

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

25Z-2021
13.01.2021
17
5000671443



Car/Baron
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BT3400BA/BT1288
XF
7002578629
8002587392
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002587392

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	"CAUCAS METAL" LTD	Покупатель:	ООО "КАВКАЗ МЕТАЛЛ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара							Standards/НТД		
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C							ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021		
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	210951	23033		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	8450
2	220573	23029		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4220
3	220576	23017		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4250
4	210952	23021		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	4220
5	210952	23023		12	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	0	252
								5	21392

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.56	0.072	0.028	0.016	0.037	0.021	0.019	0.0054	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28
2.	0.17	0.486	0.055	0.021	0.009	0.031	0.02	0.027	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.21	0.57	0.088	0.025	0.008	0.017	0.021	0.034	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.31
4.	0.2	0.54	0.067	0.023	0.01	0.025	0.013	0.017	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.3
5.	0.2	0.54	0.067	0.023	0.01	0.025	0.013	0.017	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства

№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	647/640/653	731/715/730	19,3/19,7/19,2	ок/ок/ок		8,2/8,1/7,9	1,13/1,12/1,12
2.	593/597/588	672/677/672	19,8/20,8/21,3	ок/ок/ок		8,2/8,6/8,4	1,13/1,13/1,14
3.	622/629/647	685/694/725	17,8/18,0/17,5	ок/ок/ок		8,1/8,3/8,8	1,10/1,10/1,12
4.	619/602/606	703/686/690	17,3/17,8/18,7	ок/ок/ок		7,1/7,4/8,0	1,14/1,14/1,14
5.	610/619/615	699/708/703	18,0/17,7/17,2	ок/ок/ок		7,4/7,4/7,8	1,14/1,14/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подпись: Служба підприємства «СТІЛ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ОХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК - 1 21.08.2023 Лист 1 Sheet 1
Примечание Note		Листов 1 Sheets