

Lista cu cantitățile de lucrări Nr. 10

„Diagnostică tehnică a generatorului TBΦ 120-2 Nr. 1”

Обоснование трудозатрат : фактические трудозатраты

Nr.	Denumirea lucrărilor	Funcția	Categoria	Nr. persoane	Timpul estimat p/u lucrare/ 1 om	Tarif, lei*ora	Suma, lei
1.	Изучение технической документации, анализ опыта эксплуатации объекта контроля, результаты предыдущего диагностирования, сведения об имевших место дефектах конструктивных узлов, ознакомление с прочей информацией по генератору, в том числе его визуально-измерительный контроль	электрослесарь	5р.-2; 6р.-2	4	12	93	4 464,00
2.	Техническая диагностика статора турбогенератора №1						
2..1	Электромагнитный контроль состояния межлистовой изоляции активной стали статора с целью выявления замыканий и участков активной стали статора с повышенными потерями	электрослесарь	2р.-1; 3р.-1; 4 р.-1; 6р.-1	4	11,8	93	4 389,60
2..2	Оценка плотности пресовки пакетов сердечника статора с помощью шуп-ножа и выявление ослабленных зубцов активной стали ультразвуковым методом	электрослесарь	2р.-1; 3р.-1; 4р.-1 6р.-1	4	19,24	93	7 157,28
2..3	Обследование доступных участков спинки сердечника статора и крепления сердечника к корпусу статора с помощью видеоэндоскопа	электрослесарь	3р.-1; 6р.-1	2	5	93	930,00
2..4	Обследование зубцовой зоны статора в доступных для осмотра местах с целью выявления распушений, трещин, обламываний листов активной стали зубцов сердечника и механических повреждений	электрослесарь	2р.-1; 4р.-1; 6р.-1	3	4	93	1 116,00
2..5	Обследование вентиляционных каналов сердечника статора с целью обнаружения нарушений системы вентиляции и наличия посторонних предметов	электрослесарь	3р.-1; 4р.-1	2	9	93	1 674,00

2.6	Обследование в доступных для осмотра зонах пазовой и лобовой частей обмотки статора с целью выявления дефектов корпусной изоляции, оценка плотности заклиновки стержней обмотки в пазах, а также состояния узлов крепления корзин лобовых частей и кольцевых соединительных шин, признаков повышенного нагрева, повышенной вибрации	электрослеса	4р.-2; 6р.-1	3	5	93	1 395,00
2.7	Инструментальный контроль отсутствия посторонних предметов в лобовых частях обмотки статора с помощью видеоэндоскопа и магнитного щупа	электрослеса	4р.-1; 6р.-1	2	10	93	1 860,00
3	Контроль технического состояния металла ротора турбогенератора №1						
3.1	Обследование поверхности бочки и хвостовых частей вала с помощью видеоскопа	электрослеса	3р.-1; 6р.-1	2	7	93	1 302,00
3.2	Контроль твердости вала ротора в зоне бочки и хвостовых частей и использованием твердометра для выявления зон с подкалыванием металла	электрослеса	3р.-1; 6р.-1	2	28	93	5 208,00
3.3	Обследование бандажных колец, центрирующих колец и поверхностей контактных колец	электрослеса	3р.-1; 6р.-1	2	30	93	5 580,00
3.4	Обследование обмотки ротора и элементов ее крепления в пазовой и лобовых частях с целью выявления признаков перегрева, механических повреждений меди и изоляции, нарушения системы вентиляции и наличия посторонних предметов	электрослеса	3р.-1; 5р.-1	2	20	93	3 720,00
4	Обработка полученных данных, анализ результатов, предоставление протоколов исследований с полным перечнем выявленных дефектов, с предоставлением фотографий, оценкой степени опасности дефектов, корректировкой исполнительных схем, составлением технического отчета о состоянии турбогенератора №1 в целом и его отдельных узлов.	электрослеса	6р.-2	3	36,2	93	10 099,80

5	Выдача рекомендаций по повышению надежности и сохранению остаточного ресурса основных узлов агрегата.Разработка предложений по оптимизации ремонтных циклов, технологии ремонтов с определением объемов и видов ремонтов. Согласование разработанных мероприятий с заказчиком.	электрослесарь	бр.-3	3	40,8	93	11 383,20
6	Всего по диагностике турбогенератора №1						60 278,88
8	Социальное страхование, 24%						14 466,93
9	Итого						74 745,81
12	Накладные расходы, 2 %						1 494,92
13	Итого						76 240,73
14	Прибыль, 1%						762,41
15	Итого, без учёта НДС						77 003,13
16	НДС, 20%						15 400,63
17	Всего с НДС						92 403,76

