPF, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât producătorul va respecta cerinţele standardului, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi controlul producţiei în fabrică.

Certificatul a fost emis în mod voluntar la cererea producătorului şi poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Certificare iniţială	01.02.2021
Recertificare	01.02.2024
Expirare	31.01.2029

de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.



Director General
IOSE PUHA