

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
№ 2410-206 Дата: 25.10.2024

Производитель:
ООО "ПлазмаТек"
Украина, 21036, Винницкая обл., Винницкий р-н,
г.Винница, ул. Праведников мира, 18

Контрагент:
SRL "Elmeron"
Молдова, 2023, г. Кишинев, ул. В. Вода
д. 5

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные ЦУ-5 Плазма ТМ MONOLITH д 2.5 мм: уп 1 кг	100	100

Стандарт/Классификация	AWS A 5.1:E 7016-1 H8 EN ISO 2560-A-E 42 5 B 2 2 H10
Классификация партии	C5
Номер партии	021

Механические свойства наплавленного металла в соответствии EN 10204 - 2.2

Показатель	EN ISO 2560	Типичные данные
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	500 - 640	555
Относительное удлинение, %	min. 20	25
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	min. 420	428
энергия поглощенного удара (KV) - 50С	min. 47	85/70/69
Содержание диффузионного водорода, мл/100г	max. 10	6.2

Химический анализ наплавленного металла, % в соответствии EN 10204 - 3.1

Показатель	Требования	Фактические данные
C	max. 0.12	0.09
Si	max. 0.50	0.28
Mn	max. 1.60	1.21
Ni	max. 0.30	0.03
Ni	max. 0.035	0.031
P	max. 0.03	0.009
S	max. 0.05	0.01
V	max. 0.20	0.06
Cr	max. 0.20	0.005
Mo	max. 0.30	0.038
Cu	max. 0.05	0.001
Nb		

Термическая обработка после сварки – отсутствует

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механические свойства металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля:

Андрей Бабин



По вопросам качества обращаться: quality@plasmatec.com.ua, +380(67)433... (Telegram, WhatsApp)