

# *Caracteristica*

## *bazei tehnico-materiale pentru instruire*

Centrul experimental de pregătire, reciclare și recalificare a muncitorilor disponibilizați de pe lângă Ș. P. nr. 7, str. M. Drăgan 5, mun. Chișinău a fost fondat la 10.11.1994 în baza ord. Nr. 57<sup>a</sup> din 10.11.1994.

În conformitate cu Codul Educației al Republicii Moldova nr. 152 din 17.07.2014, Titlul IV, art. 59(1) și Regulamentul-cadru de organizare și funcționare a instituțiilor de învățământ profesional tehnic secundar, Școala Profesională nr. 7 asigură prin contract pregătirea precum și reciclarea, recalificarea muncitorilor și a persoanelor disponibile la următoarele meserii:

- ✓ Tâmplar;
- ✓ Tencuitor, zugrav, placator cu plăci;
- ✓ electrogazosudor-montator;
- ✓ lăcătuș electrician în construcție;
- ✓ electromontor la repararea și întreținerea utilajului electric;
- ✓ operator la mașinile de prelucrat lemn;
- ✓ montator utilaje și sisteme tehnico sanitare;
- ✓ fierar-betonist

Pentru instruirea teoretică școala dispune de următoarele cabinete amenajate conform cerințelor didactice:

- ✓ tehnologie specială – finisori (tencuitori, zugravi, placatori cu plăci, fierar-betonist);
- ✓ tehnologie specială – tâmplari (3 cabinete);
- ✓ tehnologie specială – sudori;
- ✓ tehnologia specială – lăcătuși electricieni, electromontor la repararea și întreținerea utilajului electric;
- ✓ tehnologia specială – montator utilaje și sisteme tehnico sanitare;
- ✓ studiul materialelor;
- ✓ utilajul;
- ✓ desen tehnic.

În conformitate cu planul de activitate activează următoarele ateliere:

- ✓ tâmplărie manuală;
- ✓ tâmplărie mecanică;
- ✓ sudare electrică și gaze;
- ✓ tehnica securității;
- ✓ lăcătușărie;
- ✓ atelier pentru lăcătuși electricieni, electromontor la repararea și întreținerea utilajului electric;
- ✓ atelier montator utilaje și sisteme tehnico sanitare;
- ✓ atelier pentru lucrări de finisare (zugrav, tencuitor, placator cu plăci);
- ✓ atelier pentru fierar-betonist.

## ***LISTA***

### **AGREGATELOR ȘI A UTILAJELOR CARE SE AFLĂ ÎN SECȚIA DE SUDARE A Ș. P. nr. 7**

- 1. Transformator de sudare TS – 500 – 10 buc.**
- 2. Transformator de sudare TS – 300 – 8 buc.**
- 3. Transformator de sudare TSD – 300 – 2 buc.**
- 4. Convertezoare de sudare ADU – 40r – 1 (unu) buc.**
- 5. Convertezoare de sudare ADU – 300 – 1 (unu) buc.**
- 6. Convertezoare de sudare ADG – 500 – 2 buc.**
- 7. Mașină de găurit mecanică – 1 (una).**
- 8. Fereștrău mecanic 8825 UXD – 4 – 1 (una).**
- 9. Mașină automată de sudare prin puncte MT 1215 – 1 (una).**
- 10. Gaz butelii – 1 (una) butelie.**
- 11. Oxigen – 5 butelii.**
- 12. Bancă de lucru cu menghenă paralelă – 5 buc.**
- 13. Pasturi de sudare – 25 buc.**
- 14. Pupitre de sudare – 25 buc.**
- 15. Stingător.**
- 16. Șcaf pentru distribuție a curentului electric – una.**
- 17. Aparare de sudare - 3 buc.**
- 18. Aparat de sudare polu-automat - 1 buc.**

**Atelierul de sudare manuală cu arc electric și cu gaze pentru executarea operațiilor de sudare a metalelor de către elevi.**

**Este dotat cu următoarele utilaje, agregate, dispozitive, fișe, hărți tehnologice, scule necesare, 25 de postavuri.**

<b>Nr. d/o</b>	<b>Denumirea operațiilor ce se execută</b>	<b>Utilaje, dispozitive, scule</b>	<b>Complect pentru 30 elevi</b>
<b>1.</b>	<b>Pregătirea metalului pentru sudare</b>	<b>Ferestraie, ciocane, dălți, foarfece, piese de sîrmă, pile, compas, metru.</b>	<b>30 comp.</b>
<b>2.</b>	<b>Exerciții de folosire a utilajului electric de sudare.</b>	<b>TS-300; TS-500; CS-500; CS-300. Cobluri, portelect, mască, ecran.</b>	<b>30 comp.</b>
<b>3.</b>	<b>Sudarea plăcilor de oțel în diferite poziții.</b>	<b>TS-500; TS-300; CSA-40r; CS-500; CS-300</b>	<b>30 comp.</b>
<b>4.</b>	<b>Lucrări complexe de sudare cu arc electric.</b>	<b>Toate acele.</b>	<b>30 comp.</b>
<b>5.</b>	<b>Exerciții de folosire a utilajului de sudare cu flacăra de gaze.</b>	<b>Butelii; generator 1.25 m<sup>3</sup>/h; tuburi, arzătoare.</b>	<b>1 comp.</b>
<b>6.</b>	<b>Sudarea cu flacăra de gaze a plăcilor din oțel în toate pozițiile.</b>	<b>Post de sudare</b>	<b>1 comp.</b>
<b>7.</b>	<b>Tăierea metalului cu oxigen și gaz.</b>	<b>Post de tăiere</b>	<b>1 comp.</b>
<b>8.</b>	<b>Sudarea automată prin puncte.</b>	<b>MT -1215</b>	<b>Una</b>
<b>9.</b>	<b>Procedeul de sudare</b>	<b>MIG (argon)</b>	<b>Una</b>

## ***ATELIERUL DE FINISORI***

**Atelierul de finisori (Tencuitor; Zugrav; Placator cu plăci) dispune de 15 locuri de lucru și este înzestrat cu următoarele utilaje:**

- ✓ **Agregat de tencuit C-372-1 este destinat pentru prepararea, transportarea și aplicarea mortarului pe suprafețe.**
- ✓ **Mașină de discuit CO-H-112** **6**
- ✓ **Moară de frecat cretă CO-53** **1**
- ✓ **Mașină de frecat vopsele CO-1** **1**
- ✓ **Mașină de preparat chituri, șpăcluieli CO-80** **1**
- ✓ **Mixer** **5**
- ✓ **Mașini de găurit** **3**

### **INVENTAR ȘI UNELTE:**

- **Lăzi pentru mortar** **15**
- **Nivelă cu bulă de aer** **15**
- **Fir cu plumb** **15**
- **Dreptare** **15**
- **Driște profilate** **10**
- **Driște mari** **15**
- **Driște mici** **15**
- **Mistrii** **15**
- **Male** **15**
- **Cancioc** **15**
- **Ciocan** **15**
- **Bidinele** **15**
- **Role** **15**
- **Șpaclu mare** **15**
- **Șpaclu mic** **15**
- **Pensule** **15**

## ***ATELIERUL***

**de prelucrare mecanică a metalelor  
este dotat cu următoarele utilaje:**

- 1. Mașina de așchiere în metal la grosime I K – 62**
- 2. Mașina de așchiere în metal la grosime A I m 95**
- 3. Mașina de prelucrat metal prin răzuire 3 A-64 D**
- 4. Mașina de prelucrat metal prin răzuire TUO M 4**
- 5. Mașina automat de șlefuit metal (finisare) 3853**
- 6. Mașina de frezat metal F-675; F-678**

**Atelierul de lăcătușărie este dotat cu toate uneltele necesare pentru prelucrare manuală a metalului conform programei de studii.**

**Prelucrarea mecanică a lemnului**  
**pentru prelucrarea mecanică atelierul este dotat cu următoarele mașini și**  
**dispozitive:**

<b>Nr. d/o</b>	<b>Operații mecanice</b>	<b>Mașini și utilaje</b>	<b>Buc.</b>
1.	Tăierea transversală a lemnului	Ferestrăul circular pendular	1
2.	Tăierea longitudinală a lemnului	Ferestrăul circular T – 6	1
3.	Rindeluirea mecanică a lemnului	Mașina de rindeluit pe-o față	1
4.	Rindeluire la grosime a lemnului	Mașina de rindeluit la grosime	1
5.	Executarea operațiilor combinate	Mașina universală CSM – 1A	1
6.	Găurirea lemnului	Mașina de găurit verticală SVP-2 Mașina de găurit orizontală	1
7.	Executarea cepurilor, prelucrarea profilată a pieselor	Mașina de frezat MFC-2	1
8.	Șlefuirea suprafețelor lemnoase	Mașina de șlefuit SLPC-10	1
9.	Așchiera lemnului	Mașina de așchiat	1
10.	Prelucrarea artistică a lemnului.	Mașina de așchiere în lemn	1
11.	Croirea placajului (laminat, parchet, gipso-carton).	Mașina de croit	1
12.	Ascuțirea pilelor, ferestraelor.	Mașina de ascuțit a ferestraelor	1
13.	Rindeluirea la grosime a lemnului	Mașină de rindeluit	1
14.	Tăierea lemnului curbilinie	strung de așchiere a lemnului cu pilă cu balansă	1

### Atelierul de prelucrare manuală a lemnului.

Pentru executarea operațiilor de prelucrare manuală a lemnului de către elevi, atelierul este dotat cu următoarele: teșghele de tâmplărie 30, fișe, hărți tehnologice, instrumente, dispozitive.

<b>Nr d/o</b>	<b>Denumirea operațiilor Ce se execută</b>	<b>Instrumente și dispozitive</b>	
<b>1.</b>	<b>Ceprăzuirea și ascuțirea ferestraelor</b>	<b>Ceaprazuri simple, pile triunghiulare, menghine</b>	<b>30 buc. 30 30</b>
<b>2.</b>	<b>Tăierea materialului lemnos cu ferestraele manuale, transversal fibrelor longitudinale fibrelor</b>	<b>1. Ferestruu coadă de vulpe 2. Ferestraie cu coadă 3. Ferestraie universale</b>	<b>30 30 30</b>
<b>3.</b>	<b>Rindeluirea plană și profilată a lemnului</b>	<b>Rindele ordinare Rindele duble Gealăie De fâlțuit</b>	<b>30 25 30 30</b>
<b>4.</b>	<b>Dălțuirea lemnului executarea îmbinărilor de dulgherie și tâmplărie</b>	<b>Dalte: înguste Late Groase Ciocane de lemn Coltere Bihere de tâmplărie</b>	<b>30 30 25 30 30 30</b>
<b>5.</b>	<b>Găurirea lemnului</b>	<b>Coarde bor. Mașină manuală burghie de diferite la fiecare elev</b>	<b>30 20 30</b>

**Atelier de instruire practică  
la meseria „Lăcătuș electromontator”  
este dotat cu următoarele materiale și dispozitive:**

**1. 15 cabine amenajate pentru asamblarea diferitor scheme și circuituri electrice cu următoarele elemente:**

- ✓ Contor electronic monofazat ZCG112ASE 230V.
- ✓ Automat EKF: 10A B; 16A C; 10A C.
- ✓ Contactor: 10A PML-1160M; 25A PML-2160M.
- ✓ Cutie pentru automate 1\*6 EXT makel.
- ✓ Releu termic.
- ✓ Cabluri: WG2\*1,5; WG3\*2,5; AWG 3\*10(8); AWGTr 4\*16.
- ✓ Fire electrice: PUNP 3\*2,5; PUNP 3\*1,5; SWP 2\*0,75.
- ✓ Tub gofrat D=20
- ✓ Canal pentru cablu Ruvini/Elecor 25\*16\*2000.
- ✓ Furtun metalic D=10.
- ✓ Conexiune și elemente Forbox 6mm – 5 set.
- ✓ Panou contacte ZVI 20A 14mm KASAN.
- ✓ Soclu electric sub unghi.
- ✓ Priză unitară interioară euro 16A 250V.
- ✓ Întrerupătoare: unitar interior; dublu interior; variator de tensiune; unitar exterior; dublu exterior;
- ✓ UZO-D63 22C 16A.
- ✓ Cutie de distribuție U192
- ✓ Cutie distribuție mică U192
- ✓ IH taimer mecanic SER
- ✓ Șină montaj DIN 1400 mm EKF.



**Atelier de instruire practică  
la meseria ”Lăcătuș-instalator tehnică sanitară”  
este dotat cu următoarele materiale și dispozitive**

**1. 5 cabine amenajate pentru îndeplinirea lucrărilor practice cu următoarele elemente:**

- ✓ Calorifere metalice
- ✓ Uscătoare
- ✓ Lavuare
- ✓ Pisuare
- ✓ Unitazuri
- ✓ Țeavă polipropilenă PN-16; PN-20; stabi
- ✓ Țeavă din metal
- ✓ Metaloplast Pexal
- ✓ Țeavă din cupru
- ✓ Țeavă din polietilenă
- ✓ Fitinguri Polipropilenă Ø20; Ø25
- ✓ Fitinguri din metal Ø 15
- ✓ Fitinguri din metaloplast Ø 16
- ✓ Fitinguri din polietilenă Ø 20; 25; 32
- ✓ Țeavă pentru canalizare Ø 50; Ø 120
- ✓ Mașină de burgheiat
- ✓ Polizor cu soclu redus
- ✓ Scule pentru lipire
- ✓ Aparat pentru sudarea cuprului (țevilor)
- ✓ Butelie de oxigen
- ✓ Butelie de gaz propan pentru sudarea țevilor din cupru cu electrozi tari
- ✓ Mașină de burgheiat portabilă cu acționare electrică
- ✓ Aparate pentru sudarea țevilor din polipropilenă
- ✓ Complet de instrumente pentru executarea filetelui exterior și interior
- ✓ Scule la nituirea metalelor
- ✓ Complecte de instrumente pentru lăcătușărie
- ✓ Cazan pentru încălzire autonomă