



ESE GmbH · Friedrich-Bückling-Str. 8 · 16816 Neuruppin Germany

Hydrosystems ML SRL, 100 Orhei
str. (km17), MD-4829
Magdacesti village, Criuleni district,
Republic of Moldova

ESE GmbH
Abteilung
Friedrich-Bückling-Straße 8
16816 Neuruppin
Germany

Alessia Weiß
Tel: +49 (0) 3391 516 556

a.weiss@ese.com
www.ese.com

Datum: 08.04.2026
Ihr Zeichen:

WARRANTY STATEMENT

We, ESE GmbH, having our company's address in Friedrich-Bückling-Straße 8, 16816 Neuruppin in Germany, being producer of waste bins and containers from HDPE, herewith confirm warranty period of 60 month for our products MGB 120L CL, MGB 240L CL, MGB 1100L

With best regards,



ESE GmbH
Friedrich-Bückling-Straße 8
16816 Neuruppin

ppa. Alessia Weiß

Sales Director



ESE GmbH
Buchhaltung
Friedrich-Bückling-Str. 8
16816 Neuruppin

ppa. Stefan Dunger

Finance Director

Bankverbindung:
ING Bank
SWIFT/BIC: INGBDEFFXXX
IBAN: DE56500210000018252304

Steuerangaben:
USt-IdNr.: DE 815 206 430
St.-Nr: 052/108/03388
Finanzamt Kyritz

Sitz der Gesellschaft:
ESE GmbH
16816 Neuruppin
Amtsgericht Neuruppin
HRB 8949 NP

Geschäftsführung:
Vincent Nomblot



ESE GmbH · Friedrich-Bückling-Str. 8 · D-16816 Neuruppin

ESE GmbH
Export
Friedrich-Bückling-Straße 8
16816 Neuruppin
Germany


QUALITY STATEMENT

Date: 16.01.2026


We hereby declare that the Plastic Bins MGB 120L CL is manufactured under permanent quality control. Loaded goods have been controlled by our quality department. Our quality management system fulfils the requirements of ISO 9001:2008.

The bins are certified according to EN 840 and regularly tested according to RAL-GZ 951/1. That includes tests of stress cracking, ball drop on cold bin, dimensions and shrinkage after heating storage as far as brakes. The Plastic Bins were manufactured out of High Density Polyethylene by using the injection moulding method.

With best regards,


ppa. Alessia Weiß
Authorized Officer / Sales Director




ppa. Stefan Dunger
Authorized Officer / Financial Director

Bankverbindung:
Deutsche Bank AG
BLZ: 10070000, Kto-Nr: 332222900
SWIFT/BIC: DEUTDE33XXX
IBAN: DE06 1007 0000 0332 2229 00

Steuerangaben:
USt-IdNr.: DE 815 206 430
St.-Nr: 052/108/03388
Finanzamt Kyritz

Sitz der Gesellschaft:
ESE GmbH
16816 Neuruppin
Amtsgericht Neuruppin
HRB 8949 NP

Geschäftsführung:
Vincent Nomblet
Andreas Ziegler

DECLARATION OF CE CONFIRMITY

COMPANY: ESE GmbH

LOCATION: Neuruppin, Germany

The company named above certifies that the material described below complies with the requirements of Directive 2000/14/EC.

- The material such as defined in appendix I point 39 of the above mentioned directive, are mobile waste containers made from high density polyethylen.
- These waste containers are manufactured in the factories:
 - » ESE France S.A., 42 rue Paul Sabatier, 71530 Crissey (Chalon-sur-Saône), France or
 - » ESE GmbH, Friedrich-Bückling-Str. 8, 16816 Neuruppin, Germany or
 - » Pekå Plast AB, Gustavsborgsvägen 7, 28434 Perstorp, Sweden
- The measurements were carried out internally by the producer in accordance with the system of internal control as described in appendix V of the directive.
- Technical documentation is kept by Mr. Kay Schröder, ESE GmbH in Friedrich-Bückling-Strasse 8 in 16816 Neuruppin, Germany.
- Measurements and Tests were carried out in accordance with the procedures as described in the appendix III part B point 39 of the directive.
- The values of the measured sound power level and the guaranteed maximum sound power level for this category of material are indicated in the following table.

Waste bin volume	Model	Standard sound power level LwA		Noise reduced sound over level LwA	
		measured	guaranteed	measured	guaranteed
40 L	GL	86 dB	99 dB		
60 L	GL	92 dB	99 dB		
60 L	BG	87 dB	99 dB		
60 L	CL	95 dB	99 dB		
80 L / 90 L	GL	88 dB	99 dB		
80 L / 90 L	BG	83 dB	99 dB		
80 L / 90 L	CL	91 dB	99 dB	89 dB	92 dB
120 L	GL	87 dB	99 dB		
120 L	BG	86 dB	99 dB		
120 L	SL	87 dB	99 dB		
120 L	CL	89 dB	99 dB	86 dB	92 dB
140 L	CL	88 dB	99 dB	87 dB	92 dB
140 L	PL	92 dB	99 dB	89 dB	92 dB
180 L	SL	92 dB	99 dB		
180 L	CL	92 dB	99 dB		
190 L	P	92 dB	99 dB		
240 L	BG	87 dB	99 dB		
240 L	GL	88 dB	99 dB		
240 L	SL	95 dB	99 dB	89 dB	92 dB
240 L	SL ICM	87 dB	99 dB		
240 L	CL	91 dB	99 dB	89 dB	92 dB
240 L	PL	90 dB	99 dB	87 dB	92 dB
240 L	P	89 dB	99 dB		
360 L	SL	94 dB	99 dB	87 dB	92 dB
360 L / 400 L	P	91 dB	99 dB		
400 L	S	99 dB	99 dB		
500 L	S	99 dB	99 dB		
500 L	FL	96 dB	99 dB		
660 L	SL	96 dB	99 dB	91 dB	92 dB
660 L	P	97 dB	99 dB		
770 L	SL	96 dB	99 dB	88 dB	92 dB
770 L	P	98 dB	99 dB		
1100 L	FL	96 dB	99 dB	91 dB	92 dB
1100 L	RL	87 dB	99 dB		
1100 L	RL	94 dB	99 dB	90 dB	92 dB

Rev. 000

Neuruppin, 17.04.2026

City, Date: _____

Signature: _____



Sales Director Alessia Weiß

Authorized person: _____

Inspektionsbericht Nr.: 545524

Auftraggeber: ESE GmbH
Friedrich-Bückling-Str. 8
16816 Neuruppin

Auftrag: Überwachungsprüfung 2024
Untersuchung von Abfall- und Wertstoffbehältern
120 I - Kunststoff - Rumpfwerkzeug: WM-GC0120B-852
Deckelwerkzeug: WM-GC0120L-854

Die Prüfung erfolgte nach den gültigen Güte- und Prüfbestimmungen der RAL-GZ 951/1 auf der Basis des bestehenden Rahmenabkommens zwischen der Gütegemeinschaft für Abfall- und Wertstoffbehälter e.V. und der SKZ - Testing GmbH.

Der vorliegende Inspektionsbericht ersetzt keine vollständige RAL-Zertifizierung.

Schreiben vom: --- **Zeichen:** ---

Probeneingang: 2024-12-05 **Probenentnahme:** 2024-11-19

Prüfzeitraum: 2025-04-08 bis 2025-04-15

Der Inspektionsbericht umfasst 3 Seiten.


Würzburg, 26. Mai 2025
Gö/stj

i. V.


Dipl.-Ing. (FH) Christoph Schrader
Stellv. Leiter Inspektionsstelle



i. A.


Dipl.-Ing. (FH) Benedikt Göbel
Projektmanager Bauprodukte

Die auszugsweise Wiedergabe, Vervielfältigung und Übersetzung dieses Berichtes bedarf der schriftlichen Genehmigung der SKZ - Testing GmbH. Die Ergebnisse beziehen sich auf die geprüften Produkte. Der Akkreditierungsumfang kann im Internet unter www.skz.de eingesehen werden.

1. Auftrag

Aufgrund des Überwachungsvertrages zwischen der Firma ESE GmbH, Friedrich-Bückling-Str. 8, 16816 Neuruppin und der SKZ - Testing GmbH bezüglich fahrbarer Abfall- und Wertstoffbehälter (AWB) aus Kunststoff wurde die Fremdüberwachung entsprechend RAL-GZ 951/1: 2023-08 durchgeführt.

Der Überwachungsbesuch erfolgte am 19. November 2024 durch Frau Regina Forster, Inspektorin der SKZ - Testing GmbH, bei der Produktionsstätte ESE GmbH, Friedrich-Bückling-Str. 8, 16816 Neuruppin. In diesem Rahmen erfolgte die Bewertung der Eigenüberwachung, der Prüfeinrichtungen und des Personals.
Das Versuchsmaterial wurde durch die Inspektorin vor Ort ausgewählt.

2. Probenmaterial

Das Versuchsmaterial lag seit dem 5. Dezember 2024 zur Prüfung vor. Es handelte sich dabei um fünf komplette AWB 120 l.

3. Versuchsdurchführung

In der Regel prüfen wir nach Normen, für die wir eine Akkreditierung haben. Die Liste aller Normen, für die wir akkreditiert sind, kann als Anlage zur Akkreditierungsurkunde im Internet unter www.skz.de/pruefung/ueberwachung eingesehen werden. Für den Fall, dass es sich um nicht akkreditierte Verfahren handelt, so sind diese mit * gekennzeichnet. Für den Fall, dass es sich lediglich um abweichende Prüfbedingungen der ursprünglich akkreditierten Norm handelt, so ist dies mit # gekennzeichnet. Für den Fall, dass eine Konformitätsbewertung ausgestellt wird, gilt folgende allgemeine Entscheidungsregel: Die Messunsicherheit sowie die Standardabweichung werden nicht berücksichtigt. Hiervon wird nur auf Kundenwunsch, Normvorgaben oder sonstigen Vorgaben, über die der Kunde im Einzelfall unterrichtet wird, abgewichen.

Es wurden die in RAL-GZ 951/1, 4.4.2 beschriebenen Prüfungen durchgeführt.

4. Versuchsergebnisse

Die Ergebnisse nach RAL-GZ 951/1 sind in der Tabelle auf der Seite 3 aufgeführt.

5. Beurteilung der Produktionsstätte

Die Durchführung der in der RAL-GZ 951/1, 4.3 geforderten Eigenüberwachung ist durchgängig dokumentiert. Die erforderlichen Prüfeinrichtungen sind vorhanden und betriebsbereit. Die Qualifikation des bei der Qualitätsprüfung eingesetzten Personals entspricht den Anforderungen. Laut Angaben der Produktionsstätte lagen im Überwachungszeitraum keine Beschwerden bezüglich der überwachten Produkte vor.

6. Zusammenfassung

Aufgrund der Ergebnisse der technischen Prüfungen, sowie der Eigen- und Fremdüberwachung kann die Überwachungsprüfung positiv beurteilt werden.

Der vorliegende Inspektionsbericht ersetzt keine vollständige RAL-Zertifizierung.

Gütegemeinschaft Abfall- und Wertstoffbehälter e.V.	Prüfbericht für 2-Rad AWB Kunststoff	120	K
Hersteller: ESE	Werkzeug-Nr. Rumpf: B-852		Erstprüfung EP O
Hersteldatum: Rumpf 11/24, Deckel 11/24	Werkzeug-Nr. Deckel: L-854		Eigenüberwachung EÜ O
Material: HDPE	Rad: EKH		Fremdüberwachung FÜ ⊗
Farbe: Rumpf blau, Deckel blau	Prüfer / Datum: Dill / 04.2025		

Güte- und Prüf- bestimmungen nach Abschnitt	Bezeichnung der Prüfung	Soll	Ist	EP	EÜ	FÜ	Prüfresultat		Bemerkungen ⁷⁾
							i.O.	n.i.O.	
	Aussehen und Verarbeitung			X	X ¹⁾²⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.2.1
3.3.2	Funktionsmaße			X			O	O	DIN EN 840-1 ⁸⁾
3.3.2	Prüfmaße				X ⁴⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	
3.3.2 / 3.3.19	Chipnest			X		X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	
3.3.2	Verformung der Frontaufnahme	≤ 1 %		X	X ¹⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	
3.3.3	Volumen			X			O	O	
3.3.5	Masse der Rümpfe	≤ ± 1,5 %		X	X ⁴⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	
3.3.6	Warmlagerung			X	X ³⁾		O	O	
3.3.7	Netzmittelprüfung			X	X ³⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.11.1
3.3.8	Falltest			X	X ³⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	T2 bei EP
3.3.9	Kugelfalltest			X	X ³⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	T2, DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.7.2
3.3.10	Kippfähigkeit			X			O	O	DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.10.2
3.3.11	Deckelprüfung			X			O	O	
3.3.13	Standicherheit	≥12°		X			O	O	
3.3.17	Radrundlauf Raddurchmesser	0 / -5 mm		X ⁶⁾			O	O	DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.9.3
3.3.18	Dehnwinkelprüfung			X			O	O	
3.3.14	Bordsteinfallversuch			X			O	O	DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.7.5
	Ziehprüfungen	60 N / 300 N		X			O	O	DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.9.2
	Bewitterung			X ⁵⁾			O	O	DIN EN 840-5 ⁸⁾ 4.11.4
	Sicherheits- anforderungen			X			O	O	DIN EN 840-6 ⁸⁾
5	Kennzeichnung			X	X ⁴⁾	X	<input checked="" type="checkbox"/>	O	

1) einmal je Schicht und Tag

2) Farbprüfung nur nach Chargenwechsel

3) einmal je Woche

4) einmal je Fertigungsperiode und Woche

5) Zertifikat externes Prüfinstitut oder Hersteller

6) Zertifikat des Radherstellers

7) Die erforderlichen Prüfvorgaben müssen aus DIN EN 840 entnommen werden

8) DIN EN 840-1: 2021-01, DIN EN 840-5/-6: 2020-06