

## DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ BORDURI DE BETON

1. Cod unic de identificare al produsului tip:  
**Borduri din beton vibropresat**

2. Utilizare preconizată : la exterior pentru separarea , delimitarea fizică sau vizuală la marginea zonelor pavate sau alte suprafețe acoperite, la drumuri supuse circulației pietonale și circulației vehiculelor, și la interior, incluzând incintele de circulație publică.

3. Fabricant: **SRL "Romsand- Com"**, r-l. Drochia, str. D. Cantemir nr.100, tel: 079715893, e-mail: romsand@mail.ru.

5. Sistemul de evaluare și de verificare a constanței performanței: **Sistem 4.**

6a. Standard amortizat: **SM SR EN 1340:2010**

7. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:		Performanța	Specificații tehnice armonizate
Reacția la foc		Clasa A1	<b>SM SR EN 1340:2010</b>
Emisie de azbest		Nu conține	
Rezistență la compresiune		Mpa 28.9, B22,5 Conformă	
		SM GOST 10180-2014(Anulat)	
Rezistența și alunecare/ derapare		Corespunzătoare	
Conductivitate termică		Corespunzătoare	
Durabilitate	Rezistența la incovoiere caracteristică	3.5 Mpa	
	Rezistența la incovoiere minimă	2.8 Mpa	
	Rezistența la uzura	$\leq 18000 \text{ mm}^3/5000 \text{ mm}^2$	
	Rezistența și alunecare/ derapare	Corespunzătoare	
	Rezistența la acțiunea factorilor climatici	Absorbția totală de apă	
Rezistența la îngheț-dezgeț cu săruri de dezghețare		Pierderea de masa după încercare: $\leq 1 \text{ kg/m}^2$ , nici o valoare individuală $>1.5 \text{ kg/m}^2$	

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu **SM SR EN 1340:2010** și Raportul de încercări Nr. 08-1 din 22,02,2022, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:  
Spînu Roman

20,12,2022





## FISA TEHNICA PRODUS BORDURI DIN BETON

Bordurile produse de SRL "Romsand- Com" sunt în conformitate cu standardele:  
SM SR EN 1340:2010 " Elemente de borduri de beton. Condiții și metode de încercări"

Denumire produs	Borduri din beton cu o față			
Descriere produs	Elemente din beton vibropresat în matrițe speciale, realizat în două straturi: strat de rezistență și strat de uzură.			
Clasificare	Borduri din beton vibropresat cu o față			
Domenii de utilizare	Bordurile din beton sunt destinate separării suprafețelor care au același nivel sau niveluri diferite pentru: - a asigura o delimitare fizică sau vizuală; - a separa suprafețele supuse la diferite tipuri de circulație (separare între părți circulante și spații verzi, ronduri de flori).			
Abateri admise/ Tipuri de borduri	Tip bordură	Abateri maxime admise (mm)		
	Borduri din beton cu o față	Lungime	Grosime	Înălțime
		± 10	± 4,5; ± 5	± 7
		± 5	± 4,5; ± 5	± 7

### CARACTERISTICI TEHNICE

	Borduri din beton cu o față	Grosime (mm)	Înălțime (mm)	Lungime (mm)	Capacitate palet (bc)
		50	200	500	138

### PERFORMANTA DECLARATA

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificații tehnice armonizate
Reacția la foc	Clasa A1	SM SR EN 1340:2010
Performanța la foc exterior	Corespunzătoare	
Emisie de azbest	Nu conține azbest în rețeta de fabricație	
Rezistența la incovoiere	Clasa 1	
Rezistența la alunecare/ derapare	Corespunzătoare	
Conductivitate termică	Corespunzătoare	
Durabilitate (Rezistență la acțiunea factorilor climatici)	Clasa 2 pentru absorbție de apă	

Ambalare	Bordurile din beton sunt ambalate pe paleți de lemn în rînduri suprapuse în huse din folie de polietilenă. Ambalajul asigură intergritatea produselor pe timpul manipulării și transportului.
----------	---

Garanție : 10 ani - în condițiile respectării instrucțiunilor de manipulare , depozitare, conservare și a recomandărilor de montaj, utilizare și întreținere ulterioară .

Semnată pentru și în numele fabricantului de către Spînu Roman – Director SRL Romsand-Com.

Data 20.12.2022

Spînu Roman





## FISA TEHNICA PRODUS BORDURI DIN BETON

Bordurile produse de SRL "Romsand- Com" sunt în conformitate cu standardele:  
SM SR EN 1340:2010 " Elemente de borduri de beton. Condiții și metode de încercări"

Denumire produs	Borduri din beton de drum			
Descriere produs	Elemente din beton vibropresat în matrițe speciale, realizat în două straturi: strat de rezistență și strat de uzură.			
Clasificare	Borduri din beton vibropresat de drum			
Domenii de utilizare	Bordurile din beton sunt destinate separării suprafețelor care au același nivel sau niveluri diferite pentru: - a asigura o delimitare fizică sau vizuală; - a separa suprafețele supuse la diferite tipuri de circulație (separare între părți circulante și spații verzi , ronduri de flori).			
Abateri admise/ Tipuri de borduri	Tip bordură	Abateri maxime admise (mm)		
		Lungime	Grosime	Înălțime
	Borduri din beton de drum	± 10	± 4,5; ± 5	± 7
		± 5	± 4,5; ± 5	± 7

### CARACTERISTICI TEHNICE

Borduri din beton cu o față	Grosime (mm)	Înălțime (mm)	Lungime (mm)	Capacitate palet (bc)
	150	300	1000	12

### PERFORMANTA DECLARATA

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificații tehnice armonizate
Reacția la foc	Clasa A1	SM SR EN 1340:2010
Performanța la foc exterior	Corespunzătoare	
Emisie de azbest	Nu conține azbest în rețeta de fabricație	
Rezistența la incovoiere	Clasa 1	
Rezistența la alunecare/ derapare	Corespunzătoare	
Conductivitate termică	Corespunzătoare	
Durabilitate (Rezistență la acțiunea factorilor climatici)	Clasa 2 pentru absorbție de apă	

Ambalare	Bordurile din beton sunt ambalate pe paleți de lemn în rînduri suprapuse în huse din folie de polietilenă. Ambalajul asigură intergritatea produselor pe timpul manipulării și transportului.
----------	---

Garanție : 10 ani - în condițiile respectării instrucțiunilor de manipulare , depozitare, conservare și a recomandărilor de montaj, utilizare și întreținere ulterioară .

Semnată pentru și în numele fabricantului de către Spînu Roman – Director SRL Romsand-Com.

Data 20.12.2022

Spînu Roman

L.Ș.:





# DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 06/11

1. Cod unic de identificare al produsului tip: **Pavele din beton vibropresat - Cărămidă (4 cm).**
2. Utilizare preconizată: **Pentru utilizări exterioare și finisări de drumuri supuse circulației pietonale la exterior; pentru utilizări la interior, inclusiv incidentele de circulație publică.**
3. Fabricant: Sediul social: **SRL "Romsand-Com", r-l. Drochia, str. D. Cantemir nr.100, Punct de lucru: r-l. Drochia, str. D. Cantemir nr.100.**
4. Reprezentant autorizat : **nu este cazul.**
5. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței: **sistem 4.**
- 6a. Standard amortizat: **SM SR EN 1339:2010,**  
Organism notificat: **nu se aplică.**

## 7. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale	Performanță declarată	Specificația tehnică armonizată
Rezistență la încovoiere	Mpa min.3,5 , Conformă Clasa 1 Marcaj S	SM SR EN 1339:2010 pct.5.3.3, tab.5
Abateri admisibile	Lungime 200mm ± 5mm Lățime 100mm ± 5mm Grosime 40mm ± 3mm	SM SR EN 1339:2010 pct.5.2.4, tab.1
Rezistența la acțiunea factorilor climaterici- absorbția de apă	Maxim 6% , Clasa 2, Marcaj B	SM SR EN 1339:2010 pct.5.3.2, tab.4.1
Rezistența la uzură	Maxim 18000 mm <sup>3</sup> /5000 mm <sup>2</sup> Conformă Clasa 4, Marcaj I	SM SR EN 1339:2010 pct.5.3.4, tab.6
Rezistență la compresiune	Mpa 28.9, B22,5 Conformă	SM GOST 10180-2014(Anulat)
Durabilitatea rezistenței	NU s-au constatat scăderi ale rezistenței în timp.	SM SR EN 1339:2010
Rezistența la acțiunea factorilor climaterici- Rezistența după încercarea la îngheț- dezgheț	Min. 150 cicluri Conformă	SM GOST 10060,2- 1995(Anulat)
Rezistența la acțiunea factorilor climaterici- pierderea de masă după încercarea la îngheț- dezgheț	Maxim 1 kg/m <sup>2</sup> Conformă, Clasa 3, Marcaj D	SM SR EN 1339:2010

## 8. Documentația tehnică specifică: **nu se cazul.**

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate. Această declarație de performanță este eliberată în conformitate cu Standardul Moldovean SR EN 1339:2010 "Dale din beton. Condiții și metode de încercări" și Raportul de încercări Nr. 08-2 din 22,02,2022, pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către: Spînu Roman – Director SRL Romsand-Com.

Data 20.12,2022



Spînu Roman



**FISA TEHNICA PRODUS  
DALE DE BETON**

Dale de beton vibropresat produse de SRL "Romsand- Com" sunt în conformitate cu standardele:  
SM SR EN 1339:2010 " Dale de beton. Condiții și metode de încercări"

Denumire produs	Dale de beton vibropresat			
Descriere produs	Dale de beton pentru utilizări exterioare și finisări de drumuri supuse circulației pietonale la exterior; pentru utilizări la interior, inclusiv incidentele de circulație publică			
Clasificare	Dale de beton vibropresat tip "Cărămidă"			
Domenii de utilizare	Dale de beton pentru utilizări exterioare și finisări de drumuri supuse : <ul style="list-style-type: none"> <li>• circulației pietonale la exterior</li> <li>• pentru utilizări la interior</li> <li>• inclusiv incidentele de circulație publică</li> </ul>			
Abateri admise/ Tipuri de dale de beton	Tip pavaj	Abateri maxime admise (mm)		
		Lungime	Grosime	Lățime
	Dale de beton vibropresat tip "Cărămidă"	± 2	± 3	± 2

**CARACTERISTICI TEHNICE**

	Dale de beton vibropresat tip "Cărămidă"	Grosime (mm)	Lățime (mm)	Lungime (mm)	Capacitate palet (m <sup>2</sup> )
		40	100	200	14.4

**PERFORMANTA DECLARATA**

Caracteristici esențiale	Performanța	Specificații tehnice armonizate
Reacția la foc	Clasa A1	SM SR EN 1339:2010
Performanța la foc exterior	Corespunzătoare	
Emisie de azbest	Nu conține azbest în rețeta de fabricație	
Rezistența la incovoiere	Clasa 1	
Rezistența la alunecare/ derapare	Corespunzătoare	
Conductivitate termică	Corespunzătoare	
Durabilitate (Rezistență la acțiunea factorilor climatici)	Clasa 2 pentru absorbție de apă	

Ambalare	Dale de beton sunt ambalate pe paleturi de lemn în rânduri suprapuse în huse din folie de polietilenă. Ambalajul asigură intergritatea produselor pe timpul manipulării și transportului.
----------	---

Garanție : 10 ani - în condițiile respectării instrucțiunilor de manipulare , depozitare, conservare și a recomandărilor de montaj, utilizare și întreținere ulterioară .

Semnata pentru și în numele fabricantului de către Spînu Roman – Director SRL Romsand-Com.

Data 20.12.2022

Spînu Roman

L. S.





1711 - 488 - 8/16



ORGANISMUL DE CERTIFICARE  
PRODUSE ICŞP "INMACOMPROIECT" SRL  
MD 2015, mun. Chişinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel: +37322522066



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE a controlului producţiei în fabrică

OCpr-018 11A 1575-21

În conformitate cu Reglementarea Tehnică cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii aprobată prin Hotărârea Guvernului Republicii Moldova nr.913 din 25.07.2016.

## AGREGATE PENTRU BETON

tip - agregate concasate de balastiera, clasa de granulozitate: agregat fin 0/4 mm, agregat grosier 4/8 mm, agregat grosier 8/16 mm, cariera Gura Bicului

Domeniu de utilizare: pentru producerea betonului pentru construcţii, căi rutiere şi alte lucrări de geniu civil.

SA "Cariera Cobusca"  
Republica Moldova, r-l Anenii Noi, s.Salcia

Acest certificat atestă:  
îndeplinirea tuturor prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei specificate în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010 - SISTEM 2+  
(EN 12620:2002+A1:2008)

evaluarea controlului producţiei în fabrică în conformitate cu cerinţele aplicabile.

Acest certificat a fost emis iniţial 15.02.2021 şi rămâne valabil atâta timp cât nu sunt modificate semnificativ: standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare şi verificare a constanţei performanţei şi a condiţiilor de fabricaţie, în afară de cazul în care este suspendat sau retras de organismul de certificare acreditat - OCpr ICŞP "Inmacomproiect" SRL.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea anuală a supravegherii şi a evaluării continue a controlului producţiei în fabrică confirmată prin rapoartele rezultate. Certificatul poate fi suspendat sau retras, dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Valabilitatea certificatului este condiţionată de efectuarea supravegherilor anuale la data de:

02-2022      02-2023      02-2024      02-2025      02-2026

Data emiterii: 15.02.2021

№ 00016

Conducătorul organismului de certificare *[Signature]* E. Oprea







Organism Certificare Produse CERTMATCON  
MD2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău, Republica Moldova.  
tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001  
[www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md) e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md)

# CERTIFICAT

## CERTIFICAT DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-081-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE PENTRU BETOANE

Agregat grosier concasat din prundiş, sort: 4-8 mm, 8-16mm, 16-32 mm;  
Agregat fin de balastieră 0-4 mm,  
Amestec de agregate de balastieră, sort 0-45 mm.

Produs de:

**ARDEN PLUS SRL,**

rl. Rîşcani, s. Duruitoarea Nouă, Republica Moldova.

Loc de producţie: s. Păşcăuţi, rl. Rîşcani.

Produsele sunt supuse de către producător încercărilor iniţiale de tip pentru produs şi unui control al procesului de producţie care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea şi menţinerea cerinţelor specificate în documentele de referinţă. OC Certmatcon a efectuat inspecţia iniţială a procesului de producţie, a evaluat rapoartele privind încercările de tip şi va efectua supravegherea continuă a procesului de producţie. Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea şi verificarea constanţei performanţei descrise în anexa ZA a standardului:

**SM SR EN 12620+A1:2010**

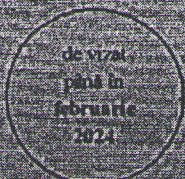
Sistem aplicabil: 4

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 11.02.2021 şi va rămâne valabil până la data de 10.02.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcţii, metodele de evaluare a constanţei performanţei şi condiţiile de producţie în fabrică nu sunt modificate esenţial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se menţin condiţiile în baza cărora a fost emis.

Director General

Ion PUHA



Certificat valabil doar cu condiţia vizării anuale.





OCP-044

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) SA

Republica MOLDOVA  
5400, Rezina, Str. Viitorului nr. 1  
Uzina REZINA

21

CPR\_03\_REA

000003

SM SR EN 197-1:2014

Ciment Portland CEM I 42,5R  
(CEMFORT EXTRA 550)

Prepararea betonului, mortarului, pastei si a altor  
amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea  
produselor pentru constructii.

## DECLARATIE DE PERFORMANTA

Nr. CPR\_03\_REA

Versiunea 3

**1. Cod unic de identificare al produsului-tip:** Ciment Portland EN 197-1- CEM I 42,5R (CEMFORT EXTRA 550).

**2. Utilizari preconizate:** Prepararea betonului, mortarului, pastei si altor amestecuri pentru constructii si pentru fabricarea produselor pentru constructii.

**3. Fabricant:** LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A., 5400, Moldova, or. Rezina str. Viitorului 1  
Tel.:(+373) (254) 55 500, Fax: (+373) (254) 55 549.

**4. Sistemul de evaluare si verificare a constantei performantei:** Sistemul 1+

**5. Standard armonizat:** SM SR EN 197-1:2014

**Organismul de certificare:** „CONTROLCONSTRUCT” SRL - Organism de certificare acrteditat pentru atestarea conformitatii produselor pentru constructii numar de identificare **044** a efectuat :

- (I) evaluarea performantei produselor pe baza încercării de tip, inclusiv esantionarea
- (II) inspectarea initiala a fabricii si a controlului productiei in fabrica
- (III) supravegherea si evaluarea continua a controlului productiei in fabrica
- (IV) incercarea prin sondaj a unor esantioane prelevate inaintea introducerii produsului pe piata in cadrul sistemului de evaluare si verificare a constantei performantei produsului pentru constructii, 1+ , si a emis Certificatul de constanta a performantei: **Nr. 000003.**

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.  
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500,  
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md

 A member of  
LafargeHolcim





## 6. Performante declarate:

Caracteristici esențiale	Performanta declarata	Standard tehnic armonizat
Componente si compozitie (% de masa) : - Clincher (K) - Componente auxiliare minore	95±100 0÷5	SM SR EN 197-1:2014
Rezistenta la compresiune la 2 zile (MPa)	28	
Rezistenta la compresiune la 28 zile (MPa)	55	
Timp de priza inițial (min)	120 -180	
Consistența normală a pastei de ciment (%)	23.0 - 27.5	
Stabilitate (mm)	Max 1.5	
Continut de sulfat sub forma de SO <sub>3</sub> (%)	Max 3.5	
Continut de cloruri (%)	Max.0.1	
Reziduu insolubil (%)	Max.1.0	
Pierdere la calcinare (%)	Max.4.0	
Durabilitate	Durabilitatea se refera la betonul, mortarul, pasta si alte amestecuri fabricate din ciment in conformitate cu regulile de aplicare valabile la locul de utilizare.	
Eliberarea de substante periculoase (%): - Continut de crom hexavalent	Max. 0.0002	

Producatorul asigură uniformitatea rezistenței la compresiune la 2 zile și a rezistenței la compresiune la 28 zile de mai sus cu abaterea standard de  $\pm 2$  MPa.

**Performanta produsului identificat mai sus este in conformitate cu setul de performante declarate. Aceasta declaratie de performanta este eliberata in conformitate cu Reglementarea Tehnica cu privire la cerintele minime pentru Comercializarea produselor pentru constructii, aprobata prin Hotararea Guvernului Republicii Moldova Nr.913 din 25.07.2016, pe raspunderea exclusiva a fabricantului identificat mai sus.**

Termenul de valabilitate este:

-pentru cimenturi in vrac: 60 zile de la data livrării

-pentru cimenturi in saci: 90 zile de la data insacuirii indicata pe sac.

Termenul de valabilitate indicat mai sus se garanteaza de catre producator cu conditia respectarii instructiunilor de transportare si depozitare ale cimenturilor prevazute in reglementarile in vigoare.

Semnata pentru si in numele fabricantului **LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.** de catre:

Director Uzina  
Sergiu Bobu

Manager Calitate  
Evgheni Ignatenco

La: 16.06.2021

LAFARGE CIMENT (MOLDOVA) S.A.  
Strada Viitorului 1 - MD 5400 - Rezina - Republica Moldova  
Tel.: (+373) (254) 55 500,  
email: lafarge.moldova@lafargeholcim.com  
IDNO: 1003606006217  
Capital social: 222502635 lei  
www.lafarge.md

A member of  
LafargeHolcim



# CERTIFICAT



## PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-160-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE PENTRU:

Betoane: 0-6 mm; 0-10 mm; 6-20 mm; 20-40 mm

Lucrări de inginerie civilă și drumuri: 0-6 mm; 0-10 mm; 6-20 mm; 20-40 mm

Amestecuri bituminoase: 0-6 mm; 0-10 mm; 6-20 mm; 20-40 mm; 40-80 mm; 0-40 mm; 0-80 mm

Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.

Produs de:

**MACONRUT SRL,**

s. Brînzeni, r-l. Edineț, Republica Moldova.

Loc de producție: s. Brînzeni, r-l. Edineț.

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

SM SR EN 12620+A1:2010

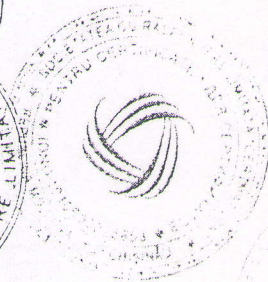
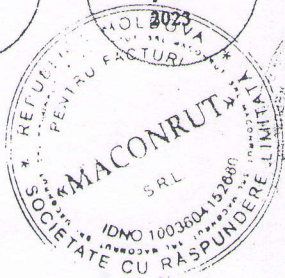
SM SR EN 13242+A1:2010

SM SR EN 13043:2010

În sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 20.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 19.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



## ANEXĂ LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-160-2021

Caracteristici	0-6 mm			0-10 mm			6-20 mm			20-40 mm			40-80 mm			0-40 mm			0-80 mm			
	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13043:2010	
Clasă de granulozitate	GA 90	GA 85	GA 90	GA 90	GA 85	GA 90	GA 90	GA 85	GA 90	GA 90	GA 85	GA 90	GA 90	GA 85	GA 90	GA 90	GA 85	GA 90	GA 90	GA 85	GA 90	
Standard de referinţă																						
Granulozitate (Declarată), Categorie	GA 85																					
Conţinut de părţi fine, Categorie	f3																					
Rezistenţa la uzură, Categorie							Mbe 25															
Rezistenţa la fragmentare, Categorie							LA 25															
Indice de formă, Categorie							SI <sub>20</sub>															
Absorbţia apei, %	-	-	-	-	-	-	WA <sub>2</sub> 2	WA <sub>3</sub> 2	3,72	WA <sub>2</sub> 2	WA <sub>3</sub> 2	WA <sub>2</sub> 2	WA <sub>3</sub> 2	WA <sub>2</sub> 2	WA <sub>3</sub> 2	WA <sub>2</sub> 2	WA <sub>3</sub> 2	WA <sub>2</sub> 2	WA <sub>3</sub> 2	WA <sub>2</sub> 2	WA <sub>3</sub> 2	WA <sub>2</sub> 2
Rezistenţa la îngheţ-dezghet, Categorie	-	-	-	-	-	-	Făz	Făz		Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz	Făz
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	2,64						2,63	2,63	2,64	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63	2,63
Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	1,226						1,180	1,180	1,255	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180	1,180

Categoriile de performanţă menţionate în prezenta anexă au fost stabilite de producător şi vor fi declarate

de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 20.04.2021 şi este valabilă numai cu condiţia subvenţionării.

Director General

Ion PUHA





Organism Acreditat OCpr-049

CERTMATCON

MD-2023, str. Uzinelor, 4/2, of. 4, mun. Chişinău,  
Republica Moldova.

tel./fax. +373 22 903 001, mob. +373 78 191 001.

e-mail: [office@certmatcon.md](mailto:office@certmatcon.md), [www.certmatcon.md](http://www.certmatcon.md).



# CERTIFICAT

DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCŢIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-196-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerinţele minime pentru comercializarea produselor pentru construcţii, acest certificat se aplică pentru:

## MIXTURI ASFALTICE

### • Betoane asfaltice

- identificarea și utilizarea produsului pentru construcții – conform Anexei nr.1 la prezentul Certificat;
- parametrii produsului pentru construcții ( *niveluri de performanță ale produsului pentru construcții* ) așa cum fabricantul intenționează să le includă în declarația de performanță a acestora – conform Anexei nr.2 la prezentul Certificat.

Utilizare preconizată: Lucrări de drumuri și alte zone de trafic.

Produse de:

**MAGISTRALA NORD SRL,**

str. Gudanov, 15, or. Drochia, Republica Moldova.

La:

**STAȚIA DE MIXTURI ASFALTICE,**

or. Drochia, str. Mircea cel Bătrân, 7/1

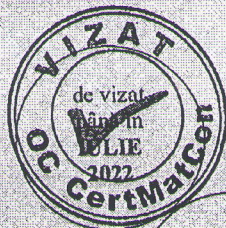
Acest certificat atestă că toate prevederile privind evaluarea și verificarea constanței performanței și performanțele descrise în Anexa ZA a standardului

**SM SR EN 13108-1:2010/AC:2010**

**SM SR EN 13108-1:2010**

sub sistemul 2+ pentru performanțele stabilite în acest certificat sunt aplicate și controlul producției în fabrică îndeplinește toate cerințele specificate pentru aceste performanțe.

Acest certificat a fost emis inițial la data de 21.07.2021 și rămâne valabil până la data de 20.07.2026, atât timp cât metodele de încercare și/sau cerințele privind controlul producției în fabrică incluse în standardul armonizat utilizat pentru evaluarea performanței caracteristicilor declarate, nu sunt modificate, iar produsul pentru construcții și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate semnificativ, cu excepția cazului în care este suspendat sau retras de organismul de certificare produse.



Director General

Ion PUHA

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale



ANEXA nr. 1

LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCȚIEI ÎN FABRICA

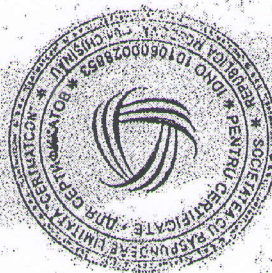
Nr. CPF-196-2021

Betoane asfaltice, conform SM SR EN 13108-1

Notare produs	Cod identificare (Conform nomenclator)	Denumirea completă	Utilizare
BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic BA 16 rul 50/70	Beton asfaltic cu criblură cu granula maximă 16 mm, pentru strat de uzură cu bitum 50/70	Strat de rulare (uzură)
BAD 22,4 leg 50/70	Beton asfaltic deschis BAD 22,4 strat de legătură 50/70	Beton asfaltic deschis cu criblură cu granula maximă 22,4 mm, pentru strat de legătură cu bitum 50/70	Strat de legătură

Director General

Ion PUHA





**ANEXA nr. 2**
**LA CERTIFICATUL DE CONFORMITATE A CONTROLULUI PRODUCTIEI ÎN FABRICA**
**Nr. CPB-196-2021**

Caracteristici	Performanțe pentru beton asfaltic:	
	BA 16 rul 50/70 Agregate de carieră	BAD 22,4 leg 50/70 Agregate de carieră
Natura agregate	D50/70	D50/70
Tip bitum	140 ... 180	140 ... 180
Temperatura mixturii		
Granulozitate (diametru ochi - set 1):		
32 mm		100
22,4mm	100	90-100
16 mm	90-100	-
8 mm	-	-
2 mm	10-50	10-50
0,063 mm	0-12	0-11
Conținut de liant - T <sub>lmin</sub> (%)	T <sub>lmin</sub> 5,6	T <sub>lmin</sub> 4,2
Procent de goluri - V <sub>max</sub> , V <sub>min</sub> (%)	NPD	NPD
Sensibilitatea la apă - ITSR (%)	ITSR <sub>80</sub>	ITSR <sub>90</sub>
Stabilitate Marshall minimă și maximă - S <sub>min</sub> - S <sub>max</sub> (kN)	S <sub>min</sub> 7,5 - S <sub>max</sub> 10,0	S <sub>min</sub> 7,5 - S <sub>max</sub> 10,0
Fluaj Marshall - F (mm)	F4	F4
Raport Marshall minim Q <sub>min</sub> (kN/mm)	Q <sub>min</sub> 3,0	Q <sub>min</sub> 2,5
Densitate aparentă (Mg/m <sup>3</sup> )	2,43	2,34
Absorbția de apă (%)	3,6	4,8
Rezistența la deformări permanente Model mic procedeu B - condiționare în aer: - Panta maximă a ornicerajului - WTS <sub>aer</sub> - Adâncimea maximă a făgașului - PRD <sub>aer</sub>	WTS <sub>aer</sub> 0,03 PRD <sub>aer</sub> 5,0	
Procent de goluri umplute cu bitum, VFB <sub>min</sub> , VFB <sub>max</sub> ,	NPD	NPD
Procent minim de goluri în agregate, VM <sub>Amin</sub>	NPD	NPD
Procent de goluri la 10 rotații - VxG <sub>min</sub> (%)	V10G <sub>min</sub> 9,0	V10G <sub>min</sub> 14
Procent de goluri la x rotații - VxG <sub>min</sub> (%)	V80G <sub>min</sub> 2,7	V120G <sub>min</sub> 7,6
Modul de rigiditate la 20 °C, nr. De cicluri până la fisurare S <sub>min</sub> -S <sub>max</sub> (MPa)	S <sub>min</sub> 4500-S <sub>max</sub> 7000	S <sub>min</sub> 5500-S <sub>max</sub> 7000
Rezistența la deformări permanente prin încercarea la compresiunea triaxială: - Viteza de deformare la fluaj - f <sub>max</sub> (μm/m/h)	f <sub>max</sub> 0,2	f <sub>max</sub> 0,6
Rezistența la oboseală - nr. De cicluri până la fisurare	-	Min. 400000
Rezistența la abraziune - Abr <sub>λ</sub>	NPD	NPD
Rezistența la abraziune produsă de pneurile cu cuie - β	NPD	NPD
Comportarea la foc	NPD	NPD
Durabilitatea caracteristicilor de mai sus la îmbătrânire, coroziune atmosferică, oxidare, uzură, dezanrobare, produse chimice, uzura produsă de pneurile cu cuie, desprindere, (după caz)	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate	Toate cerințele de mai sus se referă la durabilitate

**Director General**
**Ion PUHA**
