

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ № 2-5834



Виробник: ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ"

Дата: 19.12.2019

Машина № AE0721HT



Вантажоодержувач: ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ "АВ МЕТАЛ ГРУП"

Заказ - наряд № 2019-5-22
000001039

053

№ пакета	Г р у п а	Марка сталі	№ сплави	К л а с	Розміри, мм			Маса, т.	Кількість, од.	Метраж м.	Хімічний склад %					Механічні властивості				Технологічні властивості				
											C x 100	Mn x 100	Si x 100	S x 1000	P x 100	Межа міцності кгс/мм2	Межа плинності кгс/мм2	Видовження, %	Розтягування зварного шву, кгс/мм2	Плющення	Роздача	Згин	Неруйнівний контроль, %	Гідровипробування, %
					Діаметр	Товщина	Довж.																	
НД: ГОСТ 8645-68,13663-86					Найменування продукції: Труби сталеві електрозварні профільні																			
533009	В	2ПС	229847		120x80	5	12	4,629	28	336	12	33	1,5	50	22	40 / 40,5	30,5 / 30,5	38 / 39					100	
533014	В	3ПС	1029845		120x80	5	12	4,609	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37					100	
533012	В	3ПС	1029845		120x80	5	12	4,659	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37					100	
533011	В	3ПС	1029845		120x80	5	12	4,657	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37					100	
533010	В	3ПС	1029845		120x80	5	12	4,614	28	336	14	37	1,5	31	33	42,5 / 42,5	33,5 / 33,5	36 / 37					100	
Кількість пакетів : 5 од.					Загальна маса пакетів : 23,168 т.																			

Вказана у сертифікаті продукція звичайної точності виготовлення, без термообробки та відповідає діючим в Україні стандартам і технічним умовам. Контроль розмірів і якості поверхні проводять з застосуванням методики статистичного контролю. З питань якості посилайтеся на № сертифікату.

Для сертифіката
М.П.

Контролер БТК

Бюро технічного контролю

ЗГІДНО З ОРИГІНАЛОМ
Директор ТОВ «АВ метал груп»

02 KB1 2320

О.В. Тульчинська



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА

QUALITY CERTIFICATE

№ 388 / DATE 17.02.2020

Химический состав, % Chemical composition, % /

[illegible]

Результаты испытаний/Test result /

[illegible]

CC36

5

0036 CFR M 057 2012

Department of Performance, etc. here

ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN IS UNCLASSIFIED
DATE 10/21/01 BY 60322

© 2004 Blackwell Publishing Ltd *Journal of Internal Medicine* 255: 107–114

Директор: *В.И.Смирнов* *1992*

Source: <http://www.fishbase.org>



Контролер ОТК - Quality Inspector of
TOSU

पर्यवेक्षक : श्रीगणेश

54-7

Орешкова М. В. : Oreshkova M. V.

Q. A. C. / name

Стр. 2 из 4 стр. / Page 2 of 4 pages

[illegible][illegible]

WIPAC 2000
BISC 2000
WIPAC 2000
BISC 2000

Мамед
подпись / signature

Матяшенко Е.С. / Matyashenko E.S.
Ф.И.О. / name

ЧАСТНОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "МАРИУПОЛЬСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ ИМЕНИ ИЛЫЧА"
PRIVATE JOINT-STOCK COMPANY "ILYCH IRON AND STEEL WORKS OF MARIUPOL"

МЕТІНВЕСТ СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№1807 /DATE 06.10.2019г.

87504 г. Мариуполь, ул. Левченко, 1. Тел.: 115157
DEPO SU Levchenko, 1. Mariupol, 87504. Tel: 115157
fax 38(0623)87-93-66 office@ilychmet.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of Inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"
Заводской заказ № / Production order No: 4500873742
Договор, контракт № / Contract No: 504419/12/16
№ транспортного средства / RW-car: 56074427

Заказ № / Order No: 602620002979
Спецификация № / Specification No: 4222

Грузополучатель / Receiver: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛПРОМ-ЮИ"
№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods: Труба электросварная прямоугольная, квадратная
НД на марку стали / ND for steel grade: ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
НД на сортамент / standards for documentation: ГОСТ 8645-68, ГОСТ 8639-82
НД на продукцию / Standard and technical documentation for products: ГОСТ 13663-85

Маркировка / Marking: Товарный знак / TRADE MARK, Произведено в Украине / MADE IN UKRAINE, номер спецификации / specification number, марка стали / steel grade, размеры в мм / dimensions in mm, номер плавки / cast number, номер партии / lot number

Состояние поставки / Product delivery condition: нормальная

Примечание / Note: Металл раскислен алюминием. Отгружен по фактическому весу.

Плавка № Heat No	№ партии Lot No	Марка стали Steel Grade	Группа изготовления Group manufacture	Диаметр / Условный проход / Diameter	Толщина mm / Thickness	Длина mm / length	Масса Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, t	Масса нетто, т / Mass net, t
1019611	4-94726	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000			1008	1	315	1,795	1,690
1019611	4-94727	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000			1009	1	315	1,795	1,690
192546	4-94738	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000			1010	1	315	1,800	1,695
192546	4-94739	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000			1011	1	315	1,805	1,690
192546	4-94740	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000			1012	1	315	1,750	1,785
192546	4-94741	Ст3пс	В	40x25	2,0	6000			1013	1	315	1,785	1,780
394381-1	3-93506	Ст3пс	В	100x50	4,0	12000	11340	1,86	29	1	30	1,350	1,340
394381-1	3-93506	Ст3пс	В	100x50	4,0	12000	720	5,93	30	1	30	1,360	1,350
625692	3-93928	Ст3пс	В	100x50	3,0	12000			39	1	25	1,980	1,970
625692	3-93928	Ст3пс	В	100x50	3,0	12000	500	9,016	30	1	25	1,920	1,910
215682	3-93920	Ст3пс	В	100x50	4,0	12000	300	11,842	42	1	30	1,151	1,140
625692	3-93947	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000			132	1	30	1,890	1,880
625692	3-93947	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000			133	1	30	1,895	1,880
625692	3-93947	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000			134	1	30	1,900	1,885
625692	3-93948	Ст3пс	В	100x100	3,0	12000	1738	9,016	135	1	30	1,900	1,890

Всего по сертификату / In total under the certificate: 15 3174 54,510 54,478

стр 2 из 2 стр

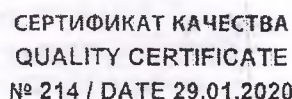
Acid content, %	Chemical composition, %
100	100
90	90
80	80
70	70
60	60
50	50
40	40
30	30
20	20
10	10
0	0

Результаты испытаний/Test result

A circular blue ink stamp from the Republic of Moldova. The outer ring contains the text "REPUBLICA MOLDOVA" at the top and "MINISTERUL DE APARARE" at the bottom. Inside this, the text "PENITENCIAR" is at the top and "SISTEMUL PENITENCIAR" is at the bottom. The center of the stamp features the name "METALICA ZUEV" in large, bold letters, with "S.R.L." underneath it. At the very bottom of the stamp, the registration number "1003600" is visible.

RECEIVED
JAN 20 1965
U.S. DEPARTMENT OF COMMERCE
BUREAU OF ECONOMIC ANALYSIS
WASHINGTON, D.C.

Милосанова С.В.
Ф.И.О. / name



87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@tychsteel.com

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Договор, контракт №: / Contract 504419/12/16 от / date 22.12.2016 Спецификация № / Specification № 4565/2

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТАЛЛОПРОМ-ЮГ" / TOV "METALOPROM-PIVDEN"

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods	Труба электросварная квадратная
--	---------------------------------

НД на марку стали / Standards for steel grade	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005/DSTU 2651:2005/GOST 380-2005
---	---

HD на сортамент / Standards for dimensions	ГОСТ 8639-82/GOST 8639-82
--	---------------------------

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products

Маркировка / Marking	Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number, номер лота/ lot number, знак CE/ CE-mark
----------------------	---

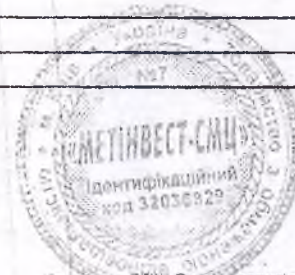
Состояние поставки / Product delivery condition	нормальная
---	------------

Примечание/Note: Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу. Данные по метранку и количеству изделий факультативны

/Выплавка/Steelmaking proce Конверторная/мартеновская//Basic oxygen/Open-hea

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diametr, mm	HxB	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundle	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
100412-4	3-200333	Ст3пс	В		100x100	4,00	12000			162	1	20	2,800	2,795
100412-4	3-200333	Ст3пс	В		100x100	4,00	12000			163	1	20	2,800	2,795
								476	11,734					
100417-4	3-200329	Ст3пс	В		100x100	5,00	12000			145	1	24	4,145	4,140
100417-4	3-200329	Ст3пс	В		100x100	5,00	12000			146	1	24	4,170	4,165
100417-4	3-200329	Ст3пс	В		100x100	5,00	12000			147	1	24	4,150	4,145
								864	14,410					
200426-4	3-200332	Ст3пс	В		100x100	4,00	12000			161	1	20	2,800	2,795
								238	11,734					
Всего по сертификату / In total under the certificate											6	132	20,865	20,835

Стр. 2 из 2 стр. / Page 2 of 2 pages

[illegible][illegible]

подпись / signature

5. YOUNG ANDERSON, KENNETH WILSON

М.Д.Р.И.Т.П.Д. / Levkovskaya L. P. / ФИО / name



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 18915 / DATE 23.05.2019

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilyichsteel.com

Вид свидетельства об испытаниях / EN 10204-3.1
Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) / Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик / Customer ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ" / LIMITED LIABILITY COMPANY "METINVEST-SMC"
Заводской заказ № / Production order 790633 Заказ № / Order № 613000000602
Договор, контракт №: / Contract 12СМЦ/43/006-17 от / date 01.03.2017 Спецификация № / Specification № 888

№ транспортного средства / RW-car 60663887
Lot

Грузополучатель: / Receiver ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «METALICA-ZUEV» / METALICA-ZUEV, S.R.L.

№ ж/д накладных / waybills

Наименование продукции / Description of goods ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ ЛИСТ/HOT ROLLED PLATE

НД на марку стали / Standards for steel grade ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005

НД на сортамент / Standards for dimensions ГОСТ 19903-74, Б, ПН, О, Ф4

НД на продукцию / Standards and technical documentation for products ГОСТ 14637-89

Маркировка / Marking Товарный знак/ TRADE MARK, Произведено в Украине/ MADE IN UKRAINE, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номер плавки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки / Product delivery condition Горячекатанный лист/Hot Rolled Plate

Клеймо / Hard stamp товарный знак комбината/ trademark plant, номер плавки/ cast number

Позиция / Item No	Плавка № / Cast No	Партия № / Test №	Марка стали / Steel grade	Класс прочности / Strength class	Категория / Category	Толщина, мм / thickness, mm	Ширина, мм / width, mm	Длина, мм / length, mm	Количество товара, шт / Quantity, pcs	Масса 1 шт, т / mass of 1 pcs, tn	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
30	393483-1	21434	Cr3cn		5	14.00	1 500,00	6 000,00	53	0,989	52,417	52,417

10-1; 10-3; 10-4; 10-5; 10-6; 10-7; 11-1; 11-2; 11-3; 11-4; 11-5; 11-6; 11-7; 12-5; 12-7; 13-5; 13-7; 14-1; 14-2; 14-3; 14-4; 14-5; 14-6; 14-7; 15-1; 15-2; 15-3; 15-4; 15-5; 15-6; 15-7; 16-5; 16-6; 16-7; 7-1; 7-2; 7-3; 7-4; 7-5; 7-6; 7-7; 8-1; 8-2; 8-3; 8-4; 9-1; 9-2; 9-3; 9-4; 9-5; 9-6; 10-2; 12-6

50	393483-1	21436	Cr3cn		5	20.00	1 500,00	6 090,00	11	1,413	15,543	15,543
----	----------	-------	-------	--	---	-------	----------	----------	----	-------	--------	--------

1-2; 1-3; 1-4; 1-5; 2-3; 5-3; 5-4; 5-5; 6-2; 1-1; 6-3

Всего по сертификату/In total under the certificate										64	67,960	67,960

Выплавка/Steelmaking process Конвертерная/Basic oxygen

СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE
№ 18915 / DATE 23.05.2019

Стр. 2 — 2 стр. / Page 2

Химический состав, % Chemical composition, %;

№ п/п	Плавка № / Cast No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	Al	As	N	Mo	V	Nb	Ceq
1	393483-1	0,16	0,54	0,19	0,006	0,013	0,02	0,01	0,01	0,002	0,025	0,001	0,005	0,002	0,002	0,002	0,26

Результаты испытаний / Test results

Партия № / Test №	№ изделия / Product №	Толщина образца, диаметр, мм / Test piece thickness, diameter, mm	Ширина образца, мм / Test piece width, mm	Направление образца / Direction of test pieces	Температура, °C / test temperature, °C	Предел текуч., Н/мм2 / Yield strength, N/mm2 (ReH)	Предел прочн., Н/мм2 / Tensile strength, N/mm2 (Rm)	Относит. удлинение, (A5,%)/ Elongation (A5,%)	Удар. вязкость KCV, Дж/см2 / Average impact value KCV, J/cm2	Удар. вязкость KCU, Дж/см2 / Average impact value KCU, J/cm2	Холодный изгиб/изгиб / Bend test	Мехстареение, Дж/см2 / Mechanical aging, J/cm2
21434	7-1	14,00	30,0	T	20	295	425	31,0			выд./sat.	
21434	7-1	10,0	10,0	L	20				151/ 150/ 153 Cp./Ave. 151			
21434	7-1	10,0	10,0	T	-20					88/ 83/ 80 Cp./Ave. 84		
21434	7-1	10,0	10,0	T	20							50/ 51/ 50 Cp./Ave. 50
21434	8-1	14,00	30,0	T	20	300	430	32,0			выд./sat.	
21434	8-1	10,0	10,0	L	20				154/ 151/ 154 Cp./Ave. 153			
21434	8-1	10,0	10,0	T	-20					85/ 80/ 85 Cp./Ave. 83		
21434	8-1	10,0	10,0	T	20							53/ 50/ 51 Cp./Ave. 51
21436	2-1	20,00	30,0	T	20	300	430	28,0			выд./sat.	
21436	2-1	10,0	10,0	L	20				154/ 155/ 151 Cp./Ave. 153			
21436	2-1	10,0	10,0	T	-20					80/ 78/ 79 Cp./Ave. 79		
21436	2-1	10,0	10,0	T	20							55/ 53/ 50 Cp./Ave. 53
21436	1-1	20,00	30,0	T	20	285	415	29,0			выд./sat.	
21436	1-1	10,0	10,0	L	20				148/ 154/ 155 Cp./Ave. 152			
21436	1-1	10,0	10,0	T	-20					85/ 79/ 81 Cp./Ave. 82		
21436	1-1	10,0	10,0	T	20							54/ 56/ 54 Cp./Ave. 55

Поставка соответствует условиям заказа. Осмотр поверхности без замечаний. Размеры проката в пределах допусков. Delivery conforms to conditions of the order. Surface examination without remarks. Rolled product dimensions within the tolerance limit. I hereby certify that products listed in this certificate tested and comply with contracts term. Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате, испытана и соответствует условиям контракта. Отгрузка произведена по теоретическому весу/ Shipment is made by theoretical weight.



Контролер ОТК / Quality inspector of
TQCC

подпись / signature

Штамп эксперта/Surveyor's stamp

М.П.

Альшина Л. С. / Alshina L.S.

Ф.И.О. / name

DEPO SU Lvchenko, 1, Mariupol 87504 tel: 815177
fax 38(9623)87-91-46. office@lvchenko.com



**MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS**



93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ 'METALICA-ZUEV' КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-5648

Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 сп30

Contract № B225551 sp30

Вагон № Freight car № 53477725

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

CU

Наименование товара Description of goods											НД Standards		Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack,code	№ мест Package №			
ШВЕЛЛЕР U-CHANNELS											ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8240-97 ГОСТ 380-2005			СВЯЗКИ 842 BUNDLES	1-9			
№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавков Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рул\пач Nos of coil\pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Груп повер Surface group	Крив/ серпов Curv/ camb	Класс точн Accu racy	Класс цинк Galv class	Кол* длина краты	Способ выплав Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t)		факт fact
																нетто netto	брутто gross	
1	3	92510	450430	507	7526	Ст3сп-5		1ГП						18У*12000	МД	4.010	4.015	
2	-"	-"	-"	-"	7527	-"		1ГП						-"	МД	4.015	4.020	
3	-"	-"	-"	-"	7528	-"		1ГП						-"	МД	4.020	4.025	
4	-"	-"	-"	-"	7529	-"		1ГП						-"	МД	4.025	4.030	
5	-"	-"	-"	-"	7531	-"		1ГП						-"	МД	4.040	4.045	
6	-"	-"	-"	-"	7532	-"		1ГП						-"	МД	4.025	4.030	
7	-"	-"	-"	-"	7533	-"		1ГП						-"	МД	4.030	4.035	
8	-"	-"	-"	-"	7534	-"		1ГП						-"	МД	4.020	4.025	
9	-"	-"	-"	-"	7535	-"		1ГП						-"	МД	4.030	4.035	

36.215 36.260

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Плавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочн (Н/мм2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч (Н/мм2) Yield point (N/mm2)	Относ удли S (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после м.ст t+20 (Дж/см2) Impact ductil	Удар вязк КСУ t-20 (Дж/см2) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000	X 100	X 100	X 100	X 1000	X 1000							
450430	16	18	54	6	8	8	9	16	5	10	507	445	310	30	уд sat_u	85	115



Примс- ВУ-2. Повышенная категория точности Enhanced accuracy category, код ТНВЭД=7216.

чание

Note



Data Date: 28.01.20 03:12

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative:

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products

контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products

Акименко Е.В.

Савельева Е.В.

Указанный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт. It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported. Visually measuring test was performed with satisfactory result. Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby certify that the material described above has been produced and tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта.

Используйте QR-код (либо www.mmk.ru) для проверки подлинности сертификата качества. Обратная связь на сайте www.mmk.ru в разделе "Покупателям". Please use QR-code (or www.mmk.ru) to verify the authenticity of quality certificates. Feedback at www.mmk.ru in tab "for Buyers".



ЕВРАЗ ЗСМК

Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU228099Q-U

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 1960069 (стан 252)



Лист 1

Грузоотправитель:

Грузополучатель: АО "Металлоторг" (Код 6071)

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Станция назначения: ЛОБНЯ

Наименование продукции:

ГОСТ 34028-2016 - ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Номер вагона Номер прицепа		Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак	Бригада отгуж.	Таб. N контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест					
055958342		237908	15.11.2019		19,4500633110	4	2	33496		01		17	СВЯЗКИ					
83319983																		
N пп	Номер поз.	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Форма проф	Кл. гочн	Точн по овал	Размер, мм				Тип длины	Группа предел откл	С орт	Кол. мест	Вес (тн)
										A	B	C	D					
01	001	34028-2016	394207		A240	АРМ.ПРОКАТ				14.00		11700		М/Д		1	15	58.740
02	001	34028-2016	394215		A240	АРМ.ПРОКАТ				14.00		11700		М/Д		1	2	8.060

Итого: 17 66.800
Вес брутто: 66.970

МАЛОТОННАЖНЫЕ ПАЧКИ 5 ТОНН - 01,02: ХИМ.СОСТАВ СООТВЕТСТВУЕТ ТАБЛ №4 ПО ГОСТ 34028-2016 - 01,02

Условия поставки ВУ-2

N пп	Номер плавки	Ном парт Слиток	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА						Технол.испыт		Относи- тельная площадь смятия попереч ребер IR	Условия проведен испытан
			C N	SI Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	NI Nb	Cu Cu	As	σ _T Н/мм2	σ _B	δ ₅ %	δ _p %	δ _{max} %	σ _B /σ _T	Хол. изг.	Изгиб с разгиб.		
01	394207	1	0.20	0.08	0.51	0.025	0.028	0.04	0.02	0.04	0.002	370.0	485.0	34.0				УД			И1
			0.005																		
02	394215	1	0.19	0.07	0.45	0.022	0.018	0.05	0.04	0.04	0.002	355.0	455.0	36.0				УД			И1
			0.003																		

На основании результатов контроля радиоактивности, содержание радиоактивных веществ в металле соответствует ТН 2.6.1.2159-07
НРБ-99-2009, СП 2.6.1.2612-10. Аттестат аккредитации лабораторий № 52722 от 31.11.2015г

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным
в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам
и техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

(*) - Хим. анализ по ковшевой пробе

(S) - Хим. анализ в готовом сорте

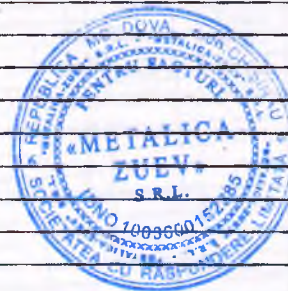
При определении массы продукции в связках <по трафарету> провашивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью
до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождения веса при перевеске у клиента, допускается в пределах
согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

1500 Арматура А500СП - эффективно и надежно

стр2из2стр

[illegible]

Результаты испытаний/Test result

[illegible]

Подпись/Signature

Кульчицкая М.И.
Ф.И.О. / name

Контролер ОТК УКК / controller TCI UCI



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
QUALITY CERTIFICATE

87504 г. Мариуполь ул. Левченко, 1. Телекс 115157
DEPO SU Levchenko, 1, Mariupol, 87504 Telex115157
fax 38(0623)87-91-66 office@ilvichsteel.com

EN 10204-3.1

Type of inspection document

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015, подтверждено органом по сертификации TÜV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TÜV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Заказчик/Customer	ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "МЕТИНВЕСТ-СМЦ"
-------------------	--

Заводской заказ №/ 870245

Заказ № / Order № 60862003009

Договор, контракт №/ Contract No 12СМУ/43/006-17

Спецификация №/Specification №.1055

Lot

№ транспортного средства/ RW- 62312707
car

Грузополучатель /Receiver

№ ж/д накладных /waybills

Наименование продукции /	Труба электросварная прямоугольная, квадратная
--------------------------	--

Description of goods	ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005
НД на марку стали / ND for steel grade	

НД на документ / standards for documentation

ИТД на продукцию / Standart
and technical documentation for products ГОСТ 13663-86

Маркировка / Marking: Товарный знак/TRADE MARK, Произведено в Украине/MADE IN UKRAINE, номер спецификации/ specification number, марка стали/ steel grade, размеры в мм/ dimensions in mm, номерковки/ cast number, номер партии/ test number

Состояние поставки/ Product delivery condition	нормальная
---	------------

Примечание/ Note Металл раскислен алюминием. Отгрузка по фактическому весу.

Выплавка/Steelmaking proce/Конвертерная/Basic oxygen/

[illegible]

Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)			СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21453 QUALITY CERTIFICATE №21453			
			Дата Date	11 июня 2020 г		
Грузополучатель, Адрес, страна ООО "Металика-Зуев" MD-2028, Молдова, г. Кишинёв ул. Г.Асаки, 62 – 22 (г. Кишинев ул. Индустриальная,48) Consignee, Address, Country SRL "METALICA-ZUEV" m. Chisinau, str. Gh. Asachi,62-22 (m. Chisinau str. Industriala,48)			Контракт №1 от 19.02.2018г. Contract №1 from 19.02.2018		Спецификация №74 от 27.05.2020г Specification №74 from 27.05.2020	
			Заказ-наряд № _____ Order no _____			
Железнодорожная накладная Railway Bill no				Товаро-транспортная накладная Waybill no		
				Серия ПА-3 №149777		
Вагон № Freight Car no				Автомашина № Truck no		
				KMZ802/K802MZ		
Стандарт Standart ГОСТ 13663-86; ГОСТ 8645-68; ГОСТ 8639-82			Наименование товара Name of the goods Трубы стальные электросварные профильные прямоугольные, квадратные Electrically welded rectangular steel tubes			
№ Вагона ГТД	№ плавки Batch no	Марка стали Steel grade	Наименование, Размеры, мм Name ,Sizes, mm	Кол-во связок Quantity of Bundle	Кол-во труб, шт. Quantity of Tubes, pes	Масса, г Weight, mt Брутто Gross Нетто Net
64054703 -вагон ТД 300/260520/002731 от 26.05.2020 г.	303246-4	S235JR	Труба профильная 40*40*2,8 дл.6 м С/П	7	700	13,242 13,207
55161863 -вагон	103128-4	S235JR	Труба профильная 40*40*2,8 дл.6 м С/П	3	300	5,667 5,652
53419685 -вагон	103571-3	S235JR	Труба профильная 40*40*1,8 дл.6 м С/П	2	200	2,576 2,566
Всего по сертификату / In total under the certificate				12	1200	21,485 21,425



Изготовитель (грузоотправитель) Manufacturer (shipper) ООО "Век" г. Бендеры, ул. Дзержинского, д. 4-А 3200 Молдова (ПМР)	ЗЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА №21453 QUALITY CERTIFICATE №21453	
	Дата Date	11.06.2020 г

	№ плавки Heat no	Химический состав, % Composition, %														
		C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N2	Al	Ti	CEV	MO	V
		x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 100	x 100	%	x 1000	x 1000
1-7	303246-4	15	46	1	15	12	3	2	3		5	2,8	0,1	0,24	1	2
8-10	103128-4	15	47	2	15	11	2	1	1		5	2,9	0,1	0,23	2	2
11-12	103571-3	16	49	2	22	7	1	1	1		5	2	0,1	0,25	1	2

№ n/n Item №	Механические и технологические свойства Mechanical and technological properties						Ударная вязкость Impact toughness						№ зерна феррита Grain size	Обезуглероживание Decarburization	Шероховатость Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод испытаний Testing method
	Предел прочности Tensile strength	Предел текучести Yield point	Относ. удлинение Elongation	Изгиб Bend	Нардness	Глубина сферической луча Erickson	После мех. Старения After mech. ageing										
							KCU		KCV								
							кгс/мм2	кгс/мм2	%			т					
1-7	42,0	35,0	34,0	уд													разр.
8-10	46,0	35,0	29,0	уд													разр.
11-12	45,5	37,0	28,0	уд													разр.

Хим. состав и механические свойства указаны в соответствии с сертификатом качества производителя:

Cremical Composition and Mechanical Properties are specifiend in accordance with the Quality Certificates issued by the Manufacturer.

Примечание: Визуальный контроль, маркировка и упаковка без замечаний.

Note: Visual inspection, marking and packing - without remarks/

Размеры труб в пределах допусков.

Pipe dimensions - within the tolerance limit.

100% неразрушающий контроль сварного соединения EN 10246-3, класс E4.

100% nondestructive ET of weld-testing EN 10246-3, class E4.

Подтверждаем, что продукция, указанная в настоящем сертификате соответствует условиям контракта.

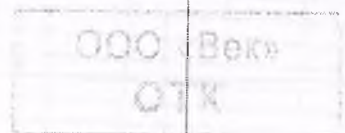
If is hereby certified that products coveredtois certificate is complied with the requirements of the contract.



Подпись
Signatu

[Signature]

Штамп
Stamp



Дата 11.06.2020 г.
Date

ЭКСПОРТ EXPORT

лист 1 всего 1

MAGNITOGORSK
IRON & STEEL
WORKS

93, Kirova str., Magnitogorsk, Russia, 455000

Грузополучатель, адрес, страна

Consignee, address, country

Молдова, Республика Moldova, Republic of

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "METALICA-ZUEV" КОД 6584 КИШИНЕВ, МД-2028, УЛ. Г. АСАКИ, 62-22

'METALICA-ZUEV' O.O.O. CODE 6584 KISHINEV, MD-2028, UL.G. ASAKI, 62-22

Товаросопроводительный документ № 130-1548
Shipping document №

Свидетельство испытаний

Inspection certificate EN 10204-3.1

Контракт № B225551 sp28

Contract № B225551 sp28

Вагон № Freight car № 55091029

Цех/стан отгрузки Shop/Mill of shipment

CU

Наименование товара Description of goods										НД Standards		Форма раск Geometry	Вид и код груза Type of pack,code	№ мест Package №			
УГОЛОК ANGLES										ГОСТ 535-2005 ГОСТ 8509-93 ГОСТ 380-2005			СВЯЗКИ 842 BUNDLES	1-14			
№ п/п Item №	№ поз Pos No	Код товара Code of goods	Номера плавов Nos of heats	Номера партий Nos of lots	Номера рул/уч Nos of coil/pack	Марка стали и категория Steel grade and category	Класс Class	Груп повер Surface group	Крив/ серпов/ Curv/ camb	Класс точн Accu racy	Класс цинк Galv class	Кол* длина краты	Способ выплав Steelmak method	Размеры мм Dimensions mm сечение*длина section*length	Форм пост Form of product	Масса(т) Mass(t) нетто netto	факт fact брутто gross
1	1	93100	454091	96	7195	Ст3сп-5		1ГП		В				63х63х5*12000	МД	4.610	4.615
2	2	"	570086	134	8061	"		1ГП		В				75х75х5*12000	МД	4.630	4.635
3	"	"	"	"	8062	"		1ГП		В				"	МД	4.640	4.645
4	"	"	"	"	8063	"		1ГП		В				"	МД	4.640	4.645
5	"	"	"	"	8064	"		1ГП		В				"	МД	4.650	4.655
6	"	"	"	"	8065	"		1ГП		В				"	МД	4.650	4.655
7	3	"	450062	152	8392	"		1ГП		В				75х75х6*12000	МД	4.505	4.510
8	"	"	"	"	8393	"		1ГП		В				"	МД	4.635	4.640
9	"	"	"	"	8394	"		1ГП		В				"	МД	4.545	4.550
10	"	"	"	"	8395	"		1ГП		В				"	МД	4.620	4.625
11	"	"	450084	153	8400	"		1ГП		В				"	МД	4.625	4.630
12	"	"	"	"	8401	"		1ГП		В				"	МД	4.620	4.625
13	"	"	"	"	8403	"		1ГП		В				"	МД	4.610	4.615
14	"	"	"	"	8404	"		1ГП		В				"	МД	4.370	4.375

64.350 64.420

Показатели качества товара

Quality characteristics of goods

Лавка Heats №	Химический состав (%) Chemical composition (%)										Партия Lots №	Предел прочн (Н/мм2) Ultimate strength (N/mm2)	Предел текуч (Н/мм2) Yield point (N/mm2)	Относ удли (%) Elongation	Изгиб Bend test	Удар вязк после м.ст t+20 (Дж/см2) Impact ductil	Удар вязк КСУ t-20 (Дж/см2) Impact ductil
	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N							
	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X							
	100	100	100	1000	1000	100	100	100	1000	1000							
54091	20	16	52	8	9	7	10	20	6	10	96	465	335	31	уд sat_u	83	113
70086	18	18	57	5	6	4	4	6	3	10	134	465	320	37.0	уд sat_u	108	125
50062	16	19	61	10	9	9	18	22	6	9	152	520	440	28	уд sat_u	92	124
50084	17	19	61	17	9	11	15	22	6	8	153	500	360	29	уд sat_u	84	115

ВУ-2, код ТНВЭД-7216.

аме-
ние

ic

Подпись представителя ОКП Signature of the QCD representative :
Грин Е.Ф.контролер в производстве черных металлов inspector for ferrous metal products
инженер первой категории engineer of the 1st grade

Андреева Н.Ю.

занный в настоящем документе товар соответствует по качеству действующим в РФ стандартам техническим условиям и может быть отгружен на экспорт
hereby certified that the quality of goods mentioned in this Document is in conformity with the RUS Standards and Specifications, and the goods may be exported.

Визуально - измерительный контроль проведен с удовлетворительным результатом. We hereby
visually measuring test was performed with satisfactory result. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был
tested according to the contract requirements. Настоящим подтверждаем, что товар, описанный выше, был
испытан и произведен в соответствии с требованиями контракта

Contract/Контракт № 8Z-2020
Date/от 03.01.2020
Specification/Спецификация 4
Order/Отпуск 5000538160

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

654327
7001997055
8002020291
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002020291
INSPECTION CERTIFICATE №
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028	Республика Молдова
The Republic of Moldova	МД-2028 г. Кишинэу,
OKPO 38730480	ул. Г. Асаки, 62-22,
	ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / WIRE RODS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY В УОЗ								ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95)	
								ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005	
								ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	

№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Толщина/Диаметр THKNS/diam.mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	230724	011217	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	5	6724
2	220076	011219	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	8	15570
3	230728	011218	СТЗПС	8	МОТОК		мотки/coils	19	34150
								32	56444.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.50	0.055	0.019	0.012	0.03	0.03	0.05	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	0.037	-	-
2.	0.19	0.51	0.070	0.022	0.011	0.02	0.02	0.03	0.005	0.01	0.005	0.0004	0.003	0.01	0.01	-	-	-	-
3.	0.20	0.50	0.062	0.018	0.013	0.02	0.02	0.03	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	0.036	-	-

Mechanical properties/Механические свойства				
№	Предел текучести Yield Strength	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.		484/476/477		уд/уд/уд
2.		487/479/499		уд/уд/уд
3.		507/499/511		уд/уд/уд

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	Λ(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - I

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выдана продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование ошейков для застопорки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Примечание Note



Подпись: Signatures:
ТЕХНІЧНИЙ ТОВАРІС
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
22.02.2020 Лист 1 Sheet
Листов Sheets

Contract/Контракт №
Date/дт
Specification/Спецификация
Order/Ордер

8Z-2020
03.01.2020
13
5000551796

ArceIorMittal

Car/Vagon
Car customs/Повагонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

BH6932EK/BH1119
ХМ
7002051263
8002072784
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002072784

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРИТТАЛ КРИВЫЙ РИГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель:	ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинев, ул. Г. Асакв, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS								ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
Класс А500С									

No	No плавки Heat No	No Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/д-р, мм THKNS/diam, mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина, мм Length, mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто, кг Net weight, kg
1	231074	57396		14	М/ДН	12000	пачки/bundles	6	22000
								6	22000

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.56	0.08	0.033	0.011	0.01	0.01	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.004	0.01	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	596/606/606	677/683/684	19,7/20,3/20,7	уд/уд/уд	7,9/8,3/8,4	1,14/1,13/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанный выше прокат был испытан и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использования для застроповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены в желтый цвет. 3760:2019 допускается универсальная маркировка.	Подпись и печать Signature ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК/3
Примечание Note		29.05.2020 Лист 1 Sheet

Contract/Контракт №
Date/от
Specification/Спецификация
Order/Отпуск

8Z-2020
03.01.2020
1
5000536920

ArcelorMittal

Car/Вагон
Car customs/Повогонный заказ
Outgoing delivery/Исходящая поставка
Export licence/Разрешение на вывоз

554194
700198934
8002014414
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №
INSPECTION CERTIFICATE № 8002014414

EN 10204-3.1



Manufacturer:	PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель:	ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer:	S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country:	The Republic of Moldova	Страна назначения:	Республика Молдова
Consignee:	S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель:	ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишиневу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс A500C								ЛСТУ 3760:2019 ЛСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)	
№	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	230565	53333		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	22560
2	230565	53335		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	8	35816
3	242672	53339		18	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	2	9022

15 67398.00

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.19	0.55	0.08	0.017	0.009	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.29
2.	0.19	0.55	0.08	0.017	0.009	0.01	0.02	0.02	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.005	0.01	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.19	0.55	0.08	0.029	0.010	0.03	0.03	0.04	0.006	0.01	0.005	0.0004	0.008	0.01	0.01	-	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
№	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	684/664/672	771/747/759	17.7/18.2/17.8	уд/уд/уд	9.3/8.5/8.3	1.13/1.12/1.13
2.	676/664/668	763/751/759	18.1/18.4/18.7	уд/уд/уд	8.5/8.2/8.3	1.13/1.13/1.14
3.	594/590/598	708/700/716	18.6/18.2/18.7	уд/уд/уд	8.2/7.9/7.6	1.19/1.19/1.20

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (uSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0.08	

Class of application/Класс применения - I



Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перетручных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской.	Подписи: Signatures: приказание підприємства «СТІС СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 13.02.2020 Лист 1 Sheet 1
Примечание Note		

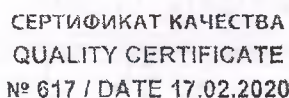
[illegible][illegible]

DOI: 10.1002/for

Милославнова С. Е. / Miloslavova S. V.

1998

Штамп экскерта/Surveyor's stamp



97504 : Мариуполь ул. Левченко 1. Украина. 97504. Тел: 115157
DEPO SU Levchenko, 1. Mariupol. 97504. Тел: 115157
fax 38(0623)87-91-66 office@lvchsteel.com

Соответствие системы менеджмента качества на комбинате, требованиям стандарта ISO 9001:2015 подтверждено органом по сертификации TUV SÜD Management Service GmbH (сертификат № 1210044452 TMS от 07.11.2017г.) /Quality management system compliance with the requirements of ISO 9001:2015 at the Works has been confirmed by TUV SÜD Management Service GmbH Certification Body (the certificate №1210044452 TMS dd. 07.11.2017)

Плавка № / Heat	Партия № / Lot №	Марка стали / Steel grade	Группа изготовления / group manufacturing	Диаметр / Условный проход, мм / Diameter, mm	НхВ	Толщина, мм / thickness, mm	Длина, мм / length, mm	Метраж, м / Total length, m	Вес одного метра / weight per meter	№ пачки / № Bundles	Количество товара, шт / Quantity of goods	Количество изделий, шт / Quantity of goods	Масса брутто, т / Mass gross, tn	Масса нетто, т / Mass net, tn
200305-4	4-200630	Cr3nc	В		30x30	1.80	6000			1435	1	208	2.050	2.045
200305-4	4-200630	Cr3nc	В		30x30	1.80	6000			1436	1	208	2.015	2.010
								2618	1,550					
200714-4	3-200517	Cr3nc	В		120x80	3.00	12000			10	1	45	4.296	4.290
200714-4	3-200517	Cr3nc	В		120x80	3.00	12000			9	1	45	4.302	4.300
								1072	8,013					
200882-4	3-200584	Cr3nc	В		120x80	4.00	12000			159	1	35	4.890	4.885
								416	11.734					
Всего по сертификату / total under the certificate											5	441	17.555	17.530



101623	7	36	1	24	13	3	1	1	27.5	30	34
--------	---	----	---	----	----	---	---	---	------	----	----

Сварной шов подвергнут сплошному 100% контролю неразрушающим методом. Произведены испытания на статическое до разрушения между сплюснутыми поверхностями, разного 2/3 наружного диаметра трубы. Трубы подверглись испытаниям на разгиб и на разрыв в исходном состоянии. Трубы соответствуют высшей категории качества. Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству требованиям ГОСТ 10705-80, без термической обработки и без снятия внутреннего

Производитель металлопродукции
ОАО "Златоуст"
Златоуст, Челябинская область
Юридический адрес: 456000, Челябинская область, г. Златоуст, ул. Мухоморова, д. 10
ИНН 76-01-00000, ОГРН 1047601000000



Начальник ОТ

