



## Certificate of constancy of performance

**1137-CPR-0474/81**

In compliance with Regulation (EU) 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the construction product

**Road marking materials - Drop on materials:  
Glass beads, antiskid aggregates and mixtures of the two**

**For circulation areas**

The products that are covered by this certificate, are enumerated on the following pages

placed on the market under the name or trade mark of

**INTERMINGLASS SP. Z O.O .  
Wroclawska 16 PL-58-309 Walbrzych**

and produced in the manufacturing plant

**INTERMINGLASS SP. Z O.O .  
Wroclawska 16 PL-58-309 Walbrzych**

This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance (AVCP) described in Annex ZA of the standard(s)

**EN 1423:2012 + EN 1423:2012/AC:2013**

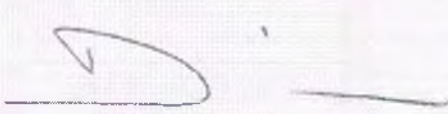
under system 1 for the performance set out in this certificate are applied and that the factory production control conducted by the manufacturer is assessed to ensure the

**constancy of performance of the construction product.**

This certificate was first issued on 25/04/05 and will remain valid as long as neither the harmonised standard, the construction product, the AVCP system nor the manufacturing conditions in the plant are modified significantly, unless suspended or withdrawn by COPRO.

The validity of this certificate must be verified on the website from COPRO ([www.copro.eu](http://www.copro.eu)).

Zellik, 23/08/17

  
Ir. Dirk VAN LOO  
CEO

Z.1. Researchpark - Kranenberg 190 - BE-1731 Zellik (Asse)  
T +32 (0)2 468 00 95 - F +32 (0)2 469 10 19 - [info@copro.eu](mailto:info@copro.eu) - [www.copro.eu](http://www.copro.eu)

KBC IBAN BE20 4264 0798 0156 - BIC KREDBEBB - BTW/TVA BE 0424.377.275



1137

107 PROD

Page 1/3



**Certificate of constancy of performance**  
**1137-CPR-0474/81 from 23/08/2017**

**Drop on materials : Glass beads, antiskid aggregates and mixtures of the two**

**1. Glass beads**

**Granulometries :**

| 212-63 (Art. No. 150: 62-210)               |         |                            |        |         |         |          |          |          |
|---------------------------------------------|---------|----------------------------|--------|---------|---------|----------|----------|----------|
| upper nominal sieve                         | 212 µm  | sieve                      | 250 µm | 212 µm  | 180 µm  | 106 µm   | 63 µm    |          |
| lower nominal sieve                         | 63 µm   | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 3-15 %  | 50-90 %  | 95-100 % |          |
| 600-125 (Art. No. 116: 600-125)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 600 µm  | sieve                      | 710 µm | 600 µm  | 355 µm  | 212 µm   | 125 µm   |          |
| lower nominal sieve                         | 125 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 30-70 % | 70-100 % | 95-100 % |          |
| 600-125 (Art. No. 120: 100-600)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 600 µm  | sieve                      | 710 µm | 600 µm  | 355 µm  | 212 µm   | 125 µm   |          |
| lower nominal sieve                         | 125 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 30-70 % | 70-100 % | 95-100 % |          |
| 600-300 (Art. No. 169: 300-600)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 600 µm  | sieve                      | 850 µm | 600 µm  | 500 µm  | 300 µm   |          |          |
| lower nominal sieve                         | 300 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 20-60 % | 95-100 % |          |          |
| 850-212 (Art. No. 129: 125-850)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 850 µm  | sieve                      | 1 mm   | 850 µm  | 500 µm  | 355 µm   | 212 µm   |          |
| lower nominal sieve                         | 212 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 15-45 % | 55-95 %  | 95-100 % |          |
| 850-212 (Art. No. 134: 125-860)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 850 µm  | sieve                      | 1 mm   | 850 µm  | 500 µm  | 355 µm   | 212 µm   |          |
| lower nominal sieve                         | 212 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 10-45 % | 45-85 %  | 95-100 % |          |
| 425-90 (Art. No. 115: 100-400)              |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 425 µm  | sieve                      | 500 µm | 425 µm  | 250 µm  | 150 µm   | 90 µm    |          |
| lower nominal sieve                         | 90 µm   | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 20-60 % | 60-95 %  | 95-100 % |          |
| 850-250 (Art. No. 159: 400-840)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 850 µm  | sieve                      | 1 mm   | 850 µm  | 600 µm  | 425 µm   | 250 µm   |          |
| lower nominal sieve                         | 250 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 15-55 % | 70-100 % | 95-100 % |          |
| 850-125 (Art. No. 140: 850-125)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 850 µm  | sieve                      | 1 mm   | 850 µm  | 600 µm  | 355 µm   | 212 µm   | 125 µm   |
| lower nominal sieve                         | 125 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 5-20 %  | 35-75 %  | 75-100 % | 95-100 % |
| 850-125 (Art. No. 170: 180-850)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 850 µm  | sieve                      | 1 mm   | 850 µm  | 600 µm  | 355 µm   | 212 µm   | 125 µm   |
| lower nominal sieve                         | 125 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 5-20 %  | 35-75 %  | 75-100 % | 95-100 % |
| 600-125 (Art. No. 127: 125-630)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 600 µm  | sieve                      | 710 µm | 600 µm  | 500 µm  | 355 µm   | 212 µm   | 125 µm   |
| lower nominal sieve                         | 125 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 10-40 % | 35-75 %  | 75-100 % | 95-100 % |
| 355-90 (Art. No. 110: 80-300)               |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 355 µm  | sieve                      | 500 µm | 355 µm  | 250 µm  | 150 µm   | 90 µm    |          |
| lower nominal sieve                         | 90 µm   | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 20-60 % | 60-95 %  | 95-100 % |          |
| 850-150 (Art. No. 164: 150-850)             |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 850 µm  | sieve                      | 1 mm   | 850 µm  | 500 µm  | 355 µm   | 212 µm   | 150 µm   |
| lower nominal sieve                         | 150 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 10-45 % | 45-85 %  | 90-100 % | 95-100 % |
| 1180-125 (Art. No. 197: Starlitebead® 200B) |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 1,18 mm | sieve                      | 1,4 mm | 1,18 mm | 850 µm  | 500 µm   | 355 µm   | 212 µm   |
| lower nominal sieve                         | 125 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 10-30 % | 30-60 %  | 60-85 %  | 85-100 % |
| 1180-300 (Art. No. 196: Starlitebead® 300A) |         |                            |        |         |         |          |          |          |
| upper nominal sieve                         | 1,18 mm | sieve                      | 1,4 mm | 1,18 mm | 1,0 mm  | 710 µm   | 600 µm   | 425 µm   |
| lower nominal sieve                         | 300 µm  | cumulative retained mass % | 0-2 %  | 0-10 %  | 10-30 % | 30-60 %  | 60-85 %  | 85-100 % |



**COPRO**

## Certificate of constancy of performance

1137-CPR-0474/81 from 23/08/2017

with :

|                                                                             |                            |              |
|-----------------------------------------------------------------------------|----------------------------|--------------|
| refractive index                                                            | class A                    |              |
| Maximum weighted % of defective glass beads                                 | Beads with diameter < 1 mm | Maximum 20 % |
|                                                                             | Beads with diameter ≥ 1 mm | Maximum 20 % |
| Resistance to water, hydrochloric acid, calcium chloride and sodium sulfide | pass                       |              |
| Dangerous substances                                                        | Class 1 for As, Pb and Sb  |              |

### 2. Antiskid aggregates Granulometries :

| antiskid aggregates glass grains 600-125 (Art. No. 420: 100-600) |        |                            |        |                           |        |         |         |         |
|------------------------------------------------------------------|--------|----------------------------|--------|---------------------------|--------|---------|---------|---------|
| upper nominal sieve                                              | 600 µm | sieve                      | 710 µm | 600 µm                    | 355 µm | 212 µm  | 125 µm  | 90 µm   |
| lower nominal sieve                                              | 125 µm | cumulative retained mass % | 0-2%   | 0-10%                     | 30-70% | 70-100% | 95-100% | 99-100% |
| Dangerous substances : Class 1 for As, Pb and Sb                 |        |                            |        |                           |        |         |         |         |
| transparent antiskid aggregate                                   |        |                            |        | Friability index: max. 25 |        |         |         |         |
| antiskid aggregates glass grains 850-212 (Art. No. 429: 125-850) |        |                            |        |                           |        |         |         |         |
| upper nominal sieve                                              | 850 µm | sieve                      | 1 mm   | 850 µm                    | 500 µm | 355 µm  | 212 µm  | 125 µm  |
| lower nominal sieve                                              | 212 µm | cumulative retained mass % | 0-2%   | 0-10%                     | 15-45% | 55-95%  | 95-100% | 99-100% |
| Dangerous substances : Class 1 for As, Pb and Sb                 |        |                            |        |                           |        |         |         |         |
| transparent antiskid aggregate                                   |        |                            |        | Friability index: max. 25 |        |         |         |         |
| antiskid aggregates glass grains 850-250 (Art. No. 414: 400-840) |        |                            |        |                           |        |         |         |         |
| upper nominal sieve                                              | 850 µm | sieve                      | 1 mm   | 850 µm                    | 600 µm | 425 µm  | 250 µm  | 150 µm  |
| lower nominal sieve                                              | 250 µm | cumulative retained mass % | 0-2%   | 0-10%                     | 15-55% | 70-100% | 95-100% | 99-100% |
| Dangerous substances : Class 1 for As, Pb and Sb                 |        |                            |        |                           |        |         |         |         |
| transparent antiskid aggregate                                   |        |                            |        | Friability index: max. 25 |        |         |         |         |

### 3. Mixtures of glass beads and antiskid aggregates :

The composition of the mixtures and the proportions of the components are mentioned on the product data sheet of the manufacturer and on the labelling of the products. The mixtures are composed of the glass beads mentioned under 1. Glass Beads and the antiskid aggregates mentioned under 2. Antiskid aggregates.

ir. Dirk VAN LOO  
CEO

**COPRO**

**CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI**

**1137-CPR-0474/81**

*În conformitate cu Regulamentul (UE) 305/2011/UE al Parlamentului European și al Consiliului din 9 martie 2011 (Regulamentul privind produsele pentru construcții sau CPR), acest certificat se aplică produsului de construcție*

**Materiale de marcaj rutier – Picurat pe materialele:  
Mărgelile de sticlă, agregate antiderapante și amestecuri ale celor două**

**Pentru zone de circulație**

Produsele care sunt acoperite de aceste certificate sunt enumerate în paginile următoare  
introduse pe piață sub denumirea sau marca comercială a

**INTERMINGLASS SP.Z O.O.  
Wroclawska 16 PL-58-309 Walbrzych  
și produse la uzina de producție**

**INTERMINGLASS SP.Z O.O.  
Wroclawska 16 PL-58-309 Walbrzych**

Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței sunt  
descrise în Anexa ZA a standardului

**EN 1423:2012 + EN 1423:2012/AC:2013**

conform sistemului 1 pentru performanța stabilită în prezentul certificat se aplică și că controlul producției în  
fabrică efectuat de producător este evaluat pentru a asigura

**constanța performanței produsului de construcție**

Acest certificat a fost eliberat pentru prima dată pe 25/04/05 și va rămâne valabil atâta timp cât nici  
standardul armonizat, produsul de construcție, sistemul AVCP și nici condițiile de fabricație din fabrică nu  
sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care sunt suspendate sau retrase de COPRO.

**Zellik, 23/08/17**

*/semnat/*  
**Ir. Dirk VAN LOO**  
**Director Executiv**

**CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI**

1137-CPR-0474/81 din 23/08/2017

**Picurat pe materialele: Mărgelile de sticlă, agregate antiderapante și amestecuri ale celor două****1. Mărgelile de sticlă****Granulometrii****212-63 (nr. Art. 150:62-210)**

|                       |          |        |                             |        |        |        |        |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 212 mm | cernere                     | 250 mm | 212 mm | 180 mm | 106 mm | 63 mm    |
| cernere<br>inferioară | nominală | 63 mm  | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 0-10%  | 50-90% | 95-100 % |

**600-125 (nr. Art. 116:600-125)**

|                       |          |        |                             |        |        |        |         |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|---------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 600 mm | cernere                     | 710 mm | 600 mm | 355 mm | 212 mm  | 125 mm   |
| cernere<br>inferioară | nominală | 125 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 30-70% | 70-100% | 95-100 % |

**600-125 (nr. Art. 120:100-600)**

|                       |          |        |                             |        |        |        |         |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|---------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 600 mm | cernere                     | 710 mm | 600 mm | 355 mm | 212 mm  | 125 mm   |
| cernere<br>inferioară | nominală | 125 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 30-70% | 70-100% | 95-100 % |

**600-300 (nr. Art. 169:300-600)**

|                       |          |        |                             |        |        |        |         |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|---------|
| cernere<br>superioară | nominală | 600 mm | cernere                     | 850 mm | 600 mm | 500 mm | 300 mm  |
| cernere<br>inferioară | nominală | 300 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 20-60% | 95-100% |

**850-212 (nr. Art. 129:125-850)**

|                       |          |        |                             |      |        |        |        |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|------|--------|--------|--------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 850 mm | cernere                     | 1 mm | 850 mm | 500 mm | 355 mm | 212 mm   |
| cernere<br>inferioară | nominală | 212 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2% | 0-10%  | 15-45% | 55-95% | 95-100 % |

**850-212 (nr. Art. 134:125-850)**

|                       |          |        |                             |      |        |        |        |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|------|--------|--------|--------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 850 mm | cernere                     | 1 mm | 850 mm | 500 mm | 355 mm | 212 mm   |
| cernere<br>inferioară | nominală | 212 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2% | 0-10%  | 10-45% | 45-85% | 95-100 % |

**425-90 (nr. Art. 115:100-400)**

|                       |          |        |                             |        |        |        |        |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 425 mm | cernere                     | 500 mm | 425 mm | 250 mm | 150 mm | 90 mm    |
| cernere<br>inferioară | nominală | 90 mm  | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 20-60% | 60-95% | 95-100 % |

**850-250 (nr. Art. 159:400-840)**

|                       |          |        |                             |      |        |        |         |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|------|--------|--------|---------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 850 mm | cernere                     | 1 mm | 850 mm | 600 mm | 425 mm  | 250 mm   |
| cernere<br>inferioară | nominală | 250 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2% | 0-10%  | 15-55% | 70-100% | 95-100 % |

**850-125 (nr. Art. 140:850-125)**

|                       |          |        |                             |      |        |        |        |         |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|------|--------|--------|--------|---------|
| cernere<br>superioară | nominală | 850 mm | cernere                     | 1 mm | 850 mm | 600 mm | 355 mm | 212 mm  |
| cernere<br>inferioară | nominală | 125 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2% | 0-10%  | 5-20%  | 35-75% | 75-100% |

**850-125 (nr. Art. 170:180-850)**

|                       |          |        |                             |      |        |        |           |         |         |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|------|--------|--------|-----------|---------|---------|
| cernere<br>superioară | nominală | 850 mm | cernere                     | 1 mm | 850 mm | 600 mm | 355<br>mm | 212 mm  | 125 mm  |
| cernere<br>inferioară | nominală | 125 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2% | 0-10%  | 5-20%  | 35-75%    | 75-100% | 95-100% |

**600-125 (nr. Art. 127: 125-630)**

|                       |          |        |                             |        |        |        |           |         |         |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|-----------|---------|---------|
| cernere<br>superioară | nominală | 600 mm | cernere                     | 710 mm | 600 mm | 500 mm | 355<br>mm | 212 mm  | 125 mm  |
| cernere<br>inferioară | nominală | 125 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 10-40% | 35-75%    | 75-100% | 95-100% |

**355-90 (nr. Art. 110:80-300)**

|                       |          |        |                             |        |        |        |        |          |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|--------|--------|--------|--------|----------|
| cernere<br>superioară | nominală | 355 mm | cernere                     | 500 mm | 355 mm | 250 mm | 150 mm | 90 mm    |
| cernere<br>inferioară | nominală | 90 mm  | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 20-60% | 60-95% | 95-100 % |

**850-150 (nr. Art. 164:150-850)**

|                       |          |        |                             |      |        |        |           |         |         |
|-----------------------|----------|--------|-----------------------------|------|--------|--------|-----------|---------|---------|
| cernere<br>superioară | nominală | 850 mm | cernere                     | 1 mm | 850 mm | 500 mm | 355<br>mm | 212 mm  | 150 mm  |
| cernere<br>inferioară | nominală | 150 mm | % masa reținută<br>cumulată | 0-2% | 0-10%  | 10-45% | 45-85%    | 90-100% | 95-100% |

**1180-125 (nr. Art. 197:Starlitebead® 200B)**

|                       |          |            |                             |        |         |        |        |         |         |
|-----------------------|----------|------------|-----------------------------|--------|---------|--------|--------|---------|---------|
| cernere<br>superioară | nominală | 1,18<br>mm | cernere                     | 1,4 mm | 1,18 mm | 850 mm | 500 mm | 212 mm  | 125 mm  |
| cernere<br>inferioară | nominală | 125 mm     | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%   | 10-30% | 60-85% | 85-100% | 95-100% |

**1180-300 (nr. Art. 196:Starlitebead® 300A)**

|                       |          |            |                             |        |            |        |            |        |             |         |
|-----------------------|----------|------------|-----------------------------|--------|------------|--------|------------|--------|-------------|---------|
| cernere<br>superioară | nominală | 1,18<br>mm | cernere                     | 1,4 mm | 1,18<br>mm | 1,0 mm | 710<br>mm  | 600 mm | 425<br>mm   | 300 mm  |
| cernere<br>inferioară | nominală | 300 mm     | % masa reținută<br>cumulată | 0-2%   | 0-10%      | 10-30% | 30-<br>60% | 60-85% | 85-<br>100% | 95-100% |

**CERTIFICAT DE CONSTANȚĂ A PERFORMANȚEI****1137-CPR-0474/81 din 23/08/2017**

Cu:

|                                                                           |                              |              |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------|--------------|
| indicele de refracție                                                     | Clasa A                      |              |
| % ponderat maxim din mărgelile de sticlă defecte                          | Mărgelile cu diametru < 1 mm | Maximum 20 % |
|                                                                           | Mărgelile cu diametru ≥ 1 mm | Maximum 20 % |
| Rezistență la apă, acid clorhidric, clorură de calciu și sulfură de sodiu | aprobat                      |              |
| Substanțe periculoase                                                     | Clasa 1 pentru As, Pb și Sb  |              |

**2. agregate antiderapante****Granulometrii****agregate antiderapante boabe de sticlă 600-125 (nr. Art. 420:100-600)**

|                    |          |        |                          |        |        |        |         |         |         |
|--------------------|----------|--------|--------------------------|--------|--------|--------|---------|---------|---------|
| cernere superioară | nominală | 600 mm | cernere                  | 710 mm | 600 mm | 355 mm | 212 mm  | 125 mm  | 90 mm   |
| cernere inferioară | nominală | 125 mm | % masa reținută cumulată | 0-2%   | 0-10%  | 30-70% | 70-100% | 95-100% | 99-100% |

**Substanțe periculoase: Clasa 1 pentru As, Pb și Sb**

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| agregat transparent antiderapant | Indicele de fiabilitate: maximum 25 |
|----------------------------------|-------------------------------------|

**agregate antiderapante boabe de sticlă 850-212 (nr. Art. 429:125-850)**

|                    |          |        |                          |      |        |        |        |         |         |
|--------------------|----------|--------|--------------------------|------|--------|--------|--------|---------|---------|
| cernere superioară | nominală | 850 mm | cernere                  | 1 mm | 850 mm | 500 mm | 355 mm | 212 mm  | 125 mm  |
| cernere inferioară | nominală | 121 mm | % masa reținută cumulată | 0-2% | 0-10%  | 15-45% | 55-95% | 95-100% | 99-100% |

**Substanțe periculoase: Clasa 1 pentru As, Pb și Sb**

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| agregat transparent antiderapant | Indicele de fiabilitate: maximum 25 |
|----------------------------------|-------------------------------------|

**agregate antiderapante boabe de sticlă 850-250 (nr. Art. 414:400-840)**

|                    |          |        |                          |      |        |        |         |         |         |
|--------------------|----------|--------|--------------------------|------|--------|--------|---------|---------|---------|
| cernere superioară | nominală | 850 mm | cernere                  | 1 mm | 850 mm | 600 mm | 425 mm  | 250 mm  | 150 mm  |
| cernere inferioară | nominală | 250 mm | % masa reținută cumulată | 0-2% | 0-10%  | 15-55% | 70-100% | 95-100% | 99-100% |

**Substanțe periculoase: Clasa 1 pentru As, Pb și Sb**

|                                  |                                     |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| agregat transparent antiderapant | Indicele de fiabilitate: maximum 25 |
|----------------------------------|-------------------------------------|

**3. Amestecuri de mărgelile de sticlă și agregate antiderapante**

Compoziția amestecurilor și proporțiile componentelor sunt menționate pe fișa tehnică a produsului a producătorului și pe eticheta produselor. Amestecurile sunt compuse din mărgelile de sticlă menționate la punctul 1. **Mărgelile de sticlă și agregatele antiderapante menționate la punctul 2. Agregate antiderapante.**

/semnat/

**Ir. Dirk VAN LOO****Director Executiv**

**Republica Moldova**

Biroul de traduceri SRL "Diplom Lux"

Sediul biroului: mun. Chișinău, str. M.Costin, 7, of. 104, tel.: 079-79-44-72

Traducerea acestui text din limba engleză în limba română a fost efectuată în Biroul de traduceri SRL "Diplom Lux".

Ștampila traducătorului

Semnătura



Ștampila biroului de traduceri

Semnătura



DIPLOM LTD S.R.L.  
BIROU DE TRADUCERE  
Tel.: +(373)22-43-82-26; +(373)79-79-44-72  
www.diplom.md®

10-11-2010  
10-11-2010  
10-11-2010