

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №580/1 QUALITY CERTIFICATE №580/1				
ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			Дата Date	15 марта 2019г			
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинёв ул. Индустрiальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №36 от 28.02.2019г. Specification №36 from 28.02.2019		
			Заказ-парад № ____ Order no ____				
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no		Серия ПА-3 №151203		
Вагон № Freight Car no			Автомашини № Truck no KMZ801/K801MZ				
Стандарт Standart ГОСТ 3262-75			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные водогазопроводные Electrically welded rectangular steel tubes				
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of	Кол-во труб, шт. Quantity	Масса, т Weight, mt Brutto Gross	Netto Net
62313580-вагон ТД 300/150219/000663 от 15.02.2019 г.	290386-4	S235JR	Труба ст. ВГП Ду 15*2,8 дл. 6 м С/П	2	662	4,850	4,846
Всего по сертификату / In total under the certificate				2	662	4,850	4,846



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Бек" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3700 Молдова (PMP)						СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №580/1 QUALITY CERTIFICATE №580/1								
						Дата Date		15.03.2019г						
№ п-п Item №	Номер заказа Order reference	Признак обработки Sign treatment	Шифр каталог Group code	Форма раск латки Form cutting	Группа поверх Group surface	Точность прокатки/ изготовлен ия Rolling accuracy/ manufaci ng	Категория вытяжки Category of drawing	Плоскости Flatness	Харак т. Кромк и Trim of edge	Гарантия свариваемости Weldability	Состояние материала State of material	Прочие характеристики Other features		
1-1	1	Б/ПРА ВЛ	S68		IV	Б			НО	СВ				

№ p/n Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Compozition, %														
		C x 100	Mn x 100	S x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MC x 1000	V x 1000
1-2	290386-1	8	19	4	4	19	5	3	5	0,3	5	3	1	0,22	1	2

№ p/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение %	Изгиб Bend	Плоскостность Flatness	Глубина сферическ Sphericity	Ударная вязкость				Старения After mech. ageing						
							KCU	KCV									
кгс/мм2	кгс/мм2	%				t	°М/с	t	°М/с	t	гс°М/см		%	мкм			
1-2	42,0	34,0	28,0	100													

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

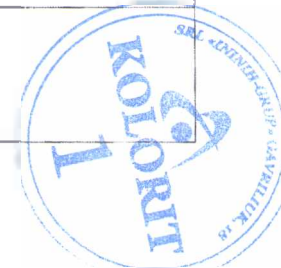
100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

It is hereby certified that products covered by this certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись Signature	Штамп Stamp
Дата 15.03.2019г. Date	



[Handwritten signature]

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Державинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №870 QUALITY CERTIFICATE №870					
		Дата Date	20 июня 2019г				
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинев ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустрiальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)		Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №45 от 25.04.2019г Specification №45 from 25.04.2019			
		Заказ-наряя № ____ Order no ____					
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
			Серия HA-3 №148884				
Вагон № Light Car no			Автомашинa № Truck no				
			KMZ801/K801MZ				
Стандарт Standart ГОСТ 3262-75		Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные водогазопроводные Electrically welded rectangular steel tubes					
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размерь, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
60729365-вагон ТД 300/060319/001053 от 06.03.2019	391156-3	S235JR	Труба ст. ВГП Ду 20*2,5 дл. 6 м С/П	6	1302	11,336	11,306
63659122-вагон ТД 300/150519/002446 от 15.05.2019 г	392345-1	S235JR	Труба ст. ВГП Ду 20*2,8 дл. 6 м С/П	5	1085	10,572	10,547
Всего по сертификату / In total under the certificate				11	2387	21,908	21,853



Изготовитель (грузополучатель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №870 QUALITY CERTIFICATE №870	
	Дата Date	20.06.2019г

№ п/п Item №	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %																№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Церметы Cementite	Метод испытаний Testing method
		C x 100	Mn x 100	Si x 100	P x 1000	S x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	Ti x 1000	As x 1000	Nb x 1000	Al x 1000	N x 1000	CEV x 100	MO x 1000	V x 1000					
1-6	391156 3	5	42	2	8	16	5	3	4		0,2	4	4	1	0,22	1	2					
7-11	392345 4	5	42	2	8	16	5	3	4		0,2	4	4	1	0,22	1	2					

№ п/п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties											№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Церметы Cementite	Метод испытаний Testing method							
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Чугунность Castability	Глубина сферичности Sphericity	Ударная вязкость Impact strength		Старения After mech.													
								KCU	KCV	t	rc*м/см						t	rc*м/см					
1-6	42,0	34,0	28,0	УЛ																			
7-11	42,0	34,0	28,0	УЛ																			

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer.

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

If is hereby certified that products covered by this certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись

Signature

Штамп

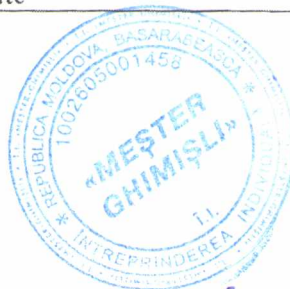
Stamp

Дата 20.06.2019г.

Date



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Держинского, д. 4-А 3200 Молдова (ИМР)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1245/1 QUALITY CERTIFICATE №1245/1					
		Дата Date	11 ноября 2019г				
Грузоотправитель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки. 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустрiальная,48)		Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №60 от 30.10.2019г Specification №60 from 30.10.2019			
Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)		Заказ-наряд № _____ Order no _____					
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
Вагон № Freight Car no			Автомашина № Truck no				
Серия ПА-3 №149135			KMZ801/K801MZ				
Стандарт Standart ГОСТ 3262-75		Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные водогазопроводные Electrically welded rectangular steel tubes					
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle sor	Кол-по труб, шт. Quantity of Tubes, pcs	Масса, т Weight, mt	
						Грунто Gross	Нето Net
64030331-вагон ГТД 300290819/005074 от 29.08.2019 г.	519816	S235JR	Труба ст. ВГП Ду 25*2,8 дл. 6 м С/П	5	845	10,268	10,243
Всего по сертификату / In total under the certificate				5	845	10,268	10,243



Handwritten signature



Изготовитель (грузоправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Держинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1245/1 QUALITY CERTIFICATE №1245/1	
	Дата Date	11.11.2019г

№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %															
	C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 1000	Cr x 100	Ni x 100	Cu x 100	As x 100	N2 x 1000	Al x 100	Ti x 100	CEV %	MO x 1000	V x 1000	
1-5	14	40	1,9	30	28	3	1	1		9		0,1	0,216	8	3	

№ п/п Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties										Размер зерна Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Метод Сметенит Cementite	Метод испытаний Testing method	
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Твердость Hardness	Пыль на поверхности показ Brockton	Impact toughness									
							KCU	KCV	После мех. старения After mech. ageing							
1-5	44,5 кгс/мм2	30,0 кгс/мм2	28,0 %	уд												разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer:



Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
It is hereby certified that products covered tois certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
Signature

Штамп
Stamp

Дата 11.11.2019г.
Date



[Handwritten signature]

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)		СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1042/1 QUALITY CERTIFICATE №1042/1					
		Дата Date	18 июля 2019г				
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металлика-Зувей" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. С.Асахи, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)		Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №48 от 02.07.2019г. Specification №48 from 02.07.2019			
		Заказ-наряд № __ Order no ____					
Железнодорожная накладная Railway Bill no			Товаро-транспортная накладная Waybill no				
			Серия П А-3 №148948				
Вагон № Freight Car no			Автомашинна № Truck no				
			KMZ801/K801 MZ				
Стандарт Standart ГОСТ 10705-80		Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные прямошовные Electrically welded rectangular steel tubes					
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name, Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes,	Масса, т Weight, mt	
						Брутто Gross	Нетто Net
56626633-вагон ТД 300:280319:001491 от 28.03.2019г.	191116-3	S235JR	Труба ст. электросварная Дн 57 ±3.0 дл. 6м. С/П	7	127	10.118	10.083
Всего по сертификату / In total under the certificate					127	10.118	10.083



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №1042/1 QUALITY CERTIFICATE №1042/1	
	Дата Date	18.07.2019г.

№ плавки Heat no	Composition, %															
	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	MO	V		
	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	x	%	x	x		
	100	100	100	0	1000	0	100	100	100	1000	100	100	1000	1000		
1-7	191116-3	14	55	2	17	25	2	1	1	0,1	5	3,4	0,1	0,24	1	2

№ n/n Item №	Mechanical and technological properties										№ зерна феррита Grain size	Обезугле- роживание %	Шерохов- атость MKM	Цементит Cementite	Метод		
	Преде- л прочн ости Преде- л Текуч Относ	Изгиб	Тверд- ость	Глуби- на	Impact toughness			Старения									
					KCU		KCV										
					кгс* м/см ²	кгс* м/см ²	кгс* м/см ²										
кгс/мм ²	кгс/мм ²	%	уд	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т	т			
1-7	44,0	34,0	###	уд													разг

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя.
 Chemical Composition and Mechanical Properties are specified in accordance with the Quality Certificates issued.

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.
 Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/
 Размеры труб в пределах допусков.
 Pipe dimensions - within the tolerance limit.
 100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.
 100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.
 Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.
 It is hereby certified that products covered by this certificate is complied with the requirements of the contract.

Подпись
 Signatu

Дата 18.07.2019г.
 Date





СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 89 от 09.02.2022


Грузоотправитель: г. Каменское, Украина
ОДО «Завод Метиз»
А/М № АЕ9377НВ/АЕ4657ХО

Грузополучатель: SRL "Metalica-Zuev"
Молдова, г. Кишинёв

Дата отгрузки: 09.02.2022г.

Наименование продукции : ПРОВОЛОКА ОК Т/О ГОСТ 3282-74

Контракт: 22/20 от 27.01.2022г.

ГОСТ №	Условное обозначение	Количество мест, шт	Вес нетто/брутто, т	Суммарная активность природных радионуклидов продукции не превышает 370 Бк/кг в соответствии с НРБУ – 97, пункт 8.6.1(б)
ГОСТ 3282-74	Проволока ОК Т/О ГОСТ 3282-74			Механические свойства проволоки соответствуют ГОСТ-3282-74 Содержание С не более 0,12 % 
	Φ3,0мм	10	5,041/5,041	
	Φ1,2мм	82	16,961/16,961	
	ВСЕГО:	92 места	22,002/22,002	

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА № 671

Грузополучатель: «Боледж»

Трубы стальные прямошовные, профильные не оцинкованные

Дата

07.08.2016

№ п/п :пакетов	Диаметр, наружный, размеры, толщина стенки, мм	Длина м	Марка стали	ГОСТ	Группа	Количество			Примечание	Механические и технологические испытания					Химический анализ					
						штуки	метров	тонн		Предел прочности, кг/мм²	Отб. уд.	Предел текучести, кг/мм²	Стойкость в ванне	Рад. губа	C 100	Mn 100	Si 100	S 1000	P 1000	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	
07049.02	57x3.0	6	2ПС	10704-91 (10705-80)	В			4.550	Испытание по методу неразрушающего контроля	34	15	19	Выдерж.	Выдерж.	0.09	0.30	0.01	0.029	0.018	
07048.01	57x2,8	6	2ПС		В			4.420												
07047.01	57x2,8	6	2ПС		В			1.030												
07034.04	76x3.0	10	3ПС	10704-91 (10705-80)	В			4.770	Испытание по методу неразрушающего контроля	38	20	21	Выдерж.	Выдерж.	0.16	0.42	0.02	0.036	0.017	
07031.33	76x3.0	10	3ПС		В			5.230												
07131.06	40x40x2.0	6	3ПС	8639-82 (13663-86)	А			5.000		36	13	—			0.18	0.4	0.02	0.037	0.016	
07152.10	40x25x2.0	6	3ПС	8645-68 (13663-86)	А			5.270		36	13	—			0.18	0.40	0.02	0.037	0.016	
07147.05	40x25x2.0	6	3ПС	8645-68 (13663-86)	А			5.550		36	13	—			0.18	0.40	0.02	0.037	0.016	
07146.04	40x25x2.0	6	3ПС	8645-68 (13663-86)	А			5.380		36	13	—			0.18	0.39	0.01	0.033	0.014	
07145.03	40x25x2.0	6	3ПС	8645-68 (13663-86)	А			4.000		36	13	—			0.18	0.40	0.02	0.037	0.016	
07144.02	50x25x2.0	6	3ПС	8646-68 (13663-86)	А			5.050		36	13	—			0.18	0.40	0.02	0.037	0.016	
07143.01	50x25x2.0	6	3ПС	8646-68 (13663-86)	А			4.950		36	13	—			0.18	0.40	0.02	0.037	0.016	
ИТОГО: Пятьдесят пять тонн 00 кг.																				
									55.000											

Проведен неразрушающий метод контроля качества (100% дефектоскопия)
 При переписке по вопросам качества ссылаться на № Сертификата

Исполнитель:  М.А. Яковлев



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

EXPERTIZA TEHNICĂ ȘI VERIFICARE
Centrul de Știință și Expertiză Tehnică "MOLDTESTENERGO"
MD 2071, mun. Chișinău, str. Alba Iulia, 190/1, of. 8, tel. 74-92-29

Nr. de înregistrare CȘET MTE 26 11A 195-16

Data eliberării: 05 februarie 2016 Valabil pînă la: 04 februarie 2019

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA /DESCRIEREA

Țevi sudate de oțel din metal feros și articole fasonate la ele cu izoșajie termică din penopoliuritan cu înveliș din polietilenă, conform anexei

Codul NM MD
7305

Producție în serie

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN:
Securitate GOST 30732-2006 (p. 5.1, C. 6)

PRODUCĂTOR:

Corporația „ЭНЕРГОТЕСУРС-ІНВЕСТ”,
79035, Ucraina, or. Livov, str. Zelena, 131

Codul țării
UA

SOLICITANT:

Corporația „ЭНЕРГОТЕСУРС-ІНВЕСТ”,
79035, Ucraina, or. Livov, str. Zelena, 131
tel. +380(32)225-54-37; +380(32)294-82-96

Codul CUIO
30336890

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA:

Procesului-verbal de examinare a întreprinderii nr. 157 din 04.02.2016
Proceselor -verbale de verificare nr. 88-43/II-135 și nr. 88-43/II-136 din 03.02.2016 a Academiei Naționale de Științe a Ucrainei, laborator SI Institutului fizico-mecanic G.V.Carpenco, or. Livov, str. Naukova, 5.

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Evaluarea periodică de expertiză a produselor va fi efectuată de CȘET „Moldtestenergo” o dată pe an

Director
D.ș.t.
I.ș.



M. Guraevschi

Copiile prezentului certificat de conformitate se MTE legalizează în modul stabilit de Centrul de știință și expertiză Tehnică "MOLDTESTENERGO"



ANEXA

EXPERTIZA TEHNICĂ ȘI VERIFICARE
Centrul de Știință și Expertiză Tehnică "MOLDTESTENERGO"
MD 2071, mun. Chișinău, str. Alba Iulia, 190/1, of. 8, tel. 74-92-29

Fila: 1 File: 1 la certificatul de conformitate

Nr. CȘET MTE 26 11A 195-16 din 05 februarie 2016

Lista produselor concrete
asupra cărora se extinde acțiunea certificatului de conformitate

Nr.	Codul NM MD	Denumirea	Indicii
1	7305, 7307	Țevi Ø de la 20 mm pînă la 1420mm, Derivații Ø de la 20mm pînă la 1420mm, Reducții Ø de la 20mm pînă la 1420mm, Teuri Ø de la 20mm pînă la 1420mm, Suporturi fixe. Dopuri izolatoare din metal. Elemente de conducte cu cablu de deducere.	GOST 30732-2006 (p. 5.1, C. 6)

Directorul CȘET "MOLDTESTENERGO"

D.ș.t.

I.ș.



M. Guraevschi

Copiile prezentului certificat de conformitate se MTE legalizează în modul stabilit
de Centrul de știință și expertiză Tehnică "MOLDTESTENERGO"