

## Specificații tehnice

[Acest tabel va fi completat de către ofertant în coloana 4, iar de către autoritatea contractantă – în coloanele 1, 2, 3, 5]

Numărul procedurii de achiziție: ocds-b3wdp1-MD-1649769810445				
Denumirea licitației: achiziționarea cuptorului electric cu inducție, inclusiv piese de schimb și consumabile				
Cod CPV	Denumirea bunului	Specificarea tehnică deplină solicitată de către autoritatea contractantă	Specificarea tehnică deplină propusă de către ofertant	Standarde de referință
1	2	3	4	5
Lot 1				
42900000-5	<p>Cuptor electric cu inducție.</p> <p>Model: DDZP-45.</p> <p>Producător: LJ Induction.</p>	<p>Predestinat pentru topirea oțelului, fierului, cuprului, bronzului, aurului, argintului, aluminiului, staniului, magneziului, oțelului inoxidabil;</p> <p>Capacitate 50kg;</p> <p>Curent intrare: 380V 50Hz;</p> <p>Consum curent: 45kVA;</p> <p>Curent maxim intrare: 70A;</p> <p>Tensiune de ieșire: 70-550V;</p> <p>Curent de ieșire: 15-95A;</p> <p>Frecvența de oscilație: 1-20kHz;</p> <p>Necesarul de apă de răcire pentru sursa de inducție: ≥0.2MPa≥4L/Min≤40°C;</p> <p>Necesarul de apă de răcire pentru sursa de inducție + Cuptor: ≥0.3MPa≥10L/Min≤40°C;</p> <p>Ciclu de funcționare: 100%;</p> <p>Lungimea cablului: 2-6m;</p> <p>Cablu intrare de alimentare secțiunea minimă transversală: 16mm<sup>2</sup>;</p> <p>Comutator de intrare: 3 x 125A;</p> <p>Sârma de împământare: 6mm<sup>2</sup>;</p> <p>Greutatea mașinei(aproximativ): 120kg;</p> <p>Rata de topire(cuptor rece): 50-60 minute;</p> <p>Rata de topire(cuptor preîncălzit): 20-30 minute;</p> <p>Oțel, Fier: 18kg/hr;</p> <p>Cupru, Aur, Argint: 50kg/hr;</p> <p>Aluminiu: 20kg/hr;</p> <p><b>Accesorii incluse:</b></p> <p>Generator de inducție;</p> <p>Corp cuptor de topire cu înclinare manuală;</p> <p>Bobina de inducție din cupru;</p>	<p>Predestinat pentru topirea oțelului, fierului, cuprului, bronzului, aurului, argintului, aluminiului, staniului, magneziului, oțelului inoxidabil;</p> <p>Capacitate 50kg;</p> <p>Curent intrare: 380V 50Hz;</p> <p>Consum curent: 45kVA;</p> <p>Curent maxim intrare: 70A;</p> <p>Tensiune de ieșire: 70-550V;</p> <p>Curent de ieșire: 15-95A;</p> <p>Frecvența de oscilație: 1-20kHz;</p> <p>Necesarul de apă de răcire pentru sursa de inducție: ≥0.2MPa≥4L/Min≤40°C;</p> <p>Necesarul de apă de răcire pentru sursa de inducție + Cuptor: ≥0.3MPa≥10L/Min≤40°C;</p> <p>Ciclu de funcționare: 100%;</p> <p>Lungimea cablului: 2-6m;</p> <p>Cablu intrare de alimentare secțiunea minimă transversală: 16mm<sup>2</sup>;</p> <p>Comutator de intrare: 3 x 125A;</p> <p>Sârma de împământare: 6mm<sup>2</sup>;</p> <p>Greutatea mașinei(aproximativ): 120kg;</p> <p>Rata de topire(cuptor rece): 50-60 minute;</p> <p>Rata de topire(cuptor preîncălzit): 20-30 minute;</p> <p>Oțel, Fier: 18kg/hr;</p> <p>Cupru, Aur, Argint: 50kg/hr;</p> <p>Aluminiu: 20kg/hr;</p> <p><b>Accesorii incluse:</b></p> <p>Generator de inducție;</p> <p>Corp cuptor de topire cu înclinare manuală;</p> <p>Bobina de inducție din cupru;</p>	

		Creuzet de grafit; Pedala de picior; Cablu de apă(2bucăți);	Creuzet de grafit; Pedala de picior; Cablu de apă(2bucăți);	
42900000-5	Piese de schimb și consumabile pentru cuptor electric cu inducție de model DDZP-45. Producător: LJ Induction.	Cartela principală	Cartela principală	
		Card de unitate	Card de unitate	
		Card de reglare a tensiunii	Card de reglare a tensiunii	
		101 Dioda	101 Dioda	
		Card de alimentare pentru cardul de unitate	Card de alimentare pentru cardul de unitate	
		Card de alimentare pentru cardul principal	Card de alimentare pentru cardul principal	
		Creuzet de grafit de 50kg	Creuzet de grafit de 50kg	
Bobină de inducție pentru creuzet de 50kg	Bobină de inducție pentru creuzet de 50kg			

Semnat: \_\_\_\_\_ Numele, Prenumele: \_Nicolai Iasîbaș În calitate de: Director

Ofertantul: Lokmera SRL Adresa (sediul): str.Mitropolit Gurie Grosu9 , MD 2028, Chișinău, Republica Moldova

E-mail: [office@lokmera.md](mailto:office@lokmera.md) Telefon (fix și mobil): 022 28 88 22 / 068385050