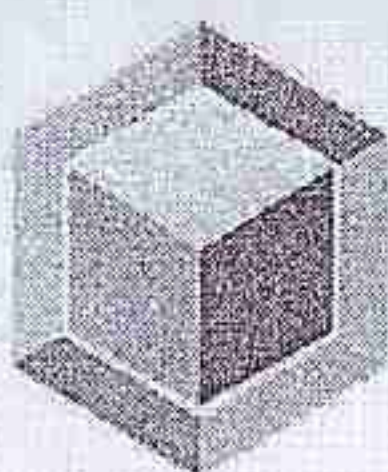




**CIPC
INCERC
TEST**

"CIPC INCERC TEST" SRL

Adresa juridică: mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincertest@gmail.com



SM EN ISO/IEC 17025:2013
TESTING L3-125

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 35 din 25.02.2025

Solicitantul/Agentul economic:	Societatea pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice "CARIERA COBUSCA" Satul Salcia, r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.
Numărul și data cererii:	Nr. 35 din 14.02.2025
Denumirea probei:	Agregate de balastieră:
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	35.1. Agregat grosier, sort 4-8 mm; 35.2. Agregat grosier, sort 8-16 mm; 35.3. Agregat fin (spălat mărunt), sort 0-4 mm. 35.4. Agregat fin (spălat mășcat), sort 0-4 mm;
Producătorul:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	Stația de sortare, Satul Salcia, r-ul Anenii Noi, Republica Moldova.
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 1 din 14.02.2025
Responsabilul privind eșantionarea:	JURAVSCHI Sergiu, Șef laborator al Societății pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice "CARIERA COBUSCA" /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 932-1:2013
Probele au fost prezentate de către:	JURAVSCHI Sergiu, Șef laborator al Societății pe Acțiuni de Producere a Materialelor de Construcție Nemetalice "CARIERA COBUSCA"
Scopul încercărilor:	Încercări periodice / Încercări de menținere a constantei performanței
Locul efectuării încercării:	CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	14.02.2025 – 25.02.2025
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 933-1:2016, SM SR EN 933-3:2016, SM EN 933-5:2013, SM EN 933-7:2016, SM EN 933-4:2013,
Documentul normativ - cerința tehnică:	SM SR EN 12620+A1:2010. Aggregate pentru beton. SM SR EN 13242+A1:2010. "Aggregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în inginerie civilă și în construcții de drumuri".
Echipamentul folosit pentru încercări:	Aparat de cântărit tip 11-D0630/15A (CE – nr. MD 10 3.2-350/2024 din 23.04.2024); Set de sită Ø 300 mm seria de baza (CE – nr. LL45999– LL46000 din 20.09.2024); Aparat de cântărit tip BS-6D1.3 (CE – nr. MD 10 3.2-349/2024 din 19.04.2024); Set de sită Ø 300 mm seria de baza (Proces verbal nr. 28 - 37 din 28.10.2024); Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-348/2024 din 19.04.2024); Aparatul Micro Deval tip LT-A0067 (Proces verbal nr. 14 din 14.02.2024); Etuvă de uscare tip LT-G0203 (CE nr. MD 6.2-34/2025 din 21.01.2025); Aparat Los Angeles tip Z16450S (Proces verbal nr. 12 din 14.02.2024); Picnometrul 2000 ml (Proces verbal nr. 27 din 09.06.2024).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 17 Umiditatea relativă, % 61



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

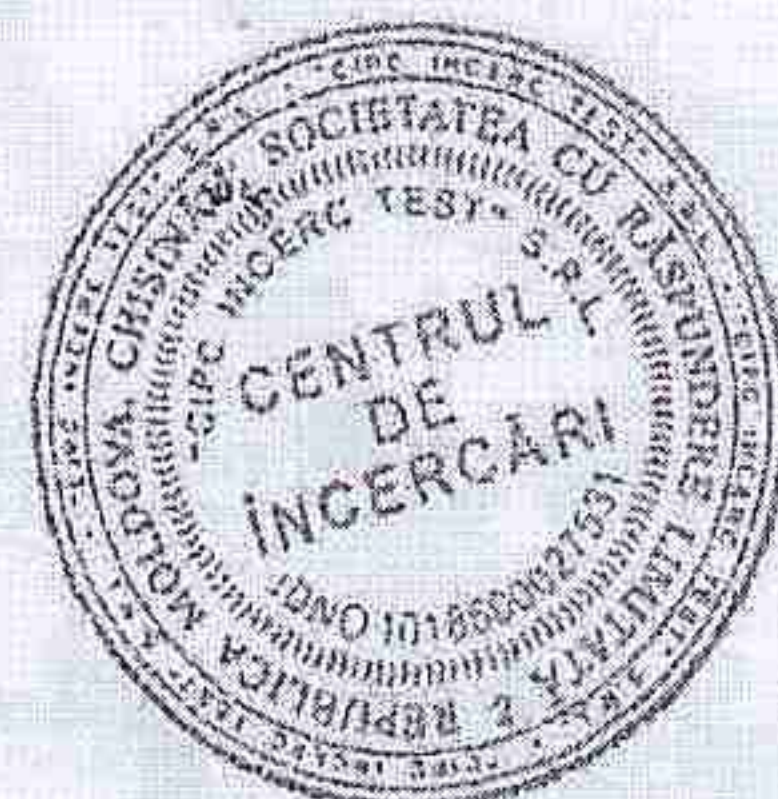
Nr. 35 din 25.02.2025

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 35.3) Agregat fin (spălat mărunt), sort 0-4 mm;

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea $\pm U_x$, %
1.	Conținut de particule fine, %	SM SR EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 3 - > 22$	0,92	0,98
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_3	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 3 - > 22$	0,92	
	Categorie (f)			$f_3 - f_{\text{Declarat}}$	f_3	

2. Determinarea granulozității (SM SR EN 933-1:2016)

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 8	1,4 D 5,6	D 4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3, tab. 2 ($D \leq 4$, $d = 0$)	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	99	98	94	73	29	5	0,92
Categorie (G^d)	$G_F 85$								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 ($d = 0$, $D \leq 6,3$)	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	99	98	94	73	29	5	0,92
Categorie (G)	$G_F 85$								





Organism Certificare Produse CERTMATCON

MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chișinău, Republica Moldova.

tel. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

www.certmatcon.md e-mail: office@certmatcon.md



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-363-2024

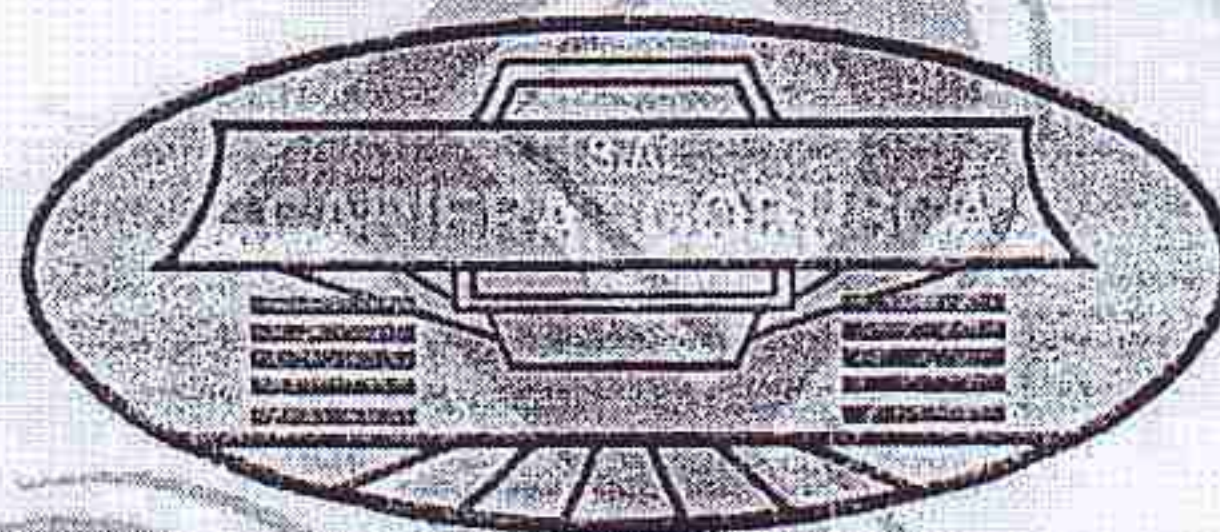
În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICAT



Fabricate de:

CARIERA COBUSCA SA,

Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA

