

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

30-2023
02.03.2023
56
5000685497



Car/Baron
Car customs/Повагонний заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

АН3295ЕА/АН720
7ХМ
7002634458
8002627644
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002627644

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer:	PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address:	Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.:	ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / WIRE RODS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY Вид поставки по длине/Shipment by length: MOTOK B1 UO2								ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95) ДСТУ 9129:2021		
No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	261583	06159	СТЗПС	8		мотки/coils	9	18242
2	720711	721391	230346	06158	СТЗПС	8		мотки/coils	1	1985
3	720711	721391	261579	06157	СТЗПС	8		мотки/coils	1	2021
									11	22248

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.473	0.091	0.009	0.016	0.061	0.022	0.03	0.0041	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	-	0.002	0.26
2.	0.18	0.54	0.119	0.023	0.028	0.035	0.027	0.041	0.0058	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	0.002	0.001	-	0.002	0.28
3.	0.16	0.496	0.076	0.018	0.022	0.065	0.027	0.031	0.0044	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.001	-	-	0.002	0.26

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.		448/459/436		ок/ок/ок	65/66/68
2.		483/487/489		ок/ок/ок	60/60/60
3.		461/461/458		ок/ок/ок	66/65/65

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка
Marking

Примечание
Note

