

Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 2, 3, 4, 6, 7, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 5,]

Numărul procedurii de achiziție specificati MTender ID-ul procedurii 21626304 din 30.06.2026

Obiectul achiziției: Țevi din oțel, coturi din oțel și articole conexe

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
Lotul nr. 1. Țevi din oțel neizolate și articole conexe							
[lotul nr. 2 din cadrul primei licitații, MTender ID: MD-1770792359957]							
1.	Țeavă de oțel 25x2,8mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 25 x 2,9 P265GH	POLONIA	ALCHEMIA SA	Țeavă de oțel 25x2,8mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 25x2,9mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
2.	Țeavă de oțel 32x2,8mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 31.800x3.200 P265GH	POLONIA	ALCHEMIA SA	Țeavă de oțel 32x2,8mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 31.8x3,2mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Fara sudura conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
3.	Țeavă de oțel 48x3,0mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 48.300x4.00 P265GH	ROMANIA	TMK ARTROM SA	Țeavă de oțel 48x3,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 48x3,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Fara sudura conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
						120°C.	
4.	Țeavă de oțel 57x4mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 57.000x4.00 /P265GH TC1	ROMANIA	ARTROM STEEL TUBES SA	Țeavă de oțel 57x4,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 57x4,0mm. Oțel marca P265GH TC1 conform SM EN 10028-2. Fara conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
5.	Țeavă de oțel 76x4mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 76.100x4.0 P265GH TC1	ROMANIA	TMK ARTROM SA	Țeavă de oțel 76x4,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 76.1x4,0mm. Oțel marca P265GH TC1 conform SM EN 10028-2. Fara sudura conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
6.	Țeavă de oțel 89x4mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 88.900x4.00 P265GH TC1	ROMANIA	ARTROM STEEL TUBES SA	Țeavă de oțel 89x4,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 88.9x4,0mm. Oțel marca P265GH TC1 conform SM EN 10028-2. Fara sudura conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
7.	Țeavă de oțel 89x4,0mm, electrosudată, oțel 20	TEAVA FARA SUDURA 88.900x4.00 P265GH TC1	ROMANIA	ARTROM STEEL TUBES SA	Țeavă de oțel cu diametrul exterior de 89 mm și grosimea pereților de 4,0 mm, în conformitate cu GOST 10704 și GOST 10706. Material - oțel de calitate 20 (Cr20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Lungimea	Țeavă de oțel 88.9x4,0mm. Oțel marca P265GH TC1 conform SM EN 10028-2. Fara sudura conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
					<p>țevii trebuie să fie de 10-12 metri, nemăsurată (немерная длина). Limitarea abaterilor pentru diametrul exterior și grosimea peretelui țevii conform GOST 10704. Capetele țevilor trebuie tăiate sub unghi drept.</p> <p>Se acceptă echivalentul: Țeavă de oțel 89x4,0mm, din oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.</p>		
8.	Țeavă de oțel 108x5mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 108.000x5.0 /P265GH TC1	ROMANIA	TMK ARTROM SA	Țeavă de oțel 108x5,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel cu diametrul exterior de 108 mm și grosimea pereților de 5,0 mm, în conformitate cu EN10216-2 . Material - oțel marca P265GH TC1 conform EN 10028-2.	
9.	Țeavă de oțel 108x5mm, electrosudată, oțel marca Ст3сп	TEAVA FARA SUDURA 108.000x5.0 P265GH TC1	ROMANIA	TMK ARTROM SA	Țeavă de oțel cu diametrul exterior de 108 mm și grosimea pereților de 5,0 mm, în conformitate cu GOST 10704 și GOST 10706. Material - oțel marca Ст3сп conform GOST 380. Lungimea țevii trebuie să fie între 6-9 metri, nemăsurată (немерная длина). Limitarea abaterilor pentru diametrul exterior și grosimea peretelui țevii conform GOST 10704. Capetele țevilor	Țeavă de oțel cu diametrul exterior de 108 mm și grosimea pereților de 5,0 mm, în conformitate cu EN10216-2 . Material - oțel marca P265GH TC1 conform EN 10028-2.	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
					trebuie tăiate sub unghi drept.		
10.	Țeavă de oțel 219x6mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 219.100x6.300 P265GH	ROMANIA	ARCELOR MITTAL TUBULAR PRODUCTS SA	Țeavă de oțel 219x6,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 219.1x6,3mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Fara sudura conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
11.	Țeavă de oțel 273x7mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 273.000x7.10 P265GH	POLONIA	ALCHEMIA SA	Țeavă de oțel 273x7,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 273x7,1mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Fara sudura conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
12.	Țeavă de oțel 325x8mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 323.900x8.00 P265GH TC1	ROMANIA	ARCELOR MITTAL TUBULAR PRODUCTS SA	Țeavă de oțel 325x8,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 323.9x8,0mm. Oțel marca P265GH TC1 conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
13.	Țeavă de oțel 426x9mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA FARA SUDURA 426.000x10.0 P265GH	POLONIA	ALCHEMIA SA	Țeavă de oțel 426x9,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului	Țeavă de oțel 426x10,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10216-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
					termic de 120°C.	termic de 120°C.	
14.	Țeavă de oțel 530x9mm, electrosudată, oțel P265GH	TEAVA SUDATA LONGITUDINAL L 530.000x9,0	China	HEBEY STEEL PIPE CO LTD	Țeavă de oțel 530x9,0mm. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10217-2, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Țeavă de oțel 530x9,0mm. Oțel marca S355J2H. Electrosudată longitudinal conform SM EN 10219-1, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
15.	Țeavă de oțel 38x3,5mm, fără sudură, oțel 20	TEAVA FARA SUDURA 38.000x3.600 E235, conform EN 10297-1	ROMANIA	TMK ARTROM SA	Țeavă de oțel fără sudură (fără cusătură sudată), cu diametrul nominal (la exterior) de 38 mm și grosimea pereților de 3,5 mm conform GOST 8733 (группа В). Marca materialului - oțel 20 (Сталь 20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Lungimea țevelor - nu mai puțin de 9 metri. Limita abaterilor în ceea ce privește diametrul exterior și grosimea pereților țevii - conform prevederilor GOST 8734. Capetele țevelor trebuie să fie tăiate sub unghi drept.	Țeavă de oțel fără sudură (fără cusătură sudată), cu diametrul nominal (la exterior) de 38 mm și grosimea pereților de 3,5 mm conform EN 10297-1. Marca materialului - E235 conform EN10305-1.	
16.	Țeavă din oțel 108x4,0mm, fără sudură, oțel 20	TEAVA FARA SUDURA 108.000x4.0 P235TR2	ROMANIA	TMK ARTROM SA	Țeavă din oțel 108x4,0mm, fără sudură, deformată (trasă) la cald, conform GOST 8732-78. Marca materialului - oțel 20 (Сталь 20) conform GOST 1050. Lungimea țevii livrate va fi de 6,0 metri.	Țeavă de oțel 108x4,0mm, din oțel marca P235TR2 conform SM SR EN 10220, SM EN 10216-1.	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
					Se acceptă echivalentul: Țeavă de oțel 108x4,0mm, din oțel marca P235TR2 conform SM SR EN 10220, SM EN 10216-1.		
17.	Țeavă din oțel 133x4,0mm, fără sudură, oțel 20	TEAVA FARA SUDURA 133.000x4.0 P235TR2	ROMANIA	ARCELOR MITTAL TUBULAR PRODUCTS SA	Țeavă din oțel 133x4,0mm, fără sudură, deformată (trasă) la cald, conform GOST 8732-78. Marca materialului - oțel 20 (Сталь 20) conform GOST 1050. Lungimea țevii livrate va fi de 6,0 metri. Se acceptă echivalentul: Țeavă de oțel 133x4,0mm, din oțel marca P235TR2 conform SM SR EN 10220, SM EN 10216-1.	Țeavă de oțel 133x4,0mm, din oțel marca P235TR2 conform SM SR EN 10220, SM EN 10216-1.	
18.	Cot ștanțat din oțel 48x4mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN40 Φ48.3 X 5 EN10253-2 2D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 48x4,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 48,3x5,0 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
19.	Cot ștanțat din oțel 57x5mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN50 Φ57 X 5.6 EN10253-2 3D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 57x5,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 57x5,6 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 3D (rază de curbură R≈1,5DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
20.	Cot ștanțat din oțel 76x5mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN65 Φ76.1 X 5.6 EN10253-2 2D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 76x5,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 76,1x5,6 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
21.	Cot ștanțat din oțel 89x5mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN80 Φ88.9 X 5.6 EN10253-2 2D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 89x5,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 88,9x5,6 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
22.	Cot ștanțat din oțel 108x6mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN100 Φ108 X 6 EN10253-2 3D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 108x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 108x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 3D (rază de curbură R≈1,5DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
23.	Cot ștanțat din oțel 133x6mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN125 Φ133 X 6,3 EN10253-2 3D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 133x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbură R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și	Cot ștanțat din oțel 133x6,3 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 3D (rază de curbură R≈1,5DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
					temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
24.	Cot ștanțat din oțel 159x6mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)				Cot ștanțat din oțel 159x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.		
25.	Cot ștanțat din oțel 219x6mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN200 Φ219.1 X 8 EN10253-2 2D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 219x6,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 219,1x8,0 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
26.	Cot ștanțat din oțel 273x8mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN250 Φ273 X 7.1 EN10253-2 2D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 273x8,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 273x7,1 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
27.	Cot ștanțat din oțel 325x8mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° DN300 Φ323.9 X 7.1 EN10253-2 2D P265GH			Cot ștanțat din oțel 325x8,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R=DN), sudabil cap la cap, pentru	Cot ștanțat din oțel 323,9x7,1 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R=DN), sudabil cap la cap, pentru	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
					presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
28.	Cot ștanțat din oțel 426x9mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	Cot ștanțat 90° R=600 DN400 Φ426 X 10 3D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 426x9,0 conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 2D (rază de curbura R≈DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 426x10 conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C. Unghi de 90 grade.	
29.	Cot ștanțat din oțel 89x6mm 90°, oțel 20, tip 3D (R=1,5DN)	Cot ștanțat 90° DN80 Φ88.9 X 8.0 EN10253-2 3D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 89x6,0mm conform SM ISO 3419:2017 (GOST 17375-2001 și GOST 17380-2001). Material - oțel de calitate 20 (Cr20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 88,9x8,0mm conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	
30.	Cot ștanțat din oțel 108x6mm 90°, oțel 20, tip 3D (R=1,5DN)	Cot ștanțat 90° DN100 Φ108 X 6 EN10253-2 3D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 108x6,0mm conform SM ISO 3419:2017 (GOST 17375-2001 și GOST 17380-2001). Material - oțel de calitate 20 (Cr20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 108x6,0mm conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 3D (rază de curbura R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
31.	Cot ștanțat din oțel 133x6mm 90°, oțel 20, tip 3D (R=1,5DN)	Cot ștanțat 90° DN125 Φ133 X 6,3 EN10253-2 3D P265GH/WPB			Cot ștanțat din oțel 133x6,0mm conform SM ISO 3419:2017 (GOST 17375-2001 și GOST 17380-2001). Material - oțel de calitate 20 (Cτ20) conform GOST 1050 (în concordanță cu NRS 35-03-59:2003, Anexa F). Cot de tip 3D (rază de curbură R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	Cot ștanțat din oțel 133x6,3mm conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Cot de tip 3D (rază de curbură R≈1,5DN), sudabil cap la cap. Unghi de 90 grade.	
32.	Reducție concentrică 325x8mm-219x7mm Pn25, oțel P265GH	CONC.REDUCE R SMLS DN300/DN200 Φ323.9 X 10/Φ219.1 X 8.8 EN10253-2 P265GH/WPB			Reducție concentrică 325x8mm - 219x7mm cu lungimea de 220mm conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Sudabilă cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	Reducție concentrică 323.9x8.8mm - 219.1x8.8mm conform EN10253-2. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Sudabilă cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.	
33.	Reducție concentrică 426x12mm-273x10mm Pn25, oțel P265GH				Reducție concentrică 426x12mm - 273x10mm cu lungimea de 220mm conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Sudabilă cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și temperatură maximă a agentului termic de 120°C.		
34.	Reducție concentrică 530x12mm-426x10mm Pn25, oțel P265GH				Reducție concentrică 530x12mm - 426x10mm cu lungimea de 300mm conform SM ISO 3419:2017. Oțel marca P265GH conform SM EN 10028-2. Sudabilă cap la cap, pentru presiune de lucru până la 2,5 MPa și		

Nr. crt.	Denumirea bunurilor/serviciilor	Denumirea modelului bunului/serviciului	Țara de origine	Producătorul	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
0	1	2	3	4	5	6	7
					temperatură maximă a agentului termic de 120°C.		

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Cornievschi Sergiu În calitate de: Director

Ofertantul: S.C. "Torconst" S.R.L Adresa: mun.Chisinau str.Uzinelor 90

Specificații de preț

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloanele 5,6,7,8 și 11 la necesitate, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1,2,3,4,9,10]

Numărul procedurii de achiziție <u>specificați MTender ID-ul procedurii 21626304</u> din <u>30.06.2026</u>
Obiectul achiziției: <u>Țevi din oțel, coturi din oțel și articole conexe</u>

Nr. lot	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură	Canti-tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Lotul nr. 1. Țevi din oțel neizolate și articole conexe [lotul nr. 2 din cadrul primei licitații, MTender ID: MD-1770792359957]											
1.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 25x2,9mm P265GH	m.	24,0	127,85	153,42	3068,39	3682,07	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
2.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 31.8x3.2mm P265GH	m.	24,0	97,43	116,92	2338,44	2806,13	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
3.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 48.3x4.0mm P265GH	m.	60,0	173,34	208,00	10400,24	12480,29	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
4.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 57x4.0mm /P265GH TC1	m.	408,0	207,25	248,70	84558,51	101470,21	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
5.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 76.1x4.0mm P265GH TC1	m.	108,0	282,62	339,14	30522,46	36626,95	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
6.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 88.9x4.0mm P265GH TC1	m.	216,0	333,76	400,51	72091,13	86509,36	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	

Nr. lot	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură	Canti-tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
7.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 88.9x4.0mm P265GH TC1	m.	160,0	333,76	400,51	53400,84	64081,01	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
8.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 108x5.0mm P265GH TC1	m.	216,0	503,32	603,99	108718,08	130461,69	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
9.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 108x5.0mm P265GH TC1	m.	80,0	503,32	603,99	40265,95	48319,15	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
10.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 219.1x6.3mm P265GH	m.	12,0	1383,47	1660,16	16601,63	19921,96	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
11.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 273x7.1mm P265GH	m.	60,0	1919,09	2302,91	115145,56	138174,67	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
12.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 323.9x8mm P265GH TC1	m.	12,0	2605,44	3126,53	31265,33	37518,40	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
13.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 426x10mm P265GH	m.	24,0	5108,61	6130,33	122606,60	147127,92	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
14.	44160000-9	TEAVA SUDATA LONGITUDINAL 530x9mm P265GH	m.	12,0	4513,77	5416,52	54165,25	64998,29	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
15.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 38x3.6mm E235, conform EN 10297-1	t.	1,0	65706,72	78848,06	65706,72	78848,06	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
16.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA	m.	12,0	409,12	490,94	4909,43	5891,32	60 (șaiszeci) zile din	MD21ML0	

Nr. lot	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură	Canti-tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		108x4mm P235TR2							momentul semnării contractului	225100000 00004015	
17.	44160000-9	TEAVA FARA SUDURA 133x4mm P235TR2	m.	12,0	508,71	610,45	6104,49	7325,39	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
18.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN40 D48.3X5 EN10253-2 2D P265GH/WPB	buc.	6,0	116,81	140,18	700,89	841,06	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
19.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN50 D57X5.6 EN10253-2 3D P265GH/WPB	buc.	20,0	157,19	188,63	3143,76	3772,51	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
20.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN65 D76.1X5.6 EN10253-2 2D P265GH/WPB	buc.	10,0	257,85	309,42	2578,53	3094,23	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
21.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN80 D88.9X5.6 EN10253-2 2D P265GH/WPB	buc.	12,0	304,15	364,98	3649,78	4379,73	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
22.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN100 D108X6 EN10253-2 3D P265GH/WPB	buc.	12,0	551,77	662,13	6621,27	7945,53	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
23.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN125 D133X6,3 EN10253-2 3D P265GH/WPB	buc.	10,0	1090,09	1308,11	10900,88	13081,05	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
24.	44160000-9	Cot ștanțat din oțel 159x6mm 90°, oțel P265GH, tip 2D (R=DN)	buc.	20,0	0,00	0,00	0,00	0,00	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
25.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN200 D219.1X8mm EN10253-2	buc.	1,0	1784,51	2141,42	1784,51	2141,42	60 (șaiszeci) zile din momentul semnării	MD21ML0 225100000	

Nr. lot	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură	Canti-tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		2D P265GH/WPB							contractului	00004015	
26.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN250 D273X7.1mm EN10253-2 2D P265GH/WPB	buc.	6,0	2990,34	3588,41	17942,04	21530,44	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
27.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN300 D323.9X7.1mm EN10253-2 2D P265GH	buc.	1,0	3991,61	4789,93	3991,61	4789,93	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
28.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° R=600 DN400 D426X10mm 3D P265GH/WPB	buc.	3,0	15729,56	18875,47	47188,68	56626,42	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
29.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN80 D88.9X8mm EN10253-2 3D P265GH/WPB	buc.	5,0	417,19	500,63	2085,97	2503,16	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
30.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN100 D108X6mm EN10253-2 3D P265GH/WPB	buc.	5,0	551,77	662,13	2758,86	3310,64	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
31.	44160000-9	ELBOW SMLS. 90° DN125 D133X6,3mm EN10253-2 3D P265GH/WPB	buc.	5,0	1090,09	1308,11	5450,44	6540,53	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
32.	44160000-9	Reducție concentrică DN300/DN200 D323.9X10mm/D219.1X8.8 mm EN10253-2 P265GH/WPB	buc.	2,0	3972,76	4767,32	7945,53	9534,63	60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
33.	44160000-9	Reducție concentrică 426x12mm-273x10mm Pn25, oțel P265GH	buc.	4,0					60 (șaizeci) zile din momentul semnării contractului	MD21ML0 225100000 00004015	
34.	44160000-9	Reducție concentrică	buc.	6,0					60 (șaizeci) zile din	MD21ML0	

Nr. lot	Cod CPV	Denumirea bunurilor/serviciilor	Unitatea de măsură	Canti-tatea	Preț unitar (fără TVA)	Preț unitar (cu TVA)	Suma fără TVA	Suma cu TVA	Termenul de livrare/prestare	Clasificație bugetară (IBAN)	Discount %
0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
		530x12mm-426x10mm Pn25, oțel P265GH							momentul semnării contractului	225100000 00004015	
		Total lot nr. 1	-	-			938611,79	1126334,15	-	-	
		TOTAL	-	-			938611,79	1126334,15	-	-	

Semnat: _____ Numele, Prenumele: Cornievschi Sergiu În calitate de: Director

Ofertantul: S.C.'Torconst'S.R.L Adresa: mun.Chisinau str.Uzinelor 90