

LEGITIMATIE



СЛУЖБА СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ  
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА  
Centrul Tehnic  
pentru Securitate Industrială și Certificate  
AVIZUL EXPERTIZEI SECURITATEA  
INDUSTRIALĂ № 1270 din 02. 07. 2009

УДОСТОВЕРЕНИЕ №

Выдано САВЧУК Игорь  
Кл. «С»

1974 года рождения, имеющего стаж работы по  
сварке 10 лет, в том, что он согласно Правлам ат-  
тестации сварщиков, утвержденным Госгортехнадзором  
от 16 марта 1993г. прошел аттестацию постоянно  
действующей комиссией при  
лаборатории дефектоскопии и сварки

А. О. Индмонтаж

(наименование предприятия, организация)

по Ручной электродуговой сварке

(указать способ сварки)

При проверке сваривались:

Труба диаметром 38 x 3,0 мм, сталь 12X1MФ

Труба диаметром 159 x 8,0 мм, сталь 20

с выполнением швов Стыковых  
(стыковых тавр. и др.)

Testări periodice:

La „19” ianuarie 2024 a fost efectuată testarea  
sudurului cu arc electric

La examenare au fost sudate

SAVCIUC Igor

Poziția îmbinărilor sudate vertic și orizontal

Materiale de sudare ЦУ-5 ЦУ-39; ТМЛ-3У,  
ТМУ-21У

În baza verificărilor a fost apreciat:

Cunoștințele teoretice – Atestat

Pregătirea practică – Atestat

Admis la sudură cu arc electric a cazanelor  
de aburi recipientelor cu preseunea pînă  
la 25 MPa, recipientelor sub preseunea,  
conducte pentru aburi și apă fierbinte din  
oțel carbon și oțel slab aliate în toate  
pozițiile

Baza: procesul verbal al comisiei permanente  
„Energoservice” S.A.

№ 24-27 din „19” ianuarie 2024

Legitimația este valabilă pînă la

„19” ianuarie 2026

Președintele comisiei

Membrul comisiei

ENERGOSERVICE S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE