

ENGELLİ IP-600 OYUN GRUBU TEKNİK ŞARTNAME / UNOBSTRUCTED IP-600 GAME GROUP TECHNICAL SPECIFICATION

TAŞIYICI KONSTRÜKSİYON / LOAD-BEARING CONSTRUCTION

It will be formed from SDM pipe with a diameter of 114 mm, a wall thickness of 3 mm. horizontal and vertical pipes with a length of 2500 mm and more will be connected by welding with a special passing system so that they form a right angle to each other. The upper parts of these pipes shall be closed with plastic plugs fixed with a minimum of two aluminum rivets shaped like hemispheres shaped by injection method in order to prevent water, moisture and foreign matter from entering into them. Vertical and horizontal pipes with a diameter of 114mm will be connected in such a way that they form a right angle to each other. The lower parts of the pipes forming the carrier construction will be joined by welding with a sheet flange with a minimum size of 150x150x5mm. Pipes will be subjected to sandblasting.

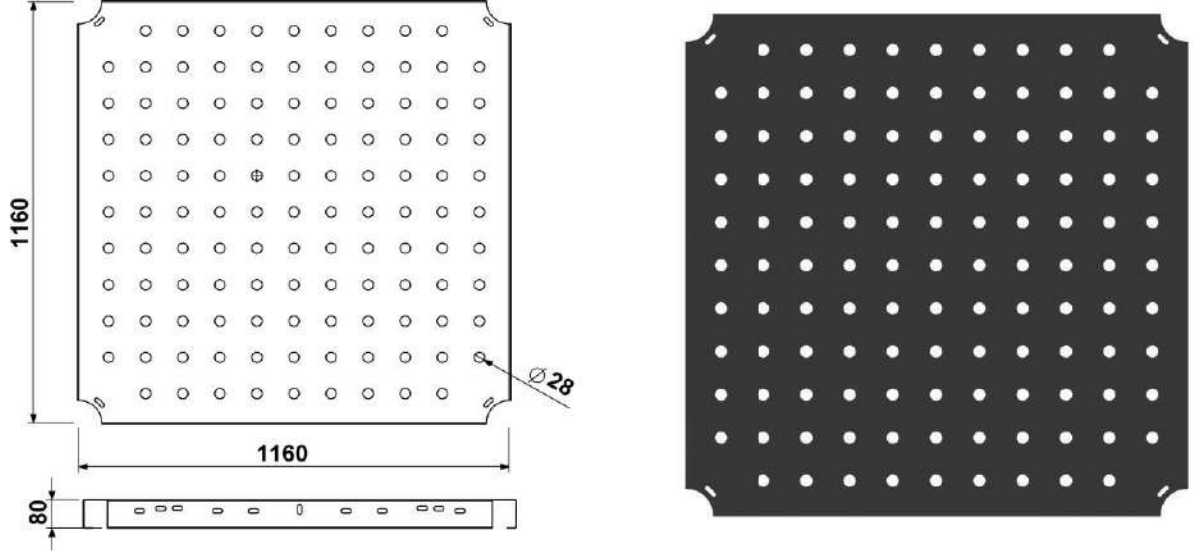
114 mm çapında, 3 mm et kalınlığında SDM borudan oluşturulacaktır. 2500 mm ve daha büyük uzunluktaki yatay ve dikey borular, birbirlerine dik açı oluşturacak şekilde özel geçme sistemi ile kaynak yapılarak bağlanacaktır. Bu boruların üst kısımları içerisine su, nem ve yabancı madde girmesini engellemek amacıyla enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş yarım küre şeklinde minimum iki adet alüminyum perçin ile sabitlenmiş plastik tapalarla kapatılacaktır. Dikey ve yatay 114 mm çapındaki borular birbirlerine dik açı oluşturacak şekilde bağlanacaktır. Taşıyıcı konstrüksiyonu oluşturan boruların alt kısımları minimum 150x150x5mm ebatında sac flanş ile kaynak yöntemi ile birleştirilecektir. Borular kumlama İşlemine tabi tutulacaktır.

ELEKTROSTATİK BOYA / ELECTROSTATIC PAINT

All metal parts completed with manufacturing should be rinsed for 10 minutes at 70°C in a degreasing bath with a concentration of 5%. After rinsing, metals washed with special alloyed detergent hülasa with phosphate coating feature are subjected to **SANDBLASTING PROCESS**, and then polyester-based static powder coating process is performed and baked in a 200 °C oven for 20 minutes.

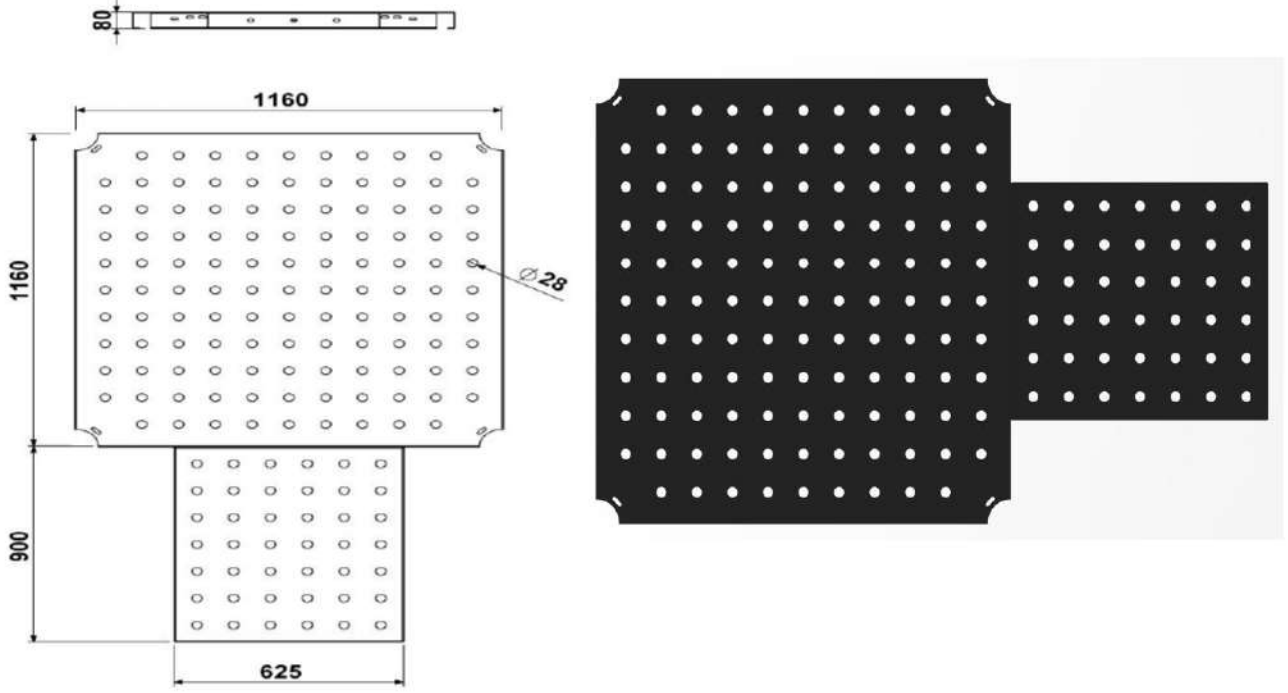
İmalatı tamamlanan tüm metal aksam 10 dakika süre ile 70°C'de %5 konsantrasyonlu yağ alma banyosunda bekletilerek durulanmalıdır. Durulamadan sonra fosfat kaplama özelliğine sahip özel alışımlı deterjanlı hülasa ile yıkanan metaller **KUMLAMA İŞLEMİNE** tabii tutulduktan sonra polyester esaslı statik toz boya kaplama işlemi gerçekleştirilerek 200 °C fırın içinde, 20 dakika süreyle fırınlanmalıdır.

116X116 cm KARE PLATFORM /
116X116 cm SQUARE PLATFORM



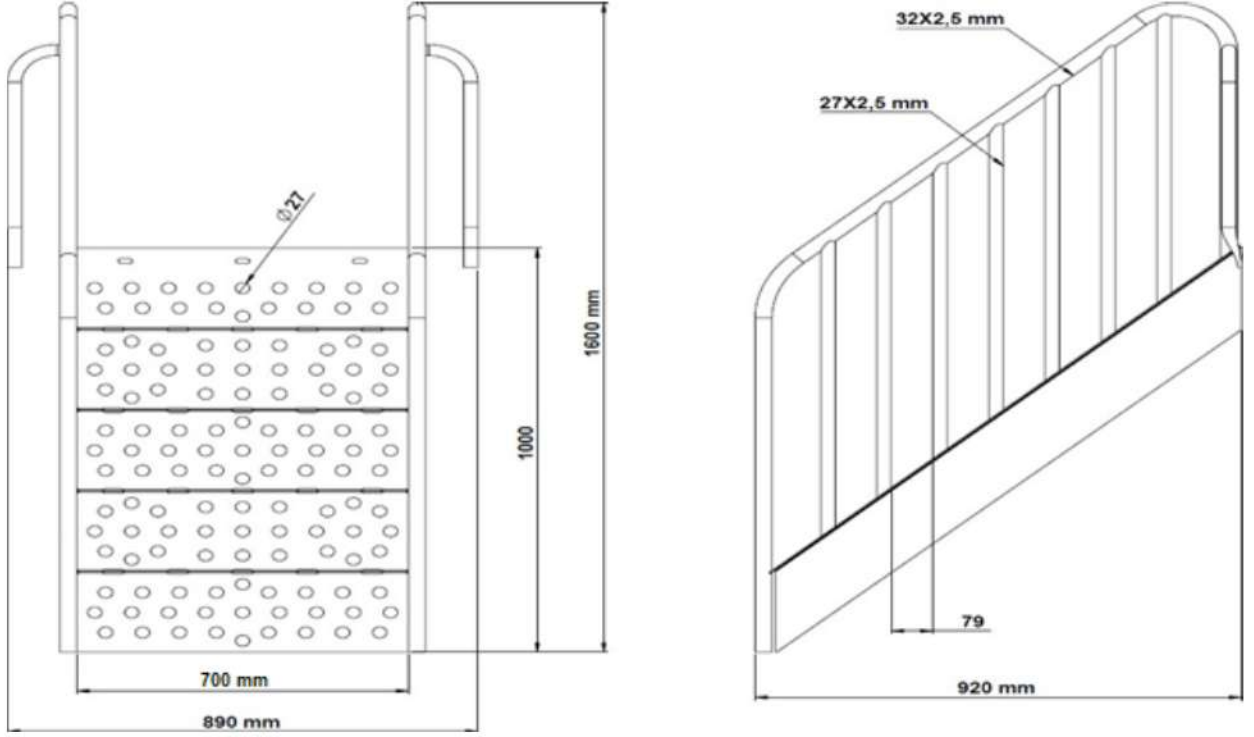
- ❖ On a carcass made of box profiles of a minimum of 20x40x1.5 mm, with frequent points of sheet metal with a wall thickness of 3 mm the dimensions of the platform that will be formed from its fastening will be 116x116cm. The connection holes of the platform will be pre-drilled. The number of supports thrown under the platform is 6 pieces, and the dimensions of the platform forehead will be 8 cm.
- ❖ The upper surface of this platform, -60 ± 5 share A hardness, 1 gr/cm^3 density, minimum kg/cm^2 breaking strength, PVC (Plastisol) coating will be made by **HOT-DIP METHOD** with anti-static material mixture with 650-700% elongation at break and 100 m^3 (max) abrasion feature. PVC thickness will be at least 1 mm at each point.
- ❖ All These platforms will be fastened by clamping them using galvanized bolts and nuts on special cut-out ears that are present in the carrier construction (attached at the manufacturing stage).
- ❖ Minimum 20x40x1,5 mm' lik kutu profillerden yapılan karkas üzerine, 3 mm et kalınlığında sacın sık puntolarla tutturulmasından oluşturulacak platformun ölçüleri 116x116cm olacaktır. Platformun bağlantı delikleri önceden açılmış olacaktır. Platform altına atılan destek sayısı 6 adet olup platform alın ölçüleri 8 cm olacaktır.
- ❖ Bu platformun üst yüzeyi, -60 ± 5 share A sertlikte, 1 gr/cm^3 yoğunlukta, en az kg/cm^2 kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m^3 (maks) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışimli **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- ❖ Bu platformlar, taşıyıcı konstrüksiyonda mevcut (imalat aşamasında tutturulmuş) bulunan özel kesim kulakların üzerine galvanizli civata ve somunlar vasıtasıyla sıkıştırılarak bağlanacaktır.

116x116 cm SPİRAL UZATMALI KARE PLATFORM /
116x116 cm SQUARE PLATFORM WITH SPIRAL EXTENSION



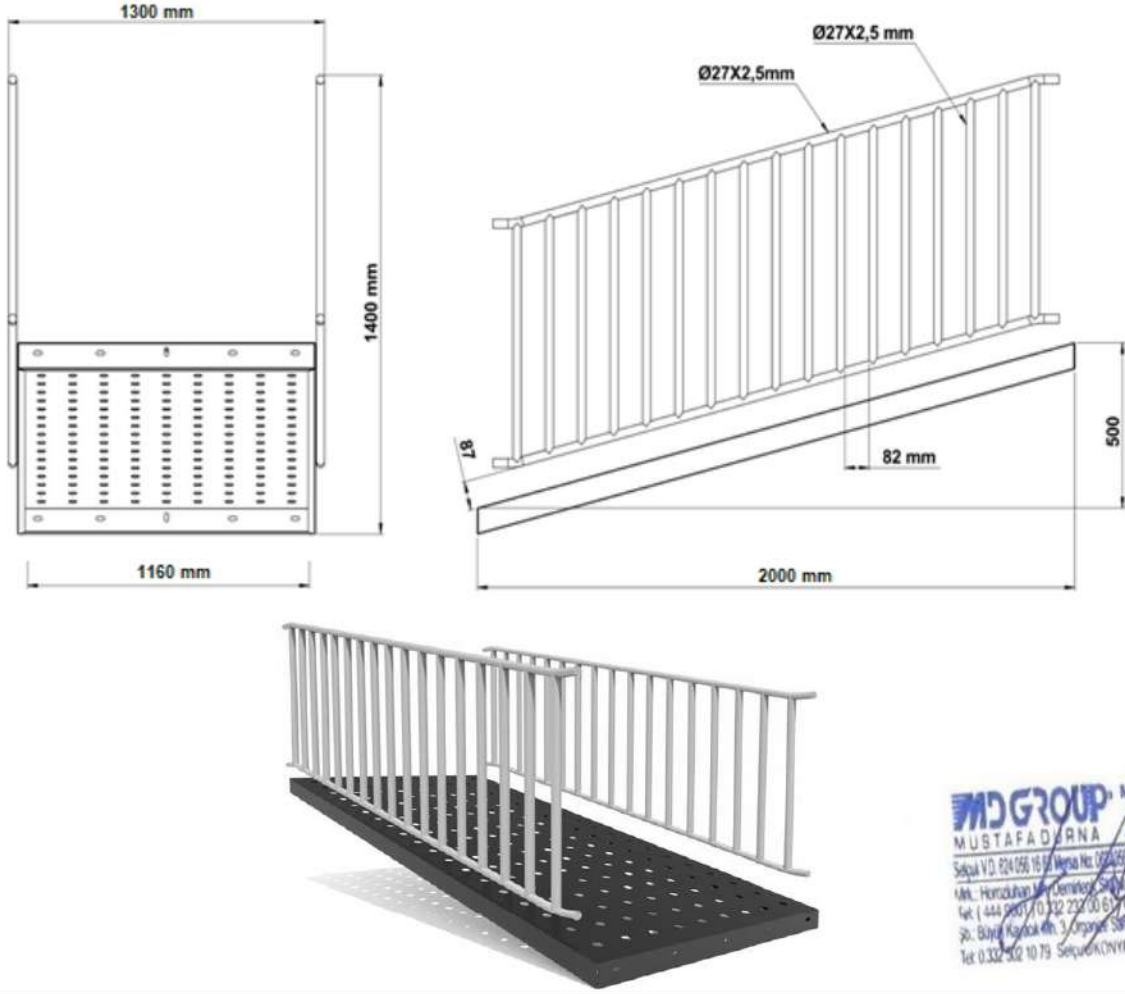
- ❖ On a carcass made of box profiles of a minimum of 20x40x1.5 mm, with frequent points of sheet metal with a wall thickness of 3 mm the dimensions of the platform that will be formed from its fastening will be 116x206cm. The connection holes of the platform will be pre-drilled.
- ❖ -60 ±5 share A, a density of 1 g/cm³, a breaking strength of at least kg/cm², PVC (Plastisol) coating will be made by **HOT-DIP METHOD** with a mixture of 650-700% rupture elongation and anti-static material with a wear property of 100 m³ (max). The thickness of PVC will be at least 1 mm at each point.
- ❖ All These platforms will be connected by clamping on special cut flanges available in the carrier construction (attached at the manufacturing stage) by means of galvanized bolts and nuts.
- ❖ Min. 20x40x1,5 mm' lik kutu profillerden yapılan karkas üzerine, 3 mm et kalınlığında sacın sık puntolarla tutturulmasından oluşturulacak platformun ölçüleri 116x206cm olacaktır. Platformun bağlantı delikleri önceden açılmış olacaktır.
- ❖ Bu platformun üst yüzeyi, -60±5 share A sertlikte, 1 gr/cm³ yoğunlukta, en az kg/cm² kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m³ (maks) aşınma özelliğine sahip anti statik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- ❖ Bu platformlar, taşıyıcı konstrüksiyonda mevcut (imalat aşamasında tutturulmuş) bulunan özel kesim flanşlar üzerine galvanizli civata ve somunlar vasıtasıyla sıkıştırılarak bağlanacaktır.

H:100 cm YERDEN KULEYE MERDİVEN VE KORKULUĞU /
H:100 cm STAIRS AND HANDRAILS FROM FLOOR TO TOWER



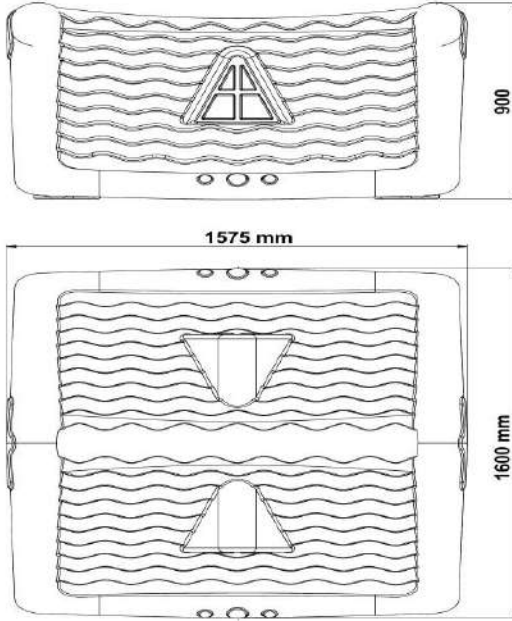
- ❖ All Stairs will be manufactured as a single piece of 3 mm thick DKP sheet so that they can reach a 100 cm height difference from floor to platform.
- ❖ The step height of these stairs will be a minimum of 13 cm, a maximum of 22 cm. 2 Pieces will be manufactured for each group of stairs with a minimum height of 70 cm and a maximum height of 85 cm.
- ❖ PVC (Plastisol) coating will be made with -60 ± 5 share A hardness, 1 g/cm^3 density, break strength of at least kg/cm^2 , 650-700% break elongation and 100 m^3 (max) wear resistance with mixed antistatic material mixed **HOT-DIP METHOD**. The thickness of PVC will be at least 1 mm at each point.
- ❖ The edges of the stair railing will be made of a minimum of 32x2.5 mm pipes, the railings will be made of a minimum of 27x2.5 mm pipes. The maximum distance between the railings on the stair railing will be 85 mm.
- ❖ All Stair railings will be painted with polyester based electrostatic powder coating after sandblasting process.
- ❖ Merdivenler yerden platforma 100 cm kot farkına erişebilecek şekilde 3 mm et kalınlığında DKP sacdan tek parça olarak imal edilecektir.
- ❖ Merdivenlerin basamak yüksekliği minimum 13 cm, maksimum 22 cm olacaktır. Merdiven korkuluğu minimum 70 cm, maksimum 85 cm yüksekliğinde her merdiven grubu için 2 adet imal edilecektir.
- ❖ Merdiven basamakları karışımı -60 ± 5 share A sertlikte, 1 gr/cm^3 yoğunlukta, en az kg/cm^2 kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m^3 (max) aşınma özelliğine sahip antistatik malzeme karışımı **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kaplama yapılacaktır. PVC kalınlığı her noktada minimum 1 mm olacaktır.
- ❖ Merdiven korkuluğunun kenarları minimum 32x2,5 mm borudan, parmaklıklar minimum 27x2,5 mm borudan olacaktır. Merdiven korkuluğundaki parmaklıklar arası maksimum 85 mm olacaktır.
- ❖ Merdiven korkulukları kumlama işleminden sonra polyester esaslı elektrostatik toz boya ile boyanacaktır.

H:50 RAMPA / H:50 RAMP



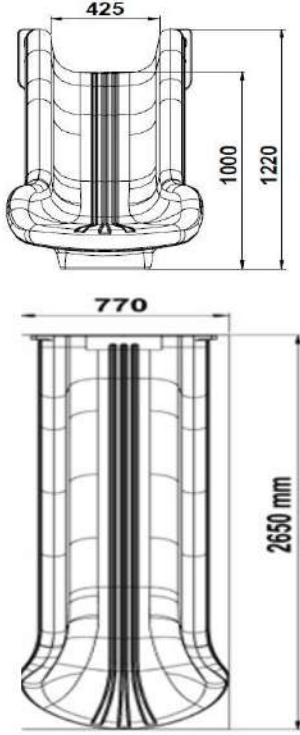
- ❖ A Minimum of 20x40x1.5 mm on the carcass made of box profiles, the dimensions of the ramp, which will be formed by attaching a 3 mm wall thickness sheet metal with frequent points, will be 200x116 cm. The connection holes of the ramp will be opened in advance. The dimensions of the ramp will be 8 cm.
- ❖ The upper surface of this platform will be coated with PVC (Plastisol) with -60 ±5 share A hardness, 1 gr/cm³ density, at least kg/cm² breaking strength, 650-700% break elongation and 100 m³ (max) abrasion property by **HOT DIP METHOD** with anti static material mixture. The PVC thickness will be at least 1 mm at each point.
- ❖ The ramp railing must be designed to be mounted in relation to each other and thus a strong structure must have emerged.
- ❖ During installation, all openings, tunnel or platform dimensions (width, height) must be in accordance with international safety and security norms.
- ❖ Kutu profillerden imal edilen karkas üzerine minimum 20x40x1,5 mm, 3 mm et kalınlığında sac sıkma noktaları ile birleştirilerek oluşturulacak rampa ölçüleri 200x116 cm olacaktır. Rampanın bağlantı delikleri önceden açılacaktır. Rampa ölçüleri 8 cm olacaktır.
- ❖ Bu platformun üst yüzeyi -60 ±5 share A sertlikte, 1 gr/cm³ yoğunlukta, en az kg/cm² kopma mukavemetinde, %650-700 kopma uzamasında ve 100 m³ (max) değerinde PVC (Plastisol) ile kaplanacaktır. anti statik malzeme karışımı ile **SICAK DALDIRMA YÖNTEMİYLE PVC (Plastisol)** kalınlığı her noktada en az 1 mm olacaktır.
- ❖ Rampa korkuluğu birbirine göre monte edilecek şekilde tasarlanmalı ve bu sayede sağlam bir yapı ortaya çıkmış olmalıdır.
- ❖ Kurulum sırasında tüm açıklıklar, tünel veya platform boyutları (genişlik, yükseklik) uluslararası emniyet ve güvenlik normlarına uygun olmalıdır.

EV ÇATI / HOUSE ROOF



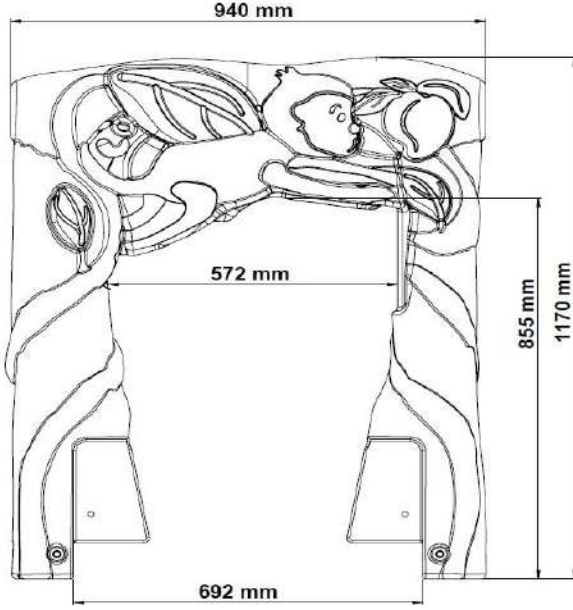
- ❖ The roof of the house is 157 cm deep and the width is 160 cm. It will be manufactured in the form of a triangular and circular window with a minimum height of 90 cm and consisting of 4 parts.
- ❖ The roof of the house must necessarily be connected directly to the main construction. A fastener should not be used Decently from time to time.
- ❖ The roof of the house will be manufactured by rotation technology from powdered self-colored LLDPE raw materials. The dyestuffs used in coloring will be in accordance with the children's health and food regulations.
- ❖ **Weight Min.30 KG.**
- ❖ Ev Çatı 157 cm derinliğinde ve genişliği 160 cm'dir. Minimum 90 cm yüksekliğinde ve 4 parçadan oluşan üçgen ve dairesel pencere şeklinde imal edilecektir.
- ❖ Ev Çatı mutlaka doğrudan ana yapıya bağlanmalıdır. Bir bağlantı elemanı zaman zaman düzgün kullanılmamalıdır.
- ❖ Ev Çatı toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddesinden rotasyon teknolojisi ile imal edilecek. Renklendirmede kullanılan boyarmaddeler çocuk sağlığı ve gıda yönetmeliğine uygun olacaktır.
- ❖ **Ağırlık Min.30 KG.**

**H:100 cm DÜZ KAYDIRAK /
H:100cm FLAT SLIDE**



- ❖ About 100 cm. on FLAT slides connected to the platform at a height of; the angle of inclination of the sliding section with the bed; It will be manufactured as a double wall and one piece with a maximum of 40° when measured according to the height axis of the slide.
- ❖ The height of the two Flat Slides, the side parts of the entrance section, will be at least 20 cm. The width of the sliding section of the Flat Slide will be at least 40 cm.
- ❖ The width of the exit section of this Flat slide will be at 77 cm, and the exit radius will be at least 50 mm.
- ❖ The exit section of this slide will be concreted by embedding it in the ground with an anchor.
- ❖ These Slides will be manufactured with rotation technology from powdered self-colored LLDPE raw materials. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.
- ❖ TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Within the scope of the document, the expression '**FLAT SLIDE**' is mandatory.
- ❖ **Weight Min.26 KG**
- ❖ 100 cm. yüksekliğindeki platforma bağlanan DÜZ kaydıraqlarda; kayma bölümünün yatayla yaptığı eğim açısı kaydıracağın boy eksenine göre ölçüm yapıldığında en fazla 40° olacak şekilde çift cidarlı ve tek parça olarak imal edilecektir.
- ❖ Düz Kaydıracağın, giriş bölümü yan kısımlarının yüksekliği en az 20 cm olacaktır. Düz Kaydıracağın kayma bölümünün genişliği en az 40 cm olacaktır.
- ❖ Düz kaydıracağın çıkış bölümünün genişliği 77 cm, Çıkış radüsü en az 50 mm olacaktır.
- ❖ Kaydıracağın çıkış bölümü ankraj ile zemine gömülerek betonlanacaktır.
- ❖ Kaydıraqlar; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.
- ❖ TS EN 1176-3 / 04.02.2010 Belge Kapsamında '**DÜZ KAYDIRAK**' ifadesi bulunması zorunludur.
- ❖ **Ağırlık Min.26 KG**

FİĞÜRLÜ DÜZ KAYDIRAK GİRİŞİ / FIGURED FLAT SLIDE ENTRANCE



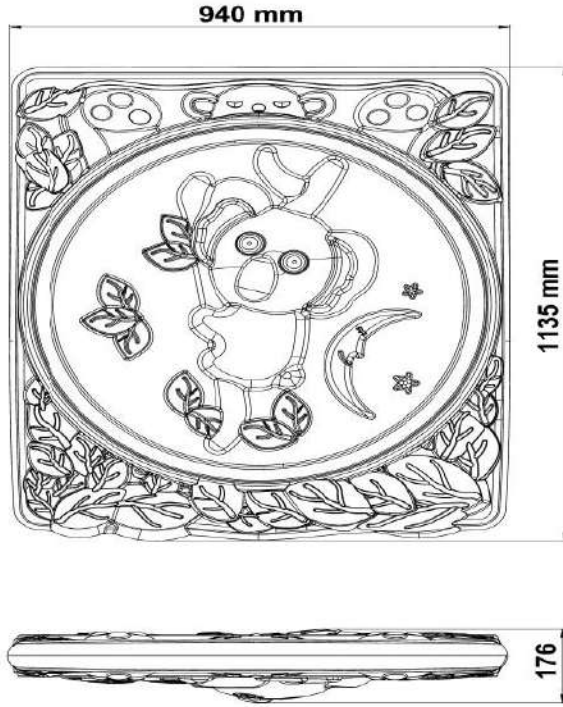
- ❖ The entrance of the Two-figure Flat slide is one-piece on the top and both sides in order to ensure the safe passage of children to the slide, it will be made of specially designed polyethylene with double walls.
- ❖ The entrance to the Two-figure Flat slide measures 94x117 cm, the entrance is min. it will be designed and manufactured with a width of 60 cm.
- ❖ A 2 mm diameter 2 mm thick 100 cm galvanized pipe with a diameter of Ø27 mm will be fixed to the main structure with the help of a clamp system and to the platform with the help of screws from the upper side of the entrance to the three-figure flat slide. Ø27x2 mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene inlets as a whole. pipes shorter than 100 cm will not be used.
- ❖ Self-colored plastic clamps based on polyamide, shaped by injection method, through which a galvanized pipe with a diameter of Ø27 mm can pass, will be used at the points of connection of these pipes with the entrance of the slide.
- ❖ All slide entrances will be manufactured with rotation technology from powdered self-colored LLDPE raw materials. The dyes used in coloring will be in accordance with children's health and food regulations.

❖ **Weight Min.8 KG**

- ❖ Figürlü Düz kaydırak girişi çocukların kaydırağa güvenli geçişini sağlamak amacı ile üstü ve iki yanı tek parça olarak tasarlanmış polietilenden çift cidarlı olarak imal edilecektir.
- ❖ Figürlü Düz kaydırak girişi 94x117 cm ebatlarında, Giriş kısmı min. 60 cm genişliğinde tasarlanıp imal edilecektir.
- ❖ Figürlü Düz kaydırak girişinin üst tarafından Ø27 mm çapında 2 mm et kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kelepçe sistemi yardımı ile ana konstrüksiyona, alt tarafından ise vida yardımıyla platforma sabitlenecektir. Ø27x2 mm galvanizli boru polietilen girişlerin içerisinde bütünü olarak geçirilecektir. 100 cm'den daha kısa borular kullanılmayacaktır.
- ❖ Boruların kaydırak girişi ile birleşim noktalarının da Ø27 mm çapında galvanizli borunun geçebileceği enjeksiyon yöntemi ile şekillendirilmiş, polyamid esaslı kendinden renkli plastik kelepçeler kullanılacaktır.
- ❖ Kaydırak girişleri; toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddeden rotasyon teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirilmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.

❖ **Ağırlık Min.8 KG**

**KOALA FİGÜRLÜ PLATFORM PANOSU /
PLATFORM BOARD WITH KOALA FIGURE**



MD GROUP MUSTAFA DORNA
MUSTAFA DORNA İNŞAAT
ANONİM ŞİRKETİ
Sıhhiye V.D. 234 056 16 54 Menek No: 0232 233 00 61 Tlx. Sic. No: 4771
Adres: Harmanlı Mah. Demirel Sok. No: 45 Sıhhiye/KONYA
Tlx: (444 444 4) 0 332 233 00 61 Faks: 0 332 233 00 61
Zar: Başak Köşküçü Mah. 3. Organize San. Bölgesi 19. Sk. No: 4
Tel: 0 332 232 10 79 Sıhhiye/KONYA

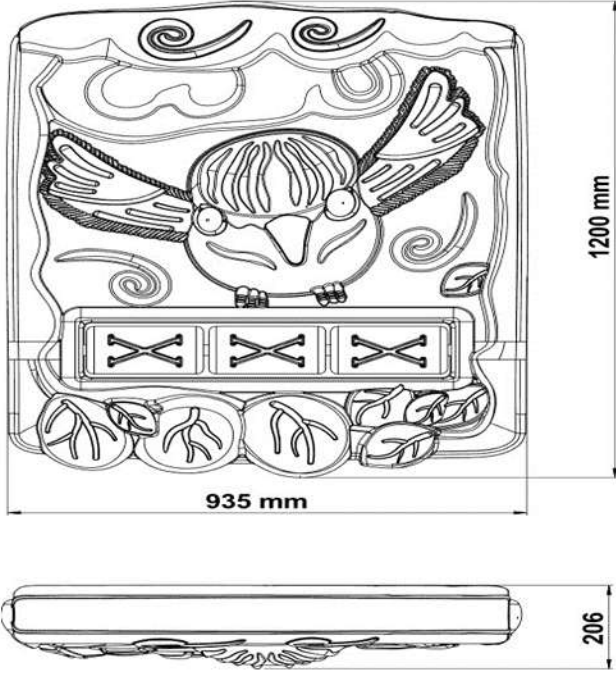
- ❖ The Koala figure panels; they will be manufactured with rotation technology with double walls made of powdered self-colored LLDPE raw material. The dyestuffs used in coloring will be in accordance with the children's health and food regulations.
- ❖ Panels with Koala figures will be designed with dimensions of at least 94x113 cm, manufactured as 2 pieces so that the outer body and the inner figure of the panel will consist of an inner figure, and the inner figure of the panel will be mounted on the outer body.
- ❖ Panels with Koala Figures will be fixed to the main construction with the help of a 100 cm galvanized pipe and clamp system with a diameter of Ø 27 mm and a wall thickness of 2 mm on the upper side, and to the platform with a screw on the lower side. Ø27x2 mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene panels as a whole. Pipes shorter than 100 cm will not be used.
- ❖ Polyamide-based self-colored plastic clamps shaped by injection method, through which the pipe with a diameter of Ø27 mm can pass, will be used at the junction points of the terminal pipes with the panel.

❖ **Weight Min. 11 KG.**

- ❖ Koala figürü panoları; Toz halindeki kendinden renkli LLDPE hammaddesinden çift cidarlı rotasyon teknolojisi ile üretilecektir. Renklendirmede kullanılan boyarmaddeler çocuk sağlığı ve gıda yönetmeliğine uygun olacaktır.
- ❖ Koala figürlü panolar en az 94x113 cm ebadında tasarlanacak, panonun dış gövdesi ve iç figürü bir iç figürden oluşacak şekilde 2 adet olarak üretilcek ve panelin iç figürü panelin üzerine monte edilecektir. dış gövde.
- ❖ Koala Figürlü Paneller üstte Ø 27 mm çapında 2 mm et kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kenet sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona, platforma ise vidalı olarak sabitlenecektir. alt taraf Polietilen panellerin içinden Ø27x2 mm galvaniz boru bütün olarak geçirilecektir. 100 cm'den kısa borular kullanılmayacaktır.
- ❖ Terminal borularının panel ile birleşim noktalarında içinden Ø27 mm çapındaki borunun geçebileceği, enjeksiyon yöntemiyle şekillendirilmiş polyamid esaslı kendinden renkli plastik mingeneler kullanılacaktır.Çizgili panolar; renkli LLDPE hammaddeden çift cidarlı olarak şişirme teknolojisiyle imal edilecektir. Renklendirmede kullanılan boya maddeleri çocuk sağlığına ve gıda tüzüğüne uygun nitelikte olacaktır.

❖ **Ağırlık Min. 11 KG.**

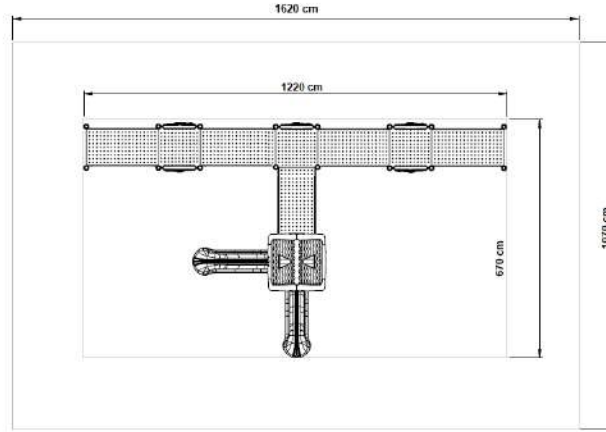
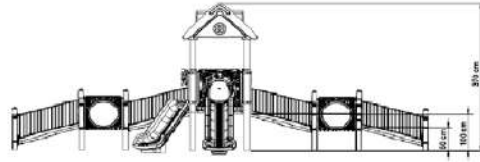
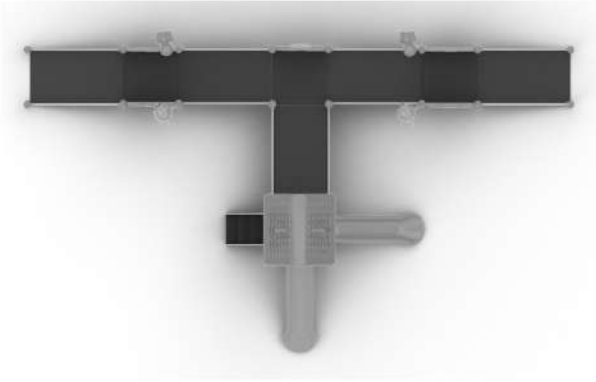
**X ŞEKİL PLATFORM PANOSU /
X FIGURE PLATFORM BOARD**



MD GROUP MUSTAFA DORNA
MUSTAFA DORNA İNŞAAT
ANONİM ŞİRKETİ
Sakarya Y.D. 824 056 16.5. Menek No: 0232 233 233 0071 Tlx. Sic. No: 46792
Mh. Hürriyetin İlk Demetleri Sok. No: 5 Selçuklu/KONYA
Tel: (444 9070) 0 332 233 233 00 102 Fax: 0 332 233 00 102
Şiş. Bölge Kurulca 4th 3. Organize San. Bölgesi 19. Sk. No: 4
Tel: 0 332 232 10 79 Selçuk/KONYA

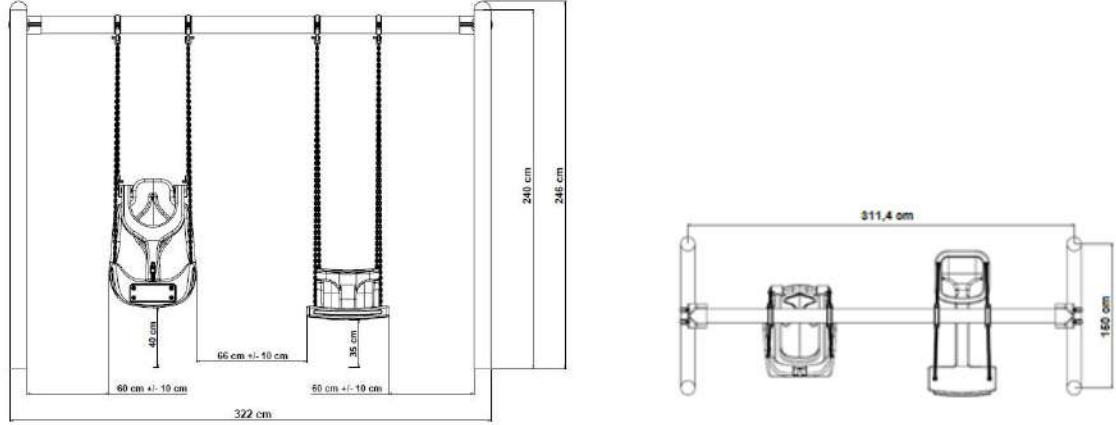
- ❖ First, X-shaped panels will be manufactured with rotation technology with double walls made of powdered self-colored LLDPE raw materials. The dyestuffs used in coloring will be in accordance with the children's health and food regulations.
- ❖ Panels with X figures are designed with dimensions of at least 93x120 cm, manufactured to consist of the letters x and o under the outer body and panel, and the letters x and o will be mounted on the panel taking into account safety rules.
- ❖ The X-shaped panels will be fixed to the main construction with the help of a 100 cm galvanized pipe and clamp system with a diameter of $\varnothing 27$ mm and a wall thickness of 2 mm on the upper side, and to the platform with the help of a screw on the lower side. $\varnothing 27 \times 2$ mm galvanized pipe will be passed through the polyethylene panels as a whole. pipes shorter than 100 cm will not be used.
- ❖ Polyamide-based self-colored plastic clamps shaped by injection method, through which the pipe with a diameter of $\varnothing 27$ mm can pass, will be used at the junction points of the terminal pipes with the panel.
- ❖ **Weight Min. 11 KG.**
- ❖ İlk olarak toz haline getirilmiş kendinden renkli LLDPE hammaddesinden çift cidarlı rotasyon teknolojisi ile X-şekilli paneller üretilecektir. Renklendirmede kullanılan boyarmaddeler çocuk sağlığı ve gıda yönetmeliğine uygun olacaktır.
- ❖ X figürlü panolar en az 93x120 cm ebadında tasarlanacak, dış gövde ve pano altında x ve o harflerinden oluşacak şekilde imal edilecek, x ve o harfleri güvenlik kuralları dikkate alınarak pano üzerine monte edilecektir.
- ❖ X figürlü paneller üstte $\varnothing 27$ mm çapında ve 2 mm et kalınlığında 100 cm galvanizli boru ve kenet sistemi yardımıyla ana konstrüksiyona ve platforma tesbit edilecektir. alt taraftaki bir vida yardımıyla. Polietilen panellerin içinden $\varnothing 27 \times 2$ mm galvaniz boru bütün olarak geçirilecektir. 100 cm'den kısa borular kullanılmayacaktır.
- ❖ Terminal borularının panel ile birleşim noktalarında içinden $\varnothing 27$ mm çapındaki borunun geçebileceği, enjeksiyon yöntemiyle şekillendirilmiş polyamid esaslı kendinden renkli plastik mengeneler kullanılacaktır.
- ❖ **Ağırlık Min. 11 KG.**

ENGELLİ İP-600 OYUN GRUBU PARK KURULUM ALANI VE KULE YÜKSEKLİKLERİ / UNOBSTRUCTED IP-600 PLAYGROUP PARKING INSTALLATION AREA AND TOWER HEIGHTS



MDC GROUP MUSTAFA DORNA
MUSTAFA DORNA İNŞAAT
ANONİM ŞİRKETİ
Seko V.D. 824 058 18 44 Mersis No: 082405800000011 Tic. Sic. No: 66111
Mh: Hürriyet Mah. Demirel Çiğdem 16 Selçuk/KONYA
Tel: (444 0801) 0 332 233 00 62 Fax: 0 332 233 00 02
Şişli: Bülent Kocak 4th. 3. Organize San. Bölgesi 19. Sk. No: 4
Tel: 0 332 332 10 79 Selçuk/KONYA

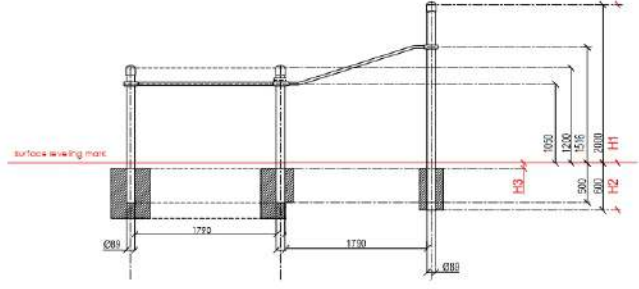
ENGELSİZ KAVISLI SALINCAK SK-200 TEKNİK ŞARTNAME / DISABLED CURVED SWING SK-200 TECHNICAL SPECIFICATION



MD GROUP MUSTAFA DORNA
MUSTAFA DORNA İNŞAAT
ANONİM ŞİRKETİ
Sakarya V.D. 824 056 18 51 Menze No: 02459 6633 0071 Tc. Sic. No: 47712
Adres: Horozluhanı Mah. Demireler Sok. No: 46 Seviliköy/KONYA
Tel: (444 9997) / 0 332 233 00 61 / 02 Fax: 0 332 233 00 61
Şişli: Bayat Köyü Mah. 3. Organize Sok. Bölge 19. Sk. No: 4
Tel: 0 332 302 10 79 Seviliköy/KONYA

- ❖ It should consist of a total of 4 bearing clamps, 2 for each swing, connected by chains to a 300 cm long Ø114 mm minimum 3 mm pipe connected by pipes with a minimum wall thickness of Ø 114 mm and pipes with a minimum wall thickness of 3 mm on both sides. A swing seat made of hard and metal materials will definitely not be used due to impact problems.
- ❖ The distance between the bottom surface of the Decking swing seat and the floor surface should be at least 40cm (+/-10cm).
- ❖ After the uprights and supporting pipes forming the Swing Swing are made of galvanized pipe or subjected to sandblasting treatment, the static furnace paint treatment should be applied.
- ❖ All chains will be used in hot-dip galvanized so that there is a minimum of 25 microns against rust. In order not to cause finger compression, a 6 mm caliber and a double row of chains must be used.
- ❖ As an option, polyethylene accessories that hide the detail can be used in various combinations of swing uprights.
- ❖ İki tarafında Ø 114 mm minimum 3 mm et kalınlığı olan borular ile birbirinin içine geçen borularla bağlı, 300 cm boyundaki Ø114 mm minimum 3 mm boruya her salıncak için 2 adet olmak üzere toplam 4 adet rulmanlı kelepçenin zincirlerle bağlanması ile oluşmalıdır.
- ❖ Kesinlikle çarpma sorunlarından dolayı sert ve metal malzemeden üretilmiş salıncak oturağı kullanılmayacaktır.
- ❖ Salıncak oturağının alt yüzeyi ile zemin yüzeyi arasındaki mesafe minimum 40cm (+/-10cm) olmalıdır.
- ❖ Salıncak oturağı oluşturan dikmeler ve taşıyıcı borular galvanizli borudan veya kumlama işlemine tabi tutulduktan sonra, statik fırın boya işlemi uygulanmış olmalıdır.
- ❖ Zincirler paslanmaya karşı mutlaka minimum 25 mikron olacak şekilde sıcak daldırma galvanizli olarak kullanılacaktır. Parmak sıkışmasına yol açmaması için mutlaka 6 mm kalibre ve çift sıra zincir kullanılmalıdır.
- ❖ Salıncak dikmeleri birleşimlerinde, isteğe bağlı olarak detayı gizleyici polietilen aksesuarlar kullanılabilir.

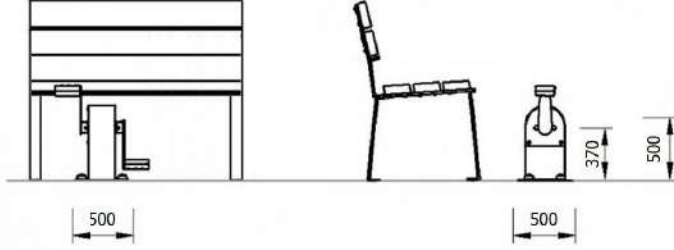
C-018 ÇİFT PARALEL BAR / C-018 DOUBLE PARALLEL BARS



- ❖ Konstrüksiyon, farklı yüksekliklerde altı dikey sütun, 1790 mm uzunluğunda çok genişlikli paralel çubuklar ve 1790 mm uzunluğunda çok katlı paralel çubuklardan oluşmaktadır. Çok genişlikli paralel çubukların arasındaki mesafe dar uçta 608 mm ve geniş uçta 1008 mm'dir. Paralel çubuklar için toplam genişlik farkı 400 mm'dir. Yapı, metal kelepçelerle birbirine sabitlenir.
- ❖ Genişlik (**W**): 89mm
- ❖ Uzunluk (**L**): 3847mm
- ❖ Yükseklik (**H**): 2000mm
- ❖ Ağırlık: 131 kg
- ❖ Boru ölçümleri: çap & et kalınlığı Ø89mm 3.2mm
- ❖ Yaş grubu: 14+
- ❖ Maksimum kullanıcı ağırlığı: 120 kg
- ❖ Uygunluk beyan edilen kullanılan ilgili Standart / Teknik Şartname: **TS EN 16630**

MD GROUP MUSTAFA DORNA
MUSTAFA DORNA
İNŞAAT
ANONİM ŞİRKETİ
SİĞMA Vİ ÖZEL İNŞAAT VE İNŞAAT
M. H. Mustafa Dorna
Tel: 0 332 213 20 00
Fax: 0 332 213 20 01
E-posta: info@mdgroup.com.tr
Tel: 0 332 213 20 75

PD-1694 ENGELLILER İÇİN YASLANMIŞ BISİKLET / PD-1694 RECUMBENT BIKE FOR THE DESABILED



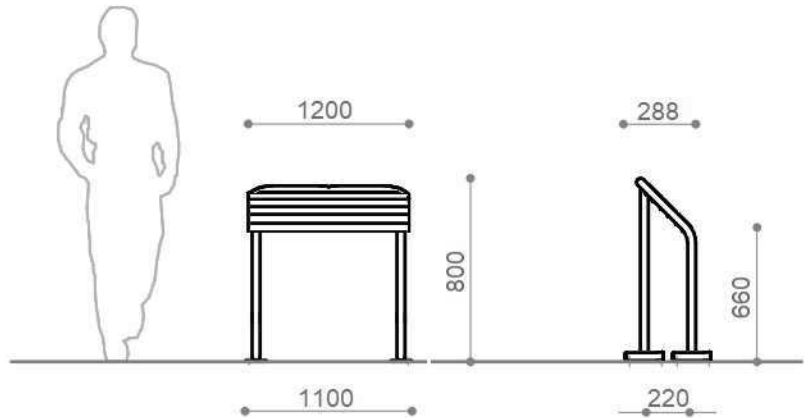
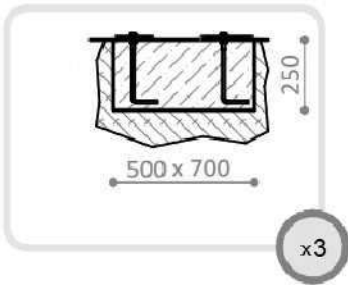
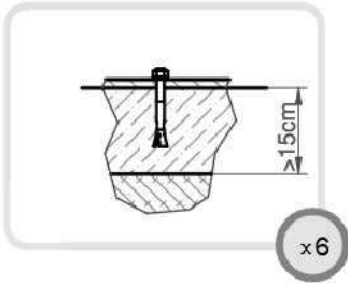
GENERAL SPECIFICATIONS:

- ❖ Recumbent bicycle exercise for hips, knees and ankle workout. Improves leg strength, cardiovascular and respiratory capacity. Endorsed by a rehabilitation physiatrist and physician.
- ❖ Appropriated to be used on wheelchair.
- ❖ Device dimensions (LxWxH): 500 x 500 x 500 mm.
- ❖ Dimensional differences not greater than +/- 5% are allowed.
- ❖ Materials – Cathaphoresis treated steel structure from 4.8 and 16 mm sheet steel with thermohardened painting.
- ❖ Standard pedal assembly.
- ❖ Plastic pedal included.
- ❖ The pedal assembly will be 370mm above the ground.
- ❖ Sign included.
- ❖ Safety standards **EN 16630**



MUSTAFA DURNA İNŞAAT ANONİM ŞİRKETİ

Fabrika: Büyük Kayacık Mah. / 3. Organize Sanayi Bölgesi
19. Sokak No: 4 Selçuklu / KONYA Tel: 0332 502 10 75
bilgi@mdgroup.com.tr • www.isiltiplastik.com • Tic.Sic.No:46702
Selçuk V.D. 624 056 1663 Mersis No: 0624056166300001





MUSTAFA DURNA
İNŞAAT ANONİM ŞİRKETİ
Fabrika: Büyük Kayacık Mah. 3. Organize Sanayi Bölgesi
19. Sokak No: 4 Selçuklu/KONYA Tel: 0332 502 10 75
bilgi@mdgroup.com.tr • www.isiltiplastik.com • Tic.Sic.No:46702
Selçuk V.D. 624 056 1663 Mersis No: 0624056166300001

