

2168.00.00.09/Rom

Cerințe tehnice pentru fabricarea, transportarea și depozitarea peliculei termocontactabile de polietilena cu UV-stabilizator pentru fabricarea servetelelor de pellicula (pentru partea de jos) pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm la ambalarea producției din sticlă

1. Pelicula termocontractabilă din polietilena (denumit în continuare pellicula) este produsă prin extrudare urmată de întindere pneumatică din materialul furnizorului. Material – polietilena de înaltă presiune, termocontractabilă sau compozitii pe baza acestuia, cu aditivi stabilizatori pentru reducerea influenței factorilor atmosferici și aditivi antistatici. Pellicula trebuie să respecte documentele de reglementare ale Ministerului Sănătății în ceea ce privește concentrația emisiilor de formaldehidă și alți indicatori pentru recipientele alimentare. Prezenta impurităților biodegradabile din polietilena în rețeta nu este permisă.

2. Rețeta și raportul procentual de utilizare a aditivilor stabilizatori trebuie să corespundă termenului de valabilitate pelliculei - 3 ani de la data fabricării.

3. Pellicula se utilizează pentru fabricarea fasiei de pellicula cu lățimea 1500 ± 5 mm, cu perforare liniară discontinuu fiecare 1300 mm pentru fabricarea ulterioară de servetele cu ruperea de-a lungul perforațiilor (pentru palete cu dimensiunea 1000x1200 mm).

4. Tipul pelliculei – "P" GOST 25951, cu UV-stabilizant, transparentă, cu suprafața plană și netedă.

5. Grosimea pelliculei – 100 ± 5 μm.

6. Lățimea pelliculei în rulou (rolă) – 1500 ± 5 mm.

7. Contractia pelliculei:

- transversala pînă la 30%;
- longitudinală pînă la 40%.

8. Coeficientul de frecare pellicula/pellicula:


- static – 0.12;
- dinamic – 0.15.

9. De exclus lipirea straturilor înnauntru bratului și în falțuri pe toată lungimea.

10. Parametrii și calitatea pelliculei trebuie să fie menținută pe toată durata ruloului fără defectiuni.

11. Rulou de fasie de pellicula trebuie să fie cu înfasurare densă.

Инв.№ подл. Погр. и дата / Взам. инв.№ / Инв.№ дубл. / Погр. и дата

					Упаковка продукции на поддон 1000x1200 мм	2168.00.00.09/Rom		
					Технические требования на пленку.	Лист	Лист	Листов
					Технические требования на полотно		1	3
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата	пленки толщиной 100 мкм (для нижних	FSC		
Разработал		Ватаманюк Е. П.		19.02.25	салфеток) (на румынском языке)			
Проверил								
Утвердил		Флоря Ф.К.						

Формат А4

2168.00.00.09/Rom

12. Rulou trebuie sa fie cu capul birnei uniform. Se admite deplasarea peliculei fata de capul birnei cu 5 mm (des.1).

13. Pelicula se infasureaza pe bobina din masa plastica $\varnothing 100/\varnothing 120$, lungimea $1510 \div 1520$ mm (des.1).

14. Inclinatia taierii capatului bobinei nu depaseste 5 mm.

15. Rulou se acopera in unu-doua straturi de pelicula conform documentatiei tehnico-normative cu fixarea la capetele birnei.

16. Masa ruloului - $20 \div 25$ kg.

17. La fiecare rulou de atasat sau de pus sub primul strat a peliculei eticeta precizand:

- intreprinderea-productator;
- marcajul peliculei, parametri (grosimea x latimea ruloului);
- prezenta UV-stabilizatorului si termen de valabilitate 3 ani;
- masa net;
- greutatea bruta;
- lungimea peliculei in rola in metri;
- suprafata peliculei, m^2 ;
- data de fabricatie;
- numarul schimbului;
- marcaj conventional "A nu incalzi".

18. De transportat pelicula in rulou pe calea rutiera la paleti de lemn intr-o pozitie orizontala cu fixarea cu banda polipropilena si banda-stretch pentru a preveni deteriorarea rulourilor de pelicula.

19. Servetele gata de transportat pliate in stive verticale de 20 de bucati fiecare pe paleti de lemn (des.2).

20. Pelicula ambalata se stoceaza in depozite inchise intr-o pozitie orizontala, la o temperatura de la $+40^{\circ}C$ pana la $-50^{\circ}C$, departe de razele soarelui, la o distanta nu mai putin de 1 metru de la sisteme de incalzire.

21. Daca apar defecte, este necesar sa se ia masuri pentru a le elimina si a obtine rezultate pozitive.

22. Daca este necesar, se furnizeaza un prototip la cererea clientului. Lungimea minima a peliculei intr-o rola de testare este de aproximativ 20 de metri.

Инд. № докум. / Взам. инв. № / Инв. № дубл. / Подп. и дата

Изм.	Лист	N-документа	Подпись	Дата

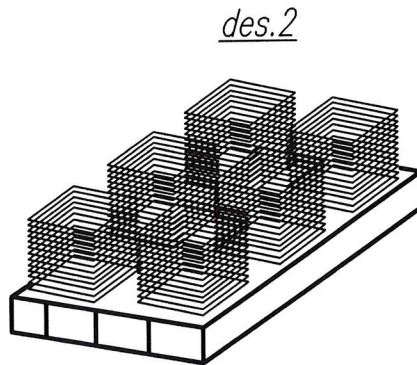
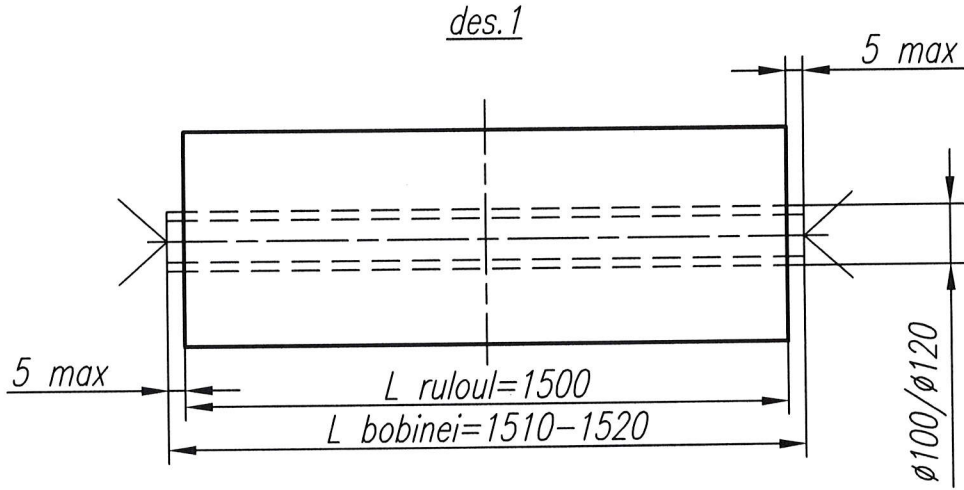
2168.00.00.09/Rom

Лист

2

Формат А4

2168.00.00.09/Rom



Инв.№ подл./Подп. и дата
Взам.инв.№/Инв.№ дубл./Подп. и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

2168.00.00.09/Rom

Лист
3

Формат А4