



Societate cu Răspundere Limitată «EURO LIGHT»



Întocmit:

ICȘC «INCERCOM» Î.S.

MANUALUL CALITĂȚII DE ACTIVITATE ÎN CONSTRUCȚII

Aprobat – Director
„EURO LIGHT” S.R.L.



Înregistrat – Agenția
de Supraveghere Tehnică

Coorolo net



13.02.2020

Data intrării în vigoare „ 29 ” ianuarie 2020



SM SR EN ISO/CEI 17020:2013
LVM -011

Certificat de desemnare:
SNM MD *08/08.2015*
Valabil până la: *09.12.2020*
G 002449

MINISTERUL ECONOMIEI ȘI INFRASTRUCTURII
Institutul INGEOCAD
AL REPUBLICII MOLDOVA
Laboratorul Metrologic Geodezic

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. M-405

Mijloc de măsurare: ***Miră de nivelment tip Bosch GR 500***

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare,

Nr. 60511, f-ma Bosch GmbH, India

numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant ***SRL Scarteh***

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform ***MH 02-00*** și în baza rezultatelor
(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate _____

Data eliberării: " 09 " decembrie 2020

Valabil pînă la: " 08 " decembrie 2021

Șeful
laboratorului metrologic

(semnătura)

Olga Miron

(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog

(semnătura)

Olga Miron

(prenumele, numele)

Locul mărcii
metrologice



**Falsificarea acestui buletin se pedepsește conform legislației în vigoare.
Duplicate nu se eliberează**



SM SR EN ISO/CEI 17020:2013
LVM -011

Certificat de desemnare:
SNM MD 018/018:2015
Valabil până la: 09.12.2020

G 002448

MINISTERUL ECONOMIEI SI INFRASTRUCTURII
Institutul "INGEOCAD"
AL REPUBLICII MOLDOVA
Laboratorul Metrologic Geodezic

(denumirea laboratorului care a efectuat verificarea metrologică)

BULETIN DE VERIFICARE METROLOGICĂ nr. N-612

Mijloc de măsurare: Nivelmetru tip Bosch GOL 20 G

(denumirea și tipul mijlocului de măsurare,

nr. X268076, f-ma "Bosch", Germania

numărul de fabricație, producătorul)

Solicitant SRL Scarteh

(denumirea persoanei fizice, juridice)

Verificat conform MBGEI 07-90 și în baza rezultatelor

(indicativul documentului din domeniul metrologiei)

este admis pentru utilizare cu clasa de exactitate 3

Data eliberării: " 09 " decembrie 20 20

Valabil pînă la: " 08 " decembrie 20 21

Șeful
laboratorului metrologic

(semnătura)

Olga Miron
(prenumele, numele)

Verificatorul metrolog

(semnătura)

Olga Miron
(prenumele, numele)

Locul mărcii
metrologice



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ „CONTROLCONSTRUCT“
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



Регистрационный номер **ОСрг - 044 13 С000970-21**

Дата выдачи: **16 июня 2021**

Действителен до: **15 июня 2022**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ **№г. ОСрг-044**
ОС "CONTROLCONSTRUCT" ООО

МД-3121, г. Балць, ул. Штефан чел Маре, 170 тел.: (231) 9-36-25

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕТСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:
НАИМЕНОВАНИЕ/ОПИСАНИЕ

Плиты гипсокартонные обычные тип А/2.5m x 1.2m x 9,5mm;
тип А/2.5m x 1.2m x 12,5mm

Плиты гипсокартонные влагостойкие тип Н2/ 2.5m x 1.2m x 9,5 mm ;
тип Н2/ 2.5m x 1.2m x 12,5 mm

Плиты гипсокартонные огнестойкие тип DF/2.5m x 1.2m x 12.5mm

Контракт № К7/171/20 от 21.12.2020

СООТВЕТСТВУЕТ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:
SM SR EN 520+A1:2010 "Plăci de gips-carton", пп.4.1;4.10.

Технический регламент ПП РМ № 913 от 25.07.2016; RNI 06.5.3.35

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

„Knauf-Gips Donbass” SRL г. Селедар, ул. Володарского, 1, Украина

ЗАЯВИТЕЛЬ

ІCS „KNAUF GIPS” SRL, м.Бельцы, ул. Штефан чел Маре, 178

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протоколов испытаний № 50-1,50-2,50-3,50-4,50-5 от 07.06.2021 г.

ИЦ "INMACOMPROIECT" ООО

Сертификат аккредитации № LI - 095 от 25.06.1996 г. срок действия 15.10.2024 г.

Протокола испытаний № 2398-A от 21.05.2021 г. ИЛ ГП "СМАС" м. Кишинев

Сертификат аккредитации № LI - 086 от 28.07.1993 срок действия 03.09.2024

Репорта по результатам оценки № 697 от 14.06.2021 г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система сертификации 3+ Партия продукции Дело № 697

Периодическая оценка осуществляется через шесть месяцев ОС „Controlconstruct” ООО

Огнестойкость: А2

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате



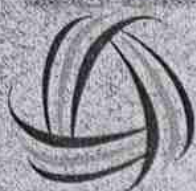
**Руководитель органа
по сертификации**

Мотилика В.М.

Серия В 000970

Вниманию предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализируются в соответствии с правилами,
установленными органом по сертификации „Controlconstruct”

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

13 C001112-19

Data emiterii: 12 august 2019

Valabil până la: 12 august 2020

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Profile, elemente și accesorii metalice pentru tavanelor suspendatema,
marca comercială "KRAFT".

Contract Nr. KFE-2019-1 din 21.01.2019
cu ООО "ТД Крафт Декенсистем Украина", Ucraina.

Codul NCM
7216

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:

GOST 11474-76 pct. 1.1, 2.3, 2.4, 2.6, 5; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

ООО "Крафт Декенсистем Украина", Ucraina.

Codul țării
UA

SOLICITANT

"M.C.F. - ENGROS" SRL, str. Ismail, 112/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1002600008119

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 386 din 12.08.2019 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 002/4 din 07.08.2019 eliberat de LÎ al CEM "Exmobila" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 098 din valabil până la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de identificare și control tehnic Nr. 386 din 01.08.2019 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistemul 3+. Evaluarea de supraveghere se va efectua o dată la 6 (sase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în imba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 61/2019 din 14.04.2019

Seria V № 000069



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Toate certificatele de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





SC "Beton Service" SRL

Certificat de calitate

Editia: 01

Revizia: 01

Data: 11.12.13

SC "Beton Service" SRL

MD – 2093 mun. Chișinău,

s. Grătiești, str. G. Cosbuc, 4,

tel. (022) 45-58-83

Fabricat în Moldova



029

Nr. Certificatului de conformitate

001713

CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. 1423 din 18.09.21

Amestecuri de betoane, GOCT 7473-94, GOCT 26633-91

Utilizator EURO-LIGHT SRL

Cantitatea produsului livrat 5 m³

Lucrabilitatea la locul de preparare a amestecului de beton P-4 cm

Marca betonului BCT B15 (M200)

Marca betonului după rezistența la îngheț – dezgheț F50.

Impermiabilitatea la apă – W 4.

Denumirea și cantitatea adaosurilor chimice utilizate la producerea amestecului de beton Plastifiant-Receta N

Dimensiunea maximă a componentelor – 5-20 mm

Clasa amestecului de beton conform activității efective a radionuclizilor naturali:

Clasa I Aeff 17,3 Bq/kg

Produsul corespunde SM GOST 10180:2014 și atinge rezistența necesară 19,65 MPa,
în termen de 28 zile din ziua fabricării, ceea ce corespunde mărcii de proiect.

Eliberat « 18 » 09 2021

Persoana responsabilă pentru calitate:

Director SC "Beton Service" SRL Onica Vladimir



ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

16 C001658-21

Data emiterii: 09 februarie 2021

Valabil pînă la: 08 februarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Plăci ceramice:

-Fabricate prin presare uscată, B_h (0,5% < E_b ≤ 3%), glazurate, pentru pardoseli;

-Fabricate prin presare uscată, B_h E_b > 10%), glazurate, pentru pereți interiori

Contract Nr. 40190 din 02.01.2019 cu OAO "Березастройматериалы", Republica Belarus.

Codul NCM
6907
6908

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35.2001 p. 2.2; SM EN 14411:2017.

PRODUCĂTOR

OAO "Березастройматериалы", Republica Belarus.

Codul țării
BY

SOLICITANT

"BICOMPLEX", S.R.L.,
șos. Muncești, 89, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1002600039681

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 864 din 05.02.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Certificate de conformitate a produsului: Nr. PC SPSC-7403C din 23.04.2020, Nr. SPSC-7402-C din 23.04.2020 din, eliberat de Lucideon Cics Limited, Marea Britanie; Raport de încercări Nr. 031/6 din 28.01.2021 eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificare voluntară. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 1/2021 din 04.01.2021.

Seria V № 000433



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





SC "Beton Service" SRL

Certificat de calitate

Editia:01

Revizia:01

Data: 11.12.13

SC "Beton Service" SRL
MD – 2093 mun. Chișinău,
s. Grătiești, str. G. Cosbuc, 4,
tel. (022) 45-58-83

Fabricat în Moldova



029

Nr. Certificatului de conformitate
001713

CERTIFICAT DE CALITATE

Nr. 1423 din 17.09.21Amestecuri de betoane, ГОСТ 7473-94, ГОСТ 26633-91Utilizator EURO - LIGHT SRLCantitatea produsului livrat 5 m³Lucrabilitatea la locul de preparare a amestecului de beton P-4 cmMarca betonului BCT B15 (M200)Marca betonului după rezistența la îngheț – dezgheț F50.Impermiabilitatea la apă – W 4.Denumirea și cantitatea adaosurilor chimice utilizate la producerea amestecului de beton Plastifiant-Receta NDimensiunea maximă a componentelor – 5-20 mm

Clasa amestecului de beton conform activității efective a radionuclizilor naturali:

Clasa I Aeff 17,3 Bq/kg

Produsul corespunde **SM GOST 10180:2014** și atinge rezistența necesară 19,65 MPa,
în termen de 28 zile din ziua fabricării, ceea ce corespunde mărcii de proiect.

Eliberat «17» 09 2021

Persoana responsabilă pentru calitate:

Director SC "Beton Service" SRL Onica Vladimir



Organism Acreditat OCpr-049

CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: office@certmatcon.md, www.certmatcon.md.



CERTIFICAT

CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-194-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

ELEMENTE PENTRU ZIDĂRIE DE BETON CU AGREGATE

Produs de:

"BICAR BIMPEX" S.R.L.,

mun. Chișinău, str. Varnița, 32, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 32, mun. Chișinău.

Acest certificat atestă că îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 771-3+A1:2016

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 19.07.2021 și va rămâne valabil până la data de 18.07.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iulie
2022

de vizat
până în
iulie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON“



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

16 C001658-21

Data emiterii: 09 februarie 2021

Valabil pînă la: 08 februarie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Plăci ceramice:

-Fabricate prin presare uscată, B_h (0,5% < E_b ≤ 3%), glazurate, pentru pardoseli;

-Fabricate prin presare uscată, B_h E_b > 10%), glazurate, pentru pereți interiori

Contract Nr. 40190 din 02.01.2019 cu OAO "Березастройматериалы", Republica Belarus.

Codul NCM
6907
6908

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

RNI 06-5.3.35.2001 p. 2.2; SM EN 14411:2017.

PRODUCĂTOR

OAO "Березастройматериалы", Republica Belarus.

Codul țării
BY

SOLICITANT

"BICOMPLEX", S.R.L.,
șos. Muncești, 89, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1002600039681

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 864 din 05.02.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Certificate de conformitate a produsului Nr. PC SPSC-7403C din 23.04.2020, Nr. SPSC-7402-C din 23.04.2020 din, eliberat de Lucideon Cics Limited, Marea Britanie; Raport de încercări Nr. 031/6 din 28.01.2021 eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Feredeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Certificare voluntară. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/unitate de produs conform legislației în vigoare.

Contract de prestări servicii Nr. 1/2021 din 04.01.2021.

Seria V № 000433



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT

PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-070-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII – B1

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor

Produs de:

BICAR BIMPEX SRL,

str. Varnița, 32, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție: str. Varnița, 32, mun. Chișinău, Republica Moldova

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat inspecția inițială a procesului de producție, a evaluat rapoartele privind încercările de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului:

SM EN 13279-2:2015

Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 28.01.2021 și va rămâne valabil până la data de 27.01.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.


Tarkett

 THE ULTIMATE
FLOORING EXPERIENCE

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 2701-0006-DoP-2013-06

1. Cod unic de identificare al produsului-tip

Evolution

2. Număr de serie ce permite identificarea produsului pentru construcții

Evolution

3. Utilizarea prevăzută

Îmbrăcăminte pentru pardoseală pentru aplicații interioare în conformitate cu standardul armonizat EN 14041: 2004

4. Numele și adresa de contact ale fabricantului:

TARKETT DOO, Industrijska zona 14, 21400 Bačka Palanka, Serbia

5. Numele și adresa de contact ale reprezentantului autorizat:

Nu este aplicabil

6. Sistem sau sisteme de evaluare și verificare a constanței performanței

Sistemul 3: Reacție la foc

7. Declarație de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de standardul armonizat:

Reacția la foc: Instytut Włókiennictwa Laboratorium Badań Palności Wytrobów, Organismul Notificat Nr. 1435 a efectuat și a emis Raportul de testare inițială Nr. 105/BP/09 conform sistemului 3.

8. Declarație de performanță privind un produs pentru construcții pentru care a fost emisă o Evaluare Tehnică Europeană

Nu este aplicabil

9. Performanța declarată

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificații tehnice armonizate
A – Reacția la foc	C _{fl} -s1 lipit pe panou din lemn și A2 _{fl} sau A1 _{fl} pe substrat	EN 14041:2004
B – Conținut de pentaclorfenol	NPD	
C – Emisie de formaldehide	E1	
D – Impermeabilitatea la apă	NPD	
E – Grad de alunecare	DS	
F – Performanță antistatică	NPD	
G – Rezistență electrică	NPD	
H – Rezistență termică	0,03-0,04 m ² K/W	

10. Performanța produsului identificat la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată la pct. 9. Această declarație de performanță este emisă sub responsabilitatea exclusivă a fabricantului identificat la pct. 4. Semnată pentru și în numele fabricantului de:

Nume și funcție

Miroslav Okuka, Director General

Locul și data emiterii

Bačka Palanka, Serbia, 21.06.2013

Semnătura

Documentul este tradus integral de către BICOMPLEX S.R.L.



SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049**CERTIFICAT DE CONFORMITATE**

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A009986-20

Data emiterii: 11 iunie 2020

Valabil pînă la: 10 iunie 2023

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049**CERTMATCON** mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:**Lacuri acrilice dispersive în apă, marca comercială SUPRATEN[®], fabricate conform SF 38622974-002:2010.

A se vedea anexa: 4 poziții.

Codul NCM
320910000**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:**

HG RM nr. 913 din 25.07.16 "RT cu privire la cerințele minime la comercializarea produselor pt. construcții"; SM GOST R 52020:2003 pct. 5.3.1 tab. 1 (ind. 2, 3, 4, 5, 6, 9); RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

FABRICANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Producere: str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău.

Codul țării
MD**SOLICITANT**

Producătorul

Codul IDNO
1003600005791**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 0045 din 11.06.2020 eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2018 valabil pînă la 07.05.2022 eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 048/12 din 27.05.2020 eliberat de LÎ al CEM "EXMOBILA" SRL, str. Uzinelor, 9, mun. Chișinău, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ-098, valabil pînă la 20.07.2020, eliberat de CNA "MOLDAC"; Rapoarte de încercări Nr. 7, 8, 9 și 10 din 29.05.2020 eliberate de LÎ al SA "SUPRATEN" certificat de acreditare Nr. LÎ-030 valabil pînă la 22.02.2021 eliberat de CNA "MOLDAC". Raport de încercări Nr. 124 din 04.06.2020 eliberat de LÎ al SRL "Aschim CÎ", mun. Chișinău, or. Durlești, str. T. Vladimirescu, 70, MD 2003, certificat de acreditare Nr. LÎ-014 din 20.10.2017 valabil pînă la 19.10.2021, eliberat de CNA "MOLDAC"; Aviz sanitar P-2944/2019 din 25.09.2019 eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate Publică, str. Gh. Asachi, 67A, mun. Chișinău, MD 2028.

INFORMAȚII SUPPLEMENTARĂ:Sistemul 2+. Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu informație în limba de stat la fiecare unitate de produs și certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Domeniul nereglementat. Contract de certificare Nr. 19/CP din 15.05.2020. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

de vizat
pînă în
iunie
2021de vizat
pînă în
iunie
2022

Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria B № 001101



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Fabricarea certificatelor se realizează conform legislației



Anexă

Fila File
1 1la certificatul de conformitate
Nr. OCpr - 049 11 A009986-20 din:

11 iunie 2020

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Produs	Denumire	Masa
1	Lac sidefiu decorativ	PERLA	0,2kg și 1,0kg
2	Lac intermediar pentru crearea efectului de antichitate	PROFI LINE - CRACK EFFECT	0,2kg.
3	Lac pentru piatră și tencuieli decorative	BRIO	1,0kg, 3,0kg, 5,0kg și 10,0kg
4	Lac de ton pentru lemn	LAZURA	0,5kg; 1,0kg; 3,0kg; 5,0kg și 10,0kg.

Seria B N: 001938



Conducătorul OC

PUHA Ion





СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Регистрационный номер **OCpr - 049 11 A009986-20**

Дата выдачи: 11 июня 2020

Действителен до: 10 июня 2023

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

OCpr - 049

CERTMATCON мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023, тел. 022-903-001;
моб. 078-191-001, e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

НАСТОЯЩИМ ДОКУМЕНТОМ УДОСТОВЕРЯЕЯСЯ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ, ИДЕНТИФИЦИРОВАННАЯ КАК:

Лаки акриловые водно-дисперсионные, торговой марки SUPRATEN[®],
изготовлено в соответствии с SF 38622974-002:2010.

Смотреть приложение: 4 позиции.

Код NCM
320910000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ, УСТАНОВЛЕННЫМ В:

ПП № 913 от 25.06.2016, об утверждении Технического регламента о минимальных требованиях к поставкам строительной продукции; SM GOST R 52020:2003 пкт. 5.3.1 таб. 1 (пук. 2, 3, 4, 5, 6, 9); RNI 06-5.3.35:2001 пкт. 2.2.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

SA "SUPRATEN", ул. Петрикань, 84, мун. Кишинэу, Республика Молдова.
Производство: ул. Мештерул Маноле, 9, мун. Кишинэу.

Код страны
MD

ЗАЯВИТЕЛЬ

Производитель.

Код ИНН
1003600005791

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Акт заключительной оценки № 0045 от 10.06.2020, выданный ОС "CertMatCon", мун. Кишинэу, ул. Узинелор, 4/2, этаж 4, оф. 4, MD2023; Протокол испытаний № 048/12 от 27.05.2020, выдан СЕМ „Ехтмобиля” SRL, ул. Узинелор, 9, мун. Кишинэу, Республика Молдова, сертификат аккредитации № LI - 098, действителен до 20.07.2020, выдан CNA „MOLDAC”; Протоколы испытаний № 7, 8, 9 и 10 от 29.05.2020, выданные ИЛ "SUPRATEN" SA, сертификат аккредитации Nr. LI - 030, действителен до 22.02.2021, выдан CNA „MOLDAC”; Санитарное заключение № P-2944/2019 от 25.09.2019, выданное Национальным Агентством Общественного Здоровья, ул. Г. Асаки, 67-а, мун. Кишинэу.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Система 2+. Сертификат действителен в случае обеспечения технологического процесса, установленного производителем и обеспечения информацией на государственном языке каждой упаковки продукции, согласно действующему законодательству. Договор сертификации № 19/CP от 15.05.2020.

Обладатель данного сертификата обязан наносить национальный знак соответствия SM на продукцию, указанную в настоящем сертификате



Подтвер-
дить до
июня
2021

Подтвер-
дить до
июня
2022

Руководитель ОС

ПУХА Ион



Вниманию предпринимателей и контролирующих органов!
Копии сертификата соответствия легализуются в соответствии с правилами установленными ОС „CERTMATCON”, информация на www.certmatcon.md

Подделка сертификатов преследуется по закону.

Серия В № 0044-01

Приложение

Лист 1 Листов 1

к сертификату соответствия
№ ОСпр - 049 11 A009986-20 ОТ:

11 июня 2020

Перечень конкретной продукции, на которую распространяется
действие сертификата соответствия

№	Продукция	Наименование	Масса
1	Декоративный перламутровый лак	PERLA	0,2кг и 1,0кг.
2	Промежуточный лак для создания эффекта старины	PROFI LINE - CRACK EFFECT	0,2кг.
3	Лак для камня и декоративных штукатурок	BRIO	1,0кг, 3,0кг, 5,0кг и 10,0кг.
4	Тонирующий лак для дерева	LAZURA	0,5кг; 1,0кг; 3,0кг; 5,0кг и 10,0кг.

Seria B № 001938



Руководитель ОС

ПУХА Ион





CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare OCpr - 001 11 A002621-19

Data emiterii 26 iulie 2019

Valabil până 25 iulie 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău;
tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Cleiuri polimerice marca comercială "SUPRATEN" în sortiment,
conform anexei 5 pozitii.
Fabricare în serie conform SF 38622974-003:2010.

Codul NCM
3506

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).
Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura
generală de evaluare a conformității produselor pentru construcții, utilizată în perioada de tranziție
la standardele armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării
MD

SOLICITANT

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600005791

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 2041-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC,
str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018,
Rapoarte de incercari Nr. 11, 12 din 08.07.2019, eliberate de LI din cadrul SA „SUPRATEN”,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018;
Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859
din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare
Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități
de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele
specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.





OCpr-001

Fila File

1 1

ANEXĂ
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE



Nr. OCpr - 001 11 A002621-19

din 26 iulie 2019

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	DENUMIREA
1	1. BAGHETA adeziv universal montaj 2. SUPRA UNIVERSAL adeziv universal 3. ADEZIV PENTRU TAPETE DIN FIBRĂ DE STICLĂ 4. LINCOV adeziv universal pardoseli 5. SUPRA-T adeziv pentru tapete

Conducătorul organismului de certificare



Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!



OCpr-001

CERTIFICAT DE CONFORMITATE**Nr. de înregistrare** OCpr - 001 11 A002620-19**Data emiterii** 26 iulie 2019**Valabil până** 25 iulie 2022**ORGANISMUL DE CERTIFICARE** OCpr - 001

ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE (OCP) din cadrul Î.S. "Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare" (Î.S. CMAC). Adresa: str. E. Coca, 28, MD 2064, mun. Chișinău;
tel.: 022 719279, 022 750463; fax: 022 745489.

**PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA**

Grunduri acrilatice, marca comerciala "SUPRATEN" in sortiment,
conform anexei 13 pozitii.
Fabricare in serie conform SF 38622974-002:2010.

Codul NCM
3214**SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :**

SM GOST R 52020:2003 p. 5.3.1 tab. 1 ind. 2, 3, 4, 5, 9, 5.4, 5.5, 10.3; RNI 06-5.3.35 (2.2).
Ordin Nr.381 din 31.07.2018. Cu privire la aprobarea Regulamentului privind procedura generala
de evaluarea conformitatii produselor pentru constructii, utilizata in perioada de tranzitie la standardele
armonizate, conform HG Nr. 913 din 25.06.2016.

PRODUCĂTOR

Solicitant

Codul țării
MD**SOLICITANT**

S.A. "SUPRATEN", str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova,
Producere: str. M. Manole, 9, mun. Chisinau, Republica Moldova.

Codul IDNO
1003600005791**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raport de evaluare final Nr. 1887-RE din 26.07.2019, eliberat de OCP din cadrul Î.S. CMAC,
str. E.Coca, 28, mun. Chisinau, MD 2064, certificat de acreditare Nr. OCpr-001 din 10.09.2018,
Raport de incercari Nr. 8,9 din 08.07.2019, eliberate de LÎ din cadrul SA „SUPRATEN”,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, RM, certificat de acreditare Nr. LI - 030 din 25.10.2018;
Aviz sanitar Nr. 2293 din 06.09.2016, eliberat de CNSP si rapoarte de incercari Nr. 4855-4859
din 06.09.2016, eliberate de CNSP, mun. Chisinau, str. G.Asache, 67A, certificat de acreditare
Nr. LI - 044 din 19.06.2019.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Supravegherea se va efectua una dată pe an de către OCP din cadrul ÎS CMAC.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat a fiecărei unități
de produs conform legislației în vigoare. Acord Nr. 6493/2019 din 26.07.2019. Dosar Nr. 2358.

Titularul prezentului certificat deține dreptul și este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele
specificate în prezentul certificat

Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.



Nr. RO 002620



OCpr-001

Fila File
1 1

ANEXĂ
LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE



Nr. OCpr - 001 11 A002620-19

din 26 iulie 2019

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	DENUMIREA
1	1. SUPRATON grund 2. SUPRATON EXTRA grund universal 3. TUFFUHGPUHT grund cu penetrare profundă 4. SUPRATON LUX BIOCID grund antifungic 5. SUPRATON AKWA grund hipoalergic 6. BETOHGPUHT grund cu nisip de cuarț 7. BETOKONTAKT grund pentru suprafețe slab absorbante 8. GLETA SILICONATĂ grund cu făină de cuarț 9. 11-SILICON GRUND grund siliconic cu penetrare adâncă 10. 12-SILICON QUARZGRUND grund siliconic cu nisip de cuarț 11. GHIDROIZOL grund hidroizolant 12. AUR-M compoziție pentru lemn „antibiofoc” 13. ANDI compoziție pentru lemn „antibiofoc”



Conducătorul organismului de certificare

Melnic L.

Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate!

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-032-2021

ADEZIVI PENTRU SISTEME TERMOIZOLANTE,
IZOPOL, IZOMIN UNIVERSAL, BAZALT, CLASS POLISTIROL, POLIIZOL.

Utilizare: Pentru plăci la exterior și interior, pentru sisteme termoizolante.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-011:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2022

de vizat
până în
iunie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CV-021-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
MOHOLIT, NOTA BENE, ORIZONT, FAUR GIPS START, SVG-100, MEȘTER FIX, FIX (adeziv).**

Utilizare: La tencuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 17.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 16.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023



Director General

Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-031-2021

GLETURI POLIMERICE
realizate industrial pe bază de lianți polimerici
FINITO SV+, EUROFIN SV+.

Utilizare: la interior, la pereți, plafoane, stâlpi și pereți despărțitori.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

ETM Nr. 02/04-009:2021

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2022

de vizat
până în
iunie
2023



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-017-2021

Materiale pentru șape și pardoseli,
NIVELIR UNIVERSAL, NIVELIR ZEMENT, TOPING, OPTIM, SAVANA.
Utilizare: Realizarea pardoselilor interioare ale construcțiilor.

Produs de:
"SUPRATEN" S.A.,
str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.
Loc de producție:
str. Transnistria, 5/1, mun. Chișinău, Republica Moldova.
str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13813:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 04.05.2021 și va rămâne valabil până la data de 03.05.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.
Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
mai
2022

de vizat
până în
mai
2023



Director General
Ion PUHA

CERTIFICAT

DE VERIFICARE A ASIGURĂRII CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ
Numărul: CV-030-2021

**TENCUIELI PE BAZĂ DE IPSOS PENTRU CONSTRUCȚII,
EUROFIN, FINITO, GȘM-15.**

Utilizare: La tencuirea și gletuirea pereților și plafoanelor la interiorul clădirilor.

Produs de:

"SUPRATEN" S.A.,

str. Petricani, 84, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Loc de producție:

str. Meșterul Manole, 9, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor inițiale de tip pentru produs și unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentele de referință. OC Certmatcon a efectuat verificarea asigurării controlului producției în fabrică de către producător conform sistemului 4, a evaluat rapoartele privind încercările inițiale de tip și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind asigurarea controlului producției în fabrică descrise în:

SM SR EN 13279-1:2010

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 07.06.2021 și va rămâne valabil până la data de 06.06.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

de vizat
până în
iunie
2022

de vizat
până în
iunie
2023



Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

ORGANISMUL DE CERTIFICARE „CERTMATCON”



CertMatCon

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 13 C001757-21

Data emiterii: 27 mai 2021

Valabil pînă la: 26 mai 2022

ORGANISMUL DE CERTIFICARE

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

Plăci fibrolemnoase, melaminate, pentru pardoseli, marca comercială "TARKETT".
Contract Nr. 240/2021 din 01.02.2021 cu "Tarkett SEE" d.o.o, Serbia.

Codul NCM
4411

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE STABILITE ÎN:

SM GOST R 50801:2005 pct. 4.2; SM EN 13329+A1:2018, pct. 4.1 tab. 1, pct. 5.

PRODUCĂTOR

LLC "Tarkett Sommer", Federația Rusă.

Codul țării
RU

SOLICITANT

"BICOMPLEX", SRL,
șos. Muncești, 89, mun. Chișinău, Republica Moldova.

Codul IDNO
1002600039681

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 983 din 26.05.2021, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD 2023; Raport de încercări Nr. 013/2 din 25.05.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Ferdeului, 12, MD 2005; Raport de încercări Nr. 013/3 din 25.05.2021, eliberat de Centrul de Încercări, Expertiză și Cercetare (CÎEC) din Cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Ferdeului, 12, MD 2005.

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Schema 2 conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014. Certificare voluntară. Domeniu nereglementat.
Certificatul este valabil doar în cazul asigurării cu informație în limba de stat la fiecare ambalaj/
unitate de produs conform legislației în vigoare. Contract de prestări servicii Nr. 1/2021 din 04.01.2021.

Seria V N 000575



Conducătorul OC

PUHA Ion

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md
Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației





CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare **CC-125-2021**

Data emiterii: 10 martie 2021

Valabil pînă la: 9 martie 2024

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

BETON,

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20; C20/25; C25/30; C30/37*

fabricat în conformitate cu cerințele SM EN 206+A1:2017 și SM 324:2017,

fabricat de către **BETON SERVICE S.R.L.,**

mun. Chișinău, str. 1 Mai, 23, s. Grătiești, mun. Chișinău

Punct de lucru: mun. Chișinău, s. Grătiești, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Prezentul certificat a fost eliberat inițial la data de 10.03.2021, modificat la 11.05.2021 și rămâne valabil pînă la data de 09.03.2024, în condițiile în care produsul continuă să fie conform cu cerințele specificate în documentul de referință și confirmat în urma realizării supravegherii de către CERTMATCON.

Domeniu de utilizare: Structuri turnate în situ și structuri prefabricate pentru clădiri și construcții ingineresti. **Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.**

de vizat
pînă în
martie
2022

de vizat
pînă în
martie
2023



Conducătorul OC

PUHA Ion

Seria A № 008868

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1042 А от 24.03.2020

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer:	Контракт № Contract	Дата Date
ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnepr, Ukraine		
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
"BIMETCOM" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.		
Дата отгрузки Ship Date	24.03	2020
Машина № Carriage	BT0181AT	Заказ № Order
	000002481	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Полые сварные профили из конструкционных сталей холодно-изготовленные профильные Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	EN 10219-1,2:2006	Bundles	2

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	810160	S235JRH	80x40	5,00	12 000	54	648	2	5,151
Итого :						54	648	2	5,151
Всего :						54	648	2	5,151

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1042 А от 24.03.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %										Chemical steel composition								
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV		
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100		
810160	17	44	2,1	36	36	5	1	1	1	8	15		3	1	8	26		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.					Технологические свойства Tehnnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- щивание Flatte- ning test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend- over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроис- пытание Hydro- testing %	
		Предел текучес. Yield strength	Предел прочн. Tensile strength	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat T. °C						Работа удара Activity of impact KV 150/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So,%							
		ReH МПа	Rm МПа									
1	810160	393	423		31,00					100		

Примечание:

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions are permitted: EN 10219-2:2006

3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

4. Декларация характеристик качества № S235JRH-CPR-01

см. на сайте www.dmzkominmet.com.ua

Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01

see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 S235JRH-CPR-01	Подпись эксперта Signature expert	
	Штамп эксперта Stamp expert	

Показатели качества товара																				Quality characteristics of goods											
Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс пробы: * - ковшовая, s - с готового проката Sample index: * - scoop sample, s - from finished rolled products	Химический состав, % Chemical composition, %										Механические свойства Mechanical properties																
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr X 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм ² Yield point, N/mm ²	Временное сопротивление, Н/мм ² Tensile strength, N/mm ²	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Bending Излом, Fracture	Ударная вязкость, Дж/см ² , KCU Impact strength, J/sm ² , KCU				Твер- дость Hardness		Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction %	
																						При температуре, t Temperature, t									
																						+20°C	-20°C	-40°C	-60°C						
																										После механического старения After ageing					
44	СТЗПС		0,28	*	19	51	8	43	10	2	2	1	-	-	-	-	<10	290	419	35	уд	-	148	-	-	136	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	140	-	-	129	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	155	-	-	143	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	148	-	-	136	-	-	-	-	-
Примечание Note			Содержание азота, мышьяка в пределах ГОСТ 380-2005 Content of nitrogen, arsenic within GOST 380-2005																												
Комментарий Comment																															
Маркировка Marking																															

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, контрактам, договорам и другим требованиям нормативной документации.

We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Содержание радионуклидов до 370 Бк/кг (1-й класс применения по радиационному фактору) на основании результатов контроля радиоактивности выплавленного металла лабораторией физических факторов, что соответствует требованиям НРБУ-97 (аттестат аккредитации МОЗ Украины № 249/15-П от 11.12.2015г).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of MHP of Ukraine N 249/15-P dated 11.12.2015)

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department



Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department



Сертификат качества № ДМ300003216
Патрий Леся Юрьевна
Patrii Lesya Yurevna



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"
49064, Дніпропетровська обл., місто
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок
3

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300003216
CERTIFICATE OF QUALITY
сертификат приемки "3.1" EN 10204
inspection certificate

Дата 13.07.2020
Date

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001-1:2015
№12 100 37863 TMS

Грузополучатель BIMETCOM SRL
Consignee BIMETCOM SRL
Наименование продукции Швеллеры стальные горячекатаные;
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Кишинэу
st. Kishineu

Заказ № ДМ300009635 от 22.05.2020
Production Order
Заказ ДМ3

Seller (Exporter): PJSC "DMP" (PRIVATE JOINT STOCK
COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарты ТУУ27.1-31632138-1381:2010; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
Standards TUU27.1-31632138-1381:2010; GOST 380-2005; GOST 535-2005

Контракт-спецификация/SO
Contract-Specification/SO
Лот №
Lot No

Вагон/Авто № 59474049
Railcar/Car No

Tel./Fax: +38(056) 794-89-16, 794-87-47

Railcar/Car No													
№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Категор ия Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штук(крат) Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по пр. филью и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	218062090	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,000	35,400
2	2190620569	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,010	
3	219062082	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	43	5,390	
4	219062084	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,020	
5	219062086	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,010	
6	219062088	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	5,970	
* мд/мл - мерная длина/measured length; нд/ул - немерная длина/unmeasured length													
По профилю In profile		Швеллер 12П Channel 12П	марки steel grade	СТЗПС СТЗПС	отгружено shipped	6 6	пач. packages	283 шт 283 pieces	весом weighting		35,400 т 35,400 t		
												Вес нетто, т Net weight, t	35,400
												Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t	0,124



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 2-5252-а от 14.11.2019
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Днепр, Ukraine Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.		Контракт № Contract	2018-7-7	Дата Date	09.07.2018
		Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
Дата отгрузки Ship Date		14.11	2019		
Машина № Carriage	AX4033BE		Заказ № Order	Д0000012171	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Полые сварные профили из конструкционных сталей холодно-изготовленные профильные Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	EN 10219-1,2:2006	Bundles	4

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	1219740-1	S235JRH	80x80	2,00	12 000	72	864	2	4,158
2	529740	S235JRH	80x80	6,00	12 000	48	576	2	7,294
Итого :						120	1 440	4	11,452
Всего :						120	1 440	4	11,452

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 2-5252-а от 14.11.2019
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

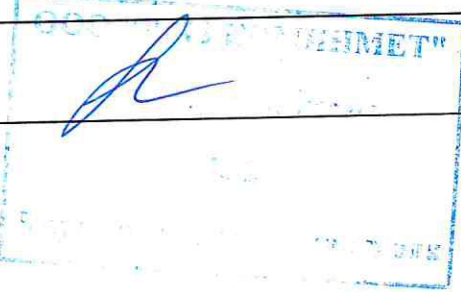
Test result

Результаты испытаний										Test result								
Химический состав %										Chemical steel composition								
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %							
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100		
1219740-1	9	38	1	43	15	2	1	1	1	8	15		3	2	8	17		
529740	15	38	1,5	37	27	4	1	1	1	8	15		2	3	8	23		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Tehnnical properties				
		EN ISO 6892-1				EN ISO 148-1		Сплюс- чивание Flatte- ning test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend- over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроис- пытание Hydro- testing %
		Предел текучес. Yield strength	Предел прочн. Tensile strength	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat T. °C	Работа удара Activity of impact KV 150/ J					
				A L=80 %	A L=5,65 √ So,%							
1	1219740-1	295	398		40,50						100	
2	529740	347	420		34,00						100	

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2:2006
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag
4. Декларация характеристик качества № S235JRH-CPR-01
см. на сайте www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 S235JRH-CPR-01	Подпись эксперта Signature expert Штамп эксперта Stamp expert	
---	--	--

[illegible][illegible]

подпись / signature

М.П.

Соболь Ю. В. / Sobol Y.V.

Ф.И.О. / name



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 1665 / DATE 22.06.2020

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1 Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
Заводской заказ № / Production order 1011470 **Заказ № / Order №** 608620003624
Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 **от / date** 01.03.2017 **Спецификация № / Specification №** 1285

№ транспортного средства / RW-car 62112537
Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "BIMETCOM" SRL / SRL " BIMETCOM"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods Труба электросварная квадратная Труба электросварная прямоугольная

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82, ГОСТ 8645-68/GOST 8645-68, ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 13663-86/GOST 13663-86

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark

Состояние поставки / Product delivery condition нормальная

Примечание/Note Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу. Данные по метражу и количеству изделий факультативны.

/Выплавка/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufact	Диаметр/ Условный проход, #м / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№пачки / №Bundie	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
202711-4	3-202052	Ст3пс	В		80x80	4,00	6000			565	1	48	2,570	2,565
202711-4	3-202052	Ст3пс	В		80x80	4,00	6000			566	1	48	2,565	2,560
									597	8,588				
202711-4	3-202053	Ст3пс	В		80x80	4,00	12000			569	1	30	3,205	3,200
202711-4	3-202053	Ст3пс	В		80x80	4,00	12000			568	1	30	3,225	3,220
202711-4	3-202053	Ст3пс	В		80x80	4,00	12000			567	1	30	3,230	3,225
									1124	8,588				
203012-2	3-202051	Ст3пс	В		80x80	4,00	6000			563	1	47	2,525	2,520
203012-2	3-202051	Ст3пс	В		80x80	4,00	6000			564	1	47	2,530	2,525
									587	8,588				
303397-4	4-202423	Ст2пс	В		25x25	2,00	6000			1867	1	320	2,430	2,425
									1912	1,268				
303912-4	4-202304	Ст2пс	В		60x30	2,00	6000			1640	1	160	2,390	2,385
303912-4	4-202304	Ст2пс	В		60x30	2,00	6000			1639	1	160	2,380	2,375
303912-4	4-202304	Ст2пс	В		60x30	2,00	6000			1638	1	160	2,365	2,360
									2997	2,376				



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1042 А от 24.03.2020

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer:	Контракт № Contract	Дата Date
ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnepr, Ukraine		
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
"BIMETCOM" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.		
Дата отгрузки Ship Date	24.03	2020
Машина № Carriage	BT0181AT	Заказ № Order
	000002481	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Полые сварные профили из конструкционных сталей холодно-изготовленные профильные Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	EN 10219-1,2:2006	Bundles	2

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	810160	S235JRH	80x40	5,00	12 000	54	648	2	5,151
Итого :						54	648	2	5,151
Всего :						54	648	2	5,151

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1042 А от 24.03.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %										Chemical steel composition								
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV		
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100		
810160	17	44	2,1	36	36	5	1	1	1	8	15		3	1	8	26		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.					Технологические свойства Tehnnical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- щивание Flatte- ning test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend- over test EN ISO 8491	Не разруш. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроис- пытание Hydro- testing %
		Предел текучес. Yield strength	Предел прочн. Tensile strength	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat T. °C					
				A L=80 %	A L=5,65 √ So, %						
1	810160	393	423		31,00					100	

Примечание:

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions are permitted: EN 10219-2:2006

3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

4. Декларация характеристик качества № S235JRH-CPR-01

см. на сайте www.dmzkominmet.com.ua

Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01

see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 S235JRH-CPR-01	Подпись эксперта Signature expert	
	Штамп эксперта Stamp expert	



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"
49064, Дніпропетровська обл., місто
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок
3

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300003216
CERTIFICATE OF QUALITY
сертификат приемки "3.1" EN 10204
inspection certificate

Дата 13.07.2020
Date

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001-1:2015
№12 100 37863 TMS

Грузополучатель BIMETCOM SRL
Consignee BIMETCOM SRL
Наименование продукции Швеллеры стальные горячекатаные;
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Кишинэу
st. Kishineu

Заказ № ДМ300009635 от 22.05.2020
Production Order
Заказ ДМ3

Seller (Exporter): PJSC "DMP" (PRIVATE JOINT STOCK
COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарты ТУУ27.1-31632138-1381:2010; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
Standards TUU27.1-31632138-1381:2010; GOST 380-2005; GOST 535-2005

Контракт-спецификация/SO
Contract-Specification/SO
Лот №
Lot No

Вагон/Авто № 59474049
Railcar/Car No

Tel./Fax: +38(056) 794-89-16, 794-87-47

Railcar/Car No													
№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Категор ия Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штук(крат) Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по пр. филью и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	218062090	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,000	35,400
2	2190620569	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,010	
3	219062082	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	43	5,390	
4	219062084	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,020	
5	219062086	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,010	
6	219062088	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	5,970	
* мд/мл - мерная длина/measured length; нд/ул - немерная длина/unmeasured length													
По профилю In profile		Швеллер 12П Channel 12П	марки steel grade	СТЗПС СТЗПС	отгружено shipped	6 пач. 6 packages	283 шт 283 pieces	весом weighting		35,400 т 35,400 t			
												Вес нетто, т Net weight, t	35,400
												Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t	0,124

		Показатели качества товара													Quality characteristics of goods																
Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс пробы: * - ковшевая, s - с готового проката Sample index: * - scoop sample, s - from finished rolled products	Химический состав, % Chemical composition, %										Механические свойства Mechanical properties																
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr X 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм ² Yield point, N/mm2	Временное сопротивление, Н/мм ² Tensile strength, N/mm2	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Bending Излом, Fracture	Ударная вязкость, Дж/см2, KCU Impact strength, J/sm2, KCU				После механического старения After ageing	Твер- дость Hardness		Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction %
																						При температуре, t Temperature, t					HB	HRC			
																						+20°C	-20°C	-40°C	-60°C						
44	СТЗПС		0,28	*	19	51	8	43	10	2	2	1	-	-	-	-	<10	290	419	35	уд	-	148	-	-	136	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	140	-	-	129	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	155	-	-	143	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	148	-	-	136	-	-	-	-	-
Примечание Note			Содержание азота, мышьяка в пределах ГОСТ 380-2005 Content of nitrogen, arsenic within GOST 380-2005																												
Комментарий Comment																															
Маркировка Marking																															

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, контрактам, договорам и другим требованиям нормативной документации.

We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Содержание радионуклидов до 370 Бк/кг (1-й класс применения по радиационному фактору) на основании результатов контроля радиоактивности выплавленного металла лабораторией физических факторов, что соответствует требованиям НРБУ-97 (аттестат аккредитации МОЗ Украины № 249/15-П от 11.12.2015г).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of MHP of Ukraine N 249/15-P dated 11.12.2015)

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department

Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department



Сертификат качества № ДМ300003216
Патрий Леся Юрьевна
Patrii Lesya Yurevna



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1042 А от 24.03.2020

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer:	Контракт № Contract	Дата Date
ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Dnepr, Ukraine		
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Дополнение к контракту: Addendum to the contract	
"BIMETCOM" S.R.L., 2036, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Узинелор, 205/2.		
Дата отгрузки Ship Date	24.03	2020
Машина № Carriage	BT0181AT	Заказ № Order
	000002481	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Полые сварные профили из конструкционных сталей холодно-изготовленные профильные Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	EN 10219-1,2:2006	Bundles	2

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	810160	S235JRH	80x40	5,00	12 000	54	648	2	5,151
Итого :						54	648	2	5,151
Всего :						54	648	2	5,151

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 1-1042 А от 24.03.2020
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

Test result

Химический состав %										Chemical steel composition								
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %							
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV		
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100		
810160	17	44	2,1	36	36	5	1	1	1	8	15		3	1	8	26		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.					Технологические свойства Tehnnical properties					
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1		Сплюс- чивание Flatte- ning test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend- over test EN ISO 8491	Не разруш. контроль Nondest- ruptive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроис- пытание Hydro- testing %	
		Предел текучес. Yield strength	Предел прочн. Tensile strength	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat T. °C						Работа удара Activity of impact KV 150/ J
				A L=80 %	A L=5,65 √ So,%							
		ReH МПа	Rm МПа									
1	810160	393	423		31,00					100		

Примечание:

1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note:

Visual inspection marking and packing - without remarks.

2. Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions are permitted: EN 10219-2:2006

3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag

4. Декларация характеристик качества № S235JRH-CPR-01

см. на сайте www.dmzkominmet.com.ua

Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01

see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.

Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 S235JRH-CPR-01	Подпись эксперта Signature expert	
	Штамп эксперта Stamp expert	

		Показатели качества товара													Quality characteristics of goods																
Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Признак сборной плавки Combined heat mark	Углеродный эквивалент Carbonic equivalent	Индекс пробы: * - ковшевая, s - с готового проката Sample index: * - scoop sample, s - from finished rolled products	Химический состав, %										Mechanical properties																
					Chemical composition, %																										
					C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr X 100	Ni x 100	Cu x 100	Al x 1000	Ti x 1000	Mo x 1000	V x 1000	N x 1000	Предел текучести, Н/мм ² Yield point, N/mm2	Временное сопротивление, Н/мм ² Tensile strength, N/mm2	Относительное удлинение, % Elongation, %	Изгиб, Bending Излом, Fracture	Ударная вязкость, Дж/см2, KCU Impact strength, J/sm2, KCU				После механического старения After ageing	Твер- дость Hardness		Макроструктура Macrostructure	Работа удара, Дж Impact work, J	Относительное сужение, % Reduction %
																						При температуре, t Temperature, t					HB	HRC			
																						+20°C	-20°C	-40°C	-60°C						
44	СТЗПС		0,28	*	19	51	8	43	10	2	2	1	-	-	-	-	<10	290	419	35	уд	-	148	-	-	136	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	140	-	-	129	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	155	-	-	143	-	-	-	-	-
																		-	-	-	-	-	148	-	-	136	-	-	-	-	-
Примечание Note			Содержание азота, мышьяка в пределах ГОСТ 380-2005 Content of nitrogen, arsenic within GOST 380-2005																												
Комментарий Comment																															
Маркировка Marking																															

Мы подтверждаем, что продукция полностью соответствует по качеству применяемым стандартам, контрактам, договорам и другим требованиям нормативной документации.

We certify that the quality of the produce fully conforms with the applied standards, contracts and other requirements of Standard technical documentation.

Содержание радионуклидов до 370 Бк/кг (1-й класс применения по радиационному фактору) на основании результатов контроля радиоактивности выплавленного металла лабораторией физических факторов, что соответствует требованиям НРБУ-97 (аттестат аккредитации МОЗ Украины № 249/15-П от 11.12.2015г).

Radionuclides content max. 370 Bq/kg (1st class of use by radiation factor) basing on results of radiation control of produced steel by Laboratory of Physical factors, which corresponds to the requirements of NRBU-97 (accreditation certificate of MHP of Ukraine N 249/15-P dated 11.12.2015)

Начальник ОТК
Chief of quality (control) department



Контролер ОТК
Inspector of quality (control) department



Сертификат качества № ДМ300003216
Патрий Леся Юрьевна
Patrii Lesya Yurevna



ПРИВАТНЕ АКЦІОНЕРНЕ
ТОВАРИСТВО "ДНІПРОВСЬКИЙ
МЕТАЛУРГІЙНИЙ ЗАВОД"
49064, Дніпропетровська обл., місто
Дніпро, вулиця Маяковського, будинок
3

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № ДМ300003216
CERTIFICATE OF QUALITY
сертификат приемки "3.1" EN 10204
inspection certificate

Дата 13.07.2020
Date

QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFICATED
ISO 9001-1:2015
№12 100 37863 TMS

Грузополучатель BIMETCOM SRL
Consignee BIMETCOM SRL
Наименование продукции Швеллеры стальные горячекатаные;
Description of goods Hot Rolled Steel Channels;

ст. Кишинэу
st. Kishineu

Заказ № ДМ300009635 от 22.05.2020
Production Order
Заказ ДМ3

Seller (Exporter): PJSC "DMP" (PRIVATE JOINT STOCK
COMPANY "DNEPROVSK METALLURGICAL PLANT")

49064, DNIPROPETROVSK REGION, DNIPRO CITY,
MAIAKOVSKOHO STREET, HOUSE 3

Стандарты ТУУ27.1-31632138-1381:2010; ГОСТ 380-2005; ГОСТ 535-2005
Standards TUU27.1-31632138-1381:2010; GOST 380-2005; GOST 535-2005

Контракт-спецификация/SO
Contract-Specification/SO
Лот №
Lot No

Вагон/Авто № 59474049
Railcar/Car No

Tel./Fax: +38(056) 794-89-16, 794-87-47

Райкар/Car No													
№ No	Номер пачки No of bundle	Наименование профиля (сечение) Name of profile (cross-section)	Точность прокатки Rolling accuracy	Номер плавки No of heat	Марка стали Steel grade	Категор ия Category	Сорт Grade	Гарантия сварки Guarantee of welding	* Вид длины Type of length	Длина, мм Length, mm	Количество, штук(крат) Quantity piece (periodicity)	Вес нетто, т Net weight, t	Итого по пр. филью и виду длины, т Sum of profile and type of length, t
1	218062090	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,000	35,400
2	2190620569	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,010	
3	219062082	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	43	5,390	
4	219062084	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,020	
5	219062086	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	6,010	
6	219062088	Швеллер 12П	В	44	СТЗПС	5	1	СВ	мд/мл	12 000	48	5,970	
* мд/мл - мерная длина/measured length; нд/ул - немерная длина/unmeasured length													
По профилю In profile		Швеллер 12П Channel 12П	марки steel grade	СТЗПС СТЗПС	отгружено shipped	6 пач. 6 packages	283 шт 283 pieces	весом weighting		35,400 т 35,400 t			
												Вес нетто, т Net weight, t	35,400
												Кроме того вес упаковки, т Moreover tare, t	0,124



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 2-5252-а от 14.11.2019

INSPECTION CERTIFICATE

(EN 10204 - 3.1)



Производитель: Producer: ООО "ДМЗ КОМИНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkovskaya str. 49023 Днепр, Ukraine Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country: BIMETCOM S.R.L. Молдова, 2036, м.Кишинів, вул.Узінелор, 205/2.		Контракт № Contract	2018-7-7	Дата Date	09.07.2018
		Дополнение к контракту: Addendum to the contract			
Дата отгрузки Ship Date		14.11	2019		
Машина № Carriage	AX4033BE		Заказ № Order	Д0000012171	Дата Date

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз. м. Type of package	Кол.мест Quantity of packages
Полые сварные профили из конструкционных сталей холодно-изготовленные профильные Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	EN 10219-1,2:2006	Bundles	4

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Steel grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол.труб шт. Q-ty of pipes, pcs	Кол. метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt
			Диаметр O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина Length				
1	1219740-1	S235JRH	80x80	2,00	12 000	72	864	2	4,158
2	529740	S235JRH	80x80	6,00	12 000	48	576	2	7,294
Итого :						120	1 440	4	11,452
Всего :						120	1 440	4	11,452

Продолжение на обороте

PTO



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ № 2-5252-а от 14.11.2019
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результаты испытаний

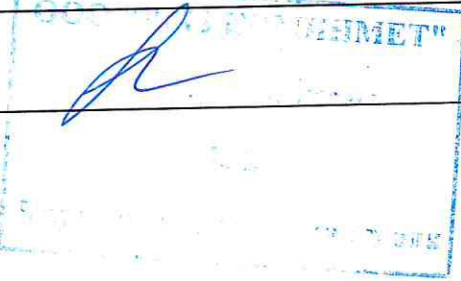
Test result

Результаты испытаний										Test result								
Химический состав %										Chemical steel composition								
№ плавки Heat №	Массовая доля элементов, %										Element mass fraction, %							
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Al löslich x 1000	Nb x 1000	V x 1000	Mo x 1000	N x 1000	CEV x 100		
1219740-1	9	38	1	43	15	2	1	1	1	8	15		3	2	8	17		
529740	15	38	1,5	37	27	4	1	1	1	8	15		2	3	8	23		

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Механические свойства Mechanical properties acc.						Технологические свойства Tehnnical properties				
		EN ISO 6892-1			EN ISO 148-1			Сплюсчивание Flatten- ing test EN ISO 8492	Раздача Drift test EN ISO 8493	Загиб Bend-over test EN ISO 8491	Неразруш. контроль Nondest-ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гидроиспытание Hydro-testing %
		Предел текучес. Yield strength	Предел прочн. Tensile strength	Удлинение Elongation		Темпер. испыт. Test temperat T. °C	Работа удара Activity of impact KV 150/J					
				A L=80 %	A L=5,65 √ So,%							
1	1219740-1	295	398		40,50						100	
2	529740	347	420		34,00						100	

- Примечание:** 1. Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection marking and packing - without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions are permitted: EN 10219-1,2:2006
3. Маркировка на бирке / Marking on bundle tag
4. Декларация характеристик качества № S235JRH-CPR-01
см. на сайте www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 S235JRH-CPR-01	Подпись эксперта Signature expert Штамп эксперта Stamp expert	
---	--	--

FABRICAT IN MOLDOVA

SC "IACOBAȘ CONSTRUCT" SRL

OC "Cvalimetriot" SRL Nr. OCpr-6665-91
Certificat de conformitate 001575
Valabil până la 04.01.2020
Conform 6665-91



6665-91

m. Chisinau, str. Uzinelor 186/6
www.iacobas.md
tel/fax.41-06-27, tel. 92-64-90

CERTIFICAT DE CALITATE nr.8 555

Bordur presat mic GRI 1 x 0,20 x 0,08 m p48b/37kg

Rezistența la compresiune (MPa):	Min 28.9 B22,5 / 36.7 B22,5
Absorbția de apă (%) / Clasa / marcare	Max 5.0 / 2.0
Rezistența la încovoiere (MPa) / Clasa / marcare	Min 4.1 Btb 3,2 / 4.7 Btb 3,6
Rezistența la îngheț-dezghet; kg/m2 / Clasa / marcare	F 150 / F 200
Pierdere rezistenței (%):	Max 5 / 1.6
Activitate specifică a radionuclizilor naturali: RNI (Aeff. Bq/kg):	Max 300 / 32.2
Termen de garanție:	2 ani
Masa Netto per palet:	1 776
Masa Brutto per palet:	1 806
Cantitatea pe palet:	48
Data fabricării (în serie):	29.07.2021
Data încărcării:	26.08.2021
Cantitatea încărcării:	624 buc.
Numărul facturii:	IM2945996
Beneficiar:	GHIODEL SRL

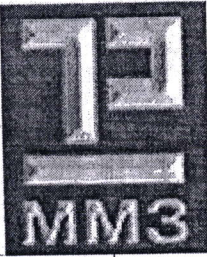
Întreprinderea producătoare garantează corespunderea articolelor fabricate cu cerințele prezentului standard în cazul respectării de către consumator a condițiilor de utilizare de 6665-91

Notă: apariția petelor, inclusiv și petele albe, care apar în urma condițiilor climatice, nu sunt defecte de producere și nu se primesc reclamații

Manager: Strelet Aliona



Data eliberării 26.08.2021

Contract №: 428 Data: 02.12.2020 Specificatie: 14 Ordin: 3042801401		Mijloc de transport Numar de vehicul: BPM519/S314SJ
Producator: JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS" 1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova Nomenclatorul marfurilor: 721499100	Cumparator: BPM-TRADE SRL Tara de destinatie: MOLDOVA REPUBLIC OF	

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 52951

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

Forma de livrare: Bare						Standard	
Descrierea bunurilor: Armatura laminata rotunda						ET 01/01-047:2020;	
№	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
7	22102117		A240C	8	6000 (+/-100)	1	.250
						10	10.136

Compozitie Chimica - %						
№	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
7	20	26	7	45	8	.335

Proprietati mecanice						
№	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea la rupere, A5, %	Masa pe metru linar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Indoire la rece,
7	538	388	34.0	0.395	1.39	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea

Semnatura: controller
 departament de control tehnic
 Bereket A. V.
 21.07.2021

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/03-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: **ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C**

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții:
BARE de la 8 mm până la 25 mm și **COLACI** de la 6 mm până la 12 mm

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ ROTUNDĂ TIP A240C se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat. Armăturile/carcasele de armătură executate din oțel A240C pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.

TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-047:2020

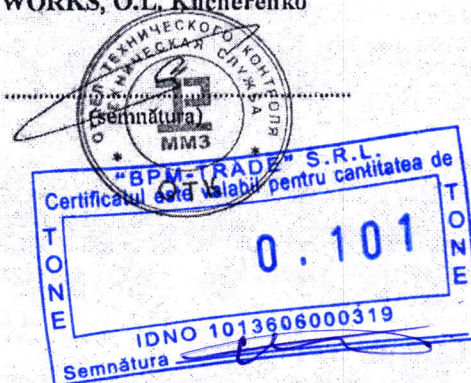
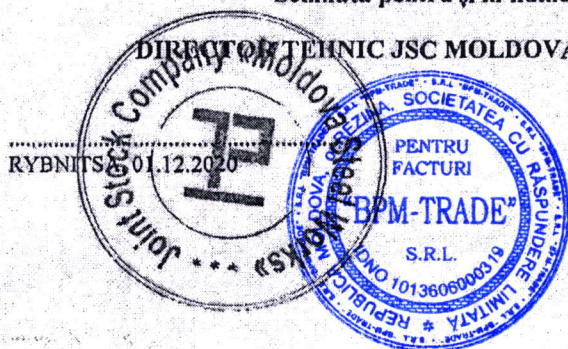
7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute
Armătură laminată rotundă tip A240C				
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 240 \text{ MPa}$	287 MPa
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 370 \text{ MPa}$	401 MPa
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,25	1,27
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 25 \%$	30,0 %
Rezistența la îndoire dezdore	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1

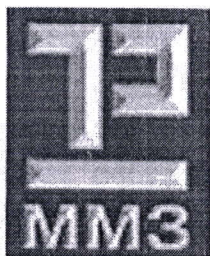
Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările

JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova

Această declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:



Contract №: 428
Data: 02.12.2020
Specificatie: 1
Ordin: 3042800101



Mijloc de transport
Numar
de vehicul: BPM 517/X 356 XC

Prodicator:
JOINT STOCK COMPANY "MOLDOVA STEEL WORKS"
1 Industrialnaya str., Rybnitsa, Moldova
Nomenclatorul marfurilor:
721420000

Cumparator:
BPM-TRADE SRL
Tara de destinatie:
MOLDOVA REPUBLIC OF

CERTIFICAT DE INSPECTIE NO 50160

This certificate complies with requirements of EN 10204. Type 3.1

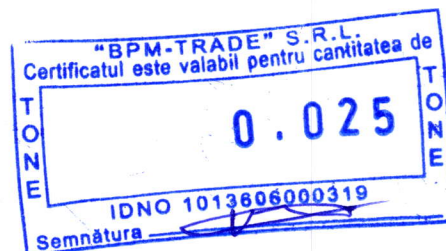
Forma de livrare: Bare						Standard ET 01/01-046:2020	
Descrierea bunurilor: ARMATURA LAMINATA LA CALD							
Nr.	Nr. sarjei	Nr. lotului	Marca de otel	Dimensiune mm	Lungime mm	Numar de legaturi	Greutatea MT
1	22003946		B500B	18	12000 (+/-100)	1	4.532
2	22003947		B500B	18	12000 (+/-100)	5	19.376
						6	23.908

Compozitie Chimica - %						
Nr.	C x100	P x1000	S x1000	Cu x100	N x1000	Ceq x1
1	19	31	7	42	8	.369
2	20	32	7	50	9	.383

Proprietati mecanice								
	Rezistenta la rupere la tractiune, Rm, N/mm2	Limita de curgere, Rp0.2, N/mm2	Alungirea totala la forta maxima, Agt, %	Masa pe metru liniar, kg/m	Raport Rm/Rp0.2,	Suprafata relativa a nervurilor, Fr,	Alungirea la rupere, An,	Indoire/ dezdoire,
1	699	601	14.0	2.041	1.16	0.064	23.0	buna
2	688	585	13.5	2.022	1.18	0.063	23.0	buna

Materialul a fost testat radiologic si nu emite radiatii periculoase

Nota



Marcarea		Semnatura controler departament de control tehnic Bothar E. G. 15.01.2021
----------	--	--

DECLARAȚIA DE CONFORMITATE

Nr. 2012/01-2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500B

2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: BARE DE LA 8 MM LA 32 MM ȘI COLACI DE LA 8 MM LA 12 MM

3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții,
ARMĂTURĂ LAMINATĂ LA CALD TIP B 500 B se utilizează ca armătură de rezistență, la elemente din beton armat și beton precomprimat. Armăturile/carcasele de armătură B500B pot fi utilizate la armarea elementelor structurale din beton armat și ca armătură pasivă la elementele de beton precomprimat, la construcții de toate categoriile (civile, de producție, căi de comunicație, hidrotehnice, etc.).

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

PRODUCĂTOR: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova
Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.

TITULAR EVALUAREA TEHNICA: JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica Moldova, Tel: +375 555 77828, Fax: +373 555 77607.

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat (După caz): -

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:
EVALUAREA TEHNICĂ NR. 01/01-046:2020

7. Performanța produselor:

Caracteristici	Standardul de încercări	Documentul normativ de referință	Prevederile normative	Rezultate medii obținute								
				Bare					Colaci			
ARMĂTURĂ tip B500B				Ø 8	Ø 14	Ø 20	Ø 25	Ø 28	Ø 32	Ø 8	Ø 10	Ø 12
Limita de curgere, $R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019	ET 01/01-046:2020	$\geq 500 \text{ MPa}$	584	585	585	588	531	540	592	583	577
Rezistența la rupere la tracțiune, R_m	SM EN ISO 15630-1:2019		-	671	702	697	702	654	660	697	705	713
Raport $R_m / R_{p0.2}$	SM EN ISO 15630-1:2019		min. 1,08	1,15	1,20	1,19	1,19	1,23	1,22	1,18	1,21	1,24
Alungirea totală procentuală la forța max., A_{gt}	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 5,0 \%$	8,2	7,8	7,9	10,0	9,0	8,1	8,6	7,4	8,0
Alungirea procentuală la rupere, A_n	SM EN ISO 15630-1:2019		$\geq 10 \%$	23,5	24,2	23,0	21,2	18,1	17,8	25,2	21,0	24,2
Rezistența la îndoire	SM EN ISO 15630-1:2019		fără fisuri	fără fisuri								
Clasa de reacție la foc	-		Declarat A1	A1								

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările
JSC MOLDOVA STEEL WORKS, 5500 RYBNITSA, Strada Industrialnaya Nr. 1, Republica MoldovaAceastă declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.
Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

DIRECTOR TEHNIC JSC MOLDOVA STEEL WORKS, O.L. Kucherenko

RYBNITSA, 01.12.2020



BTK / TCD

ООО «Дмитровский металлоцентр» LLC «Dmitrovsky metal center»

141865, Российская федерация, Московская область, г. Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, дом 20
141865 RUSSIA, Moscow region, Dmitrov city, Working village Nekrasovsky, microdistrict Stroiteley, 20
Tel./Fax: 8-(495)-739-9474/ 8-(499)-959-24-50 E-mail: OFFICE@DMITROV-MC.COM, info@ktzholding.ru

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 16 / INSPECTION CERTIFICATE № 16

Дата / Date:
27.07.21

Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

ООО «BPM-TRADE», MD-5401, Республика Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5

Контракт №
Contract №

286/19-П

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Счет-фактура № 31932 вагон/автомашина № IS33GND, n/n IS-99-GND
Invoice № 31932 wagon / truck № IS33GND, n/n IS-99-GND

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

трубы стальные сварные
steel welded tube

Стандарт
Standard

EN 10219 - 1, 2

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

69018

Содержание маркировки / Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номера плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
402020000001/892135	S235JRH	40x20	2,0	6,0	12195	9756	5	1210	7260	275	390	32,5	-
402020000002/572184	S235JRH	40x20	2,0	6,0	9756		4	968	5808	275	390	32,5	-

Химический состав, % Chemical composition

Марка стали Steel grade	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Al	Ni	Ti	V
S235JRH	.1	.12	.41	.01	.007	.007	.03	.04	-	.02	-	-
S235JRH	.1	.12	.4	.011	.012	.007	.06	.14	-	.08	-	-

Подпись
Signature

Печать эксперта по приёме
Stamp of the inspection representative

Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing without remarks.

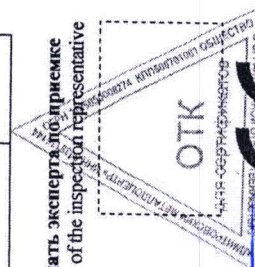
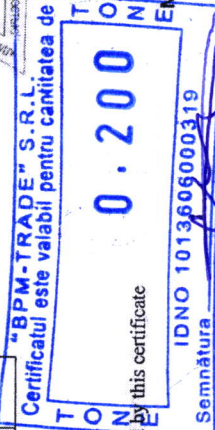
Размеры профилей в пределах допусков. / Section dimensions - within the tolerance limits.

Контроль качества труб производится с помощью систем и приборов неразрушающего метода контроля по EN ISO 10893-2, класс E4

Control of the pipe quality is carried out by non-destructive examination according to EN ISO 10893-2 /Class E4

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта

has been tested and is complied with the requirements of the contract.



20

0090

EN6235JRH-CPR-01

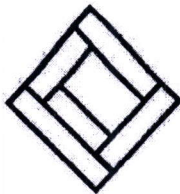
ООО Дмитровский металлоцентр» LLC «Dmitrovsky metal center»

Вид свидетельства об
испытаниях/
Type of inspection document
EN 10204 3.1

141865, Российская федерация, Московская область, г. Дмитров, р.п. Некрасовский, мкр. Строителей, дом 20
141865 RUSSIA, Moscow region, Dmitrov city, Working village Nekrasovsky, microdistrict Stroiteley, 20
Tel. / Fax: 8-(495)-739-94-74/ 8-(495)-959-24-50 E-mail: OFFICE@DMITROV-MC.COM, info@ktzholding.ru

Дата / Date:
13.07.21

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 7 / INSPECTION CERTIFICATE № 7



Грузополучатель, адрес, страна
Consignee, Address, Country

Транспортный документ (наименование и номер), вагон/автомашина №
Shipping document (Name and number) wagon/truck №

Наименование товара и состояние поставки
Description of goods and delivery condition

Номер заводского заказа № / Manufacturer's works order number №

ООО «BPM-TRADE», MD-5401, Республика Молдова, г. Резина, ул. 27 Августа, 5

Контракт №
Contract №

286/19-П

Счет-фактура № 29517 вагон/автомашина № BPM550, п/п X836XC
Invoice № 29517 wagon / truck № BPM550, p/n X836XC

Стандарт
Standard
EN 10219 - 1, 2

трубы стальные сварные
steel welded tube

69018

Содержание маркировки/ Contents of the marking: Знак изготовителя труб/ Pipe manufacturer label, Номер стандарта/ Standard number, Марка стали/ Grade, Номер плавки/партии / Heat/Lot number, Знак ответственного за приемку/ Mark of the responsible for acceptance person, Наружный размер / Outer dimension, Толщина стенки/ Wall thickness, Общий вес/ Total weight, Длина/ Length, Количество/ Quantity

Форма образца для испытания/Shape of the test piece: продольный плоский образец/ the longitudinal flat specimen

Номер партии/ Номер плавки Lot number/ Heat number	Марка стали Steel grade	Размеры / Dimension			Фактическая масса, кг Actual mass, kg	Теоретическая масса, кг Theoretical mass, kg	Количество / Quantity			Механические свойства / Mechanical properties			Работа удара, Дж Blow work, J
		Наружный размер, мм Outer dimension, mm	Толщина стенки, мм Wall thickness, mm	Длина, м Length, m			Пакетов, шт Bundles, pcs	Труб, шт Tube, pcs	Метраж, м Metres, m	Предел текучести, МПа Yield strength, R _{eH} [MPa]	Предел прочности, МПа Tensile strength, R _m [MPa]	Отн. удлинение, % Elongation, A [%]	
404018000001/2107915	S235JRH	40x40	1,8	6,0	-	1806	1	144	864	305	395	33	-
606018000001/2023179	S235JRH	60x60	1,8	6,0	-	3864	2	200	1200	310	405	34	-
606018000002/2024753	S235JRH	60x60	1,8	6,0	-	1932	1	100	600	315	395	32	-
20020060000002/2108821	S235JRH	200x200	6,0	12,0	-	1289	1	3	36	350	460	37	-
20020060000001/2109774	S235JRH	200x200	6,0	12,0	-	3866	1	9	108	350	460	36	-
16016050000003/2105272	S235JRH	160x160	5,0	12,0	-	4570	1	16	192	335	455	36	-
16016050000002/2105274	S235JRH	160x160	5,0	12,0	-	4570	1	16	192	345	460	36	-

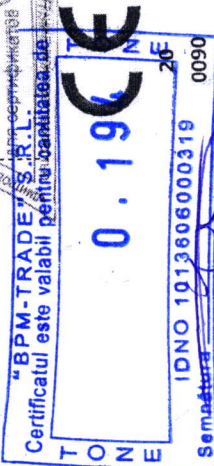
Химический состав, % Chemical composition

Номер партии/Номер плавки Lot number/Heat number	Марка стали Steel grade	C	Si	Mn	P	S	N	Cr	Cu	Al	Ni	Ti	V
404018000001/2107915	S235JRH	.13	.01	.44	.012	.02	.005	.04	.02	.4	.02	-	-
606018000001/2023179	S235JRH	.13	.01	.43	.008	.012	.004	.03	.04	.38	.02	-	-
606018000002/2024753	S235JRH	.13	.02	.46	.016	.02	.006	.03	.03	.41	.02	-	-
20020060000002/2108821	S235JRH	.15	.18	.45	.013	.021	.006	.03	.04	.32	.02	-	-
20020060000001/2109774	S235JRH	.17	.25	.54	.04	.002	.004	.05	.03	.32	.02	-	-
16016050000003/2105272	S235JRH	.17	.2	.44	.011	.016	.005	.03	.03	.43	.02	-	-
16016050000002/2105274	S235JRH	.17	.2	.45	.016	.019	.004	.04	.03	.43	.02	-	-

Подпись
Signature

Печать эксперта по приемке
Stamp of the inspection representative

ОТК



Примечание / Note: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний. / Visual inspection, marking and packing - without remarks.

CONTRACT DE PRESTARE A SERVICIILOR
Nr. 20/01.001

mun. Chişinău

„02” ianuarie 2020

Societatea Comercială „**PROMO SOLUȚII**” SRL, cu sediul în str. Uzinelor 90, of.207, mun. Chişinău, c/f, 1007600051556 c/TVA 0208735, c/d MD79ML000000022519001993, BC' Moldindconbank' S.A. suc.'STABIL' Chişinău, BIC MOLDM2X300, reprezentată de **Sergiu VENDEREU**, în calitate de Manager, denumită în continuare **Prestator**, şi

„**EURO LIGHT**” SRL, cu sediul în MD-2075, mun. Chişinău, bd. Mircea cel Bărtin 34/1, ap.19, c/f 1016600031961, TVA 0405392, reprezentată de **Eugeniu SCOBIOALĂ** în calitate de administrator, denumită în continuare „**Beneficiar**”, au încheiat prezentul **Contract** privind următoarele:

I. OBIECTUL CONTRACTULUI

1.1. Prestatorul se obligă să presteze Beneficiarului serviciile conform comenzii iar Beneficiarul să achite serviciile comandate, conform termenelor şi condiţiilor stipulate în prezentul Contract.

II. PREȚUL ŞI MODALITATEA DE PLATĂ

- 2.1.** Preţul serviciilor este cel indicat în Anexa nr.1, eliberată de către **Prestator** în baza comenzii.
- 2.2.** Plata pentru prestarea serviciilor de către **Prestator** se va achita în termen de 14 zile calendaristice.

III. CONDIȚIILE DE PRESTARE A SERVICIILOR

- 3.1.** Prestarea serviciului de către **Prestator**, se va face în baza comenzii transmise de **Beneficiar**.
- 3.2.** Comenzile pot fi transmise **Prestatorului** în scris, prin fax, poştă electronică sau prin orice altă modalitate aprobată de **Pârţi**, cu indicarea N.P.P. persoanei care transmite şi ale persoanei ce recepţionează lucrarea.

IV. DREPTURILE ŞI OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR

4.1 Prestatorul se obligă:

- 4.1.1.** Să presteze serviciile indicate în comanda recepţionată.
- 4.1.2.** Să informeze **Beneficiarul** despre toate schimbările în organizarea sa, care ar putea afecta respectarea obligaţiilor contractuale de către acesta (reorganizare, lichidare, schimbarea administratorului etc.).

4.2. Beneficiarul este obligat:

- 4.2.1.** Să primească marfa comandată şi să o achite în conformitate cu condiţiile prezentului Contract.
- 4.2.2.** Să ia în consideraţie recomandările **Prestatorului** referitoare la exploatarea utilajului.
- 4.2.3.** Să expedieze la solicitarea **Prestatorului** Actul de verificare a decontărilor reciproce.
- 4.2.4** Să informeze **Prestatorul** despre toate schimbările în organizarea sa, care ar putea afecta respectarea obligaţiilor contractuale de către acesta (reorganizare, lichidare, schimbarea administratorului etc.).

V. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

- 5.1.** Pentru nerespectarea termenilor de plată specificate în p.2.2. al prezentului contract, **Beneficiarul** va fi obligat să plătească **Prestatorului** o penalitate în sumă de 0.1% pentru fiecare zi de întârziere din suma datorată, începând cu ziua următoare din data când trebuia să fie achitată.
- 5.2.** Pentru refuzul neîntemeiat unilateral de la executarea obligaţiilor sale prevăzute de pct.3.1. al Contractului, în perioada de valabilitate a prezentului Contract, **Prestatorul** va achita **Beneficiarului** o penalitate în mărime de 0,1 % pentru fiecare zi de întârziere.

VI. SOLUȚIONAREA LITIGIILOR

- 6.1.** Diferenţele ce apar în legătură cu interpretarea, neexecutarea sau executarea neadecvată a prezentului Contract, se soluţionează pe calea negocierilor amiabile de către **Părţile contractuale**. **Părţile** au ajuns la acordul de a soluţiona amiabil toate neînţelegerile apărute în legătură cu executarea prezentului Contract în timp de **10 (zece) zile calendaristice** din momentul primirii pretenţiei scrise. În caz contrar, partea nesatisfăcută poate să se adreseze în instanţa de judecată conform legislaţiei în vigoare al Republicii Moldova.

VII. REZILIEREA CONTRACTULUI

- 7.1. Prezentul Contract poate fi reziliat înainte de termen prin manifestarea în scris a voinței comune a Părților.
- 7.2. În cazul rezilierii sau încetării prezentului Contract, **Beneficiarul** va efectua achitarea integrală a mărfii și serviciilor prestate de **Prestator**.

VIII. DISPOZIȚII FINALE ȘI TRANZITORII

- 8.1. Prezentul contract intră în vigoare din momentul semnării lui de către ambele Părți și este valabil pe o perioadă nedeterminată.
- 8.2. Prezentul contract poate fi prelungit tacit, pe o perioadă de un an calendaristic, în aceleași condiții, dacă nici una din părțile contractante nu cere rezilierea lui în termen de **30 (treizeci) zile calendaristice** până la expirarea termenului de valabilitate a prezentului.
- 8.3. Prezentul Contract și Anexa la acesta, pot fi modificate și completate prin Acord comun al părților, în formă scrisă, semnat și stampilat de către părți.
- 8.4. În măsura necesității, în Contract pot fi operate modificările și completările corespunzătoare, în baza voinței reciproce a Părților, exprimate în scris și semnate de persoanele împuternicite în acest sens de către acestea, devenind parte integrantă a prezentului contract.

IX. RECHIZITELE PĂRȚILOR

Prestator	Beneficiar
SC „PROMO SOLUȚII” SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor 90, of. 207, c/f, 1007600051556, c/TVA 0208735, c/d MD79ML000000022519001993, BC 'Moldindconbank' S.A. suc. 'STABIL' Chisinau, BIC MOLDMD2X300 Manager VENDEREU Sergiu	„EURO LIGHT” SRL, mun. Chisinau, bd. Mircea cel Batrin 34/1, ap. 19, c/f 1016600031961, TVA 0405392, c/d MD02MO2224ASV11417607100, BC Mobiasbanca-OTP Group S.A., BIC MOBBMD22 Director SCOBIOALĂ Eugeniu
Semnătura _____ 	Semnătura _____ 

la Contractul de Prestare a Serviciilor nr. 20/01.001 din 02 ianuarie 2020

I. Prețul serviciilor

Nr	Articol	Nr. Zile		
		1-3	4-10	11-30
		Pret(lei)		
1	Mai compactor	480	450	320
2	Elicopter pardoseala	800 prima zi si urmatoarele 600		
3	Rigla vibranta	480	450	400
4	Vibrator de beton	360	250	200
5	Generator(pina in 6,5kW)	450	400	350
6	Generator(6,6-12kW)	800	700	650
7	Generator industrial (12,1-80kW)	2500	2000	1850
8	Generator industrial (81kW-si mai mult)	3500	3000	2800
9	Placa compactoare 70kg	480	450	320
10	Placa compactoare 160kg	700	600	550
11	Betoniera 190l	180	150	120

II. Condițiile de livrare

2.1. Livrarea se face din contul Beneficiarului.

III. SEDIUL ȘI RECHIZITELE BANCARE ALE PĂRȚILOR

Prestator	Beneficiar
SC „PROMO SOLUȚII” SRL, mun. Chișinău, str.Uzinelor 90, of.207, c/f, 1007600051556, c/TVA 0208735, c/d MD79ML000000022519001993, BC' Moldindconbank' S.A. suc.'STABIL' Chisinau, BIC MOLDMD2X300 Manager VENDEREU Sergiu	„EURO LIGHT” SRL, mun.Chisinau, bd. Mircea cel Batrin 34/1, ap.19, c/f 1016600031961, c/TVA 0405392, c/d MD02MO2224ASV11417607100, BC Mobiasbanca-OTP Group S.A, BIC MOBBMD22 Director SCOBIOALĂ Eugeniu
Semnătura _____	Semnătura _____



Договор № 2

на изготовление конструкций из ПВХ/алюминия
со стеклопакетами

г. Кишинев

«01» января 2020 г.

ООО «DELplast Com» в лице генерального директора Цепордей Д.В., действующего на основании Устава, именуемое в дальнейшем «Предприятие» с одной стороны и **ООО «EURO LIGHT»** в лице Динкова Дмитрия., действующего на основании Устава, именуемое в дальнейшем «Дилер» с другой стороны, заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. Предмет договора

- 1.1. Заказчик размещает на Предприятии заказы на производство изделий из ПВХ.
- 1.2. Предприятие выполняет заказы Заказчика.
- 1.3. Предприятие дает заказчику товарный кредит на сумму 60000 лей(шестьдесят тысяч лей) на срок 60 календарных дней с момента выдачи налоговой накладной.

2. Порядок размещение заказа.

- 2.1. Заказ производится путем подачи Предприятию заявки согласованной формы, в которой отражается наименование, количество продукции, сроки исполнения и цена заказа.
- 2.2. Заказ считается принятым у Заказчика после 50% оплаты заявки.
- 2.3. Предприятие в течение одного рабочего дня подтверждает заявку, после чего заказ считается принятым к исполнению.
- 2.4. За габаритные размеры, передаваемые предприятию, ответственность возлагается на Заказчика, за исключением тех случаев, когда замеры производились Предприятием.
- 2.5. За соответствие готовых изделий предоставленным габаритным размерам, ответственность возлагается на Предприятие.
- 2.6. В случае внесения Заказчиком изменений в чертеж или комплектацию заказанного изделия, все издержки дополнительно оплачиваются Заказчиком, а срок изготовления заказа увеличивается на время, необходимое для доукомплектации заказа.
- 2.7. В случае расторжения договора Заказчиком после его оплаты, заказчик возмещает Предприятию понесенные на момент расторжения договора расходы.

3. Стоимость заказа.

- 3.1. Предприятие заключает с заказчиком договор на заказы При этом скидка составляет 15% от розничной цены.
- 3.2. Стоимость исполнения заказа определяется исходя из приложений к договору, предоставляемых Предприятием. Предприятие обязано в течение одного рабочего дня письменно уведомить заказчика об изменении расценок. Заказчику предоставляется 15% скидка от стоимости, указанной в прайс-листе, на изготовление изделий. (Приложение №1) На монтаж и дополнительные элементы скидка не распространяется.
- 3.3. Расценки на свою продукцию Предприятие обязано предоставить Заказчику в письменной форме, Заказчик обязан письменно подтвердить получение расценок (прейскуранта цен) от Предприятия

- 3.4. В случае, если стоимость заказа, ввиду его сложности, исходя из расценок Предприятия, установить невозможно, стоимость размещаемого заказа определяется Предприятием по согласованию с Заказчиком до подачи заявки.

4. Срок исполнения заказа.

- 4.1. Предприятие обязуется изготовить продукцию в течение 5 рабочих дней, начиная со следующего дня после внесения залоговой стоимости или зачисления денежной суммы на расчётный счёт Предприятия. Доставка осуществляется на следующий день после изготовления.
- 4.2. По истечении срока изготовления заказа Заказчик принимает заказ. В том случае, если заказ выполнен не полностью, или не качественно, об этом составляется двусторонний акт.
- 4.3. За несвоевременное изготовление заказа Предприятие уплачивает Заказчику неустойку в размере 0,1 % за каждый просроченный день, но не более 5% от стоимости заказа.

5. Порядок оплаты.

- 5.1. В течение 2-х банковских дней после получения подтверждения Предприятием своей заявки Заказчик оплачивает Предприятию не менее 50 % от стоимости заявленного заказа.
- 5.2. В течение 2-х банковских дней после принятия заказа Предприятием, Заказчик оплачивает оставшуюся часть стоимости заказа.
- 5.3. Возможна 100 % предоплата заказа.
- 5.4. В случае несвоевременной оплаты заказа, Заказчик уплачивает Предприятию неустойку в размере 0,1 % не произведенной в срок оплаты за каждый банковский день просрочки оплаты, но не более 5 % от стоимости заказа.

6. Обязательства сторон.

6.1. Обязанности Предприятия:

- 6.1.1. Предоставить Заказчику копии лицензий и сертификатов.
- 6.1.2. Изготовить заказ в строгом соответствии с технологией (либо ГОСТом). Заказчик ознакомлен с требованиями ГОСТ 23166-99 п. 5.1.6. «Глухие створки выше 1 этажа не допускаются, кроме 400*800 мм», регламентирующими монтаж окон с однокамерными стеклопакетами и глухими створками, и полностью берет на себя ответственность за установку и эксплуатацию изделий с однокамерными стеклопакетами и глухими створками. Гарантия на такие изделия не распространяется.

Крепёжные элементы, материалы включаются в стоимость Договора лишь при условии монтажа продукции силами Предприятия. В противном случае они могут быть приобретены Заказчиком за отдельную плату.

При монтаже Предприятием вынос мусора на лестничную площадку производится бесплатно.

По умолчанию на изделие ставится фурнитура с постоянным размещением ручки, то есть расположенной на середине изделия. При дополнительной договоренности ручки ставятся на любом удобном для Заказчика уровне, что обязательно оговаривается при составлении Договора, так как требует использования другой более дорогостоящей фурнитуры.

- 6.1.3. Своевременно и за свой счет устранять дефекты в изделиях, допущенные по вине Предприятия в период гарантийного срока.

6.2. Обязанности Заказчика:

6.2.1. Бережно относиться к рекламным образцам.

6.2.2. Выставлять и распространять рекламную продукцию Предприятия.

6.2.3. Иметь базовые знания о программе изделий Предприятия.

6.2.4. Соблюдать единый стиль с Предприятием в оформлении демонстрационного стенда.

7. Прием и доставка заказа.

7.1. Заказ принимается сторонами путем подписания двустороннего акта приема-передачи заказа.

7.2. При вывозе продукции Заказчиком, Заказчик обязан в течение 1 рабочего дня вывезти заказ со склада предприятия. При этом Заказчик осуществляет погрузку заказа своими силами. В случае самовывоза риск случайной гибели или утраты переданной продукции несет Заказчик.

8. Прочие условия.

8.1. Гарантийный срок продукции Предприятия устанавливается 5 года с момента приема-сдачи заказа, в случае правильной эксплуатации изделий и при наличии Акта приема-передачи. (п. 7.1. настоящего договора)

8.2. За дефекты изделий Предприятия, возникшие в результате монтажа и доукомплектации изделия Заказчику, Предприятие ответственности не несет, за исключением тех случаев, когда монтаж осуществляется силами Предприятия. В случае проведения дальнейших работ по монтажу силами Предприятия, по окончании работ составляется акт приёмки-сдачи работ по договору. После подписания акта выполненных работ претензии по выявленным механическим повреждениям (трещины, царапины, сколы и др.), которые не могли быть нанесены Предприятием, не принимаются.

8.3. В случае несвоевременного вывоза Заказчиком заказа со склада Предприятия, Заказчик оплачивает Предприятию отдельно складские услуги.

9. Форс-мажор

9.1. При возникновении обязательств, которые делают невозможным полностью или частично выполнение договора одной из сторон, а именно: пожара, наводнения, землетрясения, война, военные действия всех видов, замена текущего законодательства и другие возможные обстоятельства непреодолимой силы, не зависящие от сторон, срок исполнения обязательств по данному договору отодвигается соразмерно времени, в течение которого действовали такие обстоятельства.

9.2. Если эти обстоятельства будут продолжаться более двух месяцев, то каждая сторона имеет право аннулировать настоящий договор, и в этом случае ни одна из сторон не будет иметь право на возмещение убытков.

9.3. Сторона, оказавшаяся не в состоянии выполнить свои обязательства по настоящему договору, обязана незамедлительно известить другую сторону о наступлении или прекращении действия обстоятельств, препятствующих выполнению ей этих обстоятельств.

10. Срок действия и порядок расторжения настоящего договора.

10.1. Договор вступает в силу с момента подписания его сторонами до «31» декабря 2020 г. В случае, если ни одна из сторон за 1 месяц до истечения срока договора не известила другую сторону о своем намерении прекратить договор, то договор считается пролонгированным на 6 месяцев.

10.2. Все изменения и дополнения к настоящему договору вносятся по обоюдному согласию сторон, что оформляется в письменной форме и является неотъемлемой частью настоящего договора.

10.3. Во всем, что не предусмотрено настоящим договором, стороны руководствуются действующим законодательством.

10.4. Все споры по настоящему договору разрешаются в Арбитражном суде.

10.5. Настоящий договор составлен в 2-х экземплярах, каждый из которых имеет равную юридическую силу.

эквизиты сторон.

«Предприятие»

S.R.L. " DELplast Com "

m. Chisinau, str. Valea Crucii 24, 200

Tel./fax: 022 233274, 069259518

IDNO: 1017600051317

Cod TVA: 0308748

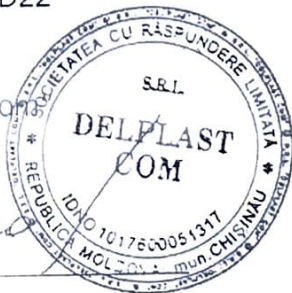
Cod IBAN: MD67MO2224ASV25630687100

Banca: BC 'Mobiasbanca - OTP Group' SA

Cod bancă: MOBBMD22

Țepordei Dumitru,

Director SRL "Delplast Com"



«Заказчик»

SRL „ EURO LIGHT”

m. Chisinau, bd. Mircea cel Batrin 34, bloc I, ap. 19

Tel./Fax:

IDNO: 1016600031961

Cod TVA: 0405392

Cod IBAN: MD02MO2224ASV11417607100

Banca: BC 'Mobiasbanca - OTP Group' SA

Cod bancă: MOBBMD22

Director SRL „ EURO LIGHT”



30.03.2020

or. Călărași

CONTRACT Nr. 2

Vânzare – Cumpărare

Prezentul Contract este încheiat între SRL „Ghiocel” înregistrată la Camera Înregistrării de Stat cu IDNO - cod fiscal 1003609005370 cu sediul în or. Călărași, str. Bojole nr. 25, reprezentată de Zgîrvaci Vasile, ce acționează în baza Statutului, în continuare “FURNIZOR”, pe de o parte, și SRL Euro Light în persoana administratorului Scobioala Eugeniu, înregistrată la Camera Înregistrării de Stat cu IDNO - cod fiscal 1016600031961 cu sediul în mun. Chișinău bd. Mircea cel Bătrîn nr. 34 bloc. 1 ap. 19, care activează în baza Statutului, denumit(ă) în continuare “CUMPĂRĂTOR”, pe de altă parte, care sunt numite în continuare “Părțile” sau “Parte”, în cazul când astfel este prevăzut în context, au încheiat prezentul Contract de vânzare - cumpărare. (denumit în continuare “Contract”) privind următoarele:

I. OBIECTUL CONTRACTULUI

- 1.1. Conform prezentului Contract, FURNIZORul se obligă să livreze, la solicitarea CUMPĂRĂTORului, MARFĂ, în termenele, cantitățile, calitatea, tipurile, sortimentele incluse în comandă, iar CUMPĂRĂTORul să recepționeze marfa și să plătească prețul acesteia.
- 1.2. Părțile convin ca termenul „MARFĂ” utilizată în prezentul contract, presupune orice bun care se află în circuitul civil și care se livrează de către FURNIZOR CUMPĂRĂTORului.

II. PREȚUL, MODALITĂȚILE ȘI CONDIȚII DE PLATĂ

- 2.1. Prețul, imuabilitatea acestuia: Prețul produselor este stabilit în lei MDL, și se consideră acceptate de către CUMPĂRĂTOR din momentul efectuării comenzii.
- 2.2. Valoarea contractului constituie 100000 lei MD.
- 2.3. Termenul de plată constituie _____ din momentul recepționării mărfii de către CUMPĂRĂTOR.
- 2.4. Pe parcursul termenului de achitare prețurile mărfurilor vor rămâne neschimbate, cu excepția cazului mării prețului la producător.
- 2.5. Modalități de plată: Toate plățile, în baza prezentului Contract, se efectuează fie prin virament bancar pe contul de decontare a FURNIZORului indicat în prezentul Contract, fie în casieria întreprinderii. Data plății se consideră data trecerii mijloacelor bănești la contul de decontare a FURNIZORului sau în momentul întocmirii bonului de casă de către expeditor (FURNIZOR), întru confirmarea primirii mijloacelor bănești de la CUMPĂRĂTOR.



III. DREPTURILE ȘI OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR

3.1. FURNIZORul se obligă

- 3.1.1. Să depună maximă diligență pentru executarea obligațiilor care-i revin conform prezentului Contract;
- 3.1.2. Să predea **CUMPĂRĂTORului**, o dată cu recepția **Mărfii**, toate documentele de însoțire a acestora;
- 3.1.3. Să ridice marfa necalitativă depistată la livrarea acesteia către **CUMPĂRĂTOR** și consemnată de Părți în modul corespunzător, printr-un act de constatare a **Mărfii**;
- 3.1.4. Să aducă la cunoștința **CUMPĂRĂTORului**, în termen util, orice împrejurare care poate împiedica sau întârzia executarea obligațiilor sale decurgând din prezentul Contract;

3.2. FURNIZORul are dreptul:

- 3.2.1. Să i se plătească prețul **Mărfii** livrate către **CUMPĂRĂTOR**, în termenele și condițiile stabilite de Contract;
- 3.2.2. Să încaseze penalități în caz de efectuare cu întârziere a plăților;
- 3.2.3. Să majoreze unilateral prețurile cu informarea prealabilă a **CUMPĂRĂTORului**.

3.3. CUMPĂRĂTORul se obligă:

- 3.3.1. Să recepționeze marfa livrată în termenele și condițiile prevăzute de prezentul Contract;
- 3.3.2. Să efectueze plata **Mărfii** recepționate în termenele și condițiile prevăzute de prezentul Contract;
- 3.3.3. Să plătească penalități în caz de întârziere a plății pentru marfa acceptată;
- 3.3.4. Să coopereze cu **FURNIZORul** și să pună la dispoziția acestuia informația necesară executării prezentului Contract;

3.4. CUMPĂRĂTORul are dreptul:

- 3.4.1. Să solicite și să primească de la **FURNIZOR** documentele de însoțire a **Mărfii** sau alte documente ce atestă calitatea corespunzătoare a acesteia;
- 3.4.2. Să formuleze obiecții și reclamații cu privire la calitatea necorespunzătoare a **Mărfii** și să întocmească în prezența reprezentantului **FURNIZORULUI** act de constatare a deficiențelor/rebutului.

IV. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

- 4.1. Condiții generale: Părțile se obligă să depună maximă diligență pentru executarea corespunzătoare a obligațiilor contractuale. În cazul neexecutării sau executării necorespunzătoare a obligațiilor decurgând din prezentul Contract, partea în culpă va purta răspundere contractuală în conformitate cu legislația Republicii Moldova.
- 4.2. **FURNIZORul** nu poartă răspundere pentru lipsurile cantitative/de asortiment/calitative depistate după recepționarea **Mărfii**.



4.3.Forța majoră: Părțile contractate vor fi exonerate de răspundere pentru neexecutarea sau executarea necorespunzătoare sau cu întârziere a obligațiilor contractuale, dacă respectivele sau datorat survenirii unor evenimente de forță majoră care au împiedicat sau întârziat, în mod direct, executarea prezentului Contract. Calificarea evenimentului de forță majoră se va face reieșindu-se din interpretarea Camerei de Comerț și Industrie a Republicii Moldova.

4.4.Procedura de notificare: Partea care se confruntă cu un eveniment de forță majoră este obligată să notifice celeilalte părți, sub sancțiunea privării de dreptul de a se prevala de forța majoră, imposibilitatea sau întârzierea executării obligațiilor imediat, dar nu mai târziu de 5(cinci) zile de la momentul producerii evenimentului, și să ia toate măsurile posibile în vederea limitării și diminuării consecințelor acestuia.

4.5.Încetarea contractului: În cazul în care evenimentul de forță majoră durează mai mult de 60(șasezeci) zile, părțile au dreptul să-și notifice încetarea de plin drept a prezentului Contract fără ca vreuna dintre ele să poată pretinde daune-interese.

V. TERMENUL CONTRACTULUI

5.1.Durată: Prezentul contract intră în vigoare din momentul semnării sale, fiind valabil până la _____.

5.2.Temeiuri de încetare: Prezentul contract încetează în următoarele cazuri:

- Expirarea termenului contractului;
- Evenimente de forță majoră care durează mai mult de 30 de zile, iar partea interesată notifică cealaltă parte;
- Rezilierea acestuia cu un preaviz de 15 zile.

VI. LITIGII

6.1.Soluționarea prejudicială: Părțile au convenit că eventuale disensiuni sau litigii ce nu pot fi soluționate pe calea negocierilor, în termen de 30(treizeci) zile din momentul notificării celeilalte părți, vor fi examinate în instanțele judecătorești ale Republicii Moldova, în conformitate cu legislația Republicii Moldova.

VII. DISPOZIȚII FINALE

7.1.Notificări: În accepțiunea părților contractante, orice notificare adresată de către una din părți celeilalte este valabil îndeplinită dacă va fi transmisă prin fax. Notificarea se consideră primită prima zi lucrătoare după cea în care a fost expediată.

7.2.Cadrul legal aplicabil: Prezentul Contract este guvernat și se interpretează în conformitate cu legislația Republicii Moldova.

7.3.Expresia completă a voinței: Prezentul Contract constituie expresia întreagă și completă a tuturor termenilor și condițiilor convenite de părți și înlocuiește toate sau orice înțelegere anterioară, fie orală, fie scrisă, sau de altă natură.

2014/12/17

7.4. Modificarea Contractului: Toate modificările și/sau completările la prezentul Contract vor fi valabile numai dacă vor fi întocmite în formă scrisă și semnate de ambele Părți.

7.5. Anexe: Toate anexele la prezentul contract reprezintă părți integrate ale acestuia numai dacă sunt semnate de ambele Părți.

7.6. Forță obligatorie: Prezentul Contract va avea forță obligatorie pentru părțile acestuia, precum și pentru succesorii și cessionarii părților

FURNIZOR

"GOLD LIGHT" SRL

ADRESA JURIDICĂ: OR. CĂLĂRAȘI STR.
BUCUREȘTI, 25

IDNO: 10096090005370

MIRCEA CEL BĂTRÂN NR. 34 BLOC 1 AP. 19

RO10096090005370

CHIȘINĂU

C. BMOBMD2X768

C. TVA: 3800018

TEL: 062-2170; 84-6-26

CUMPĂRĂTOR

"EURO LIGHT" SRL

ADRESA JURIDICĂ: mun. Chișinău bd.
Mircea cel Bătrîn nr. 34 bloc 1 ap. 19

IDNO: 1009609000584

MD97V1000002224 28131MDI

RO1009609000584

CHIȘINĂU

C. BMOBMD22

C. TVA: 0405392

TEL: 37369979392

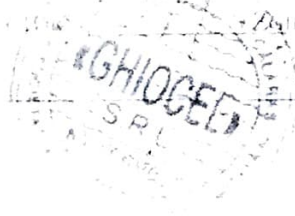
LS

DIRIGENT

ZORICA V. VASILE

LS

DIRIGENT



Institutul de Cercetări Științifice în Construcții, str.Independenței, 6/1, mun.Chișinău, MD 2043, Republica Moldova, tel: 77-46-38; 77-68-36 fax:77-69-30, IBAN **MD79ML000000222401900285**, BC„Moldindconbank” filiala Onest, cod **MOLDMD2x319**, cod fiscal **1003600051547**, numit în continuare **EXECUTANT**, reprezentat de Administrator dl. Vadim Ciobanu care activează în baza Statului și:

SRL„Euro Light”

Rep. Moldova, mun.Chișinău, bd. Mircea cel Bătrîn nr.34 bl.1 ap.19

c/f: 1016600031961

cod TVA: 0405392

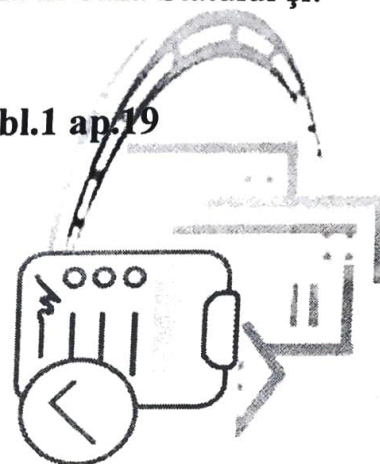
IBAN: MD02MO2224ASV11417607100

BC „Mobiasbanca –OTP Group”SA

MOBBMD22 (tel/fax: 69979392)

reprezentat de Director Scobioală Eugeniu

au încheiat prezentul contract după cum urmează:



1 OBIECTUL CONTRACTULUI:

Obiectul contractului constituie executarea de către **EXECUTANT** controlul calității materialelor pentru construcție și construcțiilor prin metode distructive și nedistructive conform Domeniului de Acreditare din 21.05.2021.

2 OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE:

EXECUTANTUL își asumă următoarele obligații:

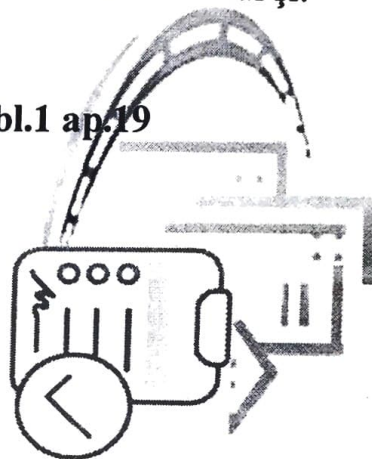
- 2.1 Să efectueze, la comanda beneficiarului, încercări în vederea calității și certificării produselor conform standardului de referință (documentului normativ) și/sau conform programului de încercări aprobat în ordinea stabilită de OCP sau în baza cererii.
- 2.2 Să documenteze și să păstreze informația privind rezultatele încercărilor.
- 2.3 Să întocmească rapoarte de încercări, indiferent de rezultate, în termen de cel mult 2 zile după efectuarea încercărilor.
- 2.4 Să asigure conformitatea permanentă cu exigențele pentru laboratoarele (centrele) de încercări acreditate conform certificatului de acreditare.
- 2.5 Să asigure obiectivitatea, veridicitatea, exactitatea și forma de prezentare a rezultatelor încercărilor conform exigențelor certificatului de acreditare.
- 2.6 Să nu participe direct sau indirect în proiectarea și fabricarea produselor similare cu cele încercate în scopul calității sau certificării.
- 2.7 Să informeze privind amendamentele la contract și în caz de necesitate să coordoneze subcontractantul.
- 2.8 Să asigure reprezentanților beneficiarului (caz de necesitate) posibilitatea de a asista la încercări.
- 2.9 Să asigure posibilitatea prezenței reprezentantului clientului la încercări, la solicitarea acestuia.

**INCERCOM**

Centrul de Cercetări și Încercări de Laborator

**CONTRACT DE COLABORARE
Nr.171 din 20.08.2021****Cod: CC-7.1****Ediția: 9****Data: 22.02.2021****Pagina: 1 / 2**

Institutul de Cercetări Științifice în Construcții, str.Independenței, 6/1, mun.Chișinău, MD 2043, Republica Moldova, tel: 77-46-38; 77-68-36 fax:77-69-30, IBAN MD79ML000000222401900285, BC„Moldindconbank” filiala Onest, cod MOLDMD2x319, cod fiscal 1003600051547, numit în continuare **EXECUTANT**, reprezentat de Administrator dl. Vadim Ciobanu care activează în baza Statului și:

SRL„Euro Light”**Rep. Moldova, mun.Chișinău, bd. Mircea cel Bătrîn nr.34 bl.1 ap.19****c/f: 1016600031961****cod TVA: 0405392****IBAN: MD02MO2224ASV11417607100****BC „Mobiasbanca –OTP Group”SA****MOBBMD22 (tel/fax: 69979392)****reprezentat de Director Scobioală Eugeniu****au încheiat prezentul contract după cum urmează:****1 OBIECTUL CONTRACTULUI:**

Obiectul contractului constituie executarea de către **EXECUTANT** controlul calității materialelor pentru construcție și construcțiilor prin metode distructive și nedistructive conform Domeniului de Acreditare din 21.05.2021.

2 OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE:**EXECUTANTUL** își asumă următoarele obligații:

2.1 Să efectueze, la comanda beneficiarului, încercări în vederea calității și certificării produselor conform standardului de referință (documentului normativ) și/sau conform programului de încercări aprobat în ordinea stabilită de OCP sau în baza cererii.

2.2 Să documenteze și să păstreze informația privind rezultatele încercărilor.

2.3 Să întocmească rapoarte de încercări, indiferent de rezultate, în termen de cel mult 2 zile după efectuarea încercărilor.

2.4 Să asigure conformitatea permanentă cu exigențele pentru laboratoarele (centrele) de încercări acreditate conform certificatului de acreditare.

2.5 Să asigure obiectivitatea, veridicitatea, exactitatea și forma de prezentare a rezultatelor încercărilor conform exigențelor certificatului de acreditare.

2.6 Să nu participe direct sau indirect în proiectarea și fabricarea produselor similare cu cele încercate în scopul calității sau certificării.

2.7 Să informeze privind amendamentele la contract și în caz de necesitate să coordoneze subcontractantul.

2.8 Să asigure reprezentanților beneficiarului (caz de necesitate) posibilitatea de a asista la încercări.

2.9 Să asigure posibilitatea prezenței reprezentantului clientului la încercări, la solicitarea acestuia.

Centrul de Cercetări și Încercări de Laborator

INCERCOM

A C T
DE PREDARE-PRIMIRE

din „_20_”_august_2021

Noi, subsemnații, am întocmit prezentul Act de predare-primire a lucrării cu tema – **încercări de laborator la materiale pentru construcție și construcții prin metode nedistructive** executată de Centrului de Încercări al ICȘC,,INCERCOM”Î.S., pentru SRL,,Euro Light ”

Denumirea lucrărilor	U/M	Canitatea	Prețul (lei)	Suma (lei)
Încercări de laborator: Contract de colaborare	buc.	1	500,00	500,00
Total				500,00
TVA 20%				100,00
ÎN TOTAL				600,00
Șase sute lei 00 bani				

EXECUTANT:

MD-2043 mun. Chișinău
str. Independenței, 6/1
ICȘC,,INCERCOM”Î.S
IBAN MD79ML000000222401900285
c/f 1003600051547
c/TVA 0300233
c/b MOLDMD2X319
B.C.,Moldinconbank”SA fil. Onest
tel. 77-69-33; 77-46-38

BENEFICIAR:

MD-

SRL“Euro Light”
IBAN
c/f 1016600031961
c/TVA
c/b

tel. /+373/

Director



V. Ciohanu



Director



Executantul: Mornealo N.
tel. (022) 77-46-38

CONTRACT
de prestare a serviciilor № 04/21

or.Chisinau

26 iunie 2021

"Utilaj Compact" SRL, în persoana Directorului d-l Romeo Vasilica, care acționează în baza statutului, denumită în continuare **"Prestator"**, pe de o parte și **"Euro Light" SRL** în persoana Administratorului – Scobioala Eugeniu, care acționează în baza statutului și denumită în continuare **"Beneficiar"**, pe de altă parte, au încheiat prezentul contract cu privire la următoarele:

1. OBIECTUL CONTRACTULUI

1.1 În condițiile prezentului Contract, „Prestatorul” va presta servicii de excavare și demontare, nivelare a terenului și evacuare a deșeurilor, în baza cerințelor aprobate de comun acord cu „Beneficiarul”.

2. DREPTURILE ȘI OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR CONTRACTANTE

2.1 „Beneficiarul” are următoarele drepturi și obligații:

2.1.1 Să beneficieze, în termenele și condițiile contractuale, de serviciile prestate de „Prestator”;

2.1.2 Să solicite informații privind mersul lucrărilor și respectarea termenilor de către „Prestator”

2.1.3 Să indice prioritatea și ordinea efectuării serviciilor;

2.1.4 Să asigure condițiile necesare pentru efectuarea de către „Prestator” a serviciilor respective;

2.1.5 Să achite în condițiile și termenele stabilite, pretul serviciilor prestate de „Prestator”;

2.1.6 Să verifice mersul și calitatea serviciilor prestate de „Prestator”;

2.1.7 Să stabilească o comisie în vederea evaluării calității și corespunderii serviciilor cu cerințele indicate în planul de activitate, care va întocmi un act de constatare în care se vor consemna mențiuni cu privire la volumul și calitatea serviciului efectuat.

2.2 „Prestatorul” are următoarele drepturi și obligații:

2.2.1 Să se conducă de legislația în vigoare și prezentul Contract, întru realizarea obligațiilor indicate în pct.1.1. al prezentului Contract;

2.2.2 Să țină la curent „Beneficiarul” despre mersul lucrărilor;

2.2.3 Să presteze serviciile conform cerințelor „Beneficiarului” și în conformitate cu planul efectuării lucrărilor;

2.2.4 Să respecte confidențialitatea informațiilor de care a luat cunoștință în cursul executării prezentului Contract;

2.2.5 Să încaseze, în termenii și condițiile stabilite, onorariul pentru serviciile prestate.

3. PREȚUL SERVICIILOR

3.1 Prețul serviciilor prestate va fi (inclusiv TVA):

-Servicii miniexcavator cu caus-420 lei/ora sau 450 lei/ora

-Lucrari cu ciocan hidraulic- 600 lei/ora

- Servicii cu miniincarcator frontal-450 lei/ora

- Servicii de transport a utilajului- 360 lei/ruta in or. Chisinau sau 18 lei/km in afara orasului

- Servicii de evacuare a deșeurilor-1200 lei/ruta

3.2 În termen de 10 zile lucrătoare din momentul semnării Actului de predare –primire a serviciilor, Beneficiarul va achita 100% din prețul total al serviciilor;

3.3 Achitarea se va efectua prin transfer bancar pe contul de decontare al „Prestatorului”.

4. RĂSPUNDEREA PĂRȚILOR

4.1 Pentru neîndeplinirea sau îndeplinirea necorespunzătoare a angajamentelor stipulate în prezentul contract Părțile contractante poartă răspundere conform legislației în vigoare a Republicii Moldova.

4.2 „Prestatorul” va presta serviciile menționate în pct.1.1. al prezentului Contract în conformitate cu cerințele și caracteristicile aprobate de comun acord cu „Beneficiarul”.

4.3 „Beneficiarul” nu răspunde pentru obligațiile „Prestatorului” față de terțe persoane.

4.4 Pentru încălcarea termenului indicat în pct. 3.2. al prezentului Contract, „Prestatorul” va achita o penalitate în mărime de 0,1 % din suma indicată în Anexe, pentru fiecare zi de întârziere.

5. FORȚA MAJORĂ

5.1 Părțile sunt exonerate de răspundere pentru neîndeplinirea parțială sau integrală a angajamentelor conform prezentului Contract, dacă acest fapt este cauzat de producerea unor cazuri de forță majoră.

5.2 Prin cazuri de forță majoră se subînțeleg: războaiele, calamitățile naturale, incendiile, inundațiile, cutremurele de pământ, modificările în legislație și dispozițiile Guvernului, grevele și alte circumstanțe, ce nu depind de activitatea părților.

5.3 Survenirea circumstanțelor de forță majoră, momentul dezlănțuirii și termenul de acțiune trebuie să fie confirmate prin certificat, eliberat de organul competent.

5.4 În cazul survenirii unor asemenea situații contractul rămâne în vigoare și termenul de îndeplinire de către părți a angajamentelor conform prezentului contract se amână corespunzător perioadei de timp în care au avut loc situațiile sus-menționate și consecințele lor.

5.5 Partea care nu execută obligațiile contractuale din motivul survenirii cazului de forță majoră, este obligată să anunțe în scris cealaltă parte.

6. DISPOZIȚII GENERALE

6.1 Dacă conflictele ce vor apărea între Părți, în legătură cu neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligațiilor prevăzute în prezentul Contract, nu se vor soluționa în baza negocierilor, se vor soluționa ordinea pretențiilor. Termenul pentru a răspunde la pretenția înaintată este de 10 zile calendaristice.

6.2 În cazul în care pretenția a fost soluționată parțial, în cazul refuzului de a o soluționa sau în caz de nesoluționare în termen, Partea care a înaintat pretenția este în drept să se adreseze în instanțele judecătorești competente ale RM.

6.3 Orice modificare sau completare la prezentul Contract este valabilă doar dacă a fost efectuată în formă scrisă și semnată de către ambele Părți. Acordurile adiționale sunt părți integrante ale contractului.

6.4 Prezentul Contract este întocmit în 2 (două) exemplare originale, ambele în limba română, câte unul pentru fiecare Parte, cu aceeași valoare juridică.

6.5 Prezentul contract se considera încheiat și intra în vigoare la data semnării lui de către Parti, fiind valabil pînă la 31 decembrie 2021.

7. ADRESELE JURIDICE ȘI RECHIZITELE PĂRȚILOR

Prestator: "Utilaj Compact" S.R.L.

MD 2044, Republica Moldova

mun. Chișinău, str. Ginta Latina, 34/5

c/f: 1015600015454

Cod TVA: 0405195

IBAN: MD92MO2224ASV85988437100

BC: "Mobiasbanca-Otp Group" S.A.

MOBBMD22

Beneficiar: "Euro Light" S.R.L.

Republica Moldova,

MD-2075, Mun. Chisinau,

bd. Mircea cel Batrin, 34/1, ap. 19

c/f: 1016600031961

Cod TVA: 0405392

IBAN: MD02MO2224ASV11417607100

BC: "Mobiasbanca-Otp Group" S.A.

MOBBMD22

Director:



Romeo Vasilica

Administrator:



Scobioala Eugeniu

01 ianuarie 2021

mun. Chișinău

I. PĂRȚILE CONTRACTANTE

- 1.1. Întreprinderea "SCARTHE" SRL cu sediul în mun. Chișinău str. A. Russo 1A of.73 în persoana administratorului Ignatov Arcadie care activează în baza statutului, în calitate de **comodant**, pe de o parte, și
- 1.2. Întreprinderea "EURO LIGHT" SRL cu sediul în Mun. Chișinău str. Mircea cel Batrin 34/1 ap19 în persoana administratorului Scobioala Eugeniu, în calitate de **comodatar**, pe de altă parte, au convenit să încheie prezentul contract cu respectarea următoarelor clauze:

II. OBIECTUL CONTRACTULUI

- 2.1. Comodantul dă în folosință Comodatarului instrumentele electrice și utilajul de construcții conform anexei 1 la prezentul contract în stare adecvată pentru exploatarea acestora iar Comodatarul se obliga să utilizeze conform destinației.
- 2.2. Bunurile care reprezintă obiectul Prezentului Contract sunt folosite de Comodatar în activitatea sa operațională.

III. OBLIGAȚIILE PĂRȚILOR

- 3.1. Obligațiile comodatarului sunt următoarele:
- a. să conserve bunurile, adică să se îngrijească de ele ca un bun proprietar;
 - b. să folosească bunurile conform destinației lor;
 - c. să restituie bunurile la termenul stabilit prin prezentul contract comodantului, reprezentantului său ori moștenitorilor săi.
- 3.2. Obligațiile comodantului sunt următoarele:
- a. să nu-l împiedice pe comodatar să folosească bunurile până la termenul stabilit;
 - b. să restituie comodatarului eventualele cheltuieli efectuate pentru conservarea bunurilor;
 - c. să plătească despăgubiri civile comodatarului pentru viciile pe care le cunoaște, dar nu le-a adus la cunoștință comodatarului.

IV. DURATA CONTRACTULUI

- 4.1. Durata locațiunii este de un an începând cu data de 01 ianuarie 2021 până la data de 31 decembrie 2021.
- 4.2. Contractul se consideră prelungit pe un termen nelimitat, dacă nici una din părți nu a avizat despre încetarea lui.
- 4.3. Contractul poate fi reziliat la cererea unei părți cu avizarea celeilalte cu cel puțin două săptămâni.

V. ÎNCETAREA CONTRACTULUI

5.1. Prezentul Contract încetează prin:

- a) acordul de voință al părților;
- b) expirarea termenului;
- c) neexecutarea esențială de către Comodatar a obligațiilor din prezentul contract,

VI. FORȚA MAJORĂ

6.1. Nici una dintre părțile contractante nu răspunde de neexecutarea la termen și/sau executarea în mod necorespunzător - totală sau parțială - a oricărei obligații care îi revine în baza prezentului contract, dacă neexecutarea sau executarea necorespunzătoare a obligației respective a fost cauzată de apariția unor circumstanțe excepționale, inclusiv generate de deciziile organelor de stat, război, revoltă, etc.

6.2. Partea care invocă forța majoră este obligată să notifice celeilalte părți în termen de 5 zile producerea evenimentului și să ia toate măsurile posibile în vederea limitării consecințelor lui.

VII. NOTIFICĂRILE ÎNTRE PĂRȚI

7.1. În accepțiunea părților contractante, orice notificare adresată de una dintre acestea celeilalte este valabilă îndeplinită dacă va fi transmisă la adresa/sediul prevăzut în prezentul contract.

VIII. LITIGII

8.1. În cazul în care rezolvarea neînțelegerilor nu este posibilă pe cale amiabilă, ele vor fi supuse spre soluționare instanței judiciare competente din Republica Moldova.

IX. CLAUZE FINALE

9.1. Modificarea prezentului contract se face numai prin act adițional încheiat între părțile contractante. Rezilierea unilaterală a prezentului contract nu se admite.

9.2. Prezentul Contract, împreună cu anexele sale care fac parte integrantă din cuprinsul său, reprezintă vointa părților și înlătură orice altă înțelegere verbală dintre acestea, anterioară sau ulterioară încheierii lui.

9.3. Prezentul contract a fost încheiat într-un număr de 2 exemplare din care cu aceeași putere juridică, în data de 01 ianuarie 2021, data semnării lui.

9.4. Prezentul Contract intră în vigoare la data semnării.

COMODANT

"SCARTEH" SRL

Mun. Chișinău str. A. Russo 1A of.73
c/f 1013600018440 TVA 0608414
IBAN MD61ML000000002251420155
BC "Moldindconbank" SA fil Premium
MOLDMD2x320

Conducător: Ignatov Arcadie

L.S.....



COMODATAR

"EURO LIGHT" SRL

Mun. Chișinău str. Mircea cel Batrin 34/1 ap1
c/f 1016600031961 TVA 0405392
IBAN MD02MO2224ASV11417607100
BC "Mobiasbanca-OTP Group" SA
MOBBMD22

Conducător: Scobioala Eugeniu



Nr.	Denumirea tehnicii specializate și a utilajului
1.	Mira de nivelment tip BOSCH GR-500, nr.60511
2.	Nivelmetru tip BOSCH GOL-20 G, nr. x268076

COMODANT

"SCARTEH" SRL

Administrator: IGNATOV Arcadie

L.S.....



COMODATAR

"EURO LIGHT" SRL

Administrator: SCOBIOALA Eugeniu





Adresa juridica: MD-2075, mun. Chişinău, str. Mircea cel Batrin nr.34 bloc 1 ap.19

Adresa postala: MD-2045, mun. Chişinău, bd. Moscovei 21, bloc 4, of 4

c/f 1016600031961 TVA 0405392

IBAN MD02MO2224ASV11417607100

BC "Mobiasbanca OTP-Group" S.A. MOBBMD22

e-mail: eurolight.vinzari@mail.ru, achizitia1@mail.ru

tel: +373 69 97 93 92

Aparatul presedintelui raionului Straseni

Declaratie pe propria raspundere pentru garantia lucrarilor

Prin prezenta, Euro Light SRL, c/f 1016600031961 cu sediul în MD-2075, mun. Chişinău, bd. Mircea cel Batrin nr.34 bloc 1 ap.19, asigura executarea tuturor lucrarilor de constructie si de finisare la obiectul Dvs, in stricta conformitate cu toate codurile si normele de constructie, vizate in legislatia Republicii Moldova, precum si alte standarde profesionale general acceptate si practici in domeniul constructiilor si finisarea prestarii serviciilor in Republica Moldova.

Perioada de garantie pentru realizarea lucrarilor executate la obiectul "**Reparatia capitala a birourilor Consiliului raional Straseni**" de catre Euro Light SRL este de **5 ani** de la data primirii tuturor lucrarilor de constructii si de finisare.

Nota: Garantia pentru lucrarile efectuate este valabila numai in cazul unei exploatari corecte

Semnat: semnatura electronica

Nume: SCOBIOALA Eugeniu

Functia in cadrul companiei: administrator

Denumirea companiei: Euro Light SRL