

CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-363-2024

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU BETOANE

Agregat fin sort: 0-4 mm



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:

CARIERA COBUSCA SA,

Republica Moldova, rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de fabricare: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Loc de extracție: rl. Anenii Noi, s. Salcia

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

după sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 01.03.2024

Expirare 28.02.2029

Director General

Ion PUHA



de vizat
până în
februarie
2025

de vizat
până în
februarie
2026

de vizat
până în
februarie
2027

de vizat
până în
februarie
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU07/2710 органом по сертификации SGS Молдова



ПАСПОРТ КАЧЕСТВА

№ 14402 от 19.09.25

Код: ПКЦ-7.8

Ред: 3

Дата 15.01.2025



CIMENT PORTLAND CU CALCAR CEM II / B-LL 32,5 R SM SR EN 197-1:2014

Certificat de constanță a performanței 018-CPR-0047

ЦЕМ II / В-И 32,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО.41.31.10. 57. 4700

Партия №	<u>725</u>	Силос №	<u>8</u>
а/м №	<u>ARF 785 2 819 PV</u>		

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1/ГОСТ 31108	Значение показателя
Класс прочности цемента	—	32,5 R / 32,5 Б	32,5 R / 32,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4:2011	21 – 35	31,2
Прочность на сжатие: в возрасте 2 суток, не менее, МПа	SMSREN 196-1 ГОСТ 30744	10	17,8
Прочность на сжатие: в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	$\geq 32,5 \leq 52,5$	42,2
Нормальная густота цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	27,2
Начало схватывания, не ранее, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	75	160
Конец схватывания, мин	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	—	210
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	10	0
Содержание оксида серы, (SO ₃) не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	3,5	2,05
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , не более, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	0,10	0,0040
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	51,4 $\pm$ 7,29

Область применения: см. на обороте.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации №. LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г. Рыбница, ул. Запорожца, 1





CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, STANBUL / TÜRK YE
T: +90 216 418 10 00
GEÇİZE FACTORY: Barı mah. Ko. yolu cad. No: 12 Gebze, KOCAEL / TÜRK YE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A. .



Customer	BIMETCOM SRL	Order/PO	BMT-3 2413050	Date	02.09.2024
Sending	KARAYOLU	Report	01787476	Page	2/2
INSPECTION AND TEST RESULTS					

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)				C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	B %	Ceq %	NDT	Type	Heat Number	Dimension Control/Standard	
												1	2	3	AVG																					
150x150x8	12	8224040694	6	72.0	2.400	SHS	S235JRH	425	332	40	-	112	119	115	115	0.140	0.010	0.330	0.020	0.013	0.010	0.020	0.001	0.001	0.010	0.039	0.001	0.001	0.001	0.000	0.000	0.201	OK	HR	D23703532	EN 10219-1:2006
219.1x3	12	8224041653	7	84.0	1.346	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006	
219.1x3	12	8224041652	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006	
219.1x3	12	8224041651	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006	
219.1x3	12	8224041650	7	84.0	1.346	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006	
219.1x3	12	8224041659	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006	
219.1x3	12	8224041658	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006	

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovacikho lu

OP4.F16 / 19.10.2020



METINBEST

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ
INSPECTION CERTIFICATE
№ 44122 от / DATE 28.09.2024

Місце знаходження: Україна, 51925 Дніпропетровська обл.
м. Кам'янська, вул. Соборна, 156.
Ідентифікаційний код 05393085, ІПН 053930804037.
IBAN UA633348510000000002600339295 в АТ "ПУМБ"
Тел.: (0569) 58-91-49. E-mail office.kamet-
steel@metinvestholding.com

Legal address: Ukraine, 51925, Dnipropetrovsk Oblast,
Kamianske, Soborna str., 16b.
Identification code 05393085. Tax number 053936804037
IBAN UA623348510000000002600339295 JSC *FUIB
Tel (0569) 58-91-19 E-mail office, kamet-
steel@metinvestholding.com

Вид свідоцтва про випробування / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Відповідність системи менеджменту якості вимогам стандарту ISO 9001:2015 при виробництві та реалізації металургійної продукції підтверджено органом з сертифікації TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien, www.tuv.at. Сертифікат № 20100223015115 від 16.08.2023 / The compliance of the Quality Management System with the requirements of EN ISO 9001:2015 for production and sales of steel products has been confirmed by the certification body TÜV AUSTRIA GMBH, Deutschstraße 10, A-1230, Wien www.tuv.at. Certificate No. 20100223015115 dated 16.08.2023

Замовник / Customer ТОВ «МЕТИНБЕСТ-СМЦ» / ТОВ «МЕТИНБЕСТ-СМЦ»

Заводське замовлення № /
Production order

Замовлення № / Order № 219012-8047

Договір, контракт №: / Contract M3K-1892310/1/23/CMЦ-
C/23/1335

sid / date 01.12.2023

Специфікація № / Specification № 315

№ транспортного засобу / RW-car 60048220

Одержувач: / Receiver

ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-
SMC"

№ лота / Lot	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
--------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

Країна призначення / Country of destination

Україна

Найменування продукції: / Description of goods	Код товару за ЄДПД / Goods code according to EDPD	Відсоток / Percentage	Відсоток за ЄДПД / Percentage according to EDPD
Відсоток за ЄДПД / Percentage according to EDPD	Відсоток за ЄДПД / Percentage according to EDPD	Відсоток за ЄДПД / Percentage according to EDPD	Відсоток за ЄДПД / Percentage according to EDPD

Швелери / Channel

ND на марку стали / ND for steel grade

ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005

ИТД на продукцию / standards and technical documentation for products:

ДСТУ 3436-96 (ГОСТ 8240-97)/DSTU 3436-96 (GOST 8240-97)

HTD / Standart

ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005/DSTU 4484:2005/GOST 535-2005

Маркування / Marking

[illegible]

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or.Taracila, str.Vocsalnaia 28 rep.Moldova	MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1) No. 2877 Date: 30.01.2025	Transport: 
Customer: BIMETCOM mun. Chisinau, str.Uzinelor 205/2	Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side	Total weight, Kg 22 381 Total Length 2 040 Pieces: 340 Bundles: 17
Contract No. Specification No. Order No. Destination	100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO Plain ends, straight cut from mill	EN 10219-1/2 S235JRH  2174 

Product description

Nr.crl.	B07 Nr. Bundles	Heat	B01-B02 Product	B09 Dimension(mm)	B10 Thickness	B11 Length(mm)	Deviation	Bundles	B08 Pieces	B12 Netto Weight (Kg)	B13 Brutto weight, kg	Meters
1	46512	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 309 -		120
2	46513	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 297 -		120
3	46514	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 311 -		120
4	46515	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 317 -		120
5	46511	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 317 -		120
6	46510	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 309 -		120
7	46509	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 315 -		120
8	46508	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 313 -		120
9	46501	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 319 -		120
10	46502	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 327 -		120
11	46503	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 329 -		120
12	46507	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 317 -		120
13	46493	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 325 -		120
14	46500	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 325 -		120
15	46499	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 325 -		120
16	46498	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 315 -		120
17	46494	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 311 -		120

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000
1	46512	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
2	46513	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
3	46514	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
4	46515	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
5	46511	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
6	46510	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
7	46509	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
8	46508	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
9	46501	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
10	46502	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
11	46503	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
12	46507	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
13	46493	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
14	46500	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
15	46499	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
16	46498	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
17	46494	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Mechanical Test

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	C02	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra, µm	Hydraulic Pressure, bar, min.	
1	46512	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
2	46513	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
3	46514	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
4	46515	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
5	46511	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
6	46510	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
7	46509	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
8	46508	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
9	46501	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
10	46502	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
11	46503	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
12	46507	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
13	46493	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
14	46500	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
15	46499	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
16	46496	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
17	46494	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection

Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
Eng Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
Eng.Nekit Yuri

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or.Taracalia, str.Vocalnaia 28 rep.Moldova		MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1)		Transport:						
Customer: BIMETCOM mun. Chişinău, str.Uzinelor 205/2		No. 3101 Date: 25.03.2025		B03-B06		B12 Total weight, Kg 22 489		B08 Total Length 1 536	B08 Pieces: 256	B08 Bundles: 16
Contract No. Specification No Order No. Destination		A07 Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO Plain ends, straight cut from mill		EN 10219-1/2 S235JRH						2174

Product description

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		B10		B11		B08		B12		B13	
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (Kg)	Brutto weight, kg	Meters				
1	50197	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 576	-	96				
2	50280	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 580	-	96				
3	50286	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 591	-	96				
4	50253	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 578	-	96				
5	50252	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 584	-	96				
6	50187	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 587	-	96				
7	50194	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 580	-	96				
8	50166	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 266	-	96				
9	50170	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 251	-	96				
10	50159	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 269	-	96				
11	50153	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 287	-	96				
12	50148	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 264	-	96				
13	50152	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 278	-	96				
14	50147	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 271	-	96				
15	50137	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 275	-	96				
16	50122	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 252	-	96				

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK



Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		Chemical Composition (химический состав)				C71-C92				
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N x1000	Al x1000
1	50197	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
2	50260	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
3	50286	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
4	50253	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
5	50252	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
6	50187	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
7	50194	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
8	50166	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
9	50170	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
10	50159	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
11	50153	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
12	50148	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
13	50152	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
14	50147	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
15	50137	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
16	50122	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		Mechanical Test		C02	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra ,µm	Hydraulic Pressure, bar,min.				
1	50197	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
2	50260	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
3	50286	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
4	50253	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
5	50252	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
6	50187	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
7	50194	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
8	50166	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
9	50170	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
10	50159	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
11	50153	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
12	50148	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
13	50152	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
14	50147	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
15	50137	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
16	50122	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection

Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
Eng.Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
Eng.Nekit Yuri

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Сертифікат якості

UA 3990/2023/09

Виробник: ДП «Сантехсен Плюс» Чеського ТОВ «Імотексен Плюс» 29000 м. Хмельницький, вул. Джерельна 4, Україна.		Покупець: FPC "SANTARM" srl											
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 17379-83		Номер замовлення: 1170/23 Your order No.: 1170/23											
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3990/2023/01													
Сертифікат: Specification: UA 3990/2023/01													
Заглушки еліптичні		Розміри Dn /мм/ Dimensions /mm/	Розміри /мм/ Dimensions /mm/										
1. 20		32	1000										
2. 25		38	1000										
3. 32		45	1000										
4. 40		57	500										
5. 50		76	200										
6. 65		89	200										
7. 80		108	200										
8. 100		133	100										
9. 125													
Номер партії Heat. No.	Межа текучесті Yield strenght	Межа міцності Tensile strenght	Розтяжність Elongation										
	ReH, N/mm2	Rm, N/mm2	A, %										
1. 2401183910	322	411	40										
2. 0602183910	438	448	41										
3. 259	357	413	43										
4. 1229	328-344	428	42										
Товарний знак Manufacturer's logo													
Склад хімічний / Chemical Analysis													
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al	
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05					
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05					
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07					
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08					
5.	10	42	1,5	36	1,5								
Контроль розмірів: Dimensional check		В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа:		В порядку O.K.		128-134 136-149 128-134 132					
Контроль візуальний: Visual inspection		В порядку O.K.		The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.									
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253- 1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled													



Сертифікат якості

UA 3989/2022/05

Виробник: ДП «Сантехсен Плюс» Чеського ТОВ «Імотексен Плюс» 29000 м. Хмельницький, вул. Джерельна 4, Україна.		Покупець: :FPC "SANTARM" srl										
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 17378-83		Shopper:										
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3989/2022/05		Номер замовлення: 1159/23 Your order No.: 1159/23										
Сертифікат: Specification: UA 3989/2022/05												
Перехід стальний концентричний		Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Кількість/шт/ Quantity /pcs/								
		1. 88,9*3,2/76,1*2,9 2. 108,0*3,6/48,3*2,6 3. 108,0*3,6/57,0*2,9 4. 108,0*3,6/76,1*2,9 5. 108,0*3,6/88,9*3,2 6. 133,0*4,0/76,1*2,9 7. 133,0*4,0/88,9*3,2 8. 159,0*4,5/108,0*4,0 9. 159,0*4,5/114,3*4,0 10. 159,0*4,5/133,0*4,0	57*3,5 60*4,0 60*4,0 60*4,0 68*5,0 84*5,0 93*5,5 93*5,0 93*5,0 93*5,0	10000 20000 5000 3000 4000 5000 1000 1000 1000 1000								
Номер партії Heat. No.	Межа текучесті Yield strenght	Межа міцності Tensile strenght	Розтяжність Elongation	Визначення твердості Hardness test								
	ReH, N/mm2	Rm, N/mm2	A, % % % %	HBW								
1. 2401183909	322	411	40	128-134								
2. 0602183909	438	448	41	136-149								
3. 257	357	413	43	128-134								
4. 1227	328-344	428	42	132								
Товарний знак Manufacturer's logo												
Склад хімічний / Chemical Analysis												
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05				
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05				
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07				
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08				
5.	10	42	1,5	36	1,5							
Контроль розмірів: Dimensional check		В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа:				В порядку O.K.				
Контроль візуальний: Visual inspection		В порядку O.K.		The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.								
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA 1182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198, 28.12.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.												
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled												



Сертифікат якості

UA 3852/2023/09

Виробник: ДП «Сантехсен Плюс» Чеського ТОВ «Імотексен Плюс» 29000 м. Хмельницький, вул. Джерельна 4, Україна.		Покупець: FPC "SANTARM" srl										
Відповідає вимогам: Inspection certificate: ГОСТ 8966-75/8969-75		Shopper:										
Номер сертифіката: Works certificate No.: UA 3852/2022/05		Номер замовлення: 1038/22 Your order No.: 1038/22										
Сертифікат: Specification: UA 3852/2022/05												
Муфта стальна, згін сталевий, різьба, різьба довга, різьба двохстороння	№	Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Розміри /мм/ Dimensions /mm/	Кількість/шт/ Quantity /pcs/								
	1.	15x2,5	26,9x3,6	50000								
	2.	20x2,5	31,8x3,6	50000								
	3.	25x2,8	38x4,0	40000								
	4.	32x2,8	48,3x4,0	35000								
	5.	40x3,0	55x5,5	50000								
	6.	50x3,5	68x5,5	50000								
	7.	65x3,5	83x6,5	10000								
	8.	80x3,5	95x6,0	10000								
Номер партії Heat. No.	Межа текучесті Yield strenght	Межа міцності Tensile strenght	Розтяжність Elongation	Визначення твердості Hardness test								
	ReH, N/mm2	Rm, N/mm2	A, %	HBW								
1.	2401183901	322	411	40	128-134							
2.	0602183901	438	448	41	136-149							
3.	255	357	413	43	128-134							
4.	1221	328-344	428	42	132							
Товарний знак Manufacturer's logo												
Склад хімічний / Chemical Analysis												
	C	Mn	S	P	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	V	N	Al
1.	15	33	1,5	36	1,5	0,03	0,01	0,05				
2.	11	35	1,5	36	1,5	0,04	0,04	0,05				
3.	9	37	1	36	1,5	0,05	0,03	0,07				
4.	11	42	1	36	1,5	0,02	0,04	0,08				
5.	10	42	1,5	36	1,5							
Контроль розмірів: Dimensional check		В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа:				В порядку O.K.				
Контроль візуальний: Visual inspection		В порядку O.K.		The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc. SEP 6.								
Proved by OS "Charkow's Independent Centre of Certification" Certificate: UA-182.0041385-14 Institutions for Research and Certification "Zetom" Ltd. No. B/2014/198-28.11.2014 Certified acc. to PN-EN 10253-1:2006 Лабораторія ТВ ТОВ «Сантекс» відповідальна особа Мухітдінова М.О.												
Вказані вимоги будуть виконанні. The prescribed requirements are fulfilled												



SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ
Nr. 15/ 20.04.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Materiale pentru șape autonivelante pe bază de sulfat de calciu și ciment --

NIVELIR UNIVERSAL

2. Utilizare preconizată:

NIVELIR UNIVERSAL - Se utilizează pentru nivelarea suprafețelor suport de beton și a celor pe bază de ciment și nisip cu grosimea de 1-20 mm cât și obținerea concomitentă a unor pardoseli orizontale netede, pe care se pot aplica pardoseli decorative (linoleum, mochetă, parchet laminat, gresie etc.). Se aplică în hale industriale, spații locative, publice și administrative. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373 (22) 027059, fax +373 (22) 027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform **SM SR EN 13813: 2010** – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13813:2010 - Materiale pentru șape și pardoseli. Materiale pentru șape. Caracteristici și cerințe.

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Specificațiile tehnice armonizate
Șapă autonivelantă tip NIVELIR UNIVERSAL		

Reacția la foc	A1 (conținut substanțe organice <1% în masa)	SM SR EN 13813:2010, pct. 5.3.4
Emisia de substanțe corozive	NPD	
Rezistența la compresiune, N/mm ²	9,11 C7 Clasa (C5-C80)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.1, tab. 2
Rezistența la încovoiere, N/mm ²	4,98 F5 Clasa (F1-F50)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.2, tab. 3
Rezistența la uzură Böhme	16,65 A15 Clasa (A1,5-A22)	SM SR EN 13813:2010, pct 5.2.3, tab. 4

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Măstărușilor 9

la 20 aprilie 2021

Сертификат качества № 5 от 18/04/2024

Поставщик: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ЮНІАРМ"

Seller address/Адрес продавца: Kiev City, Kudryvskaaya Street 3/5 office 4, 04053
TAX NUM : 431942826599
CODE OF REGISTRATION: 43194282
Saller bank/Банк: JSC CB "PRIVATBANK"П
Bank's address/Адрес банка: 1D HRUSHEVSKOHO STR., KYIV, 01001, UKRAINEП
SWIFT code/SWIFT код: PBANUA2XП
Seller account/Счет продавца: UA193052990000026001015001654 П
CORRESPONDENT BANK:
Account in the correspondent bank:: 001-1-000080
SWIFT: CHASUS33
CORRESPONDENT BANK: JP Morgan Chase Bank, New York ,USA

Покупатель/Buyer: FPC "SANTARM" srl, Молдова, MUN. CHISINĂU, STR. UZINELOR, 78

Условия поставки: FCA г.Киев / FCA Kyiv

Условия оплаты: Предоплата

Сертификат качества № 5 от 18/04/2024
По Спецификации № 5 от 18/04/2024 к договору № CS 10/09 от 15.06.2020

№	Наименование	Описание	Ед.	Количество	Производитель	Страна происх-я
1	Шкаф пожарный для хранения пожарного рукава д.51, 66, 77 мм ШП 6060 У (красная без касеты) ручка с ключом	Шкаф пожарный стальной навесной без задней стенки. Материал - углеродистая сталь. Предназначен для хранения пожарных рукавов, огнетушителей и кранов	120	шт	Производитель ТОВ ""БІЛМАКС" - Торговая марка БІЛМАКС.	Украина
2	Рукав пожарный Д-51 (к) с ГР-50	Пожарные рукава с рабочим давлением 1 МПа для комплектации пожарных шкафов, материал - из полимерной нити с латексной пропиткой.	50	шт	Производитель: ТОВ "ДУЖНЯК" Торговая марка: ТОВ "ДУЖНЯК"	
3	Головка рукавная напорная ГР-50 алюминиевая	Головка рукавная ГР-50 (алюминий) служит для присоединения пожарного рукава к пожарному крану. Применяется для оснащения пожарного шкафа. Материал - алюминий	50	шт		
4	Ствол пожарный РС-50 алюминиевий	Пожарный ствол РС-50 (алюминий) служит для создания и направления сплошной струи воды при тушении пожаров. Применяется для оснащения пожарного шкафа. Материал - алюминий	50	шт		
5	Головка муфтовая напорная ГМН-50 алюминиевая	Головка рукавная ГР-50 (алюминий) служит для присоединения пожарного рукава к пожарному крану. Применяется для оснащения пожарного шкафа. Материал - алюминий	100	шт		
6	Головка цапковая напорная ГЦН-50 алюминиевая		100	шт		
7	Головка муфтовая напорная ГМН-70 алюминиевая		50	шт		
8	Рукав пожарный Д-66 (к)	Пожарные рукава с рабочим давлением 1 МПа для комплектации пожарных шкафов, материал - из полимерной нити с латексной пропиткой.	80	шт		
9	Головка рукавная напорная ГРН-70 алюминиевая	Головка рукавная ГРН-70 (алюминий) служит для присоединения пожарного рукава к пожарному крану. Применяется для оснащения пожарного шкафа. Материал - алюминий	160	шт		
10	Ствол пожарный РС-70 алюминиевий	Пожарный ствол РС-70 (алюминий) служит для создания и направления сплошной струи воды при тушении пожаров. Применяется для оснащения пожарного шкафа. Материал - алюминий	80	шт		
11	Пожарный Кран Чугунный ДУ 50 Угловой	Вентиль перекрывной пожарного крана (Fire Hydrant), используется для подключения пожарного рукава в пожарных шкафах. Материал - чугун.	80	шт	Производитель: HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD, Китай. Торговая марка: HEBEI MINHAI PIPE FITTING	
12	Пожарный Кран Чугунный ДУ 65 Угловой		80	шт		

13	Резьба стальная Ду 65 оцинк.	Фитинги литые резьбовые. Материал изготовление - углеродистая сталь, оцинкованная. Внешний диаметр менее 609,6 мм. Предназначены для использования в трубопроводных системах водоснабжения	500	шт	Производитель: HEBEI JIMENG YONGXING INTERNATIONAL TRADE CO., LTD, Китай. Торговая марка: HEBEI JIMENG YONGXING	Китай
14	Муфта стальная оцинкованная Ду 15	Фитинги штампованные для сварки встык. Материал изготовление - углеродистая сталь. Внешний диаметр менее 609,6 мм. Предназначены для использования в трубопроводных системах водоснабжения.	2000	шт		
15	Переход Концентрический 26x21 (20x15) стальной		100	шт		
16	Переход Концентрический 32x21 (25x15) стальной		100	шт		
17	Переход Концентрический 32x26 (25x20) стальной		100	шт		
18	Переход Концентрический 38x21 (32x15) стальной		100	шт		
19	Переход Концентрический 38x32 (32x25) стальной		100	шт		
20	Переход Концентрический 42x26 (32x20) стальной		100	шт		
21	Переход Концентрический 45x21 (40x15) стальной		100	шт		
22	Переход Концентрический 45x32 (40x25) стальной		100	шт		
23	Переход Концентрический 48x32 (40x25) стальной		100	шт		
24	Переход Концентрический 57x26 (50x20) стальной		100	шт		
25	Переход Концентрический 57x32 (50x25) стальной		100	шт		
26	Переход Концентрический 57x38 (50x25) стальной		100	шт		
27	Переход Концентрический 57x45 (50x40) стальной		100	шт		
28	Кран шаровый 11с33п DN 50/40 PN16 BREEZE (8481)	Краны шаровые из углеродистой стали. Предназначены для использования в трубопроводных системах для перекрытия или пропуска воды	10	шт	Производитель: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "ОЛБПІЗСЕРВІС", Торговая марка: BREEZ	Украина
29	Муфта чугунная Ду 15 в/в цинк	Фитинги литые чугунные. Материал изготовление - ковкий чугун, оцинкованный. Внешний диаметр менее 609,6 мм. Предназначены для использования в трубопроводных системах водоснабжения.	100	шт	Производитель: ZHEJIANG AISHUIBAO PIPING SYSTEMS CO LTD. - ТОРГОВАЯ МАРКА "SANDH"	Китай
30	Тройник стальной Ду 50 равносторонний цинк	Фитинги штампованные для сварки встык. Материал изготовление - углеродистая сталь. Внешний диаметр менее 609,6 мм. Предназначены для использования в трубопроводных системах водоснабжения.	100	шт	Производитель: HEBEI JIMENG YONGXING INTERNATIONAL TRADE CO., LTD, Китай. Торговая марка: HEBEI JIMENG YONGXING	

ДИРЕКТОР ООО "ЮНИАРМ"

ЛИКЕМБЕ С.А.



CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

12.06.2024 nr. 01/08
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

Г

"SUPRATEN" SA

Г

Г

Г

Vă înaintăm Evaluarea tehnică Nr. 02/04-009:2024 care a fost avizată în data de 31 mai 2024 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.



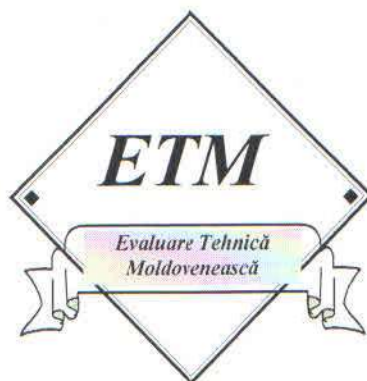
Director

A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29

MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-009:2024

Valabilitate până la 15.06.2026
(Prelungește Evaluarea tehnică 02/04-011:2021)

Cod NCM 3824

**Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel.022 027059, fax. 022 027058

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorosive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 14 pagini și anexa 78 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate*

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricați de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027059, fax. 022 027058, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-009:2024 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,2
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în	minimum 0,08

apă (adeziv/substrat), N/mm ²	
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,4
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "CLASS POLISTIROL" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,06
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOPOL" sunt date în tabelul 3.

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,2
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,35

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,2

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "IZOMIN UNIVERSAL" sunt date în tabelul 4.

Tabelul 4.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis (10 minute), N/mm ²	0,08÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,35
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,45
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,09
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,1

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivului "POLIIZOL" sunt date în tabelul 5.

Tabelul 5.

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,1÷0,4
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1850
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,25
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,3
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,4

Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren /adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,05
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/ adeziv/substrat), N/mm ²	minimum 0,15

1.2 Identificarea produselor

Adezivii se livrează în saci de 25 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcată de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa nominală/netă;
- condiții de depozitare, punere în

operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și

completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",

"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (Co). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător

- materialele utilizate la realizarea adezivului nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor, se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare

Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Se îmbunătățește economia de energie în exploatarea edificiilor.

Izolare termică – În componența sistemelor de termoizolație adezivii aduc o contribuție la îmbunătățirea izolării termice și la economia de energie în construcții.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Construcțiile unde se aplică adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se proiectează, se execută și se demolează, astfel încât utilizarea resurselor naturale este sustenabilă și asigură în special următoarele:

- a) după demolare, materialele și produsele componente elementelor de construcție se pot recicla;
- b) durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani;
- c) materiile prime utilizate la fabricarea produselor componente ale adezivului pentru plăci de polistiren și vată minerală,

plasă din fibră de sticlă sunt compatibile cu mediul (a se vedea cap Igienă, sănătate și mediu înconjurător).

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este egală cu durata de viață a sistemului de izolație unde se utilizează – minim 30 de ani în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr.

SMC 10/21 din 09.08.2021, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea conformității produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță conform sistemului 3 sau/și 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Punerea în operă a produselor în general se face la temperaturi ale mediului ambiant cuprinse între 5°C și 25°C.

Lucrările de lipire a plăcilor de termoizolație cu produsele predozate "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" încep doar după terminarea tuturor lucrărilor a căror efectuare simultană sau ulterioară ar putea deteriora calitatea lucrării, cum ar fi:

- montarea tocurilor de uși și ferestre;
- executarea instalațiilor de apă, gaze (fără montarea obiectelor de instalații);
- executarea instalației electrice îngropate (tuburi, duze, dibluri);
- astuparea tuturor șanțurilor și străpungerilor din pereți și planșee rămase de la executarea instalațiilor.

Pentru obținerea calității dorite, la punerea în operă a mortarului adeziv, executantul va avea în vedere următoarele aspecte:

- natura suportului;
- cantitatea apei de preparare, modul și timpul de amestec;
- condițiile de mediu pentru preparare, punere în operă și întărire a mortarului;
- timpul de priză;
- timpul după care suprafața devine utilizabilă;

Stratul suport, pe care se montează plăcile de termoizolație cu adezivul pentru polistiren, trebuie să fie:

- plan și neted - neuniformitățile să nu depășească 3 mm/m (în caz contrar neuniformitățile se netezesc prin șlefuire);
- cu aderență la tencuieli pe bază de ciment (cu vârsta de cel puțin 28 de zile);
- fără fisuri (se admite prezența doar a fisurilor capilare care apar datorită prizei hidraulice, uscării și întăririi suportului pe bază de ciment de tip tencuială. Nu sunt permise alte fisuri datorate realizării incorecte a suportului și cu deschideri de peste 0,5 mm și care evoluează în timp odată cu întărirea);
- curat, fără praf și fără săruri, lipsite de substanțe care reduc aderența (grăsimi, bitumuri, praf ghips, vopsea, zugrăveli vechi, etc.);
- rezistent, compact și lipsit de părți friabile;
- uscat - umiditatea reziduală măsurată în suportul la 2-3 cm adâncime, să nu fie mai mare de 2%.

Suporturile trebuie să fie obligatoriu de natură minerală (tencuieli de ciment-var, cărămidă, beton). Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsimi, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu SUPRATON EXTRA sau TUFFUHGPUHT, suprafețele suport neabsorbante – BETOHGPUHT.

Prepararea:

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prepară manual sau de preferabil mecanizat (malaxor electro-mecanizat specializat de joasă turație - maxim 500 rot/min - și de putere mare - minim 1200 W - dotat cu o tijă amestecătoare specializată pentru mortare), prin adăugarea pulberii în apă, (proportia de

amestecare trebuie să fie conform condițiilor indicate de producător pentru fiecare adeziv), până la obținerea unui amestec omogen, de consistență cremoasă, ușor lucrabil. Amestecul se lasă în repaus aproximativ 5 minute, după care se reamestecă energetic. Se recomandă prepararea deodată, numai a unei cantități de adeziv care poate fi utilizată în interval indicat în fișa tehnică pentru fiecare adeziv.

Punerea în operă conform CP E.04.02, inclusiv:

Adezivul se aplică pe suprafața plăcii termoizolante prin metoda puncte-ramă, astfel încât după montarea plăcilor termoizolante, adezivul să acopere cel puțin 60-70% din suprafața acestora.

Pentru suprafețele plane, adezivul se aplică obligatoriu pe toată suprafața plăcii de polistiren, cu ajutorul gletierei cu dinți de 10-12 mm (după caz), după care placa se presează pe suprafața de izolat.

Aspecte suplimentare de punere în operă conform condițiilor fișelor tehnice ale producătorului.

Măsuri de protecția muncii:

Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a mortarelor adezive:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garantată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente

acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicați corect vor avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021 valabil 08.08.2024, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2 Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a adezivilor pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL",
"IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS
POLISTIROL", "POLIIZOL"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Transnistria,
5/1, tel.022 027059,
fax. 022 027058

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale,
tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție ciment, adaosuri minerale, polimeri de îmbunătățire a aderenței și plasticizatori, posedă adeziune înaltă la stratul suport format din beton, cărămidă, beton celular și alte suporturi minerale, de asemenea din polistiren și vată minerală, plasă din fibră de sticlă.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale adezivului "BAZALT" sunt date în tabel:

Caracteristica	Valoare
Reacția la foc	A1 (C0)
Timpul deschis, N/mm ²	0,210
Densitatea aparentă a mortarului proaspăt, kg/m ³	1780-1800
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (adeziv/substrat), N/mm ²	0,214
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (adeziv/substrat), N/mm ²	0,082
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (adeziv/substrat), N/mm ²	0,593
Rezistența inițială de aderență la tracțiune (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,077
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,103
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (vată minerală/adeziv/substrat), N/mm ²	0,156

Caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" sunt anexate.

3 Elemente

Adezivii pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" se utilizează la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluate se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;
2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (rapoartele de încercări nr. 71.3 din 14.06.2023, nr. 471.3 din 20.04.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 33, nr. 34, nr. 35, nr. 36/30.05.2021 anexate la dosar.
3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru adezivi pe bază de ciment.

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 CP E.04.02-2013 Reguli tehnice de execuție a sistemelor de termoizolație exterioară și interioară a clădirilor
- 4 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 5 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 6 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 7 Hotărârea Guvernului Nr. 913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 8 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 02 din 31 mai 2024

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

întrunită la data de 31.05.2024 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" fabricat de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel.022 027059, fax. 022 027058 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării Tehnice Nr. 02/04-009:2024 pentru "Adezivi pentru sisteme termoizolante "IZOPOL", "IZOMIN UNIVERSAL", "BAZALT", "CLASS POLISTIROL", "POLIIZOL" cu domeniul de utilizare: la realizarea sistemelor de izolații termice exterioară și interioară cu încheierea plăcilor din polistiren și vată minerală. De asemenea, adezivii "BAZALT", "CLASS POLISTIROL" se utilizează pentru fixarea stratului de armare cu plasă din fibră de sticlă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Transnistria, 5/1, tel. 022 027 059, fax. 022 027058 să realizeze cel puțin o dată în an încercări control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 4



V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.9.....din. 03. 2024

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *titularul evaluării tehnice – firma (reprezentanța), adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *firmă, țara, adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:**

Nr. 02/04-011:2021

- "Adezivi pentru sisteme termoizolante"

5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** Institutul de cercetări științifice și proiectare "INMACOMPROIECT" SRL.
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:** 15.06.2024 / 30.06.2024 / 30.06.2024.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;

- permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;

- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;

- decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

[Signature]
(semnătura)



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,

Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md

Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/I, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova

Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE

**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova

tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L. GHIDIRIMSCHI

L.S.

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023

Valabil până la 08.08.2024

CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ

Raport de încercări
Nr. 323 din 17.04.2024

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producătorul

Documente de însoțire

Prezentat de către

Numărul cererii de înregistrare în laborator

Numărul de laborator al probei

Cantitatea/masa probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

SUPRATEN S.A., str. Petricani, 84, mun. Chișinău,
Republica Moldova

OC Certmatcon, str. Uzinelor, 4/2, etaj 4, of. 4, mun. Chișinău,
Republica Moldova

Adeziv Class Porțelanat Alb.

Agentul economic

Act de eșantionare-program radiologie nr. 108/1 din 16.04.2024
de la OC Certmatcon

Prisac Victoria- Expert OC Certmatcon S.R.L.

Cererea nr. 323 din 16.04.2024

323

1,0 kg

16.04.2024

17.04.2024

Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1

RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2

Determinarea parametrilor produsului

$U = 64 \%$, $T = 25^\circ\text{C}$

Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266

(CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)

Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135

(CE- nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	25.5	16.43
Th-232 Bq/kg			-	2.31	13.79
K-40 Bq/kg			-	16.9	15.70
A_{eff} Bq/kg			≤ 300	30.1	10.09

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. SUPRATEN S.A.
2. CIEC din cadrul Certmatcon SRL.
3. OC Certmatcon SRL.

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CIEC din cadrul "CertMatCon" SRL.
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ $P=95\%$ la o distribuție normală.

Executor încercări

Sef CIEC

L.Ș.

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

Cheptene Aculina

/nume, prenume/

/semnătură/

/semnătură/



„CIPC INCERC TEST” SRL
Adresa juridică: mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincerc-test@gmail.com



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

Solicitantul/Agentul economic: S.A. "SUPRATEN"
Str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data cererii: Nr. 71 din 11.04.2023

Denumirea probei: Adeziv pentru sisteme termoizolante:

Numărul și descrierea probei intrate în laborator: 71.4. Marca comercială "Izomin Universal" (L 8, produs la 15.03.2023);
71.5. Marca comercială "Class Polistirol" (L 4, produs la 28.02.2023).

Producătorul: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: Depozit
str. Meșterul Manole 14/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 3 din 11.04.2023

Responsabil privind eșantionarea: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"
/Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/

Documentul normativ privind eșantionarea: SM EN ISO 15605:2013

Probele au fost prezentate de către: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței

Locul efectuării încercării: CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL
Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Perioada efectuării încercării: 01.05.2023 - 13.06.2023

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 12004-2:2017. Adeziv pentru plăci ceramice. Partea 2: Metode de încercare

Documentul normativ - cerința tehnică: ET 02/04-011:2021

Echipamentul folosit pentru încercări: Aparat de cântărit tip FLY (CE - nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023);
Dinamometru pentru măsurarea aderenței (Nr. 0764B21 din 10.03.2023);
Etuvă tip LT-G0203, nr.21/00177 (Proces verbal nr.17 din 10.03.2023);
Riglă metalică, nr. 49 (CE - nr. MD 10 3.5-417/2022 din 04.10.2022);
Cronometru mecanic (CE - nr. MD 10 3.3-544/2022 din 28.06.2022);
Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 14 din 10.03.2023).

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 21
Umiditatea relativă, % 72



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.4)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Încertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Timpul deschis (10 min), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	ET 02/04- 011:2021	-	0,078	Med. 0,084 1,18
					0,081	
					0,094	
					0,074	
					0,100	
					0,066	
					0,079	
					0,090	
					0,094	
					AF-T	
2.	Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2	ET 02/04- 011:2021	-	0,096	Med. 0,098 1,18
					0,101	
					0,109	
					0,119	
					0,084	
					0,086	
					0,095	
					0,092	
					0,100	
					AF-T	
3.	Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.3	ET 02/04- 011:2021	-	0,048	Med. 0,058 1,18
					0,059	
					0,056	
					0,046	
					0,069	
					0,059	
					0,038	
					0,064	
					0,067	
					AF-T	
	Tipul aderenței					



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.4)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
4.	Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.4	ET 02/04-011:2021	-	0,110	Med. 0,110 1,18
					0,101	
					0,127	
					0,116	
					0,106	
					0,120	
					0,109	
					0,096	
					0,108	
	Tipul aderenței				AF-T	

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.5)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
1.	Timpul deschis (10 min), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.1	ET 02/04-011:2021	-	0,110	Med. 0,102 1,18
					0,104	
					0,095	
					0,096	
					0,132	
					0,087	
					0,114	
					0,090	
					0,094	
	Tipul aderenței				AF-T	
2.	Rezistența inițială de aderență la tracțiune (polistiren/adeziv/substrat), N/mm ²	SM EN 12004-2:2017, pct. 8.3.3.2	ET 02/04-011:2021	-	0,117	Med. 0,126 1,18
					0,112	
					0,144	
					0,151	
					0,155	
					0,112	
					0,126	
					0,113	
					0,101	
	Tipul aderenței				CF-T	

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.3 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 71.5)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării		Incertitudinea, ± Ux, %
3.	Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (polistiren/adeziv/substrat), N/mm²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.3	ET 02/04-011:2021	-	0,072	Med. 0,069	1,18
					0,070		
					0,074		
					0,076		
					0,054		
					0,079		
					0,071		
					0,064		
					0,063		
	Tipul aderenței				AF-T		
4.	Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (polistiren/adeziv/substrat), N/mm²	SM EN 12004-2:2017 pct. 8.3.3.4	ET 02/04-011:2021	-	0,138	Med. 0,156	1,18
					0,176		
					0,112		
					0,140		
					0,184		
					0,219		
					0,137		
					0,146		
					0,156		
	Tipul aderenței				CF-T		

Executantul/ Șef al CÎ:



/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Verificat/Șef al CÎ:

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. S.A. "SUPRATEN"
2. CÎ "CIPIC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPIC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

12.06.2024 nr. 01/09
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130,52-20-86

"SUPRATEN" SA

Г

Г

Vă înaintăm Evaluarea tehnică Nr. 02/04-010:2024 care a fost avizată în data de 31 mai 2024 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.

Director

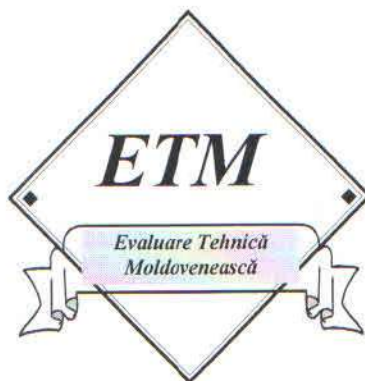


A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29

MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Evaluare tehnică
Nr. 02/04-010:2024

Valabilitate până la 15.06.2024
(Prelungește Evaluarea tehnică 02/04-009:2021)

Cod NCM 3824

Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel.022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 11 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

*Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate*

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, / str. Transnistria, 5/1, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-010:2024 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,4÷0,9
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1900
Rezistența de aderență, N/mm ²	minimum 0,15
Conținutul de apă, %	maximum 0,5
Consistența mortarului, mm	22÷35
Durata de lucrabilitate, h	30÷38
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,4÷0,9
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	1750÷1900
Rezistența de aderență, N/mm ²	minimum 0,25
Conținutul de apă, %	Maximum 0,5
Consistența mortarului, mm	22÷35
Durata de lucrabilitate, h	30÷38
Reacția la foc	A1 (C ₀)

1.2 Identificarea produselor

Gleturile polimerice se livrează în saci de 5 kg și de 20 kg.

Fiecare sac cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală.

Securitatea la incendiu – Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea gleturilor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Durabilitatea produselor este garantată de producător în condițiile respectării tehnologiei de punere în operă și exploatare și este apreciată la minimum 10 ani.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau/și 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsime, bitum, praf). În prealabil se amorsează suprafața suport cu Supraton Extra sau Tuf-fuhguht, suprafețele suport neabsorbante – Betohguht.

Prepararea. Într-un vas se toarnă apă curată, rece, în raport de 0,4 l de apă la 1 kg de glet. Cantitatea necesară de glet se presară uniform în vasul cu apă și se amestecă cu un malaxor cu turație mică, timp de 3-5 minute. După 10 minute gletul se mai amestecă o dată. Timpul de punere în operă a gletului preparat, din momentul amestecării cu apă, este de 24 ore, iar în cazul păstrării gletului într-un recipient închis - de 48 ore.

Punerea în operă. Gletul se aplică atât manual cu șpaclul sau cu drișca din inox,

cât și mecanizat prin pulverizare. Grosimea recomandată a stratului este de 1-2 mm. În cazul aplicării mai multor straturi (3 straturi total până la 5 mm), următorul strat se va aplica după uscarea stratului precedent. Neregularitățile se vor îndalura prin lustruire umedă sau prin șlefuire cu hârtie abrazivă de granulație fină. Se vor folosi recipiente și scule curate.

Măsuri de protecția muncii. Se respectă prevederile specifice de securitatea muncii și în mod special următoarele, referitoare la punerea în operă a gleturilor:

- reacția cu apa fiind alcalină, se vor purta mănuși de protecție;
- în cazul contactului cu ochii, se spală imediat cu apă curată și se consultă medicul;
- în caz de înghițire se consultă medicul, căruia i se prezintă eticheta.
- sculele se spală cu apă imediat după utilizare; (materialul întărit nu poate fi îndepărtat decât mecanic).

Prevenirea noncalității în procesul de producție se va asigura conform normativelor și legislației în vigoare.

2.3 Caietul de prescripții tehnice

2.3.1 Condiții de concepții

La livrare, gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se vor însoți de declarația de performanță al producătorului și de instrucțiuni de aplicare în limba română. La depozitare de scurtă sau lungă durată, producătorul va preciza datele privind condițiile de depozitare. Depozitarea, manipularea și utilizarea produselor se vor face în conformitate cu recomandările producătorului.

Produsele livrate vor fi ambalate și etichetate corespunzător, astfel încât să-și păstreze intacte caracteristicile de calitate în timpul transportului, manipulării și depozitării.

2.3.2 Condițiile de fabricare

Înainte de introducerea în fabricație, calitatea materiilor prime este verificată.

La fabricare se va asigura o calitate constantă a fabricării produselor, garanțată de producător prin declarația de performanță, eliberată pe loturi de fabricație.

Eliberarea acestor documente se va face pe toată durata de valabilitate a acestei evaluări tehnice.

Fabricarea produselor se va face conform tehnologiei stabilite de producător.

Controlul de inspecție se efectuează minimum o dată în an de grupa specializată care a elaborat Evaluarea tehnică pe bază de contract.

2.3.3. Condițiile de livrare

Produsele se livrează în saci și sunt însoțite de declarația de performanță și instrucțiuni de utilizare.

La livrare, produsele trebuie să fie însoțite de declarația de performanță a producătorului, care atestă că sunt respectate toate caracteristicile și specificațiile mai sus prezentate ale produselor.

Produsele trebuie să fie însoțite de instrucțiuni de utilizare, în limba română.

Nu se aplică măsuri speciale privind transportul, produsele nefiind riscante sau periculoase pentru transportator.

2.3.4 Condițiile de punere în operă

Punerea în operă a produselor se va face conform documentelor tehnico-normative ale R. Moldova în vigoare aferente acestor produse, de asemenea NCM E. 03.02 prevederilor instrucțiunilor tehnice, ținând cont de recomandările producătorului și alte documente tehnico-normative care sunt în vigoare în Republica Moldova.

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și automatizate și fiind aplicată corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021 valabil 08.08.2024, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC, Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a gleturilor polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se

implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;

- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.
- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

**DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL**



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Gleturi polimerice
"Eurofin SV+", "Finito SV+"

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Petricani, 84,
tel.022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chişinău, str. Meşterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecţii anticorozive
şi speciale, tencuieli, placaje şi pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat, având în compoziție polimeri, calcit mărunț, aditivi plastifianți și reologici, posedă adeziune înaltă la orice suporturi minerale.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Eurofin SV+" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețea (200 μm), %	0,84
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m^3	1859
Rezistența de aderență, N/mm^2	0,569
Conținutul de apă, %	0,28
Consistența mortarului, mm	30
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale gletului polimeric "Finito SV+" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Aspect	Pulberi albi, fără impurități străine
Analiza granulometrică/ Finețe (200 μm), %	0,42
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m^3	1852
Rezistența de aderență, N/mm^2	0,316
Conținutul de apă, %	0,14
Consistența mortarului, mm	33
Durata de lucrabilitate, h	36
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" se utilizează pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluare se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (raportul de încercări nr. 471.4 din 31.05.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 40, nr. 41, 04.06.2021 și raportul de încercări eliberat de LÎ al "SUPRATEN" SA anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru gleturile polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+".

Rezultatele încercărilor "Finito SV+" conform tabelului 1.

Tabelul 1

Nr. crt.	Caracteristici determinate	DN Metoda de încercare	Valoare admisibilă	Rezultatele încercărilor
1.	Aspectul	SM EN 13279-2:2015, pct. 4.4.2.	-	Pulberi albi, fără impurități străine
2.	Analiza granulometrică/ Finețe (200 μ m), %	SM EN 13279-2:2015, pct. 4.1.3	$\leq 1,0$	0,42
3.	Densitatea mortarului proaspăt, kg/m ³	SM SR EN 1015-6:2010, pct. 7.2.1	-	1852
4.	Rezistența de aderență, N/mm ²	SM EN 13279-2:2015, 4.6	$\geq 0,1$	0,316

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 02 din 31 mai 2024

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

Întrunită la data de 31.05.2024 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2024 pentru "Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări de interior la nivelarea și pregătirea finală a suprafețelor preventiv lucrărilor de finisaj ca zugrăvire, aplicare tapete, tencuieli decorative de diferite tipuri; pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, ipsos-carton (plăci de gips-carton), cărămidă, blocuri cu goluri de beton, din piatră naturală.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 4



V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.....10.....din 03-2024

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *titularul evaluării tehnice – firma (reprezentanța), adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *firmă, țara, adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:**

nr. 02/04-009:2021

- "Gleturi polimerice".

5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** Institutul de cercetări științifice și proiectare "INMACOMPROIECT" SRL.
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:**
30.06.2024.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- *depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifica prelungirea evaluării tehnice;*

- *permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;*

- *permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;*

- decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT

(semnătura)



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,

Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md

Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova

Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE

**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (ÎS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al ÎS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova

tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director ÎS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L.S.

L. GHIDIRIMSCI

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023

Valabil până la 08.08.2024

CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ



„CIPC INCERC TEST” SRL
Adresa juridică: mun. Chișinău, bd. Dacia, 38, ap. 336
Sediu: mun. Chișinău, str. Varnița, 16/1.
tel. + (373) 79 067 999, email: cipcincercetest@gmail.com



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.2 din 14.06.2023

Solicitantul/Agentul economic: S.A. "SUPRATEN"
Str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data cererii: Nr. 71 din 11.04.2023

Denumirea probei: Glet polimeric:

Numărul și descrierea probei intrate în laborator: 71.3. Marca comercială "Finito SV+" (L 05, produs la 07.03.2023).

Producătorul: Agentul economic

Locul de eșantionare a probei: Depozit
str. Meșterul Manole 14/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Numărul și data actului de eșantionare: Nr. 3 din 11.04.2023

Responsabil privind eșantionarea: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"
/Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/

Documentul normativ privind eșantionarea: SM EN 13279-2:2015

Probele au fost prezentate de către: ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"

Scopul încercărilor: Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței

Locul efectuării încercării: CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL
Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova

Perioada efectuării încercării: 01.05.2023 - 13.06.2023

Documentul normativ - metoda de încercare: SM EN 13279-2:2015. Ipsos și tencuieli pe bază de ipsos. Partea 2: Metode de încercare.

Documentul normativ - cerința tehnică: ET 02/04-009:2021

Echipamentul folosit pentru încercări: Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023);
Dinamometru pentru măsurarea aderenței (Nr. 0764B21 din 10.03.2023);
Riglă metalică, nr. 49 (CE – nr. MD 10 3.5-417/2022 din 04.10.2022);
Cronometru mecanic (CE – nr. MD 10 3.3-544/2022 din 28.06.2022);

Condițiile de mediu: Temperatura aerului, °C 21
Umiditatea relativă, % 72



RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.2 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 71.3)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x, \%$
1.	Determinarea aderenței, N/mm^2 .	SM EN 13279-2:2015 pct. 4.6	ET 02/04-009:2021	$\geq 0,1$	0,527	Med. 0,431
					0,394	
					0,514	
					0,399	
					0,404	
					0,389	
					0,421	
					0,471	
					0,363	
	Mod de rupere			a - b	a	

Executantul/ Șef al CÎ:

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Verificat/Șef al CÎ:

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. S.A. "SUPRAȚEN"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

CONCERNUL REPUBLICAN AL INDUSTRIEI
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII
"INMACOM"

SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ
INSTITUTUL DE CERCETĂRI ȘTIINȚIFICE
ȘI PROIECTARE ÎN DOMENIUL
MATERIALELOR DE CONSTRUCȚII

РЕСПУБЛИКАНСКИЙ КОНЦЕРН
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ "ИНМАКОМ"

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕНО-
СТЬЮ НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И
ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИЙ ИНСТИТУТ
СТРОИТЕЛЬНЫХ МАТЕРИАЛОВ

"INMACOMPROIECT"

www.inmacomproiect.md

2015, Republica Moldova, mun. Chișinău,
str. Sarmizegetusa nr.15, tel, fax 521-130, tel.52-20-86

12.06.2024 nr. 01/11
la nr. _____ din _____

2015, Республика Молдова, мун. Кишинэу,
ул. Сармизежетуса, 15, тел, факс 521-130, 52-20-86

"SUPRATEN" SA

Г

Г

Vă înaintăm Evaluarea tehnică Nr. 02/04-011:2024 care a fost avizată în data de 31 mai 2024 la ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL. Avizul tehnic aferent evaluării tehnice îl vom transmite după ce va fi semnat la Ministerul Economiei și Infrastructurii al Republicii Moldova.

Director



A. Belousova

Ex. V. Proaspăt
+373 22 52 10 29

**MINISTERUL INFRASTRUCTURII ȘI DEZVOLTĂRII REGIONALE
AL REPUBLICII MOLDOVA**

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



**Evaluare tehnică
Nr. 02/04-011:2024**

*Valabilitate până la 15.06.2026
(Prelungește Evaluarea tehnică 02/04-010:2021)*

Cod NCM 3824

**Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior**

Titular: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani,
84, tel. 022 027059, fax. 022 027058,
www.supraten.md,
c/f 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul
Manole, 9, tel. fax. 022 479068.

Evaluarea tehnică a fost emisă de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL, MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa nr. 15, tel/fax 022 52-11-30, Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli".

Prezenta evaluare tehnică conține 12 pagini și anexa 39 pagini care face parte integrantă din prezenta evaluare.

Prezenta evaluare tehnică este eliberată în conformitate cu Regulamentul cu privire la organizarea și funcționarea ghișeului unic de elaborare a evaluării tehnice în construcții, în baza anexei nr.1 la Hotărârea Guvernului nr. 913 din 06 noiembrie 2014.

***Prezenta Evaluare tehnică
nu ține loc de Certificat de calitate***

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli" a ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL analizând Dosarul și documentele prezentate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022 027059, fax. 022 027058 referitor la: "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de firma "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9/ str. Transnistria, 5/1, tel. fax. 022 479068, eliberează Evaluarea tehnică nr. 02/04-011:2024 în conformitate cu documentele tehnice valabile în Republica Moldova, aferente domeniului de referință și dosarul tehnic elaborat de "SUPRATEN" SA.

1 Definirea succintă

1.1 Descrierea succintă

Amestecurile hidroizolante sunt fabricate de firma "SUPRATEN" SA și se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifiante, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bicomponent. Este de culoare gri.

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001÷0,005
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1700÷1850
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	minimum 0,15
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	minimum 0,85
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	minimum 0,45
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	minimum 0,65
Emisia de substanțe corozive	NPD

Reacția la foc	A1 (C ₀)
----------------	----------------------

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001÷0,005
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1700÷1850
Emisia de substanțe corozive	NPD
Reacția la foc	A1

1.2 Identificarea produselor

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron" se livrează în ambalaj de 5 kg și de 30 kg, "Hidrostop" - în saci de 25 kg.

Fiecare ambalaj cu produs va fi marcat de producător în care se va specifica în limba de stat:

- denumirea și sigla producătorului;
- data fabricării;
- denumirea produsului;
- numărul lotului;
- masa netă/nominală;
- condiții de depozitare, punere în operă.

Fiecare livrare este însoțită de declarația de performanță.

2 EVALUARE TEHNICĂ

2.1 Domeniul de utilizare acceptat

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

Produsele cuprinse în această evaluare tehnică se aplică numai urmare a unui proiect de execuție întocmit cu respectarea Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare și a reglementărilor tehnice în vigoare.

2.2.1 Aptitudinea de exploatare

Rezistență mecanică și stabilitate – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe instalații performante, în condiții normale de exploatare. Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală. Caracteristicile fizico-mecanice ale produselor au fost verificate prin încercări de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL.

Securitatea la incendiu – Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se încadrează în clasa de combustibilitate A1 (C₀). Securitatea incendiară conform NCM E.03.02.

Igienă, sănătate și mediu înconjurător - materialele utilizate la realizarea produselor nu prezintă pericol pentru mediu sau sănătatea oamenilor. La executarea lucrărilor se vor respecta următoarele reglementări tehnice: Normativul NCM A 08.02; Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003;

Siguranță și accesibilitate în exploatare Produsele nu prezintă riscul de accidente la utilizarea lor normală;

Protecția împotriva zgomotului – Produsele nu influențează această cerință.

Economia de energie – Produsele nu influențează această cerință.

Izolare termică – Produsele nu influențează această cerință.

Utilizare sustenabilă a resurselor naturale - Se va aplica conform Legii 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2 Durabilitatea și întreținerea

Durabilitatea produselor este apreciată drept bună, dacă se asigură condiții normale de exploatare.

Calitatea produselor, autocontrolată în mod sistematic, permite realizarea lor cu o durabilitate ridicată.

Depozitarea produselor se face în depozite cu mediu uscat în ambalaje originale.

Termenul de valabilitate în ambalaje originale este de 12 luni.

2.2.3 Fabricația și controlul

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;

- controlul produsului finit.

În vederea asigurării constantei calității, producătorul va urmări:

Intern unității: controlul intern sever și eficient atât pentru materiile prime și respectarea parametrilor tehnologiei, cât și pentru produsul finit, control efectuat conform Instrucțiunilor și procedurilor de lucru, aprobate în modul stabilit.

Extern unității: producătorul are implementat un sistem de management al calității conform EN ISO 9001, certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

Evaluarea și verificarea constanței performanței produselor. Producătorul eliberează declarația de performanță referitoare la performanța caracteristicilor esențiale conform sistemului 3 sau/și 4 din Regulamentul (UE) nr. 305/2011 al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011.

2.2.4 Punerea în operă

Punerea în operă se realizează conform prescripțiilor (instrucțiunilor) de utilizare ale producătorului și se efectuează de către unități specializate, calificate pentru acest tip de lucrări.

Pregătirea suprafeței suport. Suprafața suport trebuie să fie uscată, curată, fără substanțe antiaderente (grăsimi, bitum, praf). Suprafețele suport cu absorbție sporită de umiditate trebuie amorțate obligatoriu cu "Tuffuhgput", cele neabsorbante (beton etc.) – "Betohgput".

Prepararea "Hidrostop". Pentru prepararea unui sac de 25 kg de produs sunt necesari 5,0-7,5 l de apă curată, rece. Cantitatea necesară de amestec trebuie presărată uniform în vasul cu apă și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, mortarul se amestecă din nou, până la obținerea unei mase omogene, consistente fără aglomerări. Surplusul de

apă adăugat în amestec poate duce la micșorarea indicatorilor de exploatare a hidroizolației.

Prepararea "Kalmatron". Pentru prepararea produsului se va utiliza componentul lichid B și componentul pulverulent A, conform proporțiilor (10 l componentul B la 30 kg componentul A). Cantitatea necesară de component A trebuie presărată uniform în vasul cu componentul B și amestecat cu un malaxor de turație mică. După cca 5 minute, amestecul se malaxează din nou, până la obținerea unei mase dense, omogene, fără aglomerări. În caz de necesitate, amestecul poate fi diluat cu componentul B, până la obținerea consistenței necesare. Timpul de punere în operă a materialului gata preparat - 30 minute.

Punerea în operă. Mortarul "Hidrostop" poate fi aplicat pe suprafața anterior pregătită fiind utilizate sculele manuale (drișca, șpaclu, bidinea). Grosimea stratului - 3-5 mm. Aplicarea mortarului hidroizolant se efectuează în două straturi, stratul ulterior se aplică doar după întărirea celui precedent, perpendicular unul față de celălalt. Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii periodice este necesară aplicarea prin ungere (spoire) a unui strat de mortar hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva umezirii permanente este necesară aplicarea prin ungere (spoire) în două straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop". Pentru protecția suprafeței împotriva presiunii hidrostatice până la 5 metri a coloanei de apă, este necesară aplicarea prin ungere în 2 straturi a mortarului hidroizolant "Hidrostop", dar și 2 straturi a gletului acrilic hidroizolant "Ghidroizol".

Punerea în operă "Kalmatron". Aplicarea amestecului hidroizolant se va face în două straturi fiind utilizată spatula sau drișca din oțel inoxidabil. Primul strat de amestec va fi armat cu o plasă de fibre de

3. Remarci complementare ale Grupei Specializate

3.1. Grupa specializată nr. 4 a examinat produsele și remarcă că:

- Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se realizează pe linii tehnologice moderne (utilaje, mașini, instalații) și fiind aplicate corect va avea în continuare o comportare corespunzătoare în exploatare, în condițiile specifice ale Republicii Moldova. Dacă rezultatul verificărilor periodice nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, se va solicita declanșarea acțiunii de suspendare a prezentei Evaluări Tehnice;
- constanta calității este asigurată prin autocontrol de producător și prin control exterior - certificat nr. SMC 10/21 din 09.08.2021 valabil 08.08.2024, conform EN ISO 9001, eliberat de OC IS CMAC; Republica Moldova.

3.2. Cerințe privind siguranța produsului asupra sănătății umane: nu conțin substanțe nocive, nu poluează și nu prezintă pericol pentru sănătatea oamenilor și mediul ambiant la utilizare cu respectarea condițiilor stabilite de "SUPRATEN" SA.

Concluzii: Utilizarea în Republica Moldova a amestecurilor hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" în domeniile de utilizare acceptate este apreciată favorabil, dacă se respectă prevederile prezentei Evaluări Tehnice.

Condiții

- Calitatea produselor și metodele de utilizare au fost examinate și găsite satisfăcătoare de ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL.
- Controlul de inspecție asupra stabilității caracteristicilor confirmate prin evaluarea tehnică în cursul procesului de utilizare / comercializare se efectuează de către grupa specializată care a eliberat evaluarea tehnică cu încadrarea organelor de certificare sau laboratoarelor de încercări acreditate pentru acest domeniu de activitate.
- Oriunde se face referire în această evaluare la acte legislative sau reglementări tehnice, trebuie avut în vedere ca aceste acte să fie în vigoare la data elaborării acestei evaluări;
- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu se implică în prezența sau absența drepturilor de brevet conținute în produs și /sau drepturile legale ale firmei de a comercializa produsul;
- Trebuie menționat ca orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, conținută în prezenta evaluare tehnică, reprezintă cerințele minime necesare la utilizarea lui;

- Acordând această evaluare, Consiliul tehnic permanent pentru construcții nu acceptă nici o responsabilitate față de vre-o persoană sau organism pentru orice pierdere sau daună survenită în legătură cu un rău personal ivit ca un rezultat direct sau indirect al folosirii acestui produs.

- Deținătorul Evaluării tehnice la folosirea produselor procurate va prezenta obligatoriu fiecărui agent economic care va folosi aceste produse copia evaluării tehnice și instrucțiunile de transport, depozitare și exploatare.

VALABILITATE:

15 iunie 2026

NOTĂ:

1. Controlul de inspecție asupra produselor evaluate tehnic se efectuează de grupa specializată respectivă minimum o dată în an.
2. Prelungirea valabilității sau revizuirea Evaluării tehnice trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării termenului stabilit.
3. În cazul neprelungirii valabilității, Evaluarea tehnică se anulează de la sine.

DIRECTOR
ICȘP „INMACOMPROIECT” SRL



Anastasia BELOUSOVA

DOSARUL TEHNIC
Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop"
pentru lucrări la interior și exterior

Beneficiar: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Petricani, 84,
tel. 022 027059, fax. 022 027058
cf 1003600005791

Producător: "SUPRATEN" SA,
mun. Chișinău, str. Meșterul Ma-
nole, 9, tel. fax. 022 479068

Grupa specializată nr. 4 "Finisaje, protecții anticorozive
și speciale, tencuieli, placaje și pardoseli"

A. DESCRIEREA

1 Principiul

Amestecurile hidroizolante se prezintă sub formă de mortar uscat "Hidrostop", având în compoziție ciment, plastifianți, umpluturi speciale, aditivi și "Kalmatron" - un produs bi-component. Este de culoare gri.

2 Elemente componente primare

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Hidrostop" sunt date în tabelul 1.

Tabelul 1.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	0,722
Reacția la foc	A1 (C ₀)

Caracteristicile fizico-mecanice declarate ale amestecului "Kalmatron" sunt date în tabelul 2.

Tabelul 2.

Caracteristica	Valoare
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0,5})$	0,001
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,469
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	0,425
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,671
Reacția la foc	A1 (C ₀)

3 Elemente

Amestecurile hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" se utilizează pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

4 Fabricare

Fabricarea produselor se face pe baza Normelor tehnice ale producătorului și este însoțită de un autocontrol intern și control extern periodic asigurat de instituții autorizate. Controlul fabricației produselor se realizează conform condițiilor de control și calitate în conformitate cu prevederile ISO 9001 începând cu materia primă, care trebuie să fie însoțită de buletine de analiză respective, după cum urmează:

- controlul calității materiei prime;
- controlul calității produsului în procesul de fabricare;
- controlul produsului finit.

5 Punerea în operă

Punerea în operă a produselor evaluare se realizează în conformitate cu recomandările, instrucțiunile tehnice producătorului și cerințelor prezentei evaluări tehnice.

B. REFERINȚE

Produsele sunt utilizate în Republica Moldova.

C. REZULTATELE EXPERIMENTALE

1. Avizul sanitar nr. P-2944/2019 din 25.09.2019, eliberat de Agenția Națională pentru Sănătate publică a Republicii Moldova;

2. Au fost verificate caracteristicile fizico-mecanice ale adezivilor de către LÎ "CIPC Incerc Test" SRL (rapoartele de încercări nr. 71.1 din 14.06.2023, 471.5 din 28.06.2021, nr. 471.9 din 30.06.2021 se anexează). Grupa specializată nr. 4 își însușește rezultatele declarate de producătorul "SUPRATEN" SA conform declarațiilor de performanță nr. 42, nr. 43, 07.07.2021 anexate la dosar.

3. Încheiere de securitate la incendiu nu se aplică pentru Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop".

Sinteza rapoartelor de încercare:

Tabelul 3.

Caracteristica	Valoare
amestec "Hidrostop"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0.5})$	0,004
Densitatea mortarului întărit, kg/m^3	1832
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,237
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	1,034
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,540
Rezistența de aderență la tracțiune după cicluri de îngheț-dezghet, N/mm^2	0,722
amestec "Kalmatron"	
Absorbția de apă, coeficientul, $\text{kg}/(\text{m}^2 \text{ min}^{0.5})$	0,001
Rezistența inițială de aderență, N/mm^2	0,469
Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă, N/mm^2	0,425
Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică, N/mm^2	0,671

Lista documentelor normative utilizate la elaborarea evaluării tehnice

- 1 NCM E.03.02:2014 Protecția împotriva incendiilor a clădirilor și instalațiilor
- 2 NCM A.08.02:2014 Securitatea și sănătatea muncii în construcții
- 3 SM EN ISO 9000:2016 Sisteme de management al calității. Principii fundamentale și vocabular
- 4 SM EN ISO 9001:2015 Sisteme de management al calității. Cerințe
- 5 Legea nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții
- 6 Hotărîrea Guvernului Nr.913 din 25 iulie 2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții
- 7 Codul muncii al Republicii Moldova Nr. 154 din 28.03.2003.

Extras din procesul verbal al ședinței de deliberare al grupei specializate

Procesul verbal nr. 02 din 31 mai 2024

Grupa specializată nr. 4 alcătuită din următorii specialiști:

- președinte: V. Proaspăt
- membrii: ing. A. Belousova
ing. V. Mursa
ing. E. Oprea

întrunită la data de 31.05.2024 pentru a analiza documentația prezentată de solicitant referitor la produsul "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" fabricate de "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 împreună cu întreg dosar de date și documentații tehnice pus la dispoziție de beneficiar decide:

- aprobarea eliberării prelungirii Evaluării Tehnice Nr. 02/04-010:2024 pentru "Amestecuri hidroizolante "Kalmatron", "Hidrostop" pentru lucrări la interior și exterior" cu domeniul de utilizare: pentru lucrări la interior și exterior de hidroizolare a pereților încăperilor de subsol, a celor sanitare, a construcțiilor subterane, bazinelor, balcoanelor, teraselor neacoperite și acoperișurilor în exploatare, a fundațiilor, a rezervoarelor de apă, puțurilor, fântânilor, ș.a. precum și a canalelor colectoare de apă.

- se recomandă "SUPRATEN" SA, mun. Chișinău, str. Meșterul Manole, 9, tel. fax. 022 479068 să realizeze cel puțin o dată în an încercări periodice, control calitate și suplimentare la cererea grupei specializate conform graficului de audit a produselor evaluate pentru verificarea calității conform cerințelor Legii nr. 721-XIII din 02.02.1996 privind calitatea în construcții.

Președintele Grupei specializate nr. 4



V. Proaspăt

CERERE

pentru prelungirea evaluării tehnice în construcții

Nr.....*4*.....din. *03.10.24*

1. **ADRESANT:** *Ghișeul unic de evaluare tehnică în construcții*
2. **SOLICITANT:** *titularul evaluării tehnice – firma (reprezentanța), adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
3. **UNITATEA PRODUCĂTOARE:** *firmă, țara, adresa, telefon, fax* "SUPRATEN" S.A., mun. Chișinău, str. Petricani, 84, tel. 022027072, 060001546.
4. **NUMĂRUL COMPLET AL EVALUĂRII TEHNICE PENTRU CARE SE SOLICITĂ PRELUNGIREA ȘI DENUMIREA PRODUSULUI:**

Nr. 02/04-010:2021

- "Amestecuri hidroizolante"

5. **ELABORATORUL EVALUĂRII TEHNICE:** Institutul de cercetări științifice și proiectare "INMACOMPROIECT" SRL.
6. **DATA EXPIRĂRII EVALUĂRII TEHNICE:**
30.06.2024.

PRIN PREZENTA CERERE CONFIRM ASUMAREA URMĂTOARELOR OBLIGAȚII:

- depunerea documentației din care să rezulte că produsul s-a comportat satisfăcător în exploatare în Republica Moldova și care justifică prelungirea evaluării tehnice;

- permiterea efectuării la cererea grupei specializate de încercări, probe, pe minimum trei construcții reale, semnificative, în care s-a utilizat produsul;

- permiterea constatării condițiilor de fabricație a produsului, în vederea verificării respectării prevederilor din evaluarea tehnică care se prelungește ;

- decontarea cheltuielilor de elaborare a prelungirii evaluării tehnice și de efectuare a încercărilor necesare pe construcții reale, în baza devizului încheiat cu organismul elaborator de evaluare tehnică.

Am fost informat despre răspunderea care survine în cazul declarării cu bună știință în cererea pentru evaluare tehnică în construcții a informației intenționat false.



SOLICITANT


(semnătura)



CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A SISTEMULUI DE MANAGEMENT
AL CALITĂȚII nr. SMC 10/21

ELIBERAT: S.A. „SUPRATEN”

Oficiu/Complex comercial: str. Petricani, 84, mun. Chișinău, MD-2059, Republica Moldova,
Tel: (+373 22) 26-80-0, fax: (+373 22) 31-70-40, E-mail: office@supraten.md
Oficiu/Complex comercial: str. Meșterul Manole, 14/1, mun. Chișinău, MD-2044, Republica Moldova
Uzina de producere: str. Meșterul Manole 9, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova
Depozit principal/ Producere: str. Transnistria 5/1, mun. Chișinău, MD-2037, Republica Moldova

PRIN PREZENTUL CERTIFICAT SE CONFIRMĂ CĂ, SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII
PENTRU ACTIVITĂȚILE
**PRODUCEREA ȘI COMERCIALIZAREA AMESTECURILOR USCATE
ȘI MATERIALELOR DISPERSIVE ÎN APĂ PENTRU CONSTRUCȚII.
COMERCIALIZAREA PRODUSELOR DE LARG CONSUM.**

CORESPUNDE DOMENIULUI DUPĂ CODUL IAF 16; 23 ȘI ESTE CONFORM CU CERINȚELE
STABILITE ÎN STANDARDUL INTERNAȚIONAL

ISO 9001:2015

adoptat ca standard național SM SR EN ISO 9001:2015

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA DECIZIEI nr. 17 din 09.08.2021

Certificarea a fost efectuată de către Organismul de Certificare a Sistemelor de Management (OC SM)
al Întreprinderii de Stat „Centrul de Metrologie Aplicată și Certificare” (IS CMAC).

Evaluarea periodică se efectuează anual de către OC SM al IS CMAC

Adresa juridică: str. Eugen Coca 28, mun. Chișinău, MD-2064, Republica Moldova
tel.: (+373 22) 21-84-89, fax: (+373 22) 74-54-89

Certificat de acreditare nr. OCsmc-01 din 09 iunie 2020



Director IS CMAC

Dragoș MACARI

Conducătorul
Organismului de Certificare

L. GHIDIRIMSCI

L.S.

VALABILITATEA CERTIFICATULUI ESTE CONDIȚIONATĂ DE REZULTATELE AUDITURILOR
DE SUPRAVEGHERE ANUALE ȘI SE STABILEȘTE:

Din data 09.08.2021

Valabil până la 09.08.2022

Valabil până la 09.08.2023

Valabil până la 08.08.2024

CERTIFICATUL ESTE VALABIL CU CONDIȚIA RESPECTĂRII CERINȚELOR STANDARDULUI DE REFERINȚĂ

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.1 din 14.06.2023

Solicitantul/Agentul economic:	S.A. "SUPRATEN" Str. Petricani 84, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data cererii:	Nr. 71 din 11.04.2023
Denumirea probei:	Amestec hidroizolant
Numărul și descrierea probei intrate în laborator:	71.2. Marca comercială "Kalmatron" (L 01, produs la 20.01.2023).
Producătorul:	Agentul economic
Locul de eșantionare a probei:	Depozit str. Mășterul Manole 14/I, mun. Chișinău, Republica Moldova
Numărul și data actului de eșantionare:	Nr. 3 din 11.04.2023
Responsabil privind eșantionarea:	ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN" /Eșantionarea probelor a fost asigurată de către solicitant/client pe propria răspundere/
Documentul normativ privind eșantionarea:	SM SR EN 1015-2:2010
Probele au fost prezentate de către:	ȘEHOVȚOVA Alina, Șef serviciu standardizare al S.A. "SUPRATEN"
Scopul încercărilor:	Determinarea parametrilor produselor pentru menținerea constantei performanței
Locul efectuării încercării:	CI "CIPC INCERC TEST" SRL Str. Varnița 16/1, mun. Chișinău, Republica Moldova
Perioada efectuării încercării:	01.05.2023 - 13.06.2023
Documentul normativ - metoda de încercare:	SM EN 1015-12:2016 Metode de încercare a mortarelor pentru zidărie. Partea 2: Eșantionare globală a mortarelor și pregătire mortare de încercat.
Documentul normativ - cerința tehnică:	ET 02/04-010:2021
Echipamentul folosit pentru încercări:	Aparat de cântărit tip FLY (CE – nr. MD 10 3.2-309/2023 din 11.04.2023); Dinamometru pentru măsurarea aderenței (nr. 0764B21 din 10.03.2023); Etuvă tip LT-G0203, nr.21/00177 (Proces verbal nr.17 din 10.03.2023); Riglă metalică, nr. 49 (CE – nr. MD 10 3.5-417/2022 din 04.10.2022); Cronometru mecanic (CE – nr. MD 10 3.3-544/2022 din 28.06.2022); Rezervor de apă cu termostat (Proces verbal nr. 2 din 09.02.2023).
Condițiile de mediu:	Temperatura aerului, °C 21 Umiditatea relativă, % 72

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.1 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 71.2)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de incercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_c$ %
1.	Rezistența inițială de aderență la tracțiune (mortar/substrat), N/mm ²	SM EN 1015-12:2016	ET 02/04-010:2021	Valoarea declarată	0,508	Med. 0,469
					0,471	
					0,532	
					0,493	
					0,413	
					0,458	
					0,403	
					460	
					4887	
	Mod de rupere			a - b	b	
2.	Rezistența de aderență la tracțiune după imersie în apă (mortar/substrat), N/mm ²	SM EN 1015-12:2016	ET 02/04-010:2021	Valoarea declarată	0,495	Med. 0,425
					0,456	
					0,477	
					0,413	
					0,398	
					0,469	
					0,324	
					0,379	
					0,412	
	Mod de rupere			a - b	b	

RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 71.1 din 14.06.2023

REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 71.2 continuare)

Nr.	Denumirea indicilor, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința Tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatele încercărilor	Incertitudinea, $\pm U_x$, %
3.	Rezistența de aderență la tracțiune după îmbătrânire termică (mortar/substrat), N/mm^2	SM EN 1015-12:2016	ET 02/04-010.2021	Valoarea declarată	0,609	Med. 0,671
					0,733	
					0,781	
					0,829	
					0,565	
					0,644	
					0,763	
					0,581	
					0,538	
	Mod de rupere			a - b	b	

Executantul/ Șef al CÎ:

Albăra

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Verificat/Șef al CÎ:

Albăra

/Master în inginerie/ CIUBARCĂ Pavel

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. S.A. "SUPRATEN"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu *.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu **.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse U_p . Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere $k=2$, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.

2344

MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA
МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА
AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ
НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО
ЗДОРОВЬЯ

MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghe Asachi, 67 a
Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725
IDNO 1018601000021
e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация
FORMULAR / Форма Nr. 303-2-c
APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ Nr. 828
cu 31.10.11
Centrul de Încercări de Laborator acreditat de către Centrul
Național de Acreditare din Republica Moldova / МОЛДАВ
Испытательный лабораторный центр аккредитованный
Национальным Аккредитационным Центром РМ / МОЛДАВ
Certificat nr. 11-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

AVIZ SANITAR
PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-14957/2022

Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов

din OT 03 august 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor

Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, импорт, использование и реализация продукции / оборудования

GRUND: universal "Supraton Extra", cu penetrare profundă "Tuffuhgput", antifungic "Supraton Lux Biocid", "Supraton",
siliconic cu penetrare profundă "Silicon Grund"

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a
Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов))

SF 38622974-002:2010, Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produsele
pentru construcții aprobat prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-произв. импортер, страна происхождения

„SUPRATEN” SA, Republica Moldova

Destinatarul avizului sanitar / получатель санитарного заключения

SUPRATEN S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Riscani, str-la 2 Petricani, 84, bloc. ap. of.

Temei pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /

Основанием для признания продукции указанному (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило

Demers, certificate de conformitate, informații pe produs, raport a încercărilor de laborator nr.51000315 din 01.08.2022
(a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислите сопроводительные док., протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарная характеристика продукции

Parametrii (factorii) / показатели (факторы)

conform raportului încercărilor de laborator nr.51000315 din 01.08.2022

Normativul sanitar / санитарный норматив

Domeniu de utilizare / Область применения

lucrări de construcții, finisare

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,
транспортировки, меры безопасности:

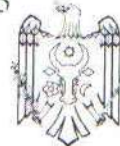
producerea, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil pînă la / Санитарное заключение действительно до: 31.08.2025

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂTATE PUBLICĂ

Nicolae Jelamschi

Digitally signed by Jelamschi Nicolae
Date: 2022.08.03 13:47:12 EEST
Reason: MoldSign Signature
Location: Moldova



MILL TEST CERTIFICATE

ACC.EN 10204 / 3.1

CUSTOMER	:	FPC SANTARM SRL
ORDER	:	230390
CERTIFICATE NO	:	0000007214
DATE	:	24.02.2023
PAGE	:	1
COMMODITY	:	ERW STEEL TUBES
SPECIFICATION	:	EN10217-1 P235TR1 6 m. BPE

[illegible][illegible]

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.
Orientation = L (longitudinal) , Q (transverse) / Shape = C (cylindric) , P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2
 $CEV = C + (Mn/6) + ((Cr + V + Mo)/5) + ((Ni + Cu)/15)$

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).

Ayşe Çakır
Laboratory Technician

[illegible][illegible]

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.	Ayşe Çakır
Orientation = L (longitudinal) , Q (transverse) / Shape = C (cylindric) , P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2	Laboratory Technician
CEV =C+(Mn/5)+((Cr+V+Mo)/5)+((Ni+Cu)/15)	

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).

[illegible][illegible]

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.	Ayşe Çakır
Orientation = L (longitudinal), Q (transverse) / Shape = C (cylindric), P (prismatic) / Location = 90 against weld seam / Yield Strength= Rp0.2 CEV =C+(Mn/6)+((Cr+V+Mo)/5)+((Ni+Cu)/15)	Laboratory Technician

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.
The Construction Products Regulation (CPR) (EU) No 305/2011 By SZUTEST

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).

[illegible][illegible]

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.	Ayşe Çakır
Orientation = L (longitudinal) , Q (transverse) / Shape = C (cylindric) , P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2	Laboratory Technician
CEV =C+(Mn/5)+((Cr+V+Mo)/5)+((Ni+Cu)/15)	

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).

ÇAYIROVA boru
MERKEZ: Rihim Caddesi No:44 Kadıköy - İSTANBUL
FABRIKA:Osmangazi Mah. Asiroğlu Cad. No:170 Darica-KOCAELİ
Web Adresi: www.cayirovaboru.com
Tel : (0216) 418 10 00/10 Faks :338 26 70
Tel : (0262) 653 61 30 (5 Hat)
Fax : (0262) 653 61 35 – 653 61 36

MILL TEST CERTIFICATE

ACC.EN 10204 / 3.1

CUSTOMER : FPC SANTARM SRL
ORDER : STM-1 2004673
CERTIFICATE NO : 0000007715
DATE : 23.09.2023
PAGE : 2
COMMODITY : ERW STEEL TUBES
SPECIFICATION : EN10217-1 P235TR1 /EN10240 A2 6 m. GPE

Heat Number	Size (mm)	Length (m)	Standard	Quality	Type	Pcs	B/Pcs	TOTAL LENGTH m	TOTAL WEIGHT kg	End Protect	Bevel Degree	Surf. & Dim.	Bending	Flatten	OFFLINE / ONLINE NDT				Drift	Internal Bead Removed	Drift Expanding Test	Roll Grooving	Coating	Heat Treated °C	Weld Seam Annealed °C	IMPACT STRENGTH									
															Laminasyon	(UT / ET)	Ref Ind. Size 3.2 mm	Ref. Type Hole								Location	Longitudinal	Transverse	Size	Type	Test Temp °C	Seam J	Material J	Acceptance	
PA06383	76.1X2.80	6.0	EN10217-1	P235TR1	GPE	370	10/37	2220	11234	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****
23602183	76.1X2.80	6.0	EN10217-1	P235TR1	GPE	111	3/37	666	3376 14610	****	OK	OK	****	OK	****	ET	****	****	****	****	OK	****	OK	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****	****

Heat Number	Hydrostatic Test Pressure&Duration		MECHANICAL PROPERTIES									CHEMICAL COMPOSITION																								Carbon Equivalent																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			Shape	Test Temp °C	Orientation	Type	Size	Location	Tensile	Yield	EL	Heat Analysis %													Product Analysis %													Pcm	CEV	Max. Value																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
									Strength			Strength	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V	Nb	N	Al	C	Si	Mn	P	S	Ti	Cu	Ni	Cr	Mo	V				Nb	N	Al																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
									N/mm²			%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE.

Water well casing usage is not acceptable.
Orientation = L (longitudinal) ,Q (transverse) / Shape = C (cylindric) , P (prismatic) / Yield Strength= Rp0.2
CEV =C+(Mn/6)+((Cr+V+Mo)/5)+((Ni+Cu)/15)

This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standard.

NDT test are performed according to EN ISO 10893-11 U3/U3H (UT), EN ISO 10893-2 E3/E3H (ET).

Ayşe Cakır
Laboratory Technician

Система менеджмента качества сертифицирована в соответствии с международным стандартом ISO 9001:2015 Сертификат HU07/2710 органом по сертификации SGS Молдова

	ПАСПОРТ КАЧЕСТВА № <u>14687</u> от <u>19.09.25</u>	Код: ПКЦ-7.8
		Ред: 3
		Дата: 15.01.2025

CIMENT PORTLAND CEM I 42,5 R
SM SR EN 197-1:2014



Certificat de constanță a performanței 018-CPR-0044

ЦЕМ I 42,5 Б ГОСТ 31108:2016

Сертификат соответствия № ГОСТ ПМР.АО. 41.31.10.57.4700

Партия №	<u>126</u>	Силос №	<u>10</u>
№ а/м	<u>APR 985</u>		<u>2 819 PG</u>

Показатели	Стандарт на методы испытаний	Требования стандарта EN 197-1 / ГОСТ 31108	Значение параметра
Класс прочности цемента	—	42,5 R / 42,5 Б	42,5 R / 42,5 Б
Содержание добавки: известняк, %	SM SR CEN/TR 196-4	0-5	4,3
Предел прочности на сжатие в возрасте 2 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 20	28,7
Предел прочности на сжатие в возрасте 28 суток, МПа	SM SR EN 196-1 ГОСТ 30744	≥ 42,5 ≤ 62,5 МПа	59,8
Нормальная плотность цементного теста	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	Не регламентируется	29,0
Начало схватывания, не ранее, мин.	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2008	≥ 60	150
Конец схватывания	SM SR EN 196-3, GOST 30744:2008	-	200
Стабильность (расширение), не более, мм	SM SR EN 196-3 ГОСТ 30744	≤ 10	1
Потери при прокаливании, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 5	3,7
Нерастворимый остаток, %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 5	0,42
Содержание оксида серы, (SO ₃), %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 4,0	2,78
Содержание хлорид-иона Cl ⁻ , %	SM SR EN 196-2 ГОСТ 5382	≤ 0,10	0,0042
Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	GOST 30108	≤ 300	51,5± 6,37

Область применения: подготовка бетона, раствора, пасты и других смесей для строительства и для изготовления строительных изделий.

Изготовитель гарантирует соответствие цемента требованиям стандарта на этот цемент при соблюдении правил его транспортирования и хранения. Гарантийный срок после отгрузки 120 дней.

Начальник испытательной лаборатории

Беспалько С.Д.

Испытательная лаборатория ЗАО «РЦК» аккредитована на соответствие SM EN ISO/IEC 17025:2018 в Национальном центре по аккредитации MOLDAC.

Сертификат аккредитации Nr. LI-018 Срок действия: 24 января 2026 г.

Молдова, 5500, г.Рыбница, ул. Запорожца, 1

СЕРТИФИКАТ ЯКОСТІ / CERTIFICATE OF QUALITY B/2022/05					DATA / DATE 10.05.2022								
Виробник: ТП «ТОВ Сантекс» вул. Я.Мудрого 5, 32400 Дунаївці, Хмельницька обл.,Україна. Producer: SANTEX LTD 32400 Dunaivtsi, ul.J. Mudrogo 5,Khmelnitskiy region, Ukraina					Покупець: Shopper:								
Назва стандарту / Specification Відвід круто вигнутий 3D R=1.5Dn по ГОСТ 17375-2001 Carbon and low-alloy steel butt-welding fittings. Sharply curved bends type 3D (R ≈ 1,5 DN). Desig					Номер замовлення: Your order No.: B/15-50/2022/01		Торгова марка/ Mark of Manufacturer 						
Номер сертифіката: Works certificate No: Certyfikat: UA1.182.0041385-14 PN-EN 10253-1: 2006													
Матеріал/Grade: Сталь 1-3ПС по ГОСТ 3262-75													
Відвід/ Elbow					Розміри /мм/ Dimensions /mm/		Кут/*/ Corner*		Кількість/шт/ Quantity /pcs/				
					1.		21,3*2,5		90*		20000		
					2.		26,9*2,8		90*		25000		
					3.		33,7*2,8		90*		15000		
					4.		42,4*3,0		90*		15000		
					5.		48,3*3,0		90*		10000		
					6.		57,0*3,0		90*		10000		
					7.		76,1*3,5		90*		20000		
					8.		88,9*3,5		90*		15000		
					9.		108,0*4,0		90*		15000		
					10.		159,0*4,0		90*		10000		
Номер партії/ Heat No./Probka testowa nr.		Межа текучості/ Yield strenght		Межа міцності/ Tensile strenght		Розтяжність/ Elongation		Визначення твердості / Hardness test					
		ReH, N/mm2		Rm, N/mm2		A, %		HBW					
1.	15B-24-01-2021	332		410		41		129-135					
2.	20B-25-01-2021	332		410		41		129-135					
3.	25B-26-01-2021	327		388		42		127-134					
4.	32B-27-01-2021	327		388		42		127-134					
5.	40B-28-01-2021	345		425		40		126-133					
6.	50B-31-01-2021	345		425		40		126-133					
Склад хімічний/ Chemical Analysis													
	C, %	Mn, %	S, %	P, %	Si, %	Cr, %	Ni, %	Cu, %	Mo	V	N	Al	
1.	0,12	0,39	0,019	0,021	0,14	0,022	0,11	0,23			0,007		
2.	0,12	0,39	0,019	0,021	0,14	0,022	0,11	0,23			0,007		
3.	0,14	0,42	0,016	0,023	0,16	0,020	0,10	0,24			0,007		
4.	0,14	0,42	0,016	0,023	0,16	0,020	0,10	0,24			0,007		
5.	0,11	0,41	0,018	0,024	0,15	0,024	0,12	0,21			0,007		
6.	0,11	0,41	0,018	0,024	0,15	0,024	0,12	0,21			0,007		
Контроль розмірів/ Dimensional check				В порядку O.K.		Тестування на неруйнівне випробування з тиском понад 6 Мпа The tubes were hydrostatic pressure tested or eddy current tested acc.6 SEP				В порядку O.K.			
Контроль візуальний/ Visual inspection				В порядку O.K.									
Proved by OS “Charkow's Independent Centre of Certification” Certificate: UA 1.182.0041385-14 Institutions for Research and Certification “Zetom” Ltd. No. B/2014/198, 28.11.2014. Certified acc. to PN-EN 10253-1 Лабораторія ТВТОВ Сантекс відповідальна особа Мухітдінова М.О.													
Вказані вимоги будуть виконанні/The prescribed requirements are fulfilled													

SUPRATEN SA

MD-2059, mun. Chișinău
str. Petricani, 84
c/f 1003600005791, TVA 0600352



Tel: +373 22 26-80-07, 26-80-08
Tel/fax: +373 22 31-70-40
e-mail: office@supraten.md
www.supraten.md

DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

Nr. 39/04.05.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de ipsos - Eurofin

2. Utilizare preconizată:

Eurofin – Se utilizează pentru chituirea suprafețelor din beton, ciment, gips și altor suprafețe de origine minerală; chituirea fisurilor și a altor defecte ale plăcilor de gips-carton (PGC); chituirea încheieturilor PGC, utilizând panglici de armare; lipirea gips-cartonului și a panourilor combinate pe baza de gips; chituirea rosturilor și a neregularităților articolelor din beton armat; pregătirea suprafețelor pentru lucrări de zugrăvire, încluirea tapetelor și aplicarea altor materiale decorative. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

"SUPRATEN" S.A., Republica Moldova, mun. Chișinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA

5. Standard armonizat:

SM SR EN 13279-1:2010 – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercare
Glet pe bază de ipsos - Eurofin		
Raportul apă/ ipsos	0,36	SM EN 13279-2:2015

Conținutul de lianți de ipsos	< 50% - tip C6	SM SR EN 13279-1:2010
Timpul de priză, min	120	SM EN 13279-2:2015, valoarea admisibilă >20
Rezistența la compresiune, N/mm ²	9,86	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 2,0
Rezistența la încovoiere, N/mm ²	3,22	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 1,0
Rezistența de aderență, N/mm ²	2,097	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă > 0,1
Finețe, % 200mkm	0,08	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă < 1
Reacția la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolarea la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.
mun. Chișinău, str. Meșterul Manole 9

la 04 mai 2021



Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or.Taracila, str.Voczaiaia 28 rep.Moldova	MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1) No. 2877 Date: 30.01.2025	Transport: 
Customer: BIMETCOM mun. Chisinău, str.Uzinelor 205/2	Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side	Total weight, Kg 22 381 Total Length 2 040 Pieces: 340 Bundles: 17
Contract No. Specification No. Order No. Destination	100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO Plain ends, straight cut from mill	EN 10219-1/2 S235JRH  2174 

Product description

Nr.crl.	B07 Nr. Bundles	Heat	B01-B02 Product	B09 Dimension(mm)	B10 Thickness	B11 Length(mm)	Deviation	Bundles	B08 Pieces	B12 Netto Weight (Kg)	B13 Brutto weight, kg	Meters
1	46512	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 309 -		120
2	46513	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 297 -		120
3	46514	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 311 -		120
4	46515	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 317 -		120
5	46511	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 317 -		120
6	46510	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 309 -		120
7	46509	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 315 -		120
8	46508	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 313 -		120
9	46501	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 319 -		120
10	46502	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 327 -		120
11	46503	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 329 -		120
12	46507	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 317 -		120
13	46493	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 325 -		120
14	46500	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 325 -		120
15	46499	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 325 -		120
16	46498	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 315 -		120
17	46494	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm	6 000	+50/-0		1	20	1 311 -		120

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK



Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)		x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000
1	46512	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
2	46513	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
3	46514	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
4	46515	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
5	46511	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
6	46510	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
7	46509	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
8	46508	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
9	46501	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
10	46502	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
11	46503	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
12	46507	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
13	46493	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
14	46500	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
15	46499	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
16	46498	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	
17	46494	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		1.6	39	26	27	4	1	1			9	

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		Mechanical Test		C02	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra ,µm	Hydraulic Pressure, bar,min.				
1	50197	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
2	50260	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
3	50286	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
4	50253	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
5	50252	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
6	50187	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
7	50194	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
8	50166	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
9	50170	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
10	50159	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
11	50153	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
12	50148	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
13	50152	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
14	50147	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
15	50137	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
16	50122	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection

Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
Eng.Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
Eng.Nekit Yuri

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK



Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		Chemical Composition (химический состав)				C71-C92				
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	C x100	Si x100	Mn x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N x1000	Al x1000
1	50197	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
2	50260	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
3	50286	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
4	50253	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
5	50252	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
6	50187	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
7	50194	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 60	13	1,3	32	28	18	2	2	1		9	
8	50166	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
9	50170	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
10	50159	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
11	50153	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
12	50148	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
13	50152	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
14	50147	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
15	50137	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29
16	50122	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 600	6	2	24	11	13	5	7	20		8	29

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Manufacturer: BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893 c.TVA:1019603000893 or.Taracila, str.Vocalnaia 28 rep.Moldova		MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1)		Transport:			
Customer: BIMETCOM mun. Chişinău, str.Uzinelor 205/2		No. 3101 Date: 25.03.2025		B03-B06		B12	
Contract No. Specification No Order No. Destination		A06 Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side 100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO		Total weight, Kg 22 489		Total Length 1 536	
		A07 Plain ends, straight cut from mill		EN 10219-1/2 S235JRH		 	
						B08 Pieces: 256 Bundles: 16	
						2174	

Product description

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		B10		B11		B08		B12		B13	
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Thickness	Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (Kg)	Brutto weight, kg	Meters				
1	50197	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 576	-	96				
2	50280	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 580	-	96				
3	50286	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 591	-	96				
4	50253	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 578	-	96				
5	50252	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 584	-	96				
6	50187	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 587	-	96				
7	50194	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 580	-	96				
8	50166	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 266	-	96				
9	50170	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 251	-	96				
10	50159	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 269	-	96				
11	50153	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 287	-	96				
12	50148	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 264	-	96				
13	50152	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 278	-	96				
14	50147	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 271	-	96				
15	50137	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 275	-	96				
16	50122	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		6 000	+50/-0	1	16	1 252	-	96				

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09		Mechanical Test		C02	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra ,µm	Hydraulic Pressure, bar,min.				
1	50197	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
2	50260	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
3	50286	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
4	50253	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
5	50252	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
6	50187	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
7	50194	724003	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
8	50166	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 5.0 x 6000mm		ambient	338	422	31						
9	50170	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
10	50159	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
11	50153	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
12	50148	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
13	50152	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
14	50147	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
15	50137	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						
16	50122	102462	EN 10219-2 /S235JRH	120 x 120 x 4 x 6000mm		ambient	329	418	28,9						

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection

Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
Eng. Neki Yuri

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK



CENTER: Rıhtım cad. No:44 Kadıköy, STANBUL / TÜRK YE
T: +90 216 418 10 00
GEÇİZE FACTORY: Barı mah. Ko. yolu cad. No: 12 Gebze, KOCAEL / TÜRK YE
T: +90 262 648 68 00
Web Adresi: www.yucelboru.com.tr

MILL'S TEST CERTIFICATE
(ACC. TO EN 10204 / 3.1)
Yücel Boru ve Profil Endüstrisi A. .



Customer	BIMETCOM SRL	Order/PO	BMT-3 2413050	Date	02.09.2024
Sending	KARAYOLU	Report	01787476	Page	2/2
INSPECTION AND TEST RESULTS					

MECHANICAL PROPERTIES / CHEMICAL ANALYSIS

Size x Thickness (mm)	Length (m)	Bundle Ref.No.	PCS	Meter (m)	Weight (Kg)	Product	Quality	Tensile Strength (N/mm2)	Yield Strength (N/mm2)	Elong (%)	TEMP (°C)	IMPACT ENERGY (Joule)				C %	Si %	Mn %	P %	S %	Ni %	Cr %	Mo %	V %	Cu %	Al %	Ti %	Nb %	N %	B %	Ceq %	NDT	Type	Heat Number	Dimension
												1	2	3	AVG																				Control/Standard
150x150x8	12	8224040694	6	72.0	2.400	SHS	S235JRH	425	332	40	-	112	119	115	115	0.140	0.010	0.330	0.020	0.013	0.010	0.020	0.001	0.001	0.010	0.039	0.001	0.001	0.001	0.000	0.201	OK	HR	D23703532	EN 10219-1:2006
219.1x3	12	8224041653	7	84.0	1.346	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006
219.1x3	12	8224041652	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006
219.1x3	12	8224041651	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006
219.1x3	12	8224041650	7	84.0	1.346	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006
219.1x3	12	8224041659	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006
219.1x3	12	8224041658	7	84.0	1.347	CHS	S235JRH	414	322	39	-	-	-	-	-	0.040	0.030	0.170	0.022	0.015	0.100	0.090	0.017	0.003	0.410	0.026	0.001	0.000	0.007	0.000	0.124	OK	HR	RA05488	EN 10219-1:2006

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL HEREIN HAS BEEN MADE AND TESTED IN ACCORDANCE WITH ABOVE SPECIFICATION AND THE RESULTS OF ALL TEST ARE ACCEPTANCE. This certificate is prepared in electronic data system and having validity without signature in accordance with item 5 of EN 10204 standart.	Laboratory Technician	Quality Chief
	Haydar Kara	Aykut Ovacikho lu

OP4.F16 / 19.10.2020

Mechanical Test

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	C02	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra, µm	Hydraulic Pressure, bar, min.	
1	46512	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
2	46513	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
3	46514	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
4	46515	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
5	46511	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
6	46510	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
7	46509	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
8	46508	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
9	46501	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
10	46502	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
11	46503	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
12	46507	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
13	46493	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
14	46500	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
15	46499	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
16	46496	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			
17	46494	1024162-9	S235JRH EN 10219-1/2	100 x 100 x 4.0 x 6000mm		ambient	319	417	30			

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection

Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,
Eng Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,
Eng.Nekit Yuri

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.
OTK

CERTIFICAT

DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI PRODUSULUI

Numărul: CPP-347-2023

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

- Ferestre fixe cu ramă, ferestre și uși – ferestre acționate manual sau automat și ansambluri compuse, pentru a fi montate în goluri verticale ale pereților;
- Uși exterioare pentru pietoni acționate manual cu canaturi netede sau fățuite; cu utilizarea profilului din policlorură de vinil (PVC).



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricate de:
GUTIPLAST S.R.L.,
Republica Moldova, mun. Chișinău, or. Codru, str. Costiujeni, 6, of. 77
Loc de producție: mun. Chișinău, or. Singera, str. Schinoasa, 22/A

Acest certificat atestă:
îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM EN 14351-1+A2:2016 - Sistemul 1

confirmă realizarea performanțelor declarate și evaluarea controlului producției în fabrică efectuat de către producător, pentru asigurarea constanței performanței produselor

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial. Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.

Certificare inițială 12.12.2023

Expirare 11.12.2028



de vizat
până în
decembrie
2025

de vizat
până în
decembrie
2026

de vizat
până în
decembrie
2027



Director General
Ing. PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

CONTRACT DE VÂNZARE-CUMPĂRARE nr. 401

mun. Chișinău

Data: 25 aprilie 2025

VOLTA SRL, în persoana Directorului, Crețu Ghenadie, ce acționează în baza Statutului, denumită în continuare "Vânzător", pe de o parte, PROEX CONSTRUCT S.R.L., în persoana Directorului dnul/dna, ROBU EDUARD VASILE, ce acționează în baza Statutului, denumită în continuare "Cumpărător", pe de altă parte, și Persoana fizică DI/na ROBU EDUARD VASILE, cu domiciliul în CHISINAU, str. SPRINCENOAIA, № 3, bl. C, ap. 157., IDNP: 0960409960687, a.n. 07.06.1976 buletin de identitate Seria nr. B03094846, eliberat la data de 26.06.2021, nr. de telefon: 069315786, denumită în continuare "Fidejutor", au încheiat prezentul Contract, convenind asupra următoarelor clauze:

I. OBIECTUL CONTRACTULUI

- 1.1. Vânzătorul se obligă să furnizeze, iar Cumpărătorul să primească și să achite produse sau servicii în continuare denumită „Produse”, din gama celor comercializate de Vânzător și aflate în stocul acestuia, conform termenelor și condițiilor specificate în prezentul Contract.
- 1.2. Alte forme de colaborare sunt reglementate prin contracte distincte.

II. CONDIȚIILE DE COMANDĂ ȘI LIVRARE A PRODUSELOR

- 2.1. Operațiunile de comandă și de furnizare a produselor constau în efectuarea de către Cumpărător a comenzii și în furnizarea de către Vânzător a produselor comandate, conform condițiilor prezentului Contract.
- 2.2. Asortimentul, cantitatea și prețul produselor sunt indicate în: specificație, oferta comercială sau factura fiscală.
- 2.3. Comenzile pot fi transmise Vânzătorului în scris, poștă electronică, prin aplicațiile telefonice de mesagerie: Viber, WhatsApp, Telegram, ș.a, sau oricare alte modalități aprobate de Părți, cu indicarea numelui și prenumelui persoanei responsabile care transmite și acelei ce recepționează comanda.
- 2.4. Comanda va include: Numărul și data expedierii comenzii; Denumirea produselor cu indicarea fiecărei poziții din sortiment; Codul produselor; Cantitatea pe fiecare poziție din sortiment; Locul livrării cu indicarea adresei; Data livrării produselor.
- 2.5. Corectările, modificările sau completările comenzilor se admit doar cu acordul ambelor părți.
- 2.6. Furnizarea produselor de către Vânzător, se va face în baza comenzilor transmise de Cumpărător, în termen de 5 (cinci) zile lucrătoare de la recepționarea comenzii, în strictă conformitate cu comanda primită, în limita stocului disponibil.
- 2.7. Pentru produsele care necesită un import special și care nu se află în stocul Vânzătorului, termenul de livrare va fi mai mare, determinat de procedurile necesare pentru importul acestor produse. Vânzătorul va comunica Cumpărătorului verbal, telefonic sau în scris termenul estimat de livrare, luând în considerare timpul necesar pentru transportul și procedurile vamale.
- 2.8. În cazul unor temeiuri motivate, Vânzătorul este în drept să modifice termenul de furnizare a produselor, anunțând verbal, telefonic sau în scris în mod prealabil Cumpărătorul.
- 2.9. Transportul și expedierea produselor sunt, de regulă, suportate de Vânzător. Cu toate acestea, pentru livrarea produselor care necesită un mijloc de transport special, Vânzătorul își rezervă dreptul de a transfera costurile de transport către Cumpărător. În astfel de cazuri, Vânzătorul va informa Cumpărătorul în prealabil, iar livrarea se va efectua numai după ce Cumpărătorul își exprimă acordul privind suportarea acestor costuri suplimentare. Vânzătorul este exonerat de orice alte cheltuieli suportate de Cumpărător de sinistătător în legătură cu procurarea produselor de la magazinele sau depozitele Vânzătorului.
- 2.10. Toate produsele furnizate vor fi verificate din punct de vedere cantitativ, calitativ și alor aspecte juridice și tehnice de către reprezentanții Vânzătorului și al Cumpărătorului în momentul transmiterii lor de la Vânzător la Cumpărător. Produsele se consideră predate și primite în cantitate și calitate în bază de factură fiscală și/sau un alt document confirmativ prevăzut de legislația în vigoare, completat în modul stabilit, semnat de reprezentanții ambelor Părți inclusiv ștampilat (ștampila nu se aplică în cazurile prevăzute de legislație sau de acordul părților). Din acest moment, riscul pieririi sau deteriorării fortuite a produselor este transmis Cumpărătorului.
- 2.11. Data furnizării produselor se consideră data indicată în factură fiscală și/sau un alt document confirmativ stabilit de părți, completat în modul stabilit, ștampilat și semnat de reprezentanții ambelor Părți.

III. PREȚUL ȘI MODALITATEA DE PLATĂ

- 3.1. Prețul final al produselor este stabilit în facturile fiscale emise de Vânzător și acceptate de părți.
- 3.2. Actele prevăzute la pct. 3.1. întocmite și acceptate de părți începând cu semnarea prezentului contract sunt anexate acestuia și poartă prezumția că sunt întocmite conform prezentului contract.
- 3.3. Cumpărătorul beneficiază din partea Vânzătorului de un plafon maxim la achiziționarea produselor în sumă de 50 000,00 (Cincizeci mii lei 00 bani) MDL.
- 3.4. Achitarea se va efectua de Cumpărător în termen de 14 (Paisprezece) zile calendaristice din momentul recepționării produselor de la Vânzător și semnării facturii fiscale.
- 3.5. Pentru produsele procurate peste suma plafonului maxim conform pct. 3.3, Cumpărătorul se obligă să achite diferența în decurs de 5 zile lucrătoare.

CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-201-2023

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

PLASA SUDATĂ DE ARMARE A BETONULUI.
(a se vedea anexa certificatului-1 filă)



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricat în conformitate cu cerințele FIȘELOR TEHNICE DE REFERINȚĂ



RULTEHCOM

Produs de: **RULTEHCOM SRL,**
Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Centru, str. București, 19.
Loc de producție: **Republica Moldova, r-nul. Soroca, com Șolcani, sat. Șolcani.**

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat a fost emis la data de 10.08.2023 și va rămâne valabil până la 09.08.2028, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial și sunt confirmate în urma supravegherii de către OC Certmatcon.

Certificatul a fost emis în mod voluntar și la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile inițiale.



Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.

Director General

Ion PUHA



ANEXĂ
la CERTIFICATUL DE CONFORMITATE/
Nr CC-201-2023

Grosime (mm)	Lățime (mm) / Lungime (mm)	Dimensiunea ochiului (mm)	Fișa tehnică (nr.)
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	50x50	1
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	50x50	2
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	50x50	3
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	100x100	4
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	100x100	5
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	100x100	6
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	150x150	7
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	150x150	8
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	150x150	9
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x1000	200x200	10
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x3000	200x200	11
2,5÷5 cu pasul de 0,1	2000x6000	200x200	12

Director General

Ion PUHA

