



**ИНТЕРПАЙП**  
**НИКО ТЬЮБ**

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
"ИНТЕРПАЙП НИКО ТЬЮБ"

Украина, г. Никополь, пр. Трубников, 56  
Тел./факс +38 (0566) 639-379

ИНСПЕКЦИОННЫЙ СЕРТИФИКАТ № 1298  
INSPECTION CERTIFICATE № 1298

Грузополучатель  
BUYER Общество с ограниченной ответственностью «Металка-Зуев»  
2028, Республика Молдова, г. Кишинев, ул. Г. Асаки, 62,  
ОКПО: 38730480

Страна  
Country Молдова

Заводской заказ № 000822  
Production order #

Транспортное  
средство №  
Vehicle № AE5232IM/AE1051XK

Лист 1 Листов 1  
Sheet Sheets

Дата  
Date 06.03.2019г.

Наименование и код товара Description and code of goods	Наименование стандартов Specifications	Класс поставки Class of delivery	Тип резьбы Thread type
Трубы стальные бесшовные горячедеформированные Seamless steel hot-finished pipes	ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В		

№ поз. Item No	Номер пакета Bundle #	Номера труб Pipe #	Марка стали Grade	Номер плавки Heat #	Номер партии Inspection Lot #	Размеры Dimensions			общая длина Total length	шт pieces	Фактический вес Actual weight	
						диаметр OD	толщина стенки WT	длина length			брутто gross	нетто net
1.	19-04-00277		20	1190464	149	76.0	4.00	10.00-12.00	177,28	16	1 285	1 275
2.	19-04-00279		20	1190433	148	76.0	4.00	10.00-12.00	132,96	12	950	940
3.	19-04-00278		20	1190464	146	76.0	4.00	10.00-12.00	421,04	38	3 010	3 000
						<b>TOTAL/ИТОГО</b>			<b>731,28</b>	<b>66</b>	<b>5 245</b>	<b>5 215</b>
						<b>BUNDLES/ПАКЕТОВ 3</b>						
4.	19-Л1-03580		20	1190574	221	89.0	4.00	10.00-12.00	270,72	27	2 280	2 270
5.	19-Л1-03578		20	1190574	218	89.0	4.00	10.00-12.00	448,80	44	3 680	3 670
						<b>TOTAL/ИТОГО</b>			<b>719,52</b>	<b>71</b>	<b>5 960</b>	<b>5 940</b>
						<b>BUNDLES/ПАКЕТОВ 2</b>						
						<b>TOTAL/ИТОГО</b>			<b>1450,80</b>	<b>137</b>	<b>11 205</b>	<b>11 155</b>
						<b>BUNDLES/ПАКЕТОВ 5</b>						



**INTERPIPE**  
**NIKO TUBE**

LIMITED LIABILITY COMPANY  
"INTERPIPE NIKO TUBE"

UKRAINE, Nikopol, 56, Trubnikov ave. Tel./fax +38 (0566) 639-379



Химический состав по сертификатным данным на заготовку и результаты контроля химического состава металла труб  
Heat analysis acc. to the billet manufacturer certificate & results of chemical analysis of pipes

Номер плавки Heat #	Лаборатория Laboratory	Химический состав в % Chemical composition								Завод изготовитель заготовки Steel supplier
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	
min		-	-	-	-	-	-	-	-	
max		-	-	-	-	-	-	-	-	
1190433	DneprSteel	18	49	25	3	7	10	10	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	NIKOTUBE*	20	48	24	6	9	9	9	17	ООО"МЗ"Днепросталь"
1190464	NIKOTUBE*	19	48	24	5	8	9	9	17	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	DneprSteel	18	46	25	6	10	8	12	18	ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	19	48	25	6	9	9	9	18	
1190574	NIKOTUBE*	19	48	25	6	9	9	9	18	"MP"DNEPROSTEEL"LLC
	DneprSteel	19	48	27	3	9	8	10	16	ООО"МЗ"Днепросталь"
	NIKOTUBE*	20	47	26	5	9	8	9	16	
	NIKOTUBE*	19	47	26	5	9	8	9	16	

Анализ плавки согласно сертификата завода-изготовителя/Heat analysis acc.to the manufacturer certificate.\*-control analysis of pipes/\*\*-контрольный анализ от труб.  
Сталь произведена методом плавки в электродуговой печи с последующей непрерывной разливкой.  
Сталь полностью раскисленная и мелкозернистая. Сталь раскисленная алюминием. Адрес завода изготовителя заготовки: Украина, 49051, г.Днепропетровск, ул.Винокурова, 4/ Steel has been produced by the EAF with continuous casting process. Steel is fully killed and made to fine grain practice. Aluminium killed steel. The address of steel supplier: Ukraine,49051, Dnipropetrovsk, 4 Vinokurova str.

Результаты испытаний труб - Test results for pipes

Номер партии Lot#	Механические свойства Mechanical Properties														
	Испытание на растяжение Tensile test					Испытание на удар /Impact test									
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield strength	Относительное удлинение Elongation	Отношение стогов Ratio stogov	Ориентация образцов Specimens orientation*	Ширина полосового образца Width of strip specimen	Диаметр цилиндрического образца Diameter of cylindrical specimen	Длина образца Length of specimen	Твердость Hardness	Среднее значение Average	Ориентация*Orientation*	Тип надреза, темпе ратура Type of notch, temperature	Норматив/Norm	Ср.значение Average	Площадь сдвига, Shear area
min	42	25	21.0	-		mm/mm	mm/mm	mm/mm	HRB	HRC		min		%	mm/mm
max	-	-	-	-					-	-					
148	49.5	32.0	30.0												
146	50.0	32.0	30.0												
149	48.5	31.5	30.0												
218	49.5	32.0	30.0												
221	48.5	31.5	30.0												
	49.5	32.0	30.0												

\* L - Продольный образец / Longitudinal specimen; T - поперечный образец / transverse specimen  
\*\* Результаты испытаний уменьшенных образцов пересчитаны на полноразмерные/Non-fullsize specimens results convert to fullsize (10x10mm)

Прочие виды контроля / Other tests

Вид испытания / Type of test	Параметры / Criteria	Результаты контроля / Test results
Визуальный контроль / Visual inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory
Контроль геометрических параметров / Dimensional inspection	По стандарту / As per Standard**	Удовлетворительно / Satisfactory

Состояние поставки / Delivery condition

Общие условия / General condition	Трубы изготовлены и испытаны в соответствии с требованиями ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В и заказа / Pipes were produced and inspected according to requirements of ГОСТ 8731-74/ ГОСТ 8732-78 гр.В and order's requirements
Термообработка / Heat treatment	По стандарту / As per Standard
Покрытие / Coating	Трубы без покрытия / Pipes without coating.
Фаска (если требуется) / Bevelled ends if required	Трубы обрезаны под прямым углом / Pipes are cut off under a right angle.
Защита концов / Protection of pipe ends	Трубы без колпачков / Pipes without caps

Страна происхождения: Украина. Country of origin: Ukraine.  
Ваши предложения по улучшению продукции просим направлять на эл.адрес / Please send Your proposals for improving the product by e-mail or fax or by phone  
info@nstp.interpipe.biz www.interpipe.biz Phone: +380 566-630-133 Fax: +380 566-639-379.  
e-mail: info@ua.interpipe.biz Phone: +38(056)74-74-066 Fax: +38(056)770-20-01  
Этот инспекционный сертификат относится только к перечисленной в нем продукции. Недопустимо внесение изменений или другое неправомерное использование сертификата.  
This inspection certificate is only for the listed products. Modification or unauthorized use of the certificate is strictly prohibited. Violations can be considered as forgery and is subject to prosecution  
Инспекционный сертификат сформирован и проверен контролером сертификатом СОКУР М.Н.  
Inspection Certificate was drawn up and checked by the Certificate Inspector SOKUR M.N.  
Дата: 06.03.2019  
Date: 06.03.2019  
Подпись инспектора 3-й стороны:  
Signature of 3-rd Part Inspector.

