



Одержувач ООО "VIBROPRIBOR"		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №	8122 / 2364		
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date	11.07.2018		
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання				
Марка продукции	електроды для ручной дуговой сварки		ЦУ-5		
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size	Ø2,5 × 300 мм mm		
№ партії	№ партии		Party №	122	
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	13.04.2018	
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	7 214,0 кг kg	
Маса відвантаженої партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	100,0 кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; OCT 24.948.01-90					
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade	Св-08А		
Плавка	Плавка	Fusion	230140		
Стандарт	Стандарт	Standard	ГОСТ 2246-70		
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,11	0,35	1,36	0,005	0,025	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )
					VI IX
+20	53,7 ( 526 )	- ( - )	27,5	-	21,6 ( 212 ) 18,2 ( 178 )
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		сертификации	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		Certifications	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.			
Quality Manager		I. Kryvoruk			
				 	
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					

**ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»**



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua  
 Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua  
 Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «SRL HORUS», Молдова		Получатель		Receiver		
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		20291 / 2409		
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		05.07.2021		
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання			УОНИИ-13/55		
Марка продукції	електроды для ручной дуговой сварки					
Brand products	electrodes for manual arc welding					
Розмір	Размер	Size		Ø 3,0 × 350 mm mm		
№ партії	№ партии		Party №	291		
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	18.12.2021		
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	8 075,0 кг kg		
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	2 000,0 кг kg		
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification		
ISO: ISO 2560-A-E 42 3 Z B 2 2						
ГОСТ ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 5.9224-75						
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade		Св-08А		
Плавка	Плавка	Fusion		263407		
Стандарт	Стандарт	Standard		ГОСТ 2246-70		
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %		
Металу шва		Металла шва		Weld metal		
C	Si	Mn	S	P		
0,09	0,26	1,04	0,005	0,019		
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties		
Металу шва		Металла шва		Weld metal		
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загины
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )	градус °
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )	degree °
+20	53,0 ( 519 )	( )	27,0		20,0 ( 196 )	( )
-20	( )	( )			( )	10,5 ( 103 )
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази		
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы		
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content		
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість		
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость		
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance		
Директор	Погрібний П.М.	Відомості про		Сведения о		
Директор	Погребной П.Н.	сертифікацію		сертификации		
Director	Р. Pogrebnoy	Certifications				
Менеджер з якості	Криворук І.М.					
Менеджер по качеству	Криворук И.Н.					
Quality Manager	I. Kryvoruk					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date						




ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



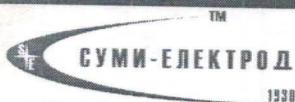
Україна, 40004, м. Суми, вул.Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель				Receiver			
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №		21173 / 1318			
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date		23.05.2023			
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання							
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки				ЦУ-5			
Brand products		electrodes for manual arc welding							
Розмір		Размер		Size		Ø2,5 × 300 мм mm			
№ партії		№ партии		Party №		173			
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date		10.06.2021			
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass		3 452,0		кг kg	
Маса відвантаженої партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		600,0		кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification					
ISO:		ISO 2560-A-E 42 Z B 2 2							
ГОСТ:		ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90;							
Хімічний склад в %		Химический состав в %				Chemical composition in %			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
C	Si	Mn	S	P					
0,07	0,33	1,51	0,003	0,023					
Механічні властивості		Механические свойства				Mechanical properties			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість		Кут загины		
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость		Угол загиба		
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience		Bend angle		
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )		градус °		
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )		degree °		
					VI	IX			
+20	61,0 ( 598 )	- ( - )	24,5	-	24,0 ( 235 )	21,5 ( 211 )			
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази					
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы					
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content					
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість					
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость					
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance					
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про		Сведения о			
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію		сертификации			
Director		P. Pogrebnoy				Certifications			
Менеджер з якості		Криворук І.М.							
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.							
Quality Manager		I. Kryvoruk							
				 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date									



ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель				Receiver			
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №		23094 / 1310			
Дата випуски		Дата выписки		Certificate issue date		23.05.2023			
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання							
Марка продукции		електроды для ручной дуговой сварки				УОНИИ-13/55			
Brand products		electrodes for manual arc welding							
Розмір		Размер		Size		Ø 4,0 × 450 мм mm			
№ партії		№ партии		Party №		94			
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date		03.05.2023			
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass		10 124,0 кг kg			
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		7 700,0 кг kg			
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification		ISO: ISO 2560-A-E 42 3 B 2 2			
Хімічний склад в %		Химический состав в %				Chemical composition in %			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
C	Si	Mn	S	P					
0,08	0,36	1,12	0,014	0,027					
Механічні властивості		Механические свойства				Mechanical properties			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість		Кут загину		
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость		Угол загиба		
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience		Bend angle		
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )				кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )		градус °		
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )			%	kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )		degree °		
					VI	IX			
+20	57,0 ( 559 )	45,0 ( 441 )	25,5		( )	( )			
-30	( )	( )			( )	9,0 ( 88,2 )			
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази					
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы					
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content					
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість					
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость					
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance					
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про		Сведения о		Certifications	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію		сертификации			
Director		P. Pogrebnoy							
Менеджер з якості		Криворук І.М.							
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.							
Quality Manager		I. Kryvoruk							
				 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його випуски При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date									



ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		23044 / 1315	
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		23.05.2023	
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання			ANO-4	
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки				
Brand products	electrodes for manual arc welding				
Розмір	Размер	Size		Ø 4,0 × 450 мм mm	
№ партії	№ партии		Party №		44
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date		14.03.2023
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass		9 702,0 кг kg
Маса відвантаженої партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		3 005,0 кг kg
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ISO: ISO 2560-A-E-35 Z R 12					
Хімічний склад в %			Химический состав в %		
Наплавленого металу			Наплавленного металла		
Chemical composition in %			Surfacing metal		
C	Si	Mn	S	P	
0,06	0,19	0,63	0,014	0,023	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс*м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf*m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )
					VI IX
+20	55,0 ( 539 )	44,5 ( 436 )	24,5		( ) ( )
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		Сведения о	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертифікації	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications	
Quality Manager		I. Kryvoruk		 	
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					