

**Anexa nr. 5**  
la Anunț de participare

**Specificația tehnică:**

Obiectul: Carton ondulat cu dimensiunea 1100\*1300 mm

Numărul : № 16/LD-2026

*Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 6, 7, 8,9:*

Nr d/o	Denumirea bunurilor solicitate	Unitatea de măsură	Cantitatea	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Model/marca	Standarde de referință	Producătorul/Țara de origine	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant
1	2	3	4	5	6	7	8	9*
1	Carton ondulat cu dimensiunea 1100*1300 mm	buc	50000	<p><u>Carton trebuie să corespundă standardelor europene, standardelor internaționale în conformitate cu cerințele specificate conform anexelor:</u></p> <p><u>Anexa nr. 1 Cerințe tehnice</u></p> <p><u>Anexa nr.2 Desen tehnic</u></p>	Marca 11B1	ISO 536 ISO 534 ISO 3037 ISO 2759  ISO 287	S.C „Dunapack Rambox Prodimpex” SRL Sfintu Gheorghe, Romania	<p>1. Cartonul ondulat este fabricat din materialul furnizorului.</p> <p>2. Cartonul este utilizat pentru ambalarea în grup a produselor din sticlă alimentară în cutii de carton în paleți, pe un palet cu dimensiunea de 1100x 1300 mm.</p> <p>3. Marcarea de carton – 11B1 (analog T23-C) si/sau TK-23 .</p> <p>4. Grosimea cartonului – nu este mai mică de 3,0 mm.</p> <p>5. Cartonul se produce sub forma de foi. Dimensiunile foi sunt de 1100x1300mm.</p> <p>6. Abaterile în mărime în mm: de-a lungul lungimii foi +1 mm; - de-a lățimii foi</p>

								<p>15 mm.</p> <p>Diferenta in lungime a diagonalelor foi nu depășește 3 mm de-a lungul lungimii foi.</p> <p>7. Denumirea conventionala: Carton 11B1 (analog GOST T23-C si/sau TK-23 (analogic T23-C GOST 7376-89).</p> <p>8. Cartonul se produce în conformitate cu cerințele GOST 7376-89 prim reglementările tehnologice aprobate în modul stabilit.</p> <p>9. Rezistența la perforare (abs.) nu mai puțin de 0,65 Mpa (6,5 kgf/cm<sup>2</sup>);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- rezistența specifică la rupere cu aplicare forței de rupere de-a lungul liniei îndoirii după o dublă îndoire 180° onduleurilor – 7 kN/ m;</li> <li>- rezistență la compresia de capăt de-a lungul ondulațiilor – 4,08 kN/m;</li> <li>-rezistența la stratificare –0,2 kN lm;</li> </ul> <p>umiditate 6-10%.</p> <p>10. Cartonul se fabrica cu marginile taiate netede, fără resturile de</p>
--	--	--	--	--	--	--	--	--

								<p>tăiere.</p> <p>11. Straturile de carton sunt lipite împreună pe partea superioară a virfurihr ondulelor.</p> <p>Suma suprafetelor secțiunilor dezlipite nu depășește 50 cm<sup>2</sup> pe 1 m<sup>2</sup> de carton. Exfolierea cartonului de-a lungul marginii foii nu mai mult de 10 mm de la zona de margine.</p> <p>12. Pe suprafata cartonului nu sunt scutiri, riduri, scobituri, pete, ruperi și tăieturi ale marginii foii de mai mult de 10 mm.</p> <p>13. Stratul ondulat de carton are un profil complet al înălțimii ondulelor pe întreaga suprafață a foii.</p> <p>14. Cartonul rezista fără ruperi cel puțin 10 coturi duble cu 180° de-a lungul liniei de îndoire si ulterioara îndoire. Suma lungimilor fisurilor unui eşantion nu depășește 25 mm.</p> <p>17. Pentru lipirea straturilor de carton se folosește adeziv din silicat de sodiu solubil</p>
--	--	--	--	--	--	--	--	---

								conform GOST 13079;  adeziv din amidon din cartofi  18. Marcajul de stive conține: numele producătorului și marca sa comercială; marca cartonului;
--	--	--	--	--	--	--	--	--

**\*Ofertantul să indice (obligatoriu) informația completă caracteristicilor tehnice a bunurilor propuse.**

Semnat: \_\_\_\_\_  
Numele, Prenumele: Cococenco Chiril  
În calitate de: Administrator  
Ofertantul: Cargo Trade Group S.R.L  
Adresa: Chisinau, str. Miron Costin 23, ap.4  
Data: 31.03.2026