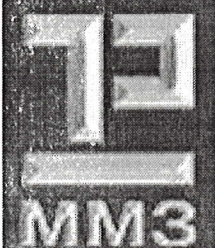


Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 51 Ordin: 3042805101		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM516/T592CD
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52791

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						Standard ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301873		B500B	8	12000 (+/-100)	9	23.412
						9	23.412


Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	20	19	8	33	7	.328

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	684	589	10.0	0.405	1.16	0.069	24.0	buna

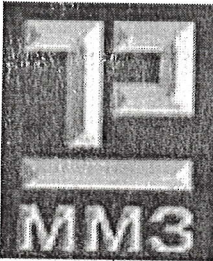
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea		 Semnatura: controller departament de control tehnic Bordian N. V. 30.09.2023
-----------------	--	---

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 52
Ordin: 3042805201



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM506/S259HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53207

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301920		B500B	10	12000 (+/-100)	10	23.244
						10	23.244

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	18	8	32	9	.317

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	674	577	10.0	0.634	1.17	0.078	24.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.

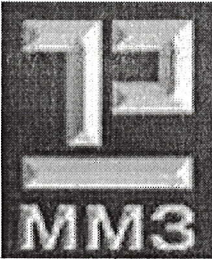


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Kozak O. Iu.
01.11.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM569/O151EE

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52131

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301372		B500B	12	12000 (+/-100)	7	16.694
2	22301447		B500B	12	12000 (+/-100)	2	4.446
						9	21.140

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	23	11	37	8	.405
2	21	31	5	38	8	.411

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	684	583	11.5	0.886	1.17	0.079	24.0	buna
2	697	589	10.5	0.886	1.18	0.068	25.0	buna

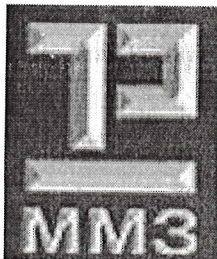
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota

Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Terletckia E. P.
09.08.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 53
Ordin: 3042805301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM558/X362XC

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53291

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020;	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302196		B500B	14	12000 (+/-100)	4	10.562
2	22302198		B500B	14	12000 (+/-100)	5	12.818
						9	23.380

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	23	9	45	9	.331
2	20	20	8	42	8	.34

Proprietati mecanice

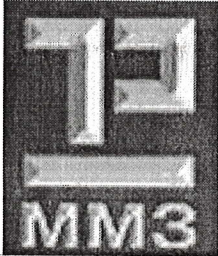
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	693	591	9.0	1.221	1.17	0.093	21.5	buna
2	694	591	10.5	1.214	1.17	0.090	18.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Gurulia M. A. 09.11.2023
----------	---

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 53 Ordin: 3042805301		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM506/S259HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Tara de origine: Republica Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721420000	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53242

This certificate complies with requirements of EN 10204, Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						Standard ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302167		B500B	16	12000 (+/-100)	9	23.522
						9	23.522


Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	18	8	43	9	.324

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	674	574	10.5	1.581	1.18	0.083	20.0	buna

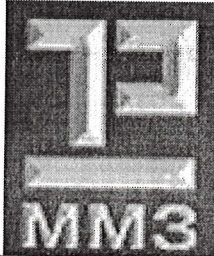
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
 Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	 Semnatura: controller departament de control tehnic Chuprun N. S. 05.11.2023
-----------------	--

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 53
Ordin: 3042805301



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM576/S266HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53290

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT	
1	22302203		B500B	18	12000 (+/-100)	8	21.188	
						8	21.188	

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	21	10	40	9	.396

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoire,
1	677	578	9.5	1.995	1.17	0.085	20.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

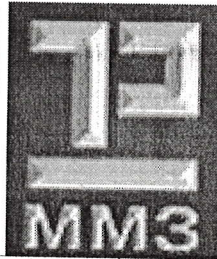
Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea			Semnatura: controller departament de control tehnic Gurulia M. A. 09.11.2023
----------	--	--	---

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 51
Ordin: 3042805101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM533/S311SJ

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52809

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301820		B500B	25	12000 (+/-100)	4	7.610
2	22301867		B500B	20	12000 (+/-100)	6	14.466
						10	22.076

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	18	11	31	9	.39
2	21	22	8	34	8	.392

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	681	560	11.5	3.877	1.22	0.089	19.0	buna
2	667	555	12.0	2.468	1.20	0.090	20.5	buna

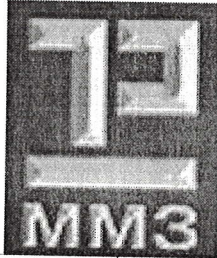
Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Prodicatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Prodicatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Lastoviak A. N. 02.10.2023
----------	---

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 51
Ordin: 3042805101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM544/X837XC

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52462

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301673		B500B	22	12000 (+/-100)	10	23.922
						10	23.922

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	31	9	36	8	.412

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm ²	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm ²	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	717	603	10.0	3.026	1.19	0.089	17.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

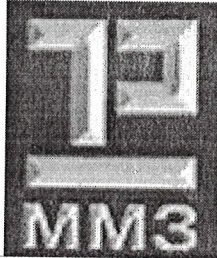


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Terletckaja E. P.
01.09.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 52
Ordin: 3042805201



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM554/X838XC

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 53203

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22302115		B500B	25	12000 (+/-100)	10	23.578
						10	23.578

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	14	7	34	9	.389

Proprietati mecanice								
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezoaire,
1	672	564	9.5	3.878	1.19	0.098	19.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, origine din Federatia Rusa.

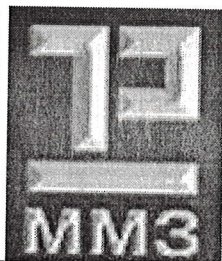
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Golubovich O. V.
01.11.2023

Marcarea	
----------	--

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 51
Ordin: 3042805101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM529/X354XC

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52811

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD						ET 01/01-046:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301816		B500B	28	12000 (+/-100)	7	17.976
2	22301819		B500B	28	12000 (+/-100)	2	5.392
						9	23.368

Compozitie Chimica - %

No	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	21	21	12	41	9	.401
2	21	19	10	38	9	.405

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm ²	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm ²	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurii, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	678	559	11.0	2.515	1.22	0.085	19.5	buna
2	697	578	9.5	4.716	1.21	0.082	18.5	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Poltarakova I. N.

02.10.2023

Marcarea

Покупатель: BPM-TRADE SRL
 Юридический адрес: REZINA, STR. 27 AUGUST 5, MD-540
 Станция назначения: Самовывоз

Производитель : ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МОЛДАВСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД"
 Страна происхождения: Молдова
 Код ТН ВЭД : 721391410

Продукция: Катанка;
 Заказ-наряд: 3042805303
 Вагон/авт: BPM519/S583SJ
 Вид упаковки: БУНТЫ

№ п/п	Номер плавки	Класс прочн. Марка стали	Технические требования	Доп. техтреб.	Стандарт на размеры	Размер профиля	Длина	Сорт	Кол мест	Вес ТН	Кол-во шт
1	22302039	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	2	2.746	
2	22302106	1006	ХИМСОСТАВ КОНТРАКТНЫЙ ASTM A510M-2006		KAT ASTM A510M-2006	5.5	БУНТЫ	1	14	18.929	

ВСЕГО: 21.675

Наименование тех. требований (расшифровка)

Мех. свойства и технологич. испытания

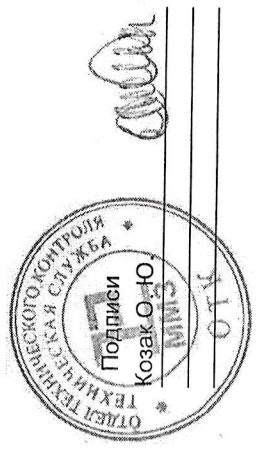
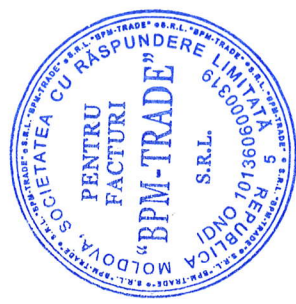
Химический состав, %	Предел прочности		Н/мм ²
	Р _{0.2}	Р _{0.01}	
С × 100	34	34	417
Мn × 100	7	7	410
Si × 100	0.016	0.016	
Р × 1000	9	8	
С × 100	6	5	
Н × 100	12	16	
С × 100	31	37	

Примечания
 Механические свойства контрактные.
 Производитель ОАО "ИМЗ" гарантирует, что при производстве данного Товара использовались материалы надлежащего качества, не использовались частично или полностью полуфабрикаты, сырье, и другие компоненты и материалы происхождения Российской Федерации.
 Производитель подтверждает, что при производстве указанного в настоящем сертификате продукции использовался лом черных металлов происхождения Респубблики Молдовы и Румынии.

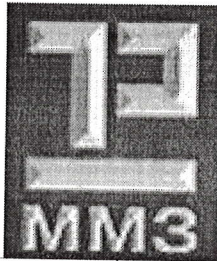
Указанная в сертификате продукция соответствует действующим стандартам и техническим условиям

При перелиске по вопросам качества обращайтесь на номер сертификата

Результаты радиационного контроля
 Удельная активность радионуклидов соответствует ГОСТ Р 51713-2001.
 Допускается неограниченное использование металла



Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 51
Ordin: 3042805101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM541/S254HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Tara de origine: Republica Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52794

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22301718		A240C	8	12000 (+/-100)	9	23.034
						9	23.034

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	14	25	11	8	.349

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	542	381	34.5	0.394	1.42	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota Producatorul "JSC MOLDOVA STEEL WORKS" garanteaza ca in ciclul de productie a produselor metalurgice specificate in documentele de insotire, nu s-au folosit partial sau integral semifabricate, materii prime, fier vechi sau alte materiale feroase, originare din Federatia Rusa.

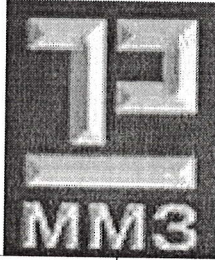
Producatorul confirma ca in ciclul de productie a produselor metalurgice, specificate in documentele de insotire, au fost utilizate resturi de metale feroase provenite din Republica Moldova si Romania.



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Zaidova A. I.
30.09.2023

Marcarea

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM572/S265HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52350

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Standard ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300835		A240C	10	12000 (+/-100)	4	10.672
2	22301378		A240C	10	12000 (+/-100)	4	10.648
						8	21.320

Compozitie Chimica - %

No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	15	17	12	3	5	.34
2	8	9	12	6	9	.202

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	458	310	39.0	0.621	1.48	buna
2	409	294	39.0	0.615	1.39	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota

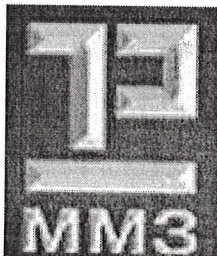


Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Gurulia M. A.
25.08.2023

Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 50
Ordin: 3042805001



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM539/S191SJ

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova

Cumparator:
BPM-TRADE SRL

Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

Nomenclatorul marfurilor:
721499100

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52428

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22201366		A240C	12	12000 (+/-100)	1	2.640
						1	2.640

Compozitie Chimica - %

No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	5	7	20	6	8	.154

Proprietati mecanice

No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	393	290	42.0	0.873	1.35	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota

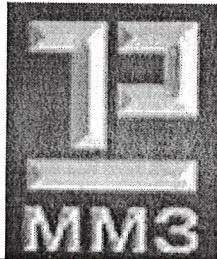


Marcarea

Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
30.08.2023



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 49
Ordin: 3042804901



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM556/S835HS

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52057

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300441		A240C	10	12000 (+/-100)	1	2.644
2	22300663		A240C	10	12000 (+/-100)	1	.630
3	22301038		A240C	14	12000 (+/-100)	2	3.586

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	4	8	14	7	9	.163
2	8	9	14	10	7	.192
3	20	15	26	7	9	.338

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	403	307	43.0	0.621	1.31	buna
2	423	319	40.5	0.609	1.32	buna
3	528	376	34.0	1.210	1.40	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea	Semnatura: controller departament de control tehnic Chuprun N. S. 01.08.2023
----------	---

Contract No: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 46
Ordin: 3042804601



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM518/O159EE

Producator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721499100

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 51268

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300824		A240C	16	12000 (+/-100)	8	21.372
						8	21.372

Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	20	14	16	8	8	.33

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	514	361	33.5	1.571	1.43	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase
Nota



Marcarea



Semnatura: controller
departament de control tehnic
Novoselova N. lu.
18.05.2023

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 50 Ordin: 3042805001		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM574/S268HS
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52355

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare							
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						Standard ET 01/01-047:2020;	
No	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22300576		A240C	18	12000 (+/-100)	9	22.194
						9	22.194


Compozitie Chimica - %						
No	C x100	Si x100	P x1000	S x1000	N x1000	Ceq x1
1	21	15	26	9	9	.34

Proprietati mecanice						
No	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
1	522	364	31.5	1.985	1.43	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea		 Semnatura: controller departament de control tehnic Terletckaia E. P. 25.08.2023
-----------------	--	---



S.A. F.E.C.

MD-2023, str. Uzinelor, 96, mun. Chişinău, Republica Moldova.
tel/fax (+373-22) 85-58-38, 85-58-44, 85-58-45, e-mail office@fec.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 13-2023 din 24.10.2023

Consumator S.R.L. «SIGMA VENMER»

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: TS 100-25-3 (cod 18540);
2. Denumirea: **Tuburi de beton armat pentru transportarea apelor uzate**
3. Tipul produsului: TS 100-25-3;
4. Standard/ Referential: SM SR EN 1916:2010/AC:2010
5. Utilizarea preconizata:
Transportarea în rețelele în general îngropate, apele uzate, apele metalice și apele de siroire cu nivel liber ocazional sub presiune redusă.
6. Fabricant: SA „FEC”, str. Uzinelor, 96, mun. Chişinău, Republica Moldova
7. Locul fabricării: str. Uzinelor, 96, mun. Chisinau
8. Sisteme de certificare: 4

OC CERTMATCON a efectuat Controlul Producției și a emis
certificat cu Nr. CV-127-2022

9. Performanta declarata : TS 100-25-3;

Caracteristici		Performanta	Specificatia tehnica armonizata
1	Dimensiuni,mm	TS 100-25-3 (1420/1000/2500)	SM SR EN 1916:2010/AC:2010
2	Configuratie	Valuarea declarata	
3	Absorbția de apa .%	3,58	
4	Rezistenta Betonului, MPA Examinarea distructivă	71,5	
5	Rezistenta Betonului, MPA Examinarea nedistructivă	39,8	
7	Substante periculoase: Emisii radioactive	Nu contine	RNI 06-5.3.35:2001 P.22

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată de la punctul 9. Acesta declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 6.

Manager producție SA „F.E.C”

Maistru controlor în producere „F.E.C”

Șafer Mihail

Skalatkaia Lilia

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: **CC-067-2022**

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul:

BLOCURI DE BETON PENTRU PEREȚI DE FUNDAȚIE

tip: **FPT 24.4.8-G, FPT 12.4.8-G, FPT 8.4.8-G,
FPT 24.3.8-G*, FPT 12.3.8-G* și FPT 8.3.8-G***

Fabricate conform cerințelor:

ST-1015600020715.1-2021 și SM EN 13369:2018

Produce de:

CARACON IMOBIL SRL

Republica Moldova, mun. Chișinău, Durlești, str. Alimoș Toma str-la, 6.

Loc de producție: **mun. Chișinău, str. Uzinelor, 90.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a CPF, a procesului de producție și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificate a fost eliberat inițial la data de 03.09.2021, modificat la 24.08.2022 și rămâne valabil până la data de 02.09.2024, în condițiile în care produsul continuă sa fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: pentru lucrări de construcții.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU/07/2710 органом по сертификации SGS Молдова



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 11736 от 11.08.23

Код: ПКЦ-8.2.4

Ред: 2

Дата: 09.08.2019



CIMENT PORTLAND CU CALCAR
CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014
 Certificat de constanță a performanței II A1445-19
ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Партия №	<u>11736</u>	Силос №	<u>9</u>
а/м №	<u>ЭЭО-17 / К424LG</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	-	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4:2011	21 – 35	32,1
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SMSREN 196-1 ГОСТ 30744	10	18,0
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 32,5 ≤ 52,5	39,9
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,60
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	75	170
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	-	220
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	10	0
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,10
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0032
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	45,6±6,32

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней!

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SMENISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации №. 11-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1





Yücel
R. Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, İSTANBUL / TÜRKİYE
F. FACTORY: Barış mah. Köşeyolu cad. No: 12 Gebze, KOCAELİ / TÜRKİYE
262 648 68 00
E-mail: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A.Ş.

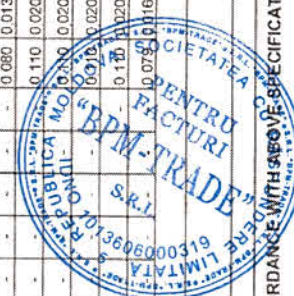


Customer	S.C. MITLIV PH CONSTRUCT SA	Order/PO	2212450	Date	26.09.2022
Sending	MV KENAN T	Report	01621639	Page	65/67

INSPECTION AND TEST RESULTS

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

e x ness [mm]	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm ²)	Yield Strength (N/mm ²)	Elong (%)	IMPACT ENERGY (Joule)										Heat Number	Dimension Control/Standard											
											1	2	3	AVG	C	Si	Mn	P	S	Ni			Cr	Mo	V	Cu	Al	Ti	Nb	N	B	Ceq	NDT
80x3	6	7822029493	15	90.0	718	RHS	S235JRH	468	357	31	-	-	-	0.168	0.009	0.342	0.020	0.007	0.001	0.001	0.001	0.012	0.001	0.001	0.001	0.009	0.009	0.226	OK	HR	X22102174	EN 10219-1:2006	
80x3	6	7822029492	15	90.0	714	RHS	S235JRH	468	357	31	-	-	-	0.168	0.009	0.342	0.020	0.007	0.001	0.001	0.001	0.012	0.001	0.001	0.001	0.009	0.009	0.226	OK	HR	X22102174	EN 10219-1:2006	
80x3	6	7822029491	15	90.0	714	RHS	S235JRH	468	357	31	-	-	-	0.168	0.009	0.342	0.020	0.007	0.001	0.001	0.001	0.012	0.001	0.001	0.001	0.009	0.009	0.226	OK	HR	X22102174	EN 10219-1:2006	
80x3	6	7822029490	15	90.0	715	RHS	S235JRH	468	357	31	-	-	-	0.168	0.009	0.342	0.020	0.007	0.001	0.001	0.001	0.012	0.001	0.001	0.001	0.009	0.009	0.226	OK	HR	X22102174	EN 10219-1:2006	
80x3	6	7822029489	15	90.0	715	RHS	S235JRH	468	357	31	-	-	-	0.168	0.009	0.342	0.020	0.007	0.001	0.001	0.001	0.012	0.001	0.001	0.001	0.009	0.009	0.226	OK	HR	X22102174	EN 10219-1:2006	
80x3	6	7822029488	15	90.0	715	RHS	S235JRH	468	357	31	-	-	-	0.168	0.009	0.342	0.020	0.007	0.001	0.001	0.001	0.012	0.001	0.001	0.001	0.009	0.009	0.226	OK	HR	X22102174	EN 10219-1:2006	
80x4	6	7822029487	15	90.0	975	RHS	S235JRH	421	323	35	-	-	-	0.060	0.010	0.230	0.015	0.010	0.120	0.100	0.180	0.003	0.370	0.033	0.001	0.001	0.007	0.000	0.145	OK	HR	NA04097	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029486	15	90.0	960	RHS	S235JRH	421	323	35	-	-	-	0.060	0.010	0.230	0.015	0.010	0.120	0.100	0.180	0.003	0.370	0.033	0.001	0.001	0.007	0.000	0.145	OK	HR	NA04097	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029485	15	90.0	1.005	RHS	S235JRH	418	322	35	-	-	-	0.060	0.020	0.210	0.018	0.006	0.120	0.120	0.020	0.003	0.390	0.028	0.001	0.002	0.008	0.000	0.158	OK	HR	NA03262	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029484	15	90.0	966	RHS	S235JRH	425	328	35	-	-	-	0.060	0.020	0.210	0.018	0.006	0.120	0.120	0.020	0.003	0.390	0.028	0.001	0.002	0.008	0.000	0.158	OK	HR	NA03262	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029483	15	90.0	981	RHS	S235JRH	425	328	35	-	-	-	0.060	0.020	0.210	0.018	0.006	0.120	0.120	0.020	0.003	0.390	0.028	0.001	0.002	0.008	0.000	0.158	OK	HR	NA03262	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029482	15	90.0	981	RHS	S235JRH	425	328	35	-	-	-	0.060	0.020	0.210	0.018	0.006	0.120	0.120	0.020	0.003	0.390	0.028	0.001	0.002	0.008	0.000	0.158	OK	HR	NA03262	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029481	15	90.0	981	RHS	S235JRH	425	328	35	-	-	-	0.060	0.020	0.210	0.018	0.006	0.120	0.120	0.020	0.003	0.390	0.028	0.001	0.002	0.008	0.000	0.158	OK	HR	NA03262	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029480	15	90.0	981	RHS	S235JRH	425	328	35	-	-	-	0.060	0.020	0.210	0.018	0.006	0.120	0.120	0.020	0.003	0.390	0.028	0.001	0.002	0.008	0.000	0.158	OK	HR	NA03262	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029479	15	90.0	1.008	RHS	S235JRH	425	328	35	-	-	-	0.060	0.020	0.210	0.018	0.006	0.120	0.120	0.020	0.003	0.390	0.028	0.001	0.002	0.008	0.000	0.158	OK	HR	NA03262	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029478	15	90.0	1.192	RHS	S235JRH	381	318	45	-	-	-	0.080	0.013	0.470	0.009	0.010	0.020	0.040	0.002	0.001	0.050	0.036	0.001	0.002	0.004	0.000	0.172	OK	HR	2216117	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029477	15	90.0	1.218	RHS	S235JRH	381	318	45	-	-	-	0.080	0.013	0.470	0.009	0.010	0.020	0.040	0.002	0.001	0.050	0.036	0.001	0.002	0.004	0.000	0.172	OK	HR	2216117	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029476	15	90.0	1.218	RHS	S235JRH	381	318	45	-	-	-	0.080	0.013	0.470	0.009	0.010	0.020	0.040	0.002	0.001	0.050	0.036	0.001	0.002	0.004	0.000	0.172	OK	HR	2216117	EN 10219-1:2006
80x4	6	7822029475	15	90.0	1.180	RHS	S235JRH	411	329	32	-	-	-	0.110	0.020	0.500	0.016	0.010	0.040	0.003	0.003	0.020	0.030	0.002	0.002	0.007	0.000	0.205	OK	HR	221110	EN 10219-1:2006	
80x4	6	7822029474	15	90.0	1.180	RHS	S235JRH	411	329	32	-	-	-	0.110	0.020	0.500	0.016	0.010	0.040	0.003	0.003	0.020	0.030	0.002	0.002	0.007	0.000	0.205	OK	HR	221110	EN 10219-1:2006	
80x4	6	7822029473	15	90.0	1.192	RHS	S235JRH	411	329	32	-	-	-	0.110	0.020	0.500	0.016	0.010	0.040	0.003	0.003	0.020	0.030	0.002	0.002	0.007	0.000	0.205	OK	HR	221110	EN 10219-1:2006	
80x4	6	7822029472	15	90.0	1.190	RHS	S235JRH	414	325	36	-	-	-	0.110	0.020	0.500	0.016	0.010	0.040	0.003	0.003	0.020	0.030	0.002	0.002	0.007	0.000	0.205	OK	HR	221110	EN 10219-1:2006	
80x4	6	7722066278	16	96.0	1.255	SHS	S235JRH	415	358	30	-	-	-	0.075	0.016	0.220	0.029	0.014	0.150	0.180	0.038	0.001	0.500	0.027	0.001	0.008	0.000	0.203	OK	HR	22103533	EN 10219-1:2006	



REBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.	PREPARED BY HAYDAR KARA Quality Control Specialist	APPROVED BY MURAT ORHON Quality Manager
---	--	---

ertificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

ООО «Трубный завод» LLC «Tube plant»

141071, Российская федерация, Московская область, г. Королев, ул. Калининградская, 28
141071 RUSSIA, Moscow region, Korolev city, Kaliningradskaya 28
Tel./ Fax: 8-(495)-739-94-74 E-mail: info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 148 / INSPECTION CERTIFICATE № 148

Дата / Date:
20.04.2022

получатель, адрес, страна
signee, Address, Country

ООО «BPM-TRADE», MD-5401, Республика Молдова, г. Резина, ул. 27 августа.5

Контракт №
Contract №

286/19-P

испорный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 19959 вагон / автомашина № R017KM40 п/п ВП360016
Invoice № 19959 wagon / truck № R017KM40 п/п ВП360016

наименование товара и состояние поставки
description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

48112

содержание маркировки / Contents of the marking: Знак изготовителя труб / Pipe manufacturer label, Номер стандарта / Standard number, Марка стали / Grade, Номер изделия / Part number, Знак
ответственного за приемку / Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки / Wall thickness, Общий вес / Total weight, Длина / Length, Количество / Quantity

Форма образца для испытания / Shape of the test piece: продольный плоский образец / the longitudinal flat specimen

Номер партии / Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Фактический масса, кг Actual mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удар, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m		Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	
1006000015/2206384	S235RH	100x100	6,0	12,0	10200	2	50	600	335	455	36	84
0804000029/313679	S235RH	120x80	4,0	12,0	9828	2	70	840	385	480	23	
5050000039/2128891	S235RH	50x50	3,0	6,0	1479	1	58	348	345	480	33	

Подпись
Signature

Печать инспектора по оценке
Group of the inspection representative

номер партии / Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Химический состав, % Chemical composition																					
		C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Mo	Ni	Al	V										
1006000015/2206384	S235RH	0,17	0,20	0,45	0,16	0,020	0,006	0,04	0,03														
120804000029/313679	S235RH	0,17	0,12	0,45	0,17	0,016	0,006	0,02	0,04														
505030000039/2128891	S235RH	0,19	0,20	0,45	0,20	0,014	0,005	0,06	0,06														



метание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks

меры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

гребль, качество труб проверяется с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, 8, 9, 14.

of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2, Class F4.

требования. Это продукция, указанная в настоящем сертификате, испытания и соответствие условиям контракта. / It is hereby certified that products covered by this certificate

been tested and is complied with the requirements of the contract



Organism Certificare Produse CERTMATCON
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001
www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-127-2022

TUBURI DE BETON ARMAT PENTRU TRANSPORTAREA APELOR UZATE

Utilizare: Transportarea în reţelele în general îngropate, apele uzate, apele meteorice şi apele de
şiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă.

Produse de:

“F.E.C.” S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Loc de producţie: str. Uzinelor, 96, mun. Chişinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al
procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea
şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat verificarea
asigurării controlului producţiei în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele
privind încercările iniţiale de tip şi va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea
controlului producţiei în fabrică descrise în:

SM SR EN 1916:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.07.2022 şi va rămâne valabil până la data
de 03.07.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare
a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile
în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-127-2022

TUBURI DE BETON ARMAT PENTRU TRANSPORTAREA APELOR UZATE

Utilizare: Transportarea în rețelele în general îngropate, apele uzate, apele meteorice și apele de șiroire cu nivel liber sau ocazional sub presiune redusă.

Produse de:

“F.E.C.” S.A.,

str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Uzinelor, 96, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă pentru asigurarea CPF.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 1916:2010/AC:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.07.2022 și va rămâne valabil până la data de 03.07.2025, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA



УКРАЇНА
 ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
 ТОВАРИСТВО
 «КАМЕТ-СТАЛЬ»

METINVEST

UKRAINE
 PRIVAT JOINT STOCK
 COMPANY
 «KAMET-STEEL»

Система менеджменту якості за стандартом ISO 9001:2015 при виробництві товарної продукції сталевих виробів, для виготовлення якої, проважником надано підтвердження органом з офіційною відповідністю Intertek Certification Limited, Великобританія, DE 24 8ZF, Д-201, ICA Alford Park, Alford Road (сертифікат №0104123 від 06.08.2020 р.)

Intertek Certification Limited, 10A Victory Road, Victory Road, Derby DE24 8ZF, United Kingdom (the certificate No 0104123 of 06.08.2020), has confirmed quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 in the manufacture of market products of steeling, including rolling products.



Intertek

ТИПОВА ТОВАРНА КАРТКА КАЧЕСТВА № 2156

17004

02353075

2190126076

ФІЛІАЛ ТОВ «МЕТІНВЕСТ-СІЛ» в м. Дніпро
 вул. Рибаків, 21042, Дніпропетровська обл., с. Партизанське, вул. Завод-
 ська, № 1/1
 РАХУНОК
 С/р/р № 18210217

Проект угоди (і) річного/щомісячного
 порівняння

ГОСТ 2051:2005 (ГОСТ 380-2005)
 ГОСТ 2281-2018
 ГОСТ 4484:2005 ГОСТ 535-2005

Памки

Контртерміний

№	212076	2007	0,25	СУ2пс	63x63x6	6090 +100/-0	Памки, 728	7	19,753	19,753
								7	19,753	19,648

Хімічний склад по кожному пробу, %

№	C	Mn	P	S	Si	Al	V	Nb	As	Sn
1	0,25	0,02	0,01	0,005	0,02	0,002	0,002	0,005	0,002	0,02

2	328	148	33,00	-	-	-	-	-	-	УА
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-





CERTIFICATE OF QUALITY / QUALITY CERTIFICATE

No. 272 dated 06.02.2023 / date 06.02.2023

Client: S.A. "Moldova" Order no.: 11p.M. Order date: 06.02.2023						
Producer: "Kraie, PISC" "Tribostal pipe plant" Address: 6 th district, region Korosten, Sfatyrenianska Str., 65 Tel.: 78(1) 41215-32, 22						
Customer: S.A. "Moldova" Address: Sfatyrenianska Str., 65 District: Korosten			Order no.: 112500000006 Contract no.: Contract M3K-1327342/10/20/CMU-C dated 10.10.2020p. Spec. no.: Spec. no. 1748 dated 03.01.2023p			
Material no.: Carriage No. KA7251AC / AA2487XF Lot no.: 435			Supplement to contract / Supplement to Contract No.: 8			
Quantity of packages/bundles: No. of packages/bundles:			Quality of packages: 8			
Description of goods Electro welded profile steel pipe					Standard / Standard ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015-94), ISO 8639, ISO 8645, ISO 113663	
Order no. No. of order	Lot no. Lot	Steel grade Steel grade	Dimensions, mm Dimensions, mm			Bar weight Weight net, kg
			Diag. O.D. or I.D.	Wall thickness W, T	Length Length	
01-145-04	522192	Ст3пс	40x40	2	6000	2 390
01-111-07	522192	Ст3пс	40x40	2	6000	2 410
01-100-08	522192	Ст3пс	40x40	2	6000	2 400
01-48-23	723033	Ст3пс	40x40	3	6000	3 335
01-31-23	233103	Ст3пс	40x40	3	6000	3 315
01-80-23	122495	Ст3пс	50x50	2	6000	1 925
01-18-23	122495	Ст3пс	50x50	2	6000	1 995
01-73-25	0150009-9	Ст3пс	50x50	3	6000	2 720
Total:						20 490





LIBERTY GALATI S.A. - Romania



INSPECTION CERTIFICATE 429319
 ACCORDING TO : EN 10204/2004/3.1
 DATE : 15.09.2012

NO	DESCRIPTION	UNIT	REQ	ACT	REMARKS
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100



ITEM	REQ	ACT	REMARKS
1	0.01	0.01	...
2	0.01	0.01	...
3	0.01	0.01	...
4	0.01	0.01	...
5	0.01	0.01	...
6	0.01	0.01	...
7	0.01	0.01	...
8	0.01	0.01	...
9	0.01	0.01	...
10	0.01	0.01	...
11	0.01	0.01	...
12	0.01	0.01	...
13	0.01	0.01	...
14	0.01	0.01	...
15	0.01	0.01	...
16	0.01	0.01	...
17	0.01	0.01	...
18	0.01	0.01	...
19	0.01	0.01	...
20	0.01	0.01	...
21	0.01	0.01	...
22	0.01	0.01	...
23	0.01	0.01	...
24	0.01	0.01	...
25	0.01	0.01	...
26	0.01	0.01	...
27	0.01	0.01	...
28	0.01	0.01	...
29	0.01	0.01	...
30	0.01	0.01	...
31	0.01	0.01	...
32	0.01	0.01	...
33	0.01	0.01	...
34	0.01	0.01	...
35	0.01	0.01	...
36	0.01	0.01	...
37	0.01	0.01	...
38	0.01	0.01	...
39	0.01	0.01	...
40	0.01	0.01	...
41	0.01	0.01	...
42	0.01	0.01	...
43	0.01	0.01	...
44	0.01	0.01	...
45	0.01	0.01	...
46	0.01	0.01	...
47	0.01	0.01	...
48	0.01	0.01	...
49	0.01	0.01	...
50	0.01	0.01	...
51	0.01	0.01	...
52	0.01	0.01	...
53	0.01	0.01	...
54	0.01	0.01	...
55	0.01	0.01	...
56	0.01	0.01	...
57	0.01	0.01	...
58	0.01	0.01	...
59	0.01	0.01	...
60	0.01	0.01	...
61	0.01	0.01	...
62	0.01	0.01	...
63	0.01	0.01	...
64	0.01	0.01	...
65	0.01	0.01	...
66	0.01	0.01	...
67	0.01	0.01	...
68	0.01	0.01	...
69	0.01	0.01	...
70	0.01	0.01	...
71	0.01	0.01	...
72	0.01	0.01	...
73	0.01	0.01	...
74	0.01	0.01	...
75	0.01	0.01	...
76	0.01	0.01	...
77	0.01	0.01	...
78	0.01	0.01	...
79	0.01	0.01	...
80	0.01	0.01	...
81	0.01	0.01	...
82	0.01	0.01	...
83	0.01	0.01	...
84	0.01	0.01	...
85	0.01	0.01	...
86	0.01	0.01	...
87	0.01	0.01	...
88	0.01	0.01	...
89	0.01	0.01	...
90	0.01	0.01	...
91	0.01	0.01	...
92	0.01	0.01	...
93	0.01	0.01	...
94	0.01	0.01	...
95	0.01	0.01	...
96	0.01	0.01	...
97	0.01	0.01	...
98	0.01	0.01	...
99	0.01	0.01	...
100	0.01	0.01	...

CHEMICAL COMPOSITION L - HAZEL P - P. Inchi

Delivery condition: Vrolled

Checking of machining surfaces, shape and dimensions of surfaces: OK

Tolerance: DIN 15001:2010
 Plates: DIN 15001:2010

Personnel qualifications:

LIBERTY GALATI S.A. - ROMANIA
 15001:2010
 15001:2010

LIBERTY GALATI S.A. - ROMANIA
 15001:2010
 15001:2010

LIBERTY GALATI S.A. - ROMANIA
 15001:2010
 15001:2010



LIBERTY GALATI S.A. - Romania

INSPECTION CERTIFICATE 475313
ACCORDING TO EN 10204/2004/3.1
DATE: 19.09.2022



Table with multiple columns containing technical data, likely chemical composition or mechanical properties. The text is very faint and difficult to read.



Technical notes and inspection details in Romanian.

Delivery conditions: ANR/EN
Checks of marking, surface, shape and dimensions ok
Surface: ok

Coloration: silver EN 10201 table
Platnouri EN 10201 table

Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"
Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе 72
факс +38 (061) 213-18-58

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose
Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 81736

від / date 16.07.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

Філія ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" у м. Дніпро
52012 с. Партизанське вул. Заводська, б. 25
станція призначення НИЖНЬОДНІПРОВСЬК-ПРИСТАНЬ (Придн.ЗАЛ.)

2023 971000-0536
Контракт № / Contract
МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С
від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування
Type of inspection document
EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: 67193029	Вид вантажмиць / Type of packages: пакки / packs	Кількість місьць / Number of packages: 10
Найменування та код товару / Description and code of goods: 97100 Прокат гарячекатаний товстолістовий з вуглецевої сталі звичайної якості	НД на продукцію: хіміклад / Specification forms and record EN 10025-2:2019 ДСТУ 8540:2015	
маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS		

Результати випробувань / Result of trial

№ п/п Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Шірина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	1013147-8	103523-1	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,165		6,150
2	1013147-8	103523-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,135		6,120
3	1013147-8	103523-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
4	1013147	103509-2	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,635		6,620
5	1013147	103509-3	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,705		6,690
6	1013147	103509-4	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,715		6,700
7	1013147	103509-4	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,155		6,140
8	1013147	103509-6	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,165		6,150
9	1013147	103509-10	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,735		6,720
10	1013147	103509-11	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,695		6,680
10	1013147	103509-12	S235JR+AR			8,00	1500	6000	1		6,695		6,680
Резом:											64,820		64,670



Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту.
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.



LIBERTY GALATI S.A. - Romania



LIBERTY

ORDER / COMANDA: 4 514322 5006578
 DISPATCH / AVIZ EXPORTARE: 7001657923
 BRAND / MARCA: SAPISEN/GRADEN
 TRACKING No.:
 FOUND: 11 11 11

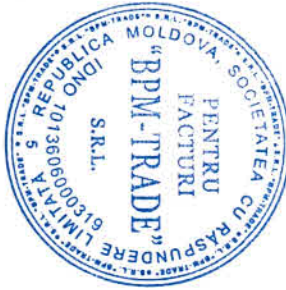
INSPECTION CERTIFICATE 20720757
 ACCORDING TO : EN 10204/2004/3.1
 DATE : 12.10.2022

NUMBER OF PIECES: 10 / TOTAL WEIGHT: 20,346,00 KG

PLATE	HEAT NO	DIMENSIONS	PC	TEST NO	WEIGHT	UTS	YTS	L0	E1	Type	Temp	CHPVL	CHPVL	CHPVL	KV Test
		MMxMMxMM			kg/mm2	N/mm2	N/mm2	mm		CHPV	°C	J	J	J	J
4/1022	4/1	Y917445	16	883	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883
4/1022	4/2	Y917445	16	883	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883
8/0922	2/1	Y917795	16	886	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883
8/0922	2/2	Y917795	16	886	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883
9/1022	1/1	Y922977	16	886	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883
9/1022	1/2	Y922977	16	886	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883
2/1022	3/1	Y933159	16	886	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883
2/1022	3/4	Y933159	16	886	1.507	377	377	113	27	100	-200	119	1204	1000	883

CHEMICAL COMPOSITION (%) - L = Heat, P = Product

	C	Mn	P	S	Si	Mo	Ni	Cr	Nb	B	H2	N2	CEV2
0	0.17	0.47	0.015	0.003	0.019	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.0070	0.33
1	0.17	0.47	0.015	0.003	0.019	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.0070	0.33
2	0.17	0.47	0.015	0.003	0.019	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.0070	0.33
3	0.17	0.47	0.015	0.003	0.019	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.0070	0.33
4	0.17	0.47	0.015	0.003	0.019	0.005	0.004	0.003	0.002	0.002	0.0003	0.0070	0.33



ing process: Continuous Casting
 ing class

ivalent formula:
 87/6-(C+Mn+V)/5+(Ni+Cu)/15

Delivery condition: Normalizing rolling
 Checking of marking, surface, shape and dimensions-ok
 Surface: EN 10163/2-2004, class A, subclass 1

Tolerance:
 Sizes: EN 10029/2010, tab.1 class A, tab.2, tab.3
 Flatness: EN 10029/2010, class N, tab.4

THIRD PART INSPECTION

SIGNATURE

HEAD OF QUALITY CONTROL

BORSIONUT



INSPECTOR'S S. STAMP

LIBERTY GALATI S.A. No.1 Calea Smirdar,
 800698, Romania
 libgroup.com/ro/

Cod: F SAP 017 rev.1
 Page:1 / 01

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 04RFMWABC

1	Cod unic de identificare al produsului-tip:	IsofireRoof
2	Utilizare (utilizari) preconizata (preconizate):	<p>Panouri sandwich autoportante, izolante, cu ambele fețe de tablă metalică pentru acoperirea acoperișurilor clădirilor</p> <p>Produsele furnizate de către Vânzător Cumpărătorului, cu excepția cazului în care părțile convin altfel în scris, nu contribuie în niciun fel la stabilitatea parțială sau completă a structurii construcției; în concluzie, acestea nu pot susține sarcini verticale - orizontale sau statice de tip permanent (se exclude greutatea proprie și/ sau instalațiile fotovoltaice care ar putea fi instalate pe acestea), având rolul unic de a servi drept acoperire/ învelitoare a unei structuri portante existente a cărei proiectare și realizare trebuie făcuta de către Cumpărător pe propria și exclusivă sa răspundere.</p>
3	Fabricant:	ISOPAN EST: Soseaua De Centura, 109 - 077160, Popești Leordeni (București) RO
5	Sistemul (sistemele) de evaluare și de verificare a constanței performanței:	Sistem 3
6a	Standard armonizat:	SR EN 14509:2013
	Organism (organisme) notificat(e):	<p>FIRES S.R.O. - NB 1396</p> <p>CSI SPA - NB 0497</p>
7	Performanța (performanțe) declarată (declarat):	Caracteristicile tehnice ale produsului sunt atasate acestei Declarații de Performanță (pag. 2)

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Regulamentul (UE) Nr. 305/2011, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Semnătură:

Nume și funcție:

Toni Pera

Director General

Locul:

Popesti Leordeni (Bucuresti)

Data:

28.11.2022



Pag 1/2

SC ISOPAN EST srl

Sediu Social Stabiliment
Sos. De Centura 109, Popesti Leordeni | Jud. ILFOV - 077160 - Romania
C.I.F. RO17006490 | Cap. Soc. 31540000 RON | Nr. Ord.Reg. Com. J23/1860/06.12.2004
Tel: +40 - 213051600 | Fax: +40 - 213051610
www.isopan.ro

WORLD
ISOPAN s.p.a. (Italy)
ISOPAN IBERICA (Spain)
ISOPAN EST (Romania)
ISOPAN DEUTSCHLAND (Germany)

ISOPAN RUS (Russia)
ISOPAN FRANCE (France)
ISOPAN CZ (Czech Republic)
ISOCINDU (Mexico)
www.isopan.com

Declarație de Performanță - Nr. 04RFMWABC		
Caracteristici esențiale:	Grosimea panoului [mm]	Specificațiile Tehnice Armonizate
	100	
Material izolant	ISOPAN Mineral Wool	
Coefficient de transmisie termică U [W/m²K]	0,41	EN 14509
Conductivitate termică [W/mK]	$\lambda_d = 0,041$	EN 13165
Proprietăți mecanice		
Rezistență la tracțiune [MPa]	0,05	EN 14509
Rezistență la compresiune [MPa]	0,06	
Rezistență la forfecare [MPa]	0,05	
Rezistență la forfecare pe termen lung [MPa]	0,02	
Modul de forfecare [MPa]	3,00	
Coefficient de fluaj t=2000h	0,78	
Coefficient de fluaj t=100000h	1,69	
Rezistența la îndoire* [MPa]		
Față exterioară, în deschidere	150	EN 14509
Față exterioară, în deschidere (temperatură ridicată)	135	
Față exterioară, la reazem central	150	
Față exterioară, la reazem central (temperatură ridicată)	135	
Față interioară, în deschidere	65	
Față interioară, la reazem central	65	
*Factor de conversie Rezistență la îndoire (luați în considerare grosimea în funcție de comandă)		
Grosime placă din oțel [mm]	0,50	EN 14509 (A5.5.3)
Față exterioară	1,00	
Față interioară	1,00	
Reacția la foc**	A2s1d0	EN 13501-1
Rezistența la foc**	REI30	EN 13501-2
Rezistența la foc exterior	Broof(t1)-Broof(t2)-Broof(t3) CWFT	EN 14509
Permeabilitate la apă		
Permeabilitate la aer [(m ³ /h)/m ² - 50Pa]	CLASS B ≤ 1,5	EN 14509
Permeabilitate la vapori de apă	IMPERMEABIL	
Izolare la zgomot aerian	NPD	
Absorția sunetului	NPD	
Durabilitate	ÎNDEPLINITĂ - TOATE CULORILE	
Substanțe periculoase	NPD	
Descrierea materialului		
Grosime oțel față exterioară [mm]	0,50	EN 10346
Grosime oțel față interioară [mm]	0,50	EN 10143
Calitatea oțelului interior și exterior	S250 GD + Z	
Acoperire exterior [μm]	Poliester PS25, Alb Gri	EN 10169
Acoperire interior [μm]	Poliester PS25, Alb Gri	
Densitate [Kg/m ³]	100 +/- 10%	EN 14509

(* Pentru instalări de acoperișuri

Valorile indică caracteristici minime de performanță ale panoului aferent prezentei D.o.P., conform specificațiilor produsului prezentat în factură și pe fiecare ambalaj. ISOPAN răspunde, în timpul și termenii definiți în actuala Directivă Europeană (1999/44/CE), pentru caracteristicile funcționale ale panourilor sandwich comercializate, cu condiția ca acestea să fie corect depozitate, manipulate, asamblate, utilizate și întreținute în timp, cu respectarea deplină a instrucțiunilor tehnice prevăzute în cataloagele noastre și în specificațiile tehnice ale produsului (disponibile pe site-ul nostru). Vânzarea este reglementată de prevederile Convenției de la Viena privind vânzările internaționale.

Pag 2 / 2

SC ISOPAN EST srl

Sediul Social Stabiliment
Sos. De Centura 103, Popești Leordeni | Jud.ILFOV - 077160 - Romania
C.I.F. RO17006490 | Cap. Soc: 31.540.000 RON | Nr. Ord.Reg. Com. J23/1860/06.12.2004
Tel: +40 - 213051600 | Fax: +40 - 213051610
www.isopan.ro

WORLD
ISOPAN s.p.a. (Italy)
ISOPAN IBERICA (Spain)
ISOPAN EST (Romania)
ISOPAN DEUTSCHLAND (Germany)

ISOPAN RUS (Russia)
ISOPAN FRANCE (France)
ISOPAN CZ (Czech Republic)
ISOCINDU (Mexico)
www.isopan.com