

Specificații tehnice

Procedura de achiziție: la Documentația standard nr. 21584339 din "20" martie 2026

Achiziționarea periilor colectoare

Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință																																	
1	2	3	4	5	6	7																																	
Bunuri/servicii																																							
LOT 1 Achiziția periilor colectoare LFC-554 pentru turbogeneratoarelor TG-1, TG-2, TG-3	Щетки для электрических машин LFC554 32x20x64 K1-7 НК-11 ПЩ6x140 8B2-6	Federatia Rusa	Лобовский завод графитовых изделий (ООО ЛЗГИ)	<u>Conform Caietului de sarcini</u> Densitate materialului din care sunt confecționate. g/cm ³ 1,26 Rezistivitate μΩ.cm 2000 Rezistență la încovoiere. MPa 10 Dimensiuni ale suprafeței de contact mm 20*32*64 Densitatea curentului A/cm ² 6..16 Viteza circulară m/s până la 100 Presiune maximă pe contact kPa 18 Temperatura de funcționare °C 40..80	<p>Марка графита: LFC554 Размер: 32x20x64 Кол-во: 400 шт.</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Наименование параметров</th> <th>Параметры по НТД</th> <th>Фактические параметры</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Плотность г/см³</td> <td>1,23-1,27</td> <td>1,25</td> </tr> <tr> <td>Среднее удельное электрическое сопротивление, мкОм*м</td> <td>15 - 24</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>Прочность крепления токоведущего провода, не менее кгс</td> <td>7,1</td> <td>7,1</td> </tr> <tr> <td>Среднее значение общего перепада напряжения, В</td> <td>1,3 - 3,0</td> <td>1,3</td> </tr> <tr> <td>Износ на установке КЭК-95, мм, не более</td> <td>0,3</td> <td>0,25</td> </tr> <tr> <td>Массовая доля золы (макс), %</td> <td>0,5</td> <td>0,28</td> </tr> <tr> <td>Коэффициент трения (макс)</td> <td>0,2</td> <td>0,10</td> </tr> <tr> <td>Удельное нажатие на электрощётку, кПа</td> <td>9 - 20</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Допустимая плотность тока, А/см²</td> <td>13</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Окружная скорость, м/сек</td> <td>90</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Наименование параметров	Параметры по НТД	Фактические параметры	Плотность г/см ³	1,23-1,27	1,25	Среднее удельное электрическое сопротивление, мкОм*м	15 - 24	20	Прочность крепления токоведущего провода, не менее кгс	7,1	7,1	Среднее значение общего перепада напряжения, В	1,3 - 3,0	1,3	Износ на установке КЭК-95, мм, не более	0,3	0,25	Массовая доля золы (макс), %	0,5	0,28	Коэффициент трения (макс)	0,2	0,10	Удельное нажатие на электрощётку, кПа	9 - 20	-	Допустимая плотность тока, А/см ²	13	-	Окружная скорость, м/сек	90	-	ГОСТ 53617-2009 и ТУ-27.90.13-001-23958378-2022
Наименование параметров	Параметры по НТД	Фактические параметры																																					
Плотность г/см ³	1,23-1,27	1,25																																					
Среднее удельное электрическое сопротивление, мкОм*м	15 - 24	20																																					
Прочность крепления токоведущего провода, не менее кгс	7,1	7,1																																					
Среднее значение общего перепада напряжения, В	1,3 - 3,0	1,3																																					
Износ на установке КЭК-95, мм, не более	0,3	0,25																																					
Массовая доля золы (макс), %	0,5	0,28																																					
Коэффициент трения (макс)	0,2	0,10																																					
Удельное нажатие на электрощётку, кПа	9 - 20	-																																					
Допустимая плотность тока, А/см ²	13	-																																					
Окружная скорость, м/сек	90	-																																					

Cu stimă, Ofertant/candidat Doba Anatolie, administrator Elevel Group SRL

IDNO-Cod fiscal: 1023600018326, MD-2028 RM, mun .Chisinau , Str. SPRANCENOAIA 1/B, ap. 32