

**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE****Nr.12420-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Miclovs Piotr****Electrosudor la sudarea manuală**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale de alimentare cu energie termică** (centrale electrice de termoficare, centrale termice în care se utilizează cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C)

Eliberat din **21 februarie 2024**Valabil până la **21 februarie 2026****Președintele comisiei de atestare**

**A. Gorbani** LS  
(semnătura, numele, prenumele)

**"CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE****Nr.12419-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Stavila Radu****Lăcătuș la asamblarea construcțiilor metalice**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale de alimentare cu energie termică** (centrale electrice de termoficare, centrale termice în care se utilizează cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C)

Eliberat din **21 februarie 2024**Valabil până la **21 februarie 2025****Președintele comisiei de atestare**

**A. Gorbani** LS  
(semnătura, numele, prenumele)



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE****Nr.12417-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Popa Mihail****Montator construcții**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale de alimentare cu energie termică** (centrale electrice de termoficare, centrale termice în care se utilizează cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C)

Eliberat din **21 februarie 2024**Valabil până la **21 februarie 2026**

Președintele comisiei de atestare

**A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)**LS****”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE****Nr.12416-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Alexandrov Anatolii****Montator construcții**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale de alimentare cu energie termică** (centrale electrice de termoficare, centrale termice în care se utilizează cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C)

Eliberat din **21 februarie 2024**Valabil până la **21 februarie 2026**

Președintele comisiei de atestare

**A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)**LS**





seria A nr. 13537



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

**Serviciul recalificare și atestare a personalului**

**PERMIS DE EXERCITARE**

**Nr.12418-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Goloviciuc Veaceslav**

**Tăietor cu gaze**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale de alimentare cu energie termică (centrale electrice de termoficare, centrale termice în care se utilizează cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C)**

Eliberat din **21 februarie 2024**

Valabil până la **21 februarie 2026**

**Președintele comisiei de atestare**



**LS**



"VIBROPRIBOR"

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, aplătizarea			
3	FULGA	1997	med	3	7	Sud elect argon	Тавя	Оțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	41,9	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrica in gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil in toate pozitiile
	Victor					Sud elect argon	Тавя	Оțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	45.8	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Оțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42.3	>120	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Оțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ – 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43.6	>120	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Оțel 12Х1Мф	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46.9	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Оțel 12Х1Мф	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,7	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Оțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54.0	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect argon	Тавя	Оțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57.2	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Оțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	425	< 20	Atest	Atest	
						Sud elect	Тавя	Оțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	42.5	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
 Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Director "ENERGOSERVICE" SA  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Reprezentantul beneficiarului

ENERGOSERVICE S.A.  
 LABORATORIU  
 METALE ȘI SUDARE



V. Cravciuc  
 D. David  
 A. Caliujnii  
 M. Pasecinic



"VIBROPRIBOR"

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII MOLDOVA  
 Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare  
 Aviz de expertiză privind în domeniul securității industriale  
 Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
 Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 ENERGOSERVICE S.A.

al Ședinței comisiei permanente "ENERGOSERVICE" SA de verificare a cunoștințelor în conformitate  
 cu cerințele Regulamentului de atestare a sudurilor.

№	Numele, Prenumele	Anul nașterii	Studiile	Vechimea în muncă	Poanson	Modul de sudură	Materiale pentru model de sudură				Electrod marca, diametrul	Poziția de sudură	Rezultatele probelor modelelor de sudură				Evaluarea practică	Evaluarea teoretică	Concluzia comisiei
							Placă, conductă	Marca, metalului	Grosimea, diametru, mm.	Limita trăiniceii			Controlul vizual	Controlul fizic	Limita trăiniceii	Colțul îndoirii, applatizarea			
6	MUNTEAN	1985	med	10	17	Sud elect argon	Тавă	Оțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Vert	Atest	Atest	42,5	>120	Atest	Atest	Admis la sudură cu arc electric și sudure electrica in gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil in toate pozitiile
	Iurii					Sud elect argon	Тавă	Оțel Сталь 20	219 x 26	42	Argon CB 08Г2С + ТМУ21	Oriz	Atest	Atest	45.2	>120	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавă	Оțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ - 5 + УОНИ 13/55	Vert	Atest	Atest	42.3	>120	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавă	Оțel Сталь 20	133 x 13	42	ЦУ - 5 + УОНИ 13/55	Oriz	Atest	Atest	43.0	>120	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавă	Оțel 12Х1Мф	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Vert	Atest	Atest	46.1	< 20	Atest	Atest	
	---	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавă	Оțel 12Х1Мф	32 x 6	45	Argon CB 08ХГСМФА + ЦЛ-39	Oriz	Atest	Atest	46,1	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавă	Оțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Vert	Atest	Atest	54.3	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect argon	Тавă	Оțel 12Х18Н12Т	32 x 6	54	Argon 04Х19Н11М3 + 316 L	Oriz	Atest	Atest	57.5	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавă	Оțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Vert	Atest	Atest	42.4	< 20	Atest	Atest	
	-----	---	---	---	---	Sud elect	Тавă	Оțel Сталь 20	28 x 4	42	Argon CB 08Г2С	Oriz	Atest	Atest	45.4	< 20	Atest	Atest	

Președintele comisiei  
 Membrii comisiei

Șef Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Director "ENERGOSERVICE" SA  
 Inginer Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
 Reprezentantul beneficiarului

«ENERGOSERVICE» SA  
 LABORATORUL  
 METALE ȘI SUDARE



V. Cravciuc  
 D. David  
 A. Caliușni  
 M. Pasecinic



# LEGITIMAȚIE



Muntean Iurie

L.Ș.

(semnătura deținătorului)

Eliberată "30" martie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII  
MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Avizul expertizei privind securitate  
industrială Nr 0323/122 din 18 mai 2020

Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
"ENERGOSERVICE" SA.

## LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d - lui MUNTEAN Iurii  
poanson « 17 »

anul nașterii 1985, cu vechimea în muncă de  
sudor 10 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în  
comisia „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric  
manuale și sudare protectoare argon

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 219 x 26 mm. oțel marca 20

Teavă diametru 133 x 13mm. oțel marca 20

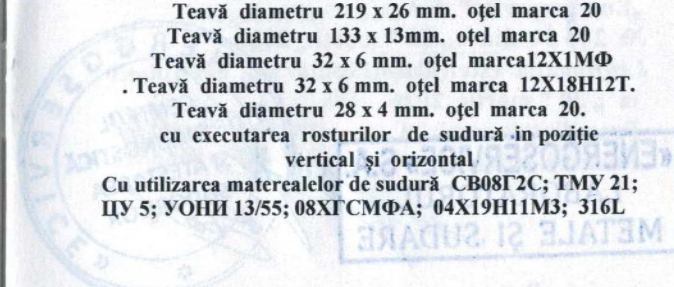
Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X1MΦ

. Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X18H12T.

Teavă diametru 28 x 4 mm. oțel marca 20.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vertical și orizontal

Cu utilizarea materialelor de sudură CB08Г2С; ТМУ 21;  
ЦУ 5; УОНН 13/55; 08ХГCMΦA; 04X19H11M3; 316L





La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul MUNTEAN Iurii  
obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudare electrică în gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil în toate pozițiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ 24 - 31 din „30” martie 2024

Legitimația este valabilă pînă

la „30” martie 2026

Președintele comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
MEMBRUL COMISIEI  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „\_” „\_” \_\_\_\_\_ 202 a fost efectuată  
testarea sudorului \_\_\_\_\_

La examenare au fost sudate \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciat :

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente

„Energoservice” S.A.

№ \_\_\_\_\_ din „\_” „\_” \_\_\_\_\_ 202

Legitimația este valabilă pînă la

„\_” „\_” \_\_\_\_\_ 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei



# LEGITIMAȚIE



Fulga Victor

L.Ș.

*Fulga*  
(semnătura deținătorului)

Eliberată "30" martie 2024

MINISTERUL ECONOMIEI AL REPUBLICII  
MOLDOVA

Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și  
Certificare Avizul expertizei privind securitate  
industrială Nr 0323/122 din 18 mai 2020  
Centrul de diagnostică și atestarea sudurilor  
"ENERGOSERVICE" SA.

## LEGITIMAȚIE

ELIBERATĂ d-lui FULGA Victor  
poanson « 7 »

anul nașterii 1997, cu vechimea în muncă de  
sudor 3 ani precum că el în conformitate cu  
Regulile de atestare a sudurilor a fost atestat în  
comisia „Energoservice” S.A.

ca profesia sudare ca profesia sudare cu arc electric  
manuale și sudare protectoare argon

Pentru verificare au fost sudate:

Teavă diametru 219 x 26 mm. oțel marca 20

Teavă diametru 133 x 13mm. oțel marca 20

Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X1MΦ

. Teavă diametru 32 x 6 mm. oțel marca 12X18H12T.

Teavă diametru 28 x 4 mm. oțel marca 20.

cu executarea rosturilor de sudură în poziție  
vertical și orizontal

Cu utilizarea materialelor de sudură CB08Г2С; ТМУ 21;  
ЦУ 5; УОНИ 13/55; 08ХГСМΦА; 04Х19Н11М3; 316L



La verificarea cunoștințelor teoretice și practice

Sudorul FULGA Victor  
obținut următoarele note:

Cunoștințele teoretice satisfăcător

Pregătirea practică satisfăcător

Admis la sudură cu arc electric și sudure electrica in gaze protectoare argon cazanelor de aburi recipientelor cu preseunea pînă la 25 MPa, recipientelor sub preseunea, conducte pentru aburi și apă fierbinte din oțel carbon, oțel slab aliate și oțel inoxidabil in toate pozitiile

Legitimația este eliberată în baza procesului verbal al comisiei permanente „Energoservice” S.A.

Nr 24 - 31 din „30” martie 2024

Legitimația este valabilă pînă la „30” martie 2026

Președintele comisiei

Membrii comisiei

«ENERGOSERVICE» S.A.  
LABORATORUL  
METALE ȘI SUDARE



Testări periodice:

La „\_” „\_” \_\_\_\_\_ 202 a fost efectuată testarea sudorului \_\_\_\_\_

La examenare au fost sudate \_\_\_\_\_

Poziția îmbinărilor sudate \_\_\_\_\_

Materiale de sudare \_\_\_\_\_

În baza verificărilor a fost apreciate:

Cunoștințele teoretice \_\_\_\_\_

Pregătirea practică \_\_\_\_\_

Baza:

procesul verbal al comisiei permanente  
„Energoservice” S.A.

Nr \_\_\_\_\_ din „\_” „\_” \_\_\_\_\_ 202

Legitimația este valabilă pînă la

„\_” „\_” \_\_\_\_\_ 202

Președintele comisiei

Membrii comisiei



## СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №22409/226

Заказчик ООО "Королевский трубный завод"

Заказ 25.05.2024 г.

Наименование продукции Трубы стальные электросварные прямошовные ГОСТ 10704-91 / ГОСТ 10705-80



№ п/п	Группа поставки	Группа прочности	Марка стали	№ партии	№ плавки	Размер, мм	Количество		Вес теор. т	Вес п.м., кг
							штуки	метры		
1	В	-	20-5	21980000226	2407880	219x8,0-12000	196	2 352	97,914	41,63

Химический состав металла соответствует данным предприятия - изготовителя

№ п/п	Массовая доля элементов										
	C% *100	Si% *100	Mn% *100	S% *1000	P% *1000	Cr% *100	Ni% *100	Cu% *100	N2% *1000	Al% *100	As% *100
1	19,00	20,00	44,00	18,00	10,00	6,00	3,00	4,00	7,00	2,90	0,20

Механические свойства металла и технологические испытания труб

№ п/п	Механические испытания			Ударная вязкость, Дж/см <sup>2</sup>			Технологические испытания			Гидроиспытания ГОСТ 3845-75 30 кгс/см <sup>2</sup>	Термообработка
	Временное сопротивление, Н/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение, %	Предел текучести, Н/мм <sup>2</sup>	При Т, С КСV 20	При Т, С КСV -40	КСV+20 После мех. стар.	Сплюсцование ГОСТ 8695-75	Раздача ГОСТ 8694-75	Загиб ГОСТ 3728-78		
1	475	29	345	-	78	64	УД	-	-	УД	Без т/о

### Примечание:

- 100% неразрушающий контроль качества шва вихретоковым методом.
- Продукция отпускается по теоретическому весу.
- Продукция сертифицирована и соответствует требованиям технического регламента Республики Беларусь ТР 2009/013/ВУ "Здания и сооружения, строительные материалы и изделия. Безопасность".
- По согласованию изготовителя с потребителем допускается изготовление труб других размеров.
- Указанная в сертификате продукция соответствует действующим в РФ стандартам и техническим условиям.
- Продукция соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям.
- Класс точности по длине – II
- Система менеджмента качества сертифицирована и соответствует требованиям ГОСТ Р ISO 9001-2015.

Дата выписки сертификата

25.05.2024 г.



Ответственный исполнитель

*Кириллова Л.Н.*







**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRL**



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCP<sub>GSP</sub> MD 015 13C 4741-23

Data emiterii 22 iulie 2023

Valabil pînă la 22 iulie 2024

**ORGANISMUL DE CERTIFICARE A PRODUSELOR CU GRAD SPORT DE PERICOL**  
din cadrul SRL "Centrul Tehnic pentru Securitate Industrială și Certificare",  
certificat de acreditare OCpr-015, MD-2004, mun. Chișinău, str. S.Lazo, 48, tel.: 022208 56.022208186

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:

**DENUMIREA / DESCRIEREA**

Accesorii de țevărie,  
tipurile, dimensiunile - conform anexei (7 poziții),  
livrarea conform contractului nr.3/20-ex din 03.02.2020,  
păstrarea: depozitul firmei (RM, mun.Chșiinău, șos.Muncești, 328)

Codul NC MD  
7307

**SUNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN**

Reglementarea Tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții  
(HG nr.913 din 25.07.2016), GOST 8965-75, p.4.4

**PRODUCĂTOR**

HEBEI MINHAI PIPE FITTING CO., LTD.  
Bian-wu Industry Zone, Yanshan County, Hebei, China

Codul țării  
CN

**FURNIZOR**

"Сантехкомплект, or. Kiev, Ucraina

**CLIENT**

TEHNOTITAN SRL  
RM, mun.Chșiinău, șos.Muncești, 328, tel. 022-55-10-80

Codul IDNO  
1003600091138

**CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA**

Raportului de identificare a produselor nr. 6/0408 din 10.07.2023.  
Raportului de încercări nr.344-20C din 16.07.2023,  
eliberat de CAI "Pielart-AIRIN" SRL, certificat de acreditare nr.LI-016.  
Raportului de evaluare Nr.6/075-ev din 20.07.2023.



**INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ**

Certificatul este eliberat conform sistemul 3+.  
Este stabilită o supraveghere cu identificarea de către OC PGSP a fiecărui lot de produse importate.  
Certificatul este valabil numai în prezența anexei la certificatul dat.

Seria A Nr. 05934



Organismului de certificare

*Nicolai Manolov*  
Nicolai Manolov

*In atenția antreprenorilor și organelor de control!*  
Copiile certificatului de conformitate se legalizează în modul stabilit de  
Organismul de Certificare a Produselor cu Grad Sport de Pericol



**CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATEA PE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE SRI**

**A n e x ă**

Fila 1 File 1

la certificatul de conformitate

Nr. OC PGSP MD 015 13C 47431-23

din 22.07.2023

Lista produselor concrete  
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Tipuri	Dimensiuni
1	Cot	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500, DN1000
2	Flanșă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500
3	Dop	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300
4	Filet	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100
5	Mufă	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100
6	Reducție sudură	DN25x15, DN25x20, DN32x15, DN32x20, DN40x20, DN40x25, DN40x32, DN50x20, DN50x25, DN50x32, DN50x40, DN65x32, DN65x40, DN80x32, DN80x40, DN80x50, DN80x65, DN100x50, DN100x65, DN100x80, DN100x100, DN125x100, DN125x125, DN150x100, DN150x125, DN150x150, DN200x65, DN200x100, DN200x125, DN200x150, DN250x125, DN250x150, DN250x200, DN300x150, DN300x200, DN300x250, DN400x150
7	Teu sudură	DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50, DN65, DN80, DN100, DN125, DN150, DN200, DN250, DN300

Serie A Nr. 02419





Conducătorul  
Organismului de certificare

*N. Manolov*

Nicolai Manolov

*Anexa nu este valabilă în lipsa certificatului de conformitate*



Одержувач ООО "VIBROPRIBOR"		Получатель		Receiver	
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №	8122 / 2364		
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date	11.07.2018		
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання		ЦУ-5		
Марка продукции	електроды для ручной дуговой сварки		ЦУ-5		
Brand products	electrodes for manual arc welding		ЦУ-5		
Розмір	Размер	Size	Ø2,5 × 300 мм mm		
№ партії	№ партии		Party №	122	
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	13.04.2018	
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	7 214,0 кг kg	
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	100,0 кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification	
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90					
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade	Св-08А		
Плавка	Плавка	Fusion	230140		
Стандарт	Стандарт	Standard	ГОСТ 2246-70		
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
C	Si	Mn	S	P	
0,11	0,35	1,36	0,005	0,025	
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties	
Металу шва		Металла шва		Weld metal	
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )
					VI IX
+20	53,7 ( 526 )	- ( - )	27,5	-	21,6 ( 212 ) 18,2 ( 178 )
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази	
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы	
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content	
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість	
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость	
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance	
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію	
Director		P. Pogrebnoy		сертификации	
Менеджер з якості		Криворук І.М.		Certifications	
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.			
Quality Manager		I. Kryvoruk			
				 	
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date					



**ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»**



Україна, 40004, м. Суми, вул. Горького, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua  
 Украина, 40004, г. Сумы, ул. Горького, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua  
 Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «SRL HORUS», Молдова		Получатель		Receiver		
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		20291 / 2409		
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		05.07.2021		
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання			УОНИИ-13/55		
Марка продукції	електроды для ручной дуговой сварки					
Brand products	electrodes for manual arc welding					
Розмір	Размер	Size		Ø 3,0 × 350 mm mm		
№ партії	№ партии		Party №	291		
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date	18.12.2021		
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass	8 075,0 кг kg		
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass	2 000,0 кг kg		
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification		
ISO: ISO 2560-A-E 42 3 Z B 2 2						
ГОСТ: ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 5.9224-75						
Марка дроту	Марка проволоки	Wire grade		Св-08А		
Плавка	Плавка	Fusion		263407		
Стандарт	Стандарт	Standard		ГОСТ 2246-70		
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %		
Металу шва		Металла шва		Weld metal		
C	Si	Mn	S	P		
0,09	0,26	1,04	0,005	0,019		
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties		
Металу шва		Металла шва		Weld metal		
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загины
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )	градус °
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )	degree °
+20	53,0 ( 519 )	( )	27,0		20,0 ( 196 )	( )
-20	( )	( )			( )	10,5 ( 103 )
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази		
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы		
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content		
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість		
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость		
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance		
Директор	Погрібний П.М.	Відомості про		Сведения о		
Директор	Погребной П.Н.	сертифікацію		сертификации		
Director	Р. Pogrebnoy	Certifications				
Менеджер з якості	Криворук І.М.					
Менеджер по качеству	Криворук И.Н.					
Quality Manager	I. Kryvoruk					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date						






ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул.Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

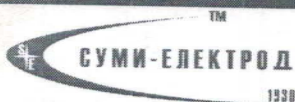
Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель				Receiver			
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №		21173 / 1318			
Дата виписки		Дата выписки		Certificate issue date		23.05.2023			
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання							
Марка продукции		электроды для ручной дуговой сварки				ЦУ-5			
Brand products		electrodes for manual arc welding							
Розмір		Размер		Size		Ø2,5 × 300 mm mm			
№ партії		№ партии		Party №		173			
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date		10.06.2021			
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass		3 452,0		кг kg	
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		600,0		кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification					
ISO:		ISO 2560-A-E 42 Z B 2 2							
ГОСТ:		ГОСТ 9466-75; ГОСТ 9467-75; ОСТ 24.948.01-90;							
Хімічний склад в %		Химический состав в %				Chemical composition in %			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
C	Si	Mn	S	P					
0,07	0,33	1,51	0,003	0,023					
Механічні властивості		Механические свойства				Mechanical properties			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість		Кут загину		
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость		Угол загиба		
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience		Bend angle		
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%	%	кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )		градус °		
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )		degree °		
					VI	IX			
+20	61,0 ( 598 )	- ( - )	24,5	-	24,0 ( 235 )	21,5 ( 211 )			
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази					
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы					
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content					
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість					
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость					
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance					
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про		Сведения о			
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію		сертификации			
Director		P. Pogrebnoy				Certifications			
Менеджер з якості		Криворук І.М.							
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.							
Quality Manager		I. Kryvoruk							
				 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date									





ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

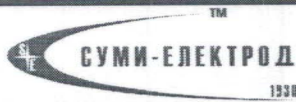
Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел./факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель				Receiver			
№ сертифікату		№ сертификата		Certificate №		23094 / 1310			
Дата випуски		Дата выписки		Certificate issue date		23.05.2023			
Марка продукції		електроди для ручного дугового зварювання							
Марка продукции		електроды для ручной дуговой сварки				УОНИИ-13/55			
Brand products		electrodes for manual arc welding							
Розмір		Размер		Size		Ø 4,0 × 450 мм mm			
№ партії		№ партии		Party №		94			
Дата виготовлення		Дата изготовления		Manufacture date		03.05.2023			
Маса виготовленої партії		Масса изготовленной партии		Produced party mass		10 124,0		кг kg	
Маса відвантажуваної партії		Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		7 700,0		кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification		ISO: ISO 2560-A-E 42 3 B 2 2			
Хімічний склад в %		Химический состав в %				Chemical composition in %			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
C	Si	Mn	S	P					
0,08	0,36	1,12	0,014	0,027					
Механічні властивості		Механические свойства				Mechanical properties			
Металу шва		Металла шва				Weld metal			
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість		Кут загины		
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость		Угол загиба		
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience		Bend angle		
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс×м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )		градус °		
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf×m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )		degree °		
					VI	IX			
+20	57,0 ( 559 )	45,0 ( 441 )	25,5		( )	( )			
-30	( )	( )			( )	9,0 ( 88,2 )			
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази					
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы					
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content					
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість					
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Корозионная стойкость					
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance					
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про		Сведения о		Certifications	
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію		сертификации			
Director		P. Pogrebnoy							
Менеджер з якості		Криворук І.М.							
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.							
Quality Manager		I. Kryvoruk							
				 					
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його випуски При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date									




ТОВ «СУМИ-ЕЛЕКТРОД» // ООО «СУМЫ-ЭЛЕКТРОД» // «SUMY-ELECTRODE LTD»



Україна, 40004, м. Суми, вул. Британська, 58. Тел. (0542) 68-60-31, тел./факс (0542) 68-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Украина, 40004, г. Сумы, ул. Британская, 58. Тел. (0542) 28-60-31, тел/факс (0542) 28-67-78, 22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Ukraine 40004, Sumy city, 58 Gorkogo st., tel.: 0542-68-67-78, 0542-22-13-42. E-mail: frunze@i.ua

Одержувач «HORUS» SRV		Получатель		Receiver		
№ сертифікату	№ сертификата	Certificate №		23044 / 1315		
Дата виписки	Дата выписки	Certificate issue date		23.05.2023		
Марка продукції	електроди для ручного дугового зварювання			ANO-4		
Марка продукции	электроды для ручной дуговой сварки					
Brand products	electrodes for manual arc welding					
Розмір	Размер	Size		Ø 4,0 × 450 мм mm		
№ партії	№ партии		Party №		44	
Дата виготовлення	Дата изготовления		Manufacture date		14.03.2023	
Маса виготовленої партії	Масса изготовленной партии		Produced party mass		9 702,0 кг kg	
Маса відвантажуваної партії	Масса отгружаемой партии		Shipping party mass		3 005,0 кг kg	
Відповідність стандартам		Соответствие стандартам		Standart classification		
ISO: ISO 2560-A-E-35 Z R 12						
Хімічний склад в %		Химический состав в %		Chemical composition in %		
Наплавленого металу		Наплавленного металла		Surfacing metal		
C	Si	Mn	S	P		
0,06	0,19	0,63	0,014	0,023		
Механічні властивості		Механические свойства		Mechanical properties		
Металу шва		Металла шва		Weld metal		
Температура випробування	Межа міцності	Межа текучості	Відносне подовження	Відносне звуження	Ударна в'язкість	Кут загины
Температура испытания	Предел прочности	Предел текучести	Относительное удлинение	Относительное сужение	Ударная вязкость	Угол загиба
Test temperatures	Ultimate stress	Yield stress	Elongation	Reduction	Resilience	Bend angle
°C	кгс/мм <sup>2</sup> (Н/мм <sup>2</sup> )		%		кгс*м/см <sup>2</sup> (Дж/см <sup>2</sup> )	градус °
	kgf/mm <sup>2</sup> (N/mm <sup>2</sup> )				kgf*m/cm <sup>2</sup> (J/cm <sup>2</sup> )	degree °
					VI IX	
+20	55,0 ( 539 )	44,5 ( 436 )	24,5		( ) ( )	
Схильність до тріщиноутворення		не схильні		Вміст феритної фази		
Склонность к трещинообразованию		не склонны		Содержание ферритной фазы		
Cracking susceptibility		not inclined		Ferritic phase content		
Зварювально-технологічні властивості		задовільні		Корозійна стійкість		
Сварочно-технологические свойства		удовлетворительные		Коррозионная стойкость		
Welding and technological properties		satisfactory		Corrosion resistance		
Директор		Погрібний П.М.		Відомості про		
Директор		Погребной П.Н.		сертифікацію		
Director		P. Pogrebnoy		Сведения о		
Менеджер з якості		Криворук І.М.		сертифікації		
Менеджер по качеству		Криворук И.Н.		Certifications		
Quality Manager		I. Kryvoruk				
				 		
При листуванні з питань якості посилатися на номер сертифікату та дату його виписки При переписке по вопросам качества ссылаться на номер сертификата и дату его выписки While correspondence concerning the quality please refer to the certificate number and its issue date						



# LIBERTY GALATI S.A. - Romania

342



CUSTOMER / CLIENT : DOLADELA COMPANY-S.R.L. GALATI/DOLADELA COMPANY-S.R.L.  
 GALATI  
 PRODUCT / PRODU : RULOU BANDA ZINCATA  
 STEEL GRADE/MARCA OTEL: DX51D  
 NORM / STANDARD : EN10346:2015;

TEST REPORT/RAPORT DE INCERCARE 60098921  
 ACCORDING TO : EN 10204/2004/2.2  
 DATE : 17.07.2022

ORDER / COMANDA : 50070233/11\_12  
 DISPATCH / AVIZ EXPEDITIE : 7001390508  
 WAGON / ID TRANSPORT : GL24BAR/GL36BAR-  
 TRACKING NO. :  
 PO.NO. : HD-July/20-Galati-1

TOTAL BUCATI: 4 / TOTAL CANTITATE: 22.870,00 KG

NO NR.RULOU	HEAT NO SARJA	CUST.MAT.CODE	DIMENSIONS DIMENSIUNI	WEIGHT GREUTATE	PC BUC	TEST NO NR. PROBA	UTS Rm	EL(%) A	ADER ADER	GR.ZN GR.ZN
			MMxMMxH TO	KG			N/mm2	%		g/m2
1	37903/0/0	Y917198	0,45x1250x	5,84	1	37903/0/0	404	24	OK	109
2	37906/0/0	Y917198	0,45x1250x	5,66	1	37906/0/0	404	23	OK	104
3	36780/0/0	Y917198	0,47x1000x	5,47	1	36778/0/0	397	23	OK	109
4	36781/0/0	Y917198	0,50x1000x	6,20	1	36781/0/0	393	26	OK	109

CHEMICAL COMPOSITION (%) / ANALIZA CHIMICA (%) - L = heat / lichid , p = product / produs

SARJA	C	Si	Mn	P	S	Al	Ti	V	Cu	Ni	Cr	Mo	Nb	B	N2
L 917198	0,04	0,01	0,19	0,010	0,008	0,037	0,000	0,001	0,03	0,03	0,02	0,002	0,001	0,0002	0,0066
L 917198	0,05	0,01	0,31	0,020	0,015	0,051	0,001	0,001	0,03	0,03	0,02	0,002	0,001		0,0070

<p>Procedeu de elaborare otel:                  Elaborat in cold-Turnat continuu                  Clasa de galvanizare</p>	<p>Stare de livrare: Pasivare chimica si uleiare                  Verificare marcaj, aspect suprafata,                  dimensiuni-corespunzator                  Aspect suprafata: EN10346:2015;                  Tolerante:                  Dimensiuni: EN 10143/2006                  Planitate: EN 10143/2006</p>	<p>Calificare personal: .</p>	<p>INSPECTOR NEUTRU                    SEMNATURA                    STAMPILA INSPECTOR</p>	<p>SEF CENTRU CALITATE                  BRALGARIANA                  LIBERTY CONTROLUL CALITATII                  GALATI                  CRISTINA GIREASA                  INSPECTOR</p>
--	--	-------------------------------	--	---

LIBERTY GALATI S.A. No.1 Calea Smirdan,  
 Galati, Postcode 600698, Romania  
 www.libertygalati.ro

Prin aceasta certificare ca materialul a fost fabricat printr-un proces autorizat si a fost testat cu rezultate corespunzatoare in conformitate cu cerintele specificate  
 in comanda. Toate materialele primare utilizate la elaborarea otelului sunt testate impotriva contaminarii radioactive. Garantam ca produsele noastre nu sunt contaminate  
 radioactive si nu depasesc valoarea limita de compensare de 0,1 Bq/g. In conformitate cu Ordinanta de protectie impotriva radiatiilor (StralbeVO anexa III, sectiunea 5).  
 Cod: F SAF 017 rev.1  
 Page:1 /01





Продукция изготовлена ТОВ "Прогрес - 2010"  
 Производственная лаборатория. Сертификат про название и адрес производственной  
 лаборатории № 20220 от 11.2020. Тел. 50-59-45  
 Сертификат номер № 123 от 01.04.22.  
 Грунтовок ГФ-021  
 ГОСТ 25129-2020

№ партии: 10  
 Дата изготовления: 01.04.22.  
 Масса нетто: \_\_\_\_\_ кг  
 Количество единиц продукции: \_\_\_\_\_

Наименование показателя	Значения показателя	
	По ТУ	Фактически
1. Цвет порошка (гранулы)	Черный-серый/белый, серый, белый Порошок не комковатый	С/б/б
2. Упакетный материал	Пленка упаковочная полипропиленовая бумага, картон, алюминий, металл или нержавеющей стали	Пленка
3. Чис. бактерий на 1 г порошка в температуре 37,0±0,5°C, в, не больше	35	100
4. Суммарная жизнеспособность микроорганизмов, %, не больше	20	6,0
5. Влажность порошка, %, не больше	60	6,8
6. Чис. колоний до 3 суток, в, не больше, в температуре 110±5°C, в, (37±2°C, 7 дн)	35	35
7. Суммарная паразиты, не больше	24	24
8. Едкость порошка на металле, мм, не больше	40	40
9. Масса порошка при ударе, мм, не больше	2	2
10. Зависимость порошка до шлифования	500	500
11. Адекватность порошка, не больше	Порошок при шлифовании полностью утрачивает свою пористость и не разваливается	Порошок



MINISTERUL SĂNĂTĂȚII AL REPUBLICII MOLDOVA  
 МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ  
 РЕСПУБЛИКИ МОЛДОВА  
 AGENȚIA NAȚIONALĂ PENTRU SĂNĂȚATE PUBLICĂ  
 НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ОБЩЕСТВЕННОГО  
 ЗДОРОВЬЯ  
 MD-2028, mun. Chișinău, str. Gheorghie Asachi, 67 a  
 Tel. + 373 22 574501, fax + 373 22 729725  
 IDNO 1018601000021  
 e-mail: office@ansp.gov.md

DOCUMENTAȚIE MEDICALĂ / Медицинская документация  
 FORMULAR / Форма № 303-2/c  
 APROBAT DE MS al RM / Утверждена МЗ РМ № 828  
 от 31.10.11  
 Centru de Încercări de laborator acreditat de către Centrul  
 Național de Acreditare din Republica Moldova MOLDAC  
 Испытательный лабораторный центр аккредитованный  
 Национальным Агрегационным Центром РМ MOLDAC  
 Certificat nr. LE-044 din 17.02.2018 valabil până la 16.02.2026

**AVIZ SANITAR**  
**PENTRU PRODUSELE ALIMENTARE ȘI NEALIMENTARE Nr. P-15725/2022**  
 Санитарное заключение для пищевых и непищевых продуктов  
 din/от 10 noiembrie 2022

Prin prezentul aviz sanitar se confirmă că producerea, importul, utilizarea și desfacerea produselor / echipamentelor  
 Настоящим санитарным заключением подтверждается что производство, ввоз, использование и реализация продукции / оборудования  
 Продуце utilizate în lucrări de construcție – vopsele, grunduri

sunt conforme Regulamentului (lor) sanitar (e) / соответствуют санитарному (ым) регламенту (ам) (se va indica denumirea completă a  
 Regulamentului (lor) sanitar (e) / указать полное наименование санитарного (ых) регламента (ов)  
 Reglementărilor tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții aprobate  
 prin HG 913/2016

Organizația-producătoare/importatoare, țara de origine / организация-производитель/импортер, страна происхождения  
 ООО "Прогрес-2010", Ucraina

Destinatarii avizului sanitar / получатель санитарного заключения  
 LIZARIN S.R.L., Republica Moldova, mun. Chișinău, sec. Botanica, str. Pădurii, 4, bloc., ap./of.

Temel pentru recunoașterea conformității produselor Regulamentului (lor) sanitar (e) menționat (e) a servit /  
 Основанием для признания продукции указанного (ым) санитарному (ым) регламенту (ам) послужило  
 Demers, contract nr.248 din 01.10.2013, factura nr.64 din 11.08.2022, raport a încercărilor de laborator nr.51002534 din  
 01.11.2022  
 (a enumera documentele de însoțire, buletinele de analiză / перечислить сопроводительные docs, протоколы исследований)

Caracteristica sanitară a produselor / санитарные характеристики продукции:  
 Parametrii (factorii) / показатели (факторы) Normativul sanitar / санитарный норматив  
 conform raportului încercărilor de laborator nr.51002534 din 01.11.2022

Domeniul de utilizare / Область применения:  
 lucrări de construcție

Condițiile necesare de utilizare, depozitare, transportare, măsurile de securitate / Необходимые условия использования, хранения,  
 транспортировки, меры безопасности:  
 importul, plasarea pe piață în condițiile respectării legislației în vigoare în Republica Moldova

AVIZUL SANITAR este valabil până la / Санитарное заключение действительно до: 30.11.2022

DIRECTORUL AGENȚIEI NAȚIONALE PENTRU SĂNĂȚATE PUBLICĂ  
 Date: 2022.11.10 14:49:28 EET  
 Reason: MoldSign Signature  
 Location: Moldova



Nicolae Jelamschi



# ROCKWOOL 800

Cochilii izolatoare din vată minerală bazaltică cașerate cu folie de aluminiu.

## Domeniu de aplicare

Rockwool 800 sunt cochilii izolatoare din vată minerală bazaltică, hidrofobizate în masă, cașerate. Au formă cilindrică, cu tăietură pe toată secțiunea longitudinală. La diametre mari, sunt formate din două jumătăți de cilindru. Cochiliile Rockwool 800 sunt cașerate cu folie de aluminiu ranforsată cu plasă de fibră de sticlă. Folia este prevăzută cu bandă autoadezivă pe toată lungimea tăieturii, suprapusă peste îmbinare. Pentru a ușura asamblarea, cochilia este creată în unul până la trei puncte în interior. În conformitate cu standardele europene, recomandăm strângerea longitudinală a cochiliilor cu bandă de aluminiu sau sârmă în 2-3 puncte pe fiecare metru de cochilie.

Cochiliile sunt ambalate în cutii de carton. Pe eticheta produsului sunt menționate caracteristicile principale.



## Proprietățile vatei bazaltice ROCKWOOL

Termodizolare, protecție la foc, protecție împotriva propagării flăcărilor, protecție fonică.

- Plăci hidrofobizate; permeabile la vapori; stabile dimensional; rezistente la mediu alcalin.
- Produse minerale, rezistente la acțiunea dăunătorilor, nu dăunează sănătății.

Dimensiuni, gamă de produse și ambalare	
Diametru intern (mm)	15, 18, 22, 28, 35, 42, 48, 54, 60, 64, 70, 76, 89, 108, 114, 133, 140, 159, 169, 194, 219, 273
Grosimea izolației (mm)	20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 100
Lungimea (mm)	1000

## Număr de cochilii în cutie

Grosime izolație (mm)	20	30	40	50	60	70	80	100
Diametru intern (mm)	Cod produs / număr cochilii în cutie (buc)							
15	32032/ 48	109062/ 25	217592/ 16	-	-	-	-	-
18	32033/ 42	109060/ 25	217593/ 12	-	-	-	-	-
22	32034/ 36	109051/ 20	17475/ 13	16211/ 9	20059/ 6	-	-	-
28	32035/ 30	32036/ 20	17479/ 12	16212/ 9	18060/ 6	-	-	-
35	32037/ 25	32038/ 16	17467/ 9	17468/ 7	18061/ 5	-	-	-
42	32039/ 20	32040/ 12	32041/ 9	14566/ 6	19417/ 4	-	-	-
48	14567/ 16	109056/ 12	32042/ 9	14569/ 6	16421/ 4	-	-	-
54	74248/ 16	74256/ 10	74251/ 8	74253/ 5	19065/ 4	-	-	-
60	14573/ 12	14574/ 9	14575/ 6	14772/ 5	266975/ 1	-	-	-
64	229813/ 12	229816/ 9	229818/ 6	229819/ 4	266978/ 1	-	-	-
70	-	229822/ 8	229825/ 5	21734/ 4	266980/ 1	27686/ 1	-	-
76	-	16788/ 7	16789/ 5	16790/ 4	266981/ 1	266982/ 1	-	-
89	-	16791/ 6	229829/ 4	266984/ 1	266985/ 1	266986/ 1	266987/ 1	16040/ 1
108	-	267587/ 4	229833/ 1	267377/ 1	267378/ 1	267623/ 1	267380/ 1	14602/ 1
114	-	267588/ 4	229909/ 1	229910/ 1	229836/ 1	267431/ 1	29581/ 1	15945/ 1
133	-	229838/ 1	229841/ 1	266996/ 1	266997/ 1	28669/ 1	15950/ 1	15951/ 1
140	-	229844/ 1	267000/ 1	267001/ 1	267221/ 1	21958/ 1	17915/ 1	16013/ 1
159	-	-	-	267068/ 1	16722/ 1	17661/ 1	19233/ 1	15954/ 1
169	-	-	-	267220/ 1	29582/ 1	68597/ 1	29583/ 1	20686/ 1
194	-	-	-	-	-	-	-	18132/ 1
219	-	-	-	-	-	-	-	16006/ 1
273	-	-	-	-	-	-	-	16005/ 1

## Parametri tehnici

Proprietate	Simbol	Valoare			U.M.	Standard
Reacția la foc	---	A2s1, d0			---	EN 13501-1
Raportul între coeficientul de conductibilitate termică $\lambda_m$ și temperatura $t_m$	$t_m$	10	50	100	150	°C
	$\lambda_m$	0.033	0.037	0.044	0.052	W·m <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup>
Densitate	$\rho_s$	100			kg·m <sup>-3</sup>	EN 1602
Absorbția pe termen scurt a apei	WS	≤ 1			kg·m <sup>-2</sup>	-
Temperatura de lucru	-	≤ +250			°C	-
Temperatura la exterior	-	max. 100			°C	-
Căldură specifică	$c_p$	1030			J·kg <sup>-1</sup> ·K <sup>-1</sup>	EN 12524
Punct de topire	$t_t$	>1000			°C	DIN 4102
Conținutul de ioni clorurați solubili în apă:	-	≤10			ppm	-
Certificate	CE: 0751-CPR.2-039.2-01, 0751-CPR.2-039.1-01, 0751-CPD.2-008.0-03					
Sistem de management al calității	ISO 9001:2008 – certificat nr. CZ007260-1					
Sistem de management al mediului	ISO 14001:2004- certificat nr. CZ007261-1					

## ROCKWOOL România Srl

Șos. București Ploiești Nr 1A, Clădirea C, Etaj 1, 013681, Sector 1, București, România tel: + 40 212 334 440  
www.rockwool.ro



# Rockwool 800 Pipe Section

1. Unique identification code of the product-type: MW-EN 14303- T9(T8ifDo<150)-ST(+ )250-WS1-MV2-CL10
2. Type and serial number allowing identification of the product: see product label
3. Intended use of the construction product, in accordance with the applicable harmonized technical specification, as foreseen by the manufacturer: Thermal insulation of buildings.
4. Name, registered trade name or trade mark and contact address of the manufacturer as required under article 11(5) :  
 DEUTSCHE ROCKWOOL  
 Mineralwoll GmbH & Co. OHG  
 Rockwool Straße 37-41  
 45966 Gladbeck  
 Deutschland
5. Where applicable, name and contact address of the authorized representative whose mandate covers the tasks specified in Article 12(2) and where the DoP can be found on website:  
 dop.rockwool.com:  
 ROCKWOOL International A/S  
 Hovedgaden 584  
 2640 Hedehusene  
 Dänemark
6. Systems of assessment and verification of constancy of performance of the construction as set out in CPR, Annex V: System 1+3
7. Notified Certification body FIW in Munich (no. 0751) performed, carried out the determination of the product type, the initial inspection of the manufacturing plant and of factory production control and the continuous surveillance, assessment and evaluation of factory production control and issued the certificate of constancy of performance according system 1 and all applicable certificates.
8. (not applicable)
9. Declared performance according Table 1 and 2:

Table 1

Essential Characteristics	Clauses in this and other European standard(s) related to essential characteristics	Performance	Unit	hEN
Reaction to fire	4.2.4 Reaction to fire	A2L,s1-d0	-	Harmonized standard DIN EN 14303:2009+A1:2013
Acoustic absorption index	4.3.8 Sound absorption	NPD <sup>1)</sup>	-	
Thermal resistance	4.2.1 Thermal conductivity	siehe Tab.2	W/(m·K)	
	4.2.2 Thickness	T9(T8ifDo<150)	mm	
Water permeability	4.3.5 Water absorption	≤1	kg/m <sup>2</sup>	
Water vapour permeability	4.3.6 Water vapour diffusion equivalent air	NPD <sup>1)</sup>	-	
Compressive strength	4.3.4 Compressive strength at 10% deformation	NPD <sup>1)</sup>	-	
Rate of release of corrosive substances	4.3.7 Trace quantities of water-soluble chloride ions and pH-value	10	ppm	
Release of dangerous substances	4.3.9 Trace quantities of water-soluble chloride ions:	NPD <sup>1)</sup>	-	
Continuous glowing combustion	4.3.10 Continuous glowing combustion	NPD <sup>1)</sup>	-	
Durability of reaction to fire against ageing/ degradation	4.2.5 Durability <sup>b)</sup>	NPD <sup>1)</sup>	-	
Durability of thermal resistance against ageing/degradation	4.2.1 Thermal conductivity <sup>c)</sup>	NPD <sup>1)</sup>	-	
	4.2.2 Thickness	NPD <sup>1)</sup>	-	
	4.2.3 Dimensional stability	NPD <sup>1)</sup>	-	
	4.3.2 Maximum service temperature	NPD <sup>1)</sup>	-	
	4.2.5 Durability	NPD <sup>1)</sup>	-	
Durability of reaction to fire against high temperature	4.2.5 Durability <sup>d)</sup>	NPD <sup>1)</sup>	-	
Durability of thermal resistance against high temperature	4.2.5 Durability <sup>c)</sup>	250	°C	
	4.3.2 Maximum service temperature			

<sup>a)</sup> The requirement for a certain characteristic is not applicable in countries where there is no legal provision for these requirement or for the intended purpose of the use of the product. In this situation it is for manufacturers who introduce their products not required to determine or to mention the performances of their products. In this case, 'NPD' (No Performance Determined) should be used in the CE marking (see ZA.3). The NPD option is not allowed if a property is to specify a limit value (thermal resistance (thermal conductivity and thickness)). <sup>b)</sup> The fire performance of mineral wool does not deteriorate with time. The Euroclass classification of the product is related to the organic content, which cannot increase with time. <sup>c)</sup> The thermal conductivity of mineral wool products does not change with time, experience has shown the fibre structure to be stable and the porosity contains no other gases than atmospheric air. <sup>d)</sup> The fire performance of mineral wool products does not deteriorate in case of high temperatures. The Euroclass classification of the product is related to the organic content, which stays stable or decreases when high temperatures occur.

<sup>1)</sup>NPD = No Performance Determined



# Rockwool 800 Pipe Section

Table 2

Produkt	Kurve	Produkt	Kurve	Produkt	Kurve	Produkt	Kurve	Produkt	Kurve					
Rockwool 800	15/20	1	Rockwool 800	54/20	1	Rockwool 800	89/20	1	Rockwool 800	140/30	1	Rockwool 800	219/30	2
Rockwool 800	15/30	1	Rockwool 800	54/30	1	Rockwool 800	89/30	1	Rockwool 800	140/40	1	Rockwool 800	219/40	2
Rockwool 800	18/20	1	Rockwool 800	54/40	1	Rockwool 800	89/40	1	Rockwool 800	140/50	1	Rockwool 800	219/50	2
Rockwool 800	18/30	1	Rockwool 800	54/50	1	Rockwool 800	89/50	1	Rockwool 800	140/60	1	Rockwool 800	219/60	2
Rockwool 800	18/40	1	Rockwool 800	54/60	2	Rockwool 800	89/60	1	Rockwool 800	140/70	2	Rockwool 800	219/70	2
Rockwool 800	22/20	1	Rockwool 800	54/100	2	Rockwool 800	89/70	1	Rockwool 800	140/80	2	Rockwool 800	219/80	2
Rockwool 800	22/30	1	Rockwool 800	57/20	1	Rockwool 800	89/80	1	Rockwool 800	140/100	2	Rockwool 800	219/100	2
Rockwool 800	22/40	1	Rockwool 800	57/30	1	Rockwool 800	89/100	2	Rockwool 800	140/120	2	Rockwool 800	219/120	2
Rockwool 800	22/60	2	Rockwool 800	57/40	1	Rockwool 800	102/20	1	Rockwool 800	159/30	1	Rockwool 800	245/40	2
Rockwool 800	28/20	1	Rockwool 800	57/50	1	Rockwool 800	102/30	1	Rockwool 800	159/40	1	Rockwool 800	245/50	2
Rockwool 800	28/30	1	Rockwool 800	57/60	2	Rockwool 800	102/40	1	Rockwool 800	159/50	1	Rockwool 800	245/60	2
Rockwool 800	28/40	1	Rockwool 800	60/20	1	Rockwool 800	102/50	1	Rockwool 800	159/60	2	Rockwool 800	273/30	2
Rockwool 800	28/50	1	Rockwool 800	60/30	1	Rockwool 800	102/60	1	Rockwool 800	159/70	2	Rockwool 800	273/40	2
Rockwool 800	28/60	2	Rockwool 800	60/40	1	Rockwool 800	102/70	2	Rockwool 800	159/80	2	Rockwool 800	273/50	2
Rockwool 800	35/20	1	Rockwool 800	60/50	1	Rockwool 800	102/80	1	Rockwool 800	159/100	1	Rockwool 800	273/60	2
Rockwool 800	35/30	1	Rockwool 800	60/60	1	Rockwool 800	102/100	2	Rockwool 800	169/30	1	Rockwool 800	273/70	2
Rockwool 800	35/40	1	Rockwool 800	60/80	2	Rockwool 800	108/30	1	Rockwool 800	169/40	1	Rockwool 800	273/80	2
Rockwool 800	35/50	1	Rockwool 800	64/20	1	Rockwool 800	108/40	1	Rockwool 800	169/50	1	Rockwool 800	273/100	2
Rockwool 800	35/60	2	Rockwool 800	64/30	1	Rockwool 800	108/50	1	Rockwool 800	169/60	2	Rockwool 800	301/30	2
Rockwool 800	35/70	2	Rockwool 800	64/40	1	Rockwool 800	108/60	1	Rockwool 800	169/70	2	Rockwool 800	305/40	2
Rockwool 800	42/20	1	Rockwool 800	64/50	1	Rockwool 800	108/70	1	Rockwool 800	169/80	2	Rockwool 800	305/50	2
Rockwool 800	42/30	1	Rockwool 800	64/60	1	Rockwool 800	108/80	2	Rockwool 800	169/100	2	Rockwool 800	305/70	2
Rockwool 800	42/40	1	Rockwool 800	64/70	1	Rockwool 800	108/100	2	Rockwool 800	169/120	2	Rockwool 800	324/40	2
Rockwool 800	42/50	1	Rockwool 800	70/20	1	Rockwool 800	114/30	1	Rockwool 800	178/60	2	Rockwool 800	324/50	2
Rockwool 800	42/60	2	Rockwool 800	70/30	1	Rockwool 800	114/40	1	Rockwool 800	191/30	2	Rockwool 800	324/70	2
Rockwool 800	42/80	2	Rockwool 800	70/40	1	Rockwool 800	114/50	1	Rockwool 800	194/30	2	Rockwool 800	324/80	2
Rockwool 800	48/20	1	Rockwool 800	70/50	1	Rockwool 800	114/60	1	Rockwool 800	194/50	2	Rockwool 800	356/40	2
Rockwool 800	48/30	1	Rockwool 800	70/60	1	Rockwool 800	114/70	1	Rockwool 800	194/60	2	Rockwool 800	368/40	2
Rockwool 800	48/40	1	Rockwool 800	70/70	2	Rockwool 800	114/80	2	Rockwool 800	194/80	2	Rockwool 800	406/40	2
Rockwool 800	48/50	1	Rockwool 800	76/20	1	Rockwool 800	114/100	2	Rockwool 800	194/100	2			
Rockwool 800	48/60	2	Rockwool 800	76/30	1	Rockwool 800	133/30	1	Rockwool 800	205/30	2			
Rockwool 800	48/100	2	Rockwool 800	76/40	1	Rockwool 800	133/40	1						
			Rockwool 800	76/50	1	Rockwool 800	133/50	1						
			Rockwool 800	76/60	1	Rockwool 800	133/60	1						
			Rockwool 800	76/70	1	Rockwool 800	133/70	2						
			Rockwool 800	76/80	1	Rockwool 800	133/80	2						
						Rockwool 800	133/100	2						
						Rockwool 800	133/120	2						

## Curve 1

10 °C	50 °C	100 °C	150 °C
0,033 W/(m·K)	0,037 W/(m·K)	0,044 W/(m·K)	0,052 W/(m·K)

## Curve 2

10 °C	50 °C	100 °C	150 °C
0,034 W/(m·K)	0,039 W/(m·K)	0,046 W/(m·K)	0,056 W/(m·K)

10. The performance of the product identified in point 1 and 2 is in conformity with the declared performance in point 9, table 1. This declaration of performance is issued under the sole responsibility of the manufacturer identified in point 4.

Gladbeck, 1<sup>st</sup> of July, 2013

Signed for and on behalf of the manufacturer by:

Volker Christmann  
Geschäftsführer (Vors.)

Rob Meevis  
Geschäftsführer





seria A nr. 13688



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**  
Serviciul recalificare și atestare a personalului

**PERMIS DE EXERCITARE  
Nr.12569-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Pasesc Mihail**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale de alimentare cu energie termică** (*centrale electrice de termoficare, centrale termice în care se utilizează cazane de abur cu presiunea peste 0,07 MPa și cazane de apă fierbinte cu temperatura apei peste 115 °C*)

Eliberat din **19 aprilie 2024**

Valabil până la **19 aprilie 2027**

**Președintele comisiei de atestare**

**Reprezentantul Inspectoratului Național  
pentru Supraveghere Tehnică**

**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)

**/Ig. Lutic/**  
(semnătura, numele, prenumele)







seria A nr. 13690



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

**Serviciul recalificare și atestare a personalului**

**PERMIS DE EXERCITARE**

**Nr.12571-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Păsecinic Mihail**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale de alimentare cu energie termică (centrale electrice de termoficare, centrale termice în care se utilizează conducte de abur cu o presiune de peste 0,07 MPa și conducte de apă fierbinte cu o temperatură a apei de peste 115 °C)**

Eliberat din **19 aprilie 2024**

Valabil până la **19 aprilie 2027**

**Președintele comisiei de atestare**

**Reprezentantul Inspectoratului Național  
pentru Supraveghere Tehnică**

**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)

**/Ig. Lutić/**  
(semnătura, numele, prenumele)







seria A nr. 13689



**”CENTRUL TEHNIC PENTRU SECURITATE  
INDUSTRIALĂ ȘI CERTIFICARE,, SRL**

**Serviciul recalificare și atestare a personalului**

**PERMIS DE EXERCITARE**

**Nr.12570-24**

Eliberat în conformitate cu prevederile Legii nr. 151 din 09.06.2022 privind funcționarea în condiții de siguranță a obiectivelor industriale și a instalațiilor tehnice potențial periculoase, domnului/doamnei:

**Pasecinic Mihail**

pentru desfășurarea activității: **Construcția-montarea, reconstrucția și reutilizarea tehnică a obiectivelor industriale și/sau social-comunale la care se utilizează recipiente sub presiune (sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea aburului, gazelor sau fluidelor toxice, inflamabile și explozibile cu presiunea peste 0,07 MPa, sectoare tehnologice/de producere cu recipiente sub presiunea apei la o temperatură de peste 115 °C sau sub presiunea altor fluide netoxice, neinflamabile și nedeflagrante, la care temperatura de fierbere depășește presiunea de 0,07 MPa și, produsul presiunii în MPa și capacității m<sup>3</sup> (l) depășește 10000).**

Eliberat din **19 aprilie 2024**

Valabil până la **19 aprilie 2027**

**Președintele comisiei de atestare**

**Reprezentantul Inspectoratului Național  
pentru Supraveghere Tehnică**

**/A. Gorbani/**  
(semnătura, numele, prenumele)

**/Ig. Lutic/**  
(semnătura, numele, prenumele)







**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)  
European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)  
International Society for Condition Monitoring (ISCM)

## **Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine  
Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020

# **CERTIFICATE**

**of competence of non-destructive testing specialist**

**№ 13848.VT.2/21**

This certificate confirms that

## **RUSOV VLADIMIR**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712:2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Visual testing (VT)**  
Level of qualification: **2 (Second)**  
Sector: **7 - pre- and in-service testing which includes manufacturing**

**Employer:**  
**"VIBROPRIBOR" SRL**

**Term of validity: 10 December, 2025**

**Date of certification: 09 February, 2021**



**Head**

Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua), [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)

**Address of Employer:**

**R. Moldova, Chisinau city**



**V. Troitskiy**

Member No. 149523

The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua) Phone: (+38 044) 200-46-66  
e-mail: [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net) (+38 044) 200-80-57  
[www.usndt.com.ua](http://www.usndt.com.ua) Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International





**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)

## **Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020

# **CERTIFICATE**

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13849.PT.2/21**

This certificate confirms that

## **RUSOV VLADIMIR**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712:2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Penetrant testing (PT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing which includes manufacturing**

Employer:  
**"VIBROPRIBOR" SRL**

Term of validity: **17 December, 2025**

Date of certification: **09 February 2021**



**Head**

Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net

**Address of Employer:**

**R. Moldova, Chisinau city**

V. Troitskiy

Member No. 149523

The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua

Phone: (+38 044) 200-46-66

e-mail: usndt@ukr.net

(+38 044) 200-80-57

www.usndt.com.ua

Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International





**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)

## **Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020

# **CERTIFICATE**

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13850.UT.2/21**

This certificate confirms that

## **RUSOV VLADIMIR**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712:2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing which includes manufacturing**

Employer:

**"VIBROPRIBOR" SRL**

Term of validity: **01 February, 2026**

Date of certification: **09 February 2021**



**Head**

Adress: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua), [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)

Address of Employer:

**R. Moldova, Chisinau city**

**V. Troitskiy**

Member No. 149523

The American Society for

Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua)

e-mail: [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)

[www.usndt.com.ua](http://www.usndt.com.ua)

Phone: (+38 044) 200-46-66

(+38 044) 200-60-57

Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International





**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)

## **Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020

# **CERTIFICATE**

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13846.PT.2/21**

This certificate confirms that

## **MININSCHII VLADIMIR**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712:2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Penetrant testing (PT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing which includes manufacturing**

Employer:

**"VIBROPRIBOR" SRL**

Term of validity: **17 December, 2025**

Date of certification: **09 February, 2021**



Head

Address: The F. O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: ndt@paton.kiev.ua, usndt@ukr.net

Address of Employer:

**R. Moldova, Chisinau city**

V. Troitskiy

Member No. 149523

The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: ndt@paton.kiev.ua Phone: (+38 044) 200-46-66

e-mail: usndt@ukr.net (+38 044) 200-80-57

www.usndt.com.ua Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International





**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)

**Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020

# CERTIFICATE

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13845.VT.2/21**

This certificate confirms that

## MININSCHII VLADIMIR

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712:2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Visual testing (VT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing which includes manufacturing**

Employer:

**"VIBROPRIBOR" SRL**

Term of validity: **10 December, 2025**

Date of certification: **09 February, 2021**



Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua), [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)

Address of Employer:

**R. Moldova, Chisinau city**

V.Troitskiy

Member No. 149523

The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.

e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua)

Phone: (+38 044) 200-46-66

e-mail: [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)

(+38 044) 200-80-57

[www.usndt.com.ua](http://www.usndt.com.ua)

Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V.Troitskiy**

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International





**Ukrainian Society for Non-destructive Testing & Technical Diagnostics (USNDT)**

is a member of International Committee for Non-destructive Testing (ICNDT)

European Federation for Non-destructive Testing (EFNDT)

International Society for Condition Monitoring (ISCM)

## **Certification Center of USNDT**

Accredited by National Accreditation Agency of Ukraine

Certificate of accreditation № 6O001 of 14.04.2020

# **CERTIFICATE**

of competence of non-destructive testing specialist

**№ 13847.UT.2/21**

This certificate confirms that

## **MININSCHII VLADIMIR**

has passed successfully the qualification exams in accordance with the requirements of standard **EN ISO 9712:2012** "Non-destructive testing - Qualification and certification of NDT personnel" and was certified as non-destructive testing specialist

Method of testing: **Ultrasonic testing (UT)**

Level of qualification: **2 (Second)**

Sector: **7 - pre- and in-service testing which includes manufacturing**

Employer:

**"VIBROPRIBOR" SRL**

Term of validity: **01 February, 2026**

Date of certification: **09 February, 2021**



**Head**

Address: The E.O. Paton Electric Welding Institute of NAS of Ukraine, Dep. № 4  
Tel.: (044) 200-4666; Fax: (044) 205-3166  
e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua), [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)

**Address of Employer:**

**R. Moldova, Chisinau city**

V. Troitskiy

Member No. 149523

The American Society for  
Nondestructive Testing, Inc.



e-mail: [ndt@paton.kiev.ua](mailto:ndt@paton.kiev.ua)

e-mail: [usndt@ukr.net](mailto:usndt@ukr.net)

[www.usndt.com.ua](http://www.usndt.com.ua)

Phone: (+38 044) 200-46-66

(+38 044) 200-80-57

Fax: (+38 044) 205-31-66

The Paton Electric Welding Institute, Kiev, Ukraine

**V. Troitskiy**

Professor, President of USNDT

Member of American Society for NDT (ASNT)

Member of NDT Academy International