



CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OC ICC 11 A0005212-18**

Data emiterii 20 iulie 2018

Valabil până 20 iulie 2021

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr. - 003

ORGANISMUL DE CERTIFICARE produse din cadrul SC "Inspecție-Certificare-Calitate" S.R.L.
MD 2032, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 92, tel./fax 022 50-70-75, www.certificare.md
Certificat de acreditare nr. OCpr - 003 valabil până la 28.11.2018.

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Țevi și fittinguri din PVC-U, pentru canalizare interioară/exterioară și drenaj SN2-SN16,
diametre D110-630, marca "TehnoWorld".
Fabricare în serie conform SR EN 13476-2 și SR EN1401-1.

Codul NCM
3917

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea tehnică cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții (HG nr. 913 din 25.07.2016 cap. IV tabel poz. 30, p.p. 13.1, 13.3, 13.4, 13.5)
SR EN 13476-2, SR EN1401-1, SM GOST R 52134:2005

PRODUCĂTOR

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2 Jud. Suceava, România, RO-727020

Codul țării
RO

SOLICITANT

S.C. "TehnoWorld SRL" S.R.L., Loc. Baia, nr. 1616, DN2E km 2 Jud. Suceava, România, RO-727020

Codul IDNO
RO15231305

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Rapoartelor de încercări nr.268/1, nr.268/2 din 16.07.2018, eliberate de LÎ al "ASCHIM CI" SRL, mun. Chișinău, or. Durlești, str. T.Vladimirescu, 70, certificat de acreditare nr. LÎ-014 valabil până la 19.10.2021; Raportului de încercări nr. 310 din 18.07.2018, eliberat de LÎ din cadrul „CERTMATCON” SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of.15, certificat de acreditare nr. LÎ-101 valabil până la 30.07.2019; Rapoartelor de încercări nr. 217-219 din 12.07.2018, eliberate de LÎ "TehnoWorld" SRL, autorizat ISC grad II cu nr. 2571; Acordurilor tehnice nr. 003-05/ 640-2018, nr. 003-05/ 641-2018, elaborate de SC "PROCEMA-CERCETARE" SRL, avizelor tehnice nr. 003-05/640-2018, nr. 003-05/641-2018, eliberate de Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții din Ministerul Dezvoltării Regionale și Administrației Publice, România; Certificatelor pentru sistem de management ISO 9001:2015 nr. 01.100.1521057, sistem de mediu ISO 14001:2015 nr. 01.104.1521057 valabile până la 31.08.2019, sistem al sănătății și securității ocupaționale BS OHSAS 18001:2007 nr. 01.213.1521057 valabil până la 02.09.2019 eliberate de TUV Rheinland Cert GmbH; Raportului de identificare a produselor nr. M-7678-18 din 12.07.2018, Raportului de control tehnic al produselor supuse certificării nr. M-7678-18 din 12.07.2018, Raportului de evaluare a procesului de producție nr.M-7678-18 din 13.07.2018, Raportului sumar de evaluare a conformității produselor nr.M-7678-18 din 19.07.2018, eliberate de OC "ICC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul certificării produselor nr. 2+. Evaluarea periodică se va efectua o dată pe an de OC "ICC" conform contractului de evaluare periodică a produselor certificate Nr. 18.22.7678-EPPC din 20.07.2018. Certificatul este valabil doar în cazul asigurării fiecărei unități de produs certificat cu informația amplă în limba de stat în conformitate cu legislația în vigoare.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

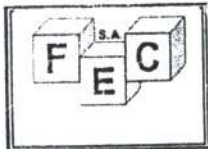
Seria A.Nr. 0005212



CONDUCĂTORUL ORGANISMULUI
DE CERTIFICARE

Savoi V.

În atenția antreprenorilor și organelor de control !
Copiile certificatelor se legalizează prin specimenu de ștampilă și semnătura deținătorului certificatului



PASAPORT DE CALITATE

R.M., MD-2023, m. Chişinău, str. Uzinelor 96
tel/fax (+373-22) 85-58-38, 85-58-44, 85-58-45, e-mail office@fec.md



FABRICAT ÎN MOLDOVA
OC "CVALIMETRITOT" 029

Nr. 127 OTM 26.03
Kovbrya 2015

Denumirea prefabricatului

KU 15.9 x / 12 unuym

Consumator

Valis SRL

Marca betonului (rezistența)

M300 B22,5 2047

Data producerii prefabricatului

mapr 2019 10/11/2

Rezistența betonului livrat

90%

Rezistența reală a betonului livrat, Mpa

20,8 MPa

Rezistența reală betonului livrat, %

91,0%

Marca betonului privind rezistența la îngheț-dezghet

F-50

Marca betonului la impermeabilitatea de apă

W-4

Capacitatea de absorbire a apei în dependență de masă

-

Densitatea medie a betonului, kg/m³

-

Umiditatea betonului livrat în dependență de masă, %

-

Marca armăturii

A-III

Tipul stratului anticoroziv a pieselor înglobate

-

Categoria suprafețelor destinate finisării

A6

Indicarea standardului (CT)

ROCA 13015-2003

Nr. și seria desenelor tehnice de lucru

ATM 02/01-070:2016

Întreprinderea garantează rezistența betonului (cu condiția, că mostrele de control v-or fi păstrate în c normale, prevăzute de Standardul de Stat Nr. 10180) la indicii ceruți 2947 kg/cm² ceea ce core: mării proiectate (după 28 de zile de întărire) a prefabricatelor produse.

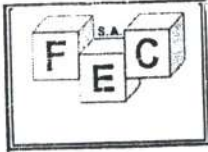
Certificat de conformitate

ATM 02/01-070:2016 r

Certificat de acreditare laboratorului de încercări Nr. LI-053 Data expirării 19.05.2020

Certificat de Semnătura Maistru -controlor:





PASAPORT DE CALITATE

R.M., MD-2023, m. Chişinău, str. Uzinelor, 96
tel/fax (+373-22) 85-58-38, 85-58-44, 85-58-45, e-mail office@fec.md



FABRICAT ÎN MOLDOVA
OC "CVALIMETRITOT" 029

Nr. 128 om 26.03.2019

Denumirea prefabricatului

Konbrya
K10-9*/17cuemyid

Consumator

Valis SRL

Marca betonului (rezistența)

M300 B22,5 2947

Data producerii prefabricatului

martie 2019

Rezistența betonului livrat

9% 90%

Rezistența reală a betonului livrat, Mpa

27,0 Mpa

Rezistența reală betonului livrat, %

91,6%

Marca betonului privind rezistența la îngheț-dezghet

F50

Marca betonului la impermeabilitatea de apă

W4

Capacitatea de absorbire a apei în dependență de masă

Densitatea medie a betonului, kg/m³

Umiditatea betonului livrat în dependență de masă, %

Marca armăturii

A10

Tipul stratului anticoroziv a pieselor înglobate

Categoria suprafețelor destinate finisării

A6

Indicarea standardului (CT)

STAS 13015-2003

Nr. și seria desenelor tehnice de lucru

ATM 02/01070: 2016

Întreprinderea garantează rezistența betonului (cu condiția, că mostrele de control v-or fi păstrate în condiții normale, prevăzute de Standardul de Stat Nr. 10180) la indicii ceruți 2947 kg/cm² ceea ce corelează cu mărcea proiectată (după 28 de zile de întărire) a prefabricatelor produse.

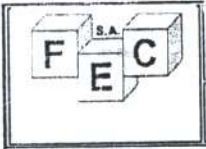
Certificat de conformitate

ATM 02/01070: 2016

Certificat de acreditare laboratorului de încercări Nr. LI-053 Data expirării 19.05.2020

Certificat de Semnătura Mastru-controlor:





PASAPORT DE CALITATE

R.M., MD-2023, m. Chişinău, str. Uzinelor 96
tel/fax (+373-22) 85-58-38, 85-58-44, 85-58-45, e-mail office@fec.md



FABRICAT ÎN MOLDOVA
OC "CVALIMETRITOT" 029

Nr. 129 om 26.03.2019r.

Denumirea prefabricatului

Onopuşe icobuşa
KH0-1 (10cenuş)

Consumator

Valis SRL

Marca betonului (rezistenţa)

M200 B15 106,5 kN/m²

Data producerii prefabricatului

12 martie 2019 200a

Rezistenţa betonului livrat

90%

Rezistenţa reală a betonului livrat, Mpa

17,7 Mpa

Rezistenţa reală betonului livrat, %

90,1%

Marca betonului privind rezistenţa la îngheţ-dezgheţ

F50

Marca betonului la impermeabilitatea de apă

W4

Capacitatea de absorbire a apei în dependenţă de masă

-

Densitatea medie a betonului, kg/m³

-

Umiditatea betonului livrat în dependenţă de masă, %

-

Marca armăturii

BPT

Tipul stratului anticoroziv a pieselor înglobate

Categoria suprafeţelor destinate finisării

A6

Indicarea standardului (CT)

ГОСТ 13015-2003

Nr. şi seria desenelor tehnice de lucru

Серия 3.9001-14

Întreprinderea garantează rezistenţa betonului (cu condiţia, că mostrele de control v-or fi păstrate în condiţii normale, prevăzute de Standardul de Stat Nr. 10180) la indicii ceruţi 1965 kg/cm² ceea ce corespunde mărcii proiectate (după 28 de zile de întărire) a prefabricatelor produse.

Certificat de conformitate:

Nº = 000135

Certificat de acreditare laboratorului de încercări Nr. LÎ - 053 Data expirării 19.05.2020

Certificat de Semnătura Maistru - controlor:





PASAPORT DE CALITATE

R.M., MD-2023, m. Chişinău, str. Uzinelor 96
tel/fax (+373-22) 85-58-45, 85-58-44 e-mail: office@fec.md



FABRICAT ÎN MOLDOVA

OC "CVALIMETRITOT" Nr.029

Nr. 4920m 19.06.2018.

Denumirea prefabricatului Elemente

1-10 (Furny);

1-20 (Furny)

Consumator Valis FDC SRL

Marca betonului (rezistența) M300 B225 2947

Data producerii prefabricatului august 2018

Rezistența betonului livrat 70%

Rezistența reală a betonului livrat, Mpa 31,00 Mpa

Rezistența reală betonului livrat, % 105,20%

Marca betonului privind rezistența la îngheț-dezgheț F-50

Marca betonului la impermeabilitatea de apă W4

Capacitatea de absorbire a apei în dependență de masă -

Densitatea medie a betonului, kg/m³ -

Umiditatea betonului livrat în dependență de masă, % -

Marca armăturii B500

Tipul stratului anticoroziv a pieselor înglobate -

Categoria suprafețelor destinate finisării A6

Indicarea standardului (CT) STAS 13015-2003 an

Nr. și seria desenelor tehnice de lucru ATM02/01-070; 2016

Întreprinderea garantează rezistența betonului (cu condiția, că mostrele de control v-or fi păstrate în condiții normale, prevăzute de Standardul de Stat Nr. 10180) la indicii ceruți 2947 kg/cm² ceea ce corespunde mărcii proiectate (după 28 de zile de întărire) a prefabricatelor produse.

Certificat de conformitate: ATM02/01-070; 2016

Certificat de acreditare laboratorului de încercări Nr. LI-053 Data expirării 06.02.2020

Certificat de Semnătura Maistru-controlor: _____





PASAPORT DE CALITATE

R.M., MD-2023, m. Chisinau, str. Uzinelor 96
tel/fax: (+373-22) 85-58-45, 85-58-44 e-mail: office@fcc.md



FABRICAT ÎN MOLDOVA
OC "CVALIMETRITOT" Nr.029

Nr. 491 om 19.06.2018

Denumirea prefabricatului Konbrya
M200 B15-5 (Hummer)

Consumator Valis FPC SRL

Marca betonului (rezistența) M200 B15 1965 kg/cm²

Data producerii prefabricatului 14.06.2018

Rezistența betonului livrat 70%

Rezistența reală a betonului livrat. Mpa 2090 MPa

Rezistența reală betonului livrat, % 10640%

Marca betonului privind rezistența la îngheț-dezghet F-50

Marca betonului la impermeabilitatea de apă W4

Capacitatea de absorbire a apei în dependență de masă -

Densitatea medie a betonului, kg/m³ -

Umiditatea betonului livrat în dependență de masă, % -

Marca armăturii BPT

Tipul stratului anticoroziv a pieselor înglobate -

Categoria suprafețelor destinate finisării A6

Indicarea standardului (CT) STAS 13015-2003

Nr. și seria desenelor tehnice de lucru ATM 02/07-070221
ATM 02/07-070221

Întreprinderea garantează rezistența betonului (cu condiția, că mostrele de control v-or fi păstrate în condiții normale, prevăzute de Standardul de Stat Nr. 10180) la indicii ceruți 1965 kg/cm² ceea ce corespunde mărcii proiectate (după 28 de zile de întărire) a prefabricatelor produse.

Certificat de conformitate: ATM 02/07-070221 2018

Certificat de acreditare laboratorului de încercări Nr. LI-053 Data exst. 19.08.2020

Certificat de Semnătura Maistru - controlor: _____





PASAPORT DE CALITATE

R.M., MD-2023, m. Chişinău, str. Uzinelor 96
tel/fax (+373-22) 85-58-45, 85-58-44 e-mail: office@fcc.md



FABRICAT ÎN MOLDOVA

OC "CVLIMETRITOT" Nr.029

Nr. 490 din 19.06.2018

Denumirea prefabricatului Koombra
K12 20-9 (8umyn)

Consumator Valis 4 FPC SRL

Marcă betonului (rezistență) M 200 B15 1965 kg/cm²

Data producerii prefabricatului mai 2018

Rezistența betonului livrat 70%

Rezistența reală a betonului livrat, Mpa 21,50 MPa

Rezistența reală betonului livrat, % 10941%

Marca betonului privind rezistența la îngheț-dezghet F-50

Marca betonului la impermeabilitatea de apă W4

Capacitatea de absorbire a apei în dependență de masă -

Densitatea medie a betonului, kg/m³ -

Umiditatea betonului livrat în dependență de masă, % -

Marca armăturii B3ps

Tipul stratului anticoroziv a pieselor înglobate -

Categoria suprafețelor destinate finisării A0

Indicarea standardului (CT) ROCT 8020:90

Nr. și seria desenelor tehnice de lucru Sewa 3.900114

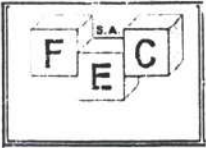
Întreprinderea garantează rezistența betonului (cu condiția, că mostrele de control v-or fi păstrate în condiții normale, prevăzute de Standardul de Stat Nr. 10180) la indicii ceruți 1965 kg/cm² ceea ce corespunde mării proiectate (după 28 de zile de întărire) a prefabricatelor produse.

Certificat de conformitate: Nr 000135

Certificat de acreditare laboratorului de încercări Nr. LI-053 Data expirării 2020

Certificat de Semnătura Maistru -controlor: _____





PASAPORT DE CALITATE

R.M., MD-2023, m. Chişinău, str. Uzinelor 96
tel/fax (+373 22) 85-58-45 , 85-58-44 e-mail: office@fec.md



FABRICAT ÎN MOLDOVA
OC "CVALIMETRITOT" 029

Nr. 489 om 19.06.2018

Denumirea prefabricatului

Корбуза

КМ 15-2,5* (1 сумуна)

КМ 15-3* (2 сумуна)

Consumator

Valis FPC SRL

Marca betonului (rezistența)

M 300 B22,5 2947

Data producerii prefabricatului

11.06.2018

Rezistența betonului livrat

70%

Rezistența reală a betonului livrat, Mpa

3070 Mpa

Rezistența reală betonului livrat, %

104,7%

Marca betonului privind rezistența la îngheț-dezgeț

F-50

Marca betonului la impermeabilitatea de apă

W4

Capacitatea de absorbire a apei în dependență de masă

-

Densitatea medie a betonului, kg/m³

-

Umiditatea betonului livrat în dependență de masă, %

-

Marca armăturii

Am

Tipul stratului anticoroziv a pieselor înglobate

-

Categoria suprafețelor destinate finisării

A6

Indicarea standardului (CT)

STAS 13015-2003

Nr. și seria desenelor tehnice de lucru

ATM 02/07-070/2018

ATM 02/07-070/2018

Întreprinderea garantează rezistența betonului (cu condiția, că mostrele de control v-or fi păstrate în condiții normale, prevăzute de Standardul de Stat Nr. 10180) la indicii ceruți 2947 kg/cm² ceea ce corespunde mării proiectate (după 28 de zile de întărire) a prefabricatelor produse.

Certificat de conformitate:

ATM 02/07-070: 2018

Certificat de acreditare laboratorului de încercări Nr. L1-053 Data expirării 19.06.2020

Certificat de Semnătura Maistru - controlor:

[Signature]



ORGANISM DE EVALUARE A CONFORMITĂȚII „CONTROLCONSTRUCT”
CERTIFICAT DE CONFORMITATE



Nr. de înregistrare **OCpr - 044 11 A000317-17**

Data emiterii: 04 mai 2017

Valabil pînă la: 03 mai 2019

ORGANISMUL DE CERTIFICARE Nr. OCpr-044

OC "CONTROLCONSTRUCT" S.R.L.

MD-3121, mun. Bălți, str. Ștefan cel Mare, 170 tel.: (231) 9-36-25

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Pietriș din roci stâncoase dense fr. 5-20 mm M600

GOST 8267-93 «Щебень и гравий из плотных горных пород
для строительных работ»

Reglamentarea Tehnică în bază HG RM nr. 226 din 29.02.2008; RNI 06.5.3.35

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

GOST 8267-93 p.p. 4.2.2; 4.5; 4.6; 4.7.2

Reglamentarea Tehnică în bază HG RM nr. 226 din 29.02.2008; RNI 06.5.3.35

PRODUCĂTOR

SRL „MACONRUT” (cariera Brînzei)

r-1 Edineț, s. Brînzei

SOLICITANT

SRL „MACONRUT” (cariera Brînzei) tel.: (0246) 9-39-09

MD-4619, rml. Edineț, s. Brînzei

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raportului de evaluare Nr. 428/1 din 04.04.2017 OC "Controlconstruct" S.R.L.

Certificat de acreditare Nr. OCpr - 044 din 24.01.2014 valabil pînă la 23.10.2017

Raportului de încercări Nr. 211 din 11.04.2017 CÎ ICȘC "INCERCOM" ÎS

Certificat de acreditare Nr. LÎ - 021 din 06.02.2014 valabil pînă la 22.02.2018

Raportului de încercări Nr. 1708 din 27.04.2017 LÎ ÎS "CMAC" m. Bălți

Certificat de acreditare Nr. LÎ - 072 din 22.09.2014 valabil pînă la 23.09.2018

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul de certificare 2+

Evaluarea periodică se efectuează peste șase luni de către OC „Controlconstruct” S.R.L.

Dosar nr. 428/1

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul



 Șterma N.

Codul NMMD
2517

Codul țării
MD

Codul IDNO
1003604152660

Seria B 000317

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
organismul de evaluare a conformității „Controlconstruct”



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A007714-17

Data emiterii: 17 august 2017

Valabil pînă la: 17 august 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE AS TFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREAMortare pentru construcții: M50 F50, M100 F50, M150 F50,
fabricate conform cerințelor GOST 28013-98.Codul NM MD
3824

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 " Reglemenarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții",
GOST 28013-98 pct. 4.10-4.12; RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2.

PRODUCĂTOR

SRL "MARSHARCON",
str. Ștefan cel Mare, 135, mun. Bălți, Republica Moldova.Codul țării
MD

SOLICITANT

Producatorul.

Codul IDNO
1003602001591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0573 din 16.08.2017, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor,
9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2014 valabil pînă la 07.05.2018, eliberat
de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 656/3 din 07.08.2017, eliberat de către Centrul de Încercări
ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 06.02.2014
valabil pînă la 22.02.2018; Raport de încercări Nr. 201/6 din 06.07.2017, eliberat de LÎ din cadrul
"CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101
valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistemul 2+. Evaluarea de supraveghere se va efectua una dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon".
Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu
certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 845 din 14.08.2017.Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

Seria A № 006142



Conducătorul OC

Puha I.



În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON“, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Nr. de înregistrare

OCpr - 049 11 A007715-17

Data emiterii: 17 august 2017

Valabil pînă la: 17 august 2020

SM SR EN ISO/CEI 17065
OCpr-049

ORGANISMUL DE CERTIFICARE OCpr - 049

CERTMATCON mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD2023, tel. 022-903-001; cell. 078-191-001,
e-mail: office@certmatcon.md, WWW.CERTMATCON.MD.PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Amestecuri de betoane: B7,5 (M100) F50 W2; B15 (M200) F50 W2; B20 (M250) F100 W4; B 22,5 (M300) F150 W 6; B 25 (M350) F150 W 6; B30 (M400) F200 W6 Btb 4,0, B35 (M450) F200 W8 Btb 4,0, fabricate în conformitate cu cerintele GOST 7473-94 și corespunzător cerintelor GOST 26633-91.

Codul NM MD
3824

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

HG RM nr. 226 din 29.02.2008 "Reglementarea tehnică cu privire la produsele pentru construcții", GOST 26633-91 pct. 1.3.2-1.3.4; GOST 7473-94 pct. 4.2; RNI 06-5.3.35:2001 pct.2.2.

PRODUCĂTOR

SRL "MARSHARCON",
str. Ștefan cel Mare, 135, mun. Bălți, Republica Moldova.Codul țării
MD

SOLICITANT

Producatorul.

Codul IDNO
1003602001591

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de evaluare final Nr. 0572 din 16.08.2017, eliberat de OC "CertMatCon", mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. OCpr.-049 din 08.05.2014 valabil pînă la 07.05.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 656 din 07.08.2017, eliberat de către Centrul de Încercări ICȘC "Incercom" ÎS, mun. Chișinău, str. Independenței, 6/1, certificat de acreditare Nr. LÎ-021 din 06.02.2014 valabil pînă la 22.02.2018, eliberat de CNA "MOLDAC"; Raport de încercări Nr. 201/6 din 06.07.2017, eliberat de LÎ din cadrul "CertMatCon" SRL, mun. Chișinău, str. Uzinelor, 9, of. 15, MD 2023, certificat de acreditare Nr. LÎ - 101 valabil pînă la 30.07.2019, eliberat de CNA "MOLDAC".

INFORMAȚIE SUPLIMENTARĂ:

Sistem 2+. Evaluarea de supragerare se va efectua o dată la 6 (șase) luni de către OC "CertMatCon". Certificatul este valabil doar în cazul respectării procesului tehnologic stabilit de către producător și asigurării cu certificat de calitate a fiecărui lot de produse livrat. Contract de prestări servicii Nr. 845 din 14.08.2017.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul certificat

Seria A № 006144



Conducătorul OC

Puha I.

În atenția antreprenorilor și organelor de control!
Copiile certificatelor de conformitate se legalizează în modul stabilit de
OC „CERTMATCON”, informații pe www.certmatcon.md

Falsificarea certificatelor se pedepsește conform legislației



ORGANISMUL DE CERTIFICARE PRODUSE ICȘP "INMACOMPROIECT" SRL

CERTIFICAT DE CONFORMITATE



OCpr-018

Nr. de inregistrare **OCpr-018 11 A1212-17**

Data emiterii:

28 iunie 2017

Valabil pînă la:

28 iunie 2019



ORGANISMUL DE CERTIFICARE

Organismul de Certificare produse din cadrul ICȘP "Inmacomproiect" SRL
MD 2015, mun. Chișinău, str. Sarmizegetusa, 15, tel. 022 52 20 66

PRIN PREZENTUL DOCUMENT SE CONFIRMĂ FAPTUL, CĂ PRODUSELE IDENTIFICATE ASTFEL:
DENUMIREA / DESCRIEREA

Nisip pentru lucrări de construcție, GOST 8736-93.

Fabricare în serie.

Codul NM MD

2505

SÎNT CONFORME CU CERINȚELE OBLIGATORII STABILITE ÎN :

Reglementarea Tehnică cu privire la produsele pentru construcții,

Hotărîrea Guvernului RM nr.226 din 29.02.2008

GOST 8736-93 p.p. 4.3, 4.4.1, 4.4.7. RNI 06-5.3.35 p.2.2.

PRODUCĂTOR

"Fabrica de materiale de construcție" S.R.L., cariera Vasilcău

MD-3001, RM, or. Soroca, str.Ocolirii, 2

Codul țării

MD

SOLICITANT

Producătorul

Codul IDNO

1003607002191

CERTIFICATUL ESTE ELIBERAT ÎN BAZA

Raport de încercări nr.108-3 din 27.06.2017 eliberat de CÎ ICȘP "Inmacomproiect"SRL,

certificat de acreditare nr.LÎ - 095 din 13.10.2016 pînă la 15.10.2020;

Raport de încercări nr. 186 din 08.06.2017 eliberat de LÎ "CertMatCon" SRL,

certificat de acreditare nr.LÎ - 101 din 31.07.2015 pînă la 30.07.2019

Act nr.15 din 24.05.2017 eliberat de OC ICȘP "Inmacomproiect"SRL.

Raport de evaluare a conformității nr.15 din 27.06.2017

INFORMAȚIE SUPPLEMENTARĂ:

Sistem de certificare 2+.

Supravegherea va fi efectuată una dată pe an de către OC ICȘP "Inmacomproiect"SRL.

Titularul prezentului certificat este obligat să aplice marca națională de conformitate SM pe produsele specificate în prezentul
certificat

**Conducătorul organismului
de certificare**

Oprea Elena



În atenția antreprenorilor și organelor de control!

Copile certificatelor de conformitate se legalizează cu ștampila OC ICȘP "Inmacomproiect" SRL

MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE, ADMINISTRAȚIEI PUBLICE ȘI
FONDURILOR EUROPENE

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII



Agreement Tehnic

017-05/2838-2017

prelungeste Agreementul Tehnic 017-05/2349-2014

**CĂMINE ȘI REZERVOARE ECHIPATE DIN MATERIALE
PLASTICE, CONFEȚIONATE PRIN SUDURĂ**
CHAMBERS AND TANKS MADE OF WELDED PLASTIC MATERIALS
CHAMBRES ET RESERVOIRES EN MATERIEL PLASTIQUE SOUDÉ
KAMMINS UND BEHÄLTER AUS SCHEISSNAHT KUSTSTOFF

Cod categorie – 28 și 29

PRODUCATOR: S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca
Str. Fabricii de zahăr, nr. 166, Cluj Napoca, județ Cluj
ROMÂNIA
tel: 0040/31-8058997, fax: 0040/31-8058996

**TITULAR
AGREMENT
TEHNIC:** S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L.
Șos. București-Ploiești nr. 42-44, sector 1, București – 013696
Băneasa Business Technology Park, Clădirea A, Etaj 1,
tel: 0040/31-8058997, fax: 0040/31-8058996

**ELABORATOR
AGREMENT
TEHNIC:** INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE
Bd. Pache Protopopescu, nr. 66, sector 2, București
ROMÂNIA
tel/fax: 0040/21-2521157

Grupa specializata nr. 5 - „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente
construcțiilor”

**Prezentul agreement tehnic este valabil până la data de 17 noiembrie 2020 numai
însoțit de AVIZUL TEHNIC al Consiliului Tehnic Permanent pentru Construcții
nu ține loc de certificat de calitate.**



CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Grupa specializată nr. 5 „Produse, procedee și echipamente pentru instalații aferente construcțiilor” din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București analizând documentația de solicitare de prelungire a acordului tehnic nr. 017-05/2349-2014 prezentată de S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. din București și înregistrată cu nr. 170807 din 20.08.2017, referitoare la „Cămine și rezervoare echipate din materiale plastice, confecționate prin sudură” realizate de firma S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca din România, elaborează prezentul Acord Tehnic nr. 017-05/2838-2017, în conformitate cu documentele tehnice românești aferente domeniului de referință I.9-2015 „Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor”, NP 133-2013 „Normativ privind proiectarea, executarea și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și de canalizare a localităților”, AC-1998 „Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare”, P 118-1999 „Normativ de siguranța la foc a construcțiilor”, P 118/2-2013 „Normativ de siguranță la foc a construcțiilor. Partea II – Instalații de stingere”, C 300-1994 „Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora”, cu verificările efectuate de Laboratorul PIPELIFE din Ungaria și cu recomandările beneficiarilor din România, toate valabile la data elaborării prezentului acord.

1. Definierea succintă

1.1. Descrierea succintă

Căminele echipate și rezervoarele, produse la firma S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca, sunt confecționate din materiale plastice (PEİD, PE-EL, PP, PVC), din plăci sau țevi spiralate tip fagure, decupate și îmbinate între ele prin sudură cu material de adaos.

Căminele și rezervoarele sunt amplasate subteran în zone verzi sau cu trafic. Cele amplasate în zone cu trafic sunt prevăzute, la nivelul terenului, cu placă de beton armat pentru preluarea sarcinilor statice și dinamice. În placa de beton se montează capace cu ramă (din fonă sau materiale compozite).

Producerea căminelor și rezervoarelor se realizează în următoarele etape:

- alegerea materialului (în funcție de caracteristicile de utilizare precizate în proiectul respectiv);
- stabilirea formei constructive (dimensiuni, grosimi de plăci, elemente de rigidizare, etc);
- proiectarea elementelor componente ale rezervorului (corp, gură de acces, capace de închidere, elemente de rigidizare, scări, racorduri de intrare/ieșire pentru bransamente etc).

- confecționarea elementelor componente (prin decuparea acestora din țevile spiralate tip fagure sau din plăcile de material plastic) utilizând ghilotine, fierăstraie circulare sau alte echipamente de tăiere;
- debavurarea marginilor rezultate după tăiere;
- fixarea/ poziționarea elementelor componente în vederea efectuării sudurii;
- pentru elementele de formă circulară se utilizează tuburi din material plastic la diametrul prevăzut în proiect;
- pentru îmbinarea elementelor prin sudură cu material de adaos (se utilizează aparate de sudură cu aer cald și electrod din același material cu materialul de bază, sau miniextrudere care produc electrozudul din granule de material plastic în timpul sudurii). Funcție de grosimea plăcii și de aparatul utilizat, sudura poate fi realizată printr-o singură trecere sau prin mai multe treceri;
- realizarea produsului propriuzis, în fazele:
 - realizarea corpului;
 - realizarea elementelor de rigidizare;
 - realizarea radierului și a brățărilor (buclelor) de ridicare;
 - realizarea elementelor de racordare la instalații;
 - curățarea surplusului de material de la sudură.



Punerea în operă a căminelor/rezervoarelor se face îngropat pe un radier de beton pentru a contracara forța de ridicare dată de apele freatice. La cămine radierul de beton se realizează în fundul dublu al corpului căminului în același timp cu buclele de ridicare. Funcție de nivelul apelor freatice se va realiza suplimentar și o lestarsă din beton în jurul căminului, lestarsă care face corp comun cu radierul căminului fiind turnată peste buclele de ridicare.

Căminele și rezervoarele pot fi realizate în diferite variante constructive:

a) funcție de formă:

- circulare;
- poligonale;

b) funcție de utilizare:

- simple;
- cu pereți interiori de compartimentare;

c) funcție de execuție:

- monobloc;
- în sistem modular, elementele fixându-se între ele cu flanșe, șuruburi și garnituri de etanșare, sau prin sudură;
- cu pereți simpli;
- cu pereți dubli, din același material sau materiale diferite;

Sudură rezervoare și cămine

Extruder sudură



Executarea sudurii



Căminele și rezervoarele sunt fabricate având:

- diametre până la **3.000 mm**, sau echivalent pentru **Lxl**;
- înălțime până la **7.000 mm**;
- grosimi ale pereților **8 ÷ 165 mm** (peste grosimi de **30 mm** se utilizează pereți fagure cu rigidități inelare pentru **SN 2** sau **SN 4**);
- capacități de stocare până la **90 m³**;
- presiunea de utilizare – presiunea atmosferică.

În funcție de domeniile de utilizare ale

AT 017-05/2838-2017

căminelor și rezervoarelor se folosesc următoarele materiale plastice:

- **PEİD** – pentru rezervoare și cămine prin care se vehiculează fluide (apă potabilă și convențional curată, pentru stingerea incendiilor, ape uzate pluviale sau menajere, sau alte fluide) cu temperaturi până la **+60°C**;
- **PE-EL** (polietilenă cu grad ridicat de conductibilitate electrică) – pentru rezervoare și cămine la care este necesară o protecție la încărcări electrostatice (de exemplu cele utilizate la stocarea sau vehicularea levigatului rezultat în sistemele ecologice de depozitare a deșeurilor), pentru fluide cu temperaturi de până la **+60°C**;
- **PP** – pentru rezervoare și cămine prin care se vehiculează fluide (apă potabilă, apă convențional curată, ape uzate pluviale sau menajere, sau alte fluide) cu temperaturi peste **+60°C**;
- **PVC** – pentru rezervoare și cămine prin care se vehiculează fluide (apă convențional curată sau alte fluide) cu temperaturi de până la **+45°C**.

Cămine și rezervoare



Căminele și rezervoarele se pot livra echipate în diferite variante, funcție de solicitări.

Echiparea standard a căminelor și rezervoarelor conține:

- cură de acces cu capac de închidere;
- scară de acces;
- elemente de racordare în rețele.

La solicitări se pot produce cămine și rezervoare echipate cu:

- 1) sisteme de ventilare;
- 2) pompe de evacuare ape uzate;
- 3) contoare;
- 4) filtru activ;

Tipuri de cămine echipate

Echipare standard



Contorizare



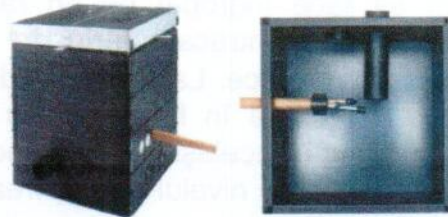
Ventilare



Pompare



Pentru cabluri electrice sau telecomunicații



1.2 Identificarea produselor

Căminele și rezervoarele, realizate la firma S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca, sunt marcate la fabricație, pe marcaje fiind înscrisionate:

- sigla firmei;
- denumirea produsului;
- caracteristici dimensionale (diametre, înălțime etc);
- caracteristicile funcționale (diametre racorduri, sens de curgere, temperaturi de utilizare etc);
- echiparea căminului sau rezervorului.

2. Agrementul Tehnic

2.1. Domenii de utilizare acceptate în construcții

Căminele și rezervoarele, produse din elemente sudate la firma S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca sunt utilizate pentru depozitarea sau vehicularea fluidelor din rețelele și instalațiile de alimentare cu apă potabilă, apă convențional curată, apă pentru stingerea incendiilor, a instalațiilor de canalizare pentru apă uzată menajeră, pluvială sau levigatul din sistemele ecologice de depozitare a deșeurilor, sau pentru alte fluide la care materialele plastice din care sunt realizate căminele și rezervoarele au rezistența mecanică sau chimică necesară.

Pentru utilizarea preconizată a produselor montate în cămine și rezervoare care vin în contact cu apa potabilă titularul agrementului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

2.2. Aprecieri asupra produsului

2.2.1. Aptitudinea de exploatare în construcții

Caracteristicile fizico-mecanice ale căminelor și rezervoarelor au fost verificate prin încercări de Laboratorul PIPELIFE din Ungaria și în situ de reprezentanții IEST și corespund standardelor europene aferente domeniului de utilizare, prescripțiilor tehnice românești precum și cerințelor fundamentale enumerate în cadrul art. 5 al Legii nr. 10/1995, referitoare la calitatea în construcții (cu modificările și completările ulterioare).

***Rezistență mecanică și stabilitate**

Căminele și rezervoarele sunt realizate din elemente sudate cu echipamente de sudură performante, având rezistență mecanică și stabilitate termică bună (funcție de tipul de material plastic utilizat).

Produsele își păstrează caracteristicile dimensionale și funcționale la acțiunea solului și a șocurilor exterioare, asigu-

rând rețelelor și instalațiilor în care sunt montate o bună funcționare pe întreaga durată de utilizare;

***Securitate la incendiu**

Asupra căminelor și rezervoarelor nu au fost efectuate verificările pentru determinarea comportării la foc.

***Igienă, sănătate și mediu înconjurător**

Căminele și rezervoarele nu conțin elemente dăunătoare sănătății oamenilor sau integrității mediului înconjurător, ele corespunzând integral condițiilor impuse prin Legea nr. 319/2006 privind securitatea și sănătatea în muncă, OUG 195/2005 cu completările și modificările Legii nr. 265/2006 privind protecția mediului, Legea nr. 211/2011, republicată în MO nr. 220/2014 privind regimul deșeurilor, Legea nr. 346/2002 privind asigurarea pentru accidente de muncă și boli profesionale și Ordinul nr. 119/2014 privind Normele de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației, cu modificările și completările ulterioare.

Utilizarea acestor cămine și rezervoare conduce la păstrarea calității terenului în care sunt montate datorită etanșetății lor (se elimină exfiltrațiile de ape uzate în sol).

Întrucât materialele nu sunt biodegradabile, ele pot fi reciclate după terminarea duratei de utilizare.

***Siguranță și accesibilitate în exploatare**

Căminele și rezervoarele sunt etanșe și prezintă siguranță în condiții normale de exploatare (fluide, temperaturi, presiuni).

Căminele și rezervoarele sunt rezistente la acțiunea agresivă a sărurilor, a substanțelor caustice și a diferitelor soluții acide cu concentrații diferite. Căminele și rezervoarele realizate din PE-EL au proprietăți ridicate privind conductivitatea electrică ceea ce permite eliminarea încărcării cu electricitate statică.

***Protecție împotriva zgomotului**

Căminele și rezervoarele nu au influență asupra acestei exigente.

***Economie de energie și izolare termică**

Căminele și rezervoarele nu fac obiectul unor cerințe speciale de izolație termică

AT 017-05/2838-2017

sau hidrofugă.

La cămine suprafețele interioare ale elementului de fund fiind realizate pentru direcționarea curgerii apelor uzate elimină posibilitatea unor depuneri de sedimente din apele uzate.

***Utilizare sustenabilă a resurselor naturale**

Se va aplica conform legii 10/1995 privind calitatea în construcții, cu modificările și completările ulterioare.

2.2.2. Durabilitatea și întreținerea produsului

Calitățile materiilor prime utilizate, precum și controlul eficient efectuat în scopul menținerii constante a calității conduc la o durabilitate ridicată (până la **50 de ani** funcție de fluidele utilizate) a instalațiilor de alimentare cu apă și de canalizare realizate cu cămine și rezervoare dacă sunt respectate condițiile impuse de producător privind alegerea, transportul, depozitarea, punerea în operă, exploatarea și întreținerea.

Producătorul acordă o garanție de **10 ani** de la data punerii în operă.

2.2.3. Fabricația și controlul

Căminele și rezervoarele se produc la S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca, în condiții care asigură reproductibilitatea performanțelor aferente domeniilor de utilizare.

Asigurarea constanței calității produselor este realizată prin executarea unui control intern în conformitate cu Sistemul de Management al Calității și cu precizările din Manualul de Asigurare a Calității, întocmite cu respectarea prevederilor din norma SR EN ISO 9001/2008.

Periodic se efectuează un control extern prin intermediul unui laborator neутru acreditat, ceea ce garantează constanța calității produselor.

2.2.4. Punerea în operă

Punerea în operă a căminelor și rezervoarelor se realizează conform instrucțiunilor de montaj și exploatare ale producătorului și în conformitate cu normativele și



ghidurile de proiectare, execuție și exploatare în vigoare I 9-2015, NP 133-2013.

Punerea în operă se va face de personal calificat.

2.3. Caietul de prescripții tehnice

2.3.1. Condiții de concepție

La elaborarea tehnologiei de fabricație s-a avut în vedere obținerea și păstrarea proprietăților și caracteristicilor produselor.

Pentru aceasta se vor respecta regulile de verificare a calității declarate în Sistemul de Management al Calității și în politica de calitate proprii producătorului.

Produsele sunt astfel concepute încât respectă exigențele legislației europene în domeniu precum și cerințele fundamentale ale Legii nr. 10/1995 privind calitatea în construcții, acestea fiind prezentate în subcapitolul 2.2.1. al agrementului tehnic.

2.3.2. Condiții de fabricare

Produsele sunt realizate la firma S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca, pe echipamentele și utilajele prezentate, cu respectarea prevederilor din Sistemul de Management al Calității prevăzute în Manualul de Asigurare a Calității, întocmit conform recomandărilor din norma SR EN ISO 9001/2008.

2.3.3. Condiții de livrare

Căminele și rezervoarele se livrează la cerere în gama și cantitățile necesare solicitate de clienți.

Căminele și rezervoarele sunt livrate asamblate (monobloc), sau pe subansamble.

La livrare produsele trebuie să fie însoțite de Acordul Tehnic, de Declarația de Conformitate cu acesta (dată de producător sau de reprezentantul acestuia), de Avizul Sanitar pentru produsele care sunt în contact cu apa potabilă, de Certificate de Calitate pentru materiile prime și materialele utilizate și de instrucțiuni de punere în operă, utilizare și exploatare.

Pentru transport și depozitare de lungă durată producătorul va furniza date privind condițiile de transport și depozitare.

2.3.4. Condiții de punere în operă

Punerea în operă se efectuează conform instrucțiunilor elaborate de producător și prevederilor normativelor în vigoare în România:

- **I 9-2015** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea instalațiilor sanitare aferente clădirilor
- **NP 133-2013** Normativ privind proiectarea, execuția și exploatarea sistemelor de alimentare cu apă și canalizare a localităților
- **AC-1998** Ghid de proiectare și execuție a rețelelor și instalațiilor exterioare de alimentare cu apă și canalizare
- **P 118-1999** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor
- **P 118/2-2013** Normativ de siguranță la foc a construcțiilor. Partea II. Instalații de stingere
- **C 300-1994** Normativ de prevenire a incendiilor pe durata executării lucrărilor de construcții și instalații aferente acestora.

Concluzii

Aprecierea globală

● *Utilizarea **căminelor și rezervoarelor din materiale plastice**, în domeniile de utilizare acceptate este **apreciată favorabil**, în condițiile specifice din România, dacă se respectă prevederile prezentului acord.*

Pentru utilizarea preconizată a produselor montate în cămine și rezervoare în contact cu apa potabilă titularul acordului tehnic trebuie să dețină aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Condiții

- Calitatea produselor și metoda de fabricare au fost examinate și găsite corespunzătoare de către **Laboratorul PIPELIFE** din Ungaria și „în situ” de reprezentanții **EITS** și trebuie menținute la acest nivel pe

toată durata de valabilitate a acestui acord.

- Orice recomandare relativ la folosirea în condiții de siguranță a acestui produs, care este conținută sau se referă la acest acord tehnic, reprezintă cerințe minime necesare la punerea sa în operă.

- Acordând acest acord tehnic Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții nu se implică în prezența și/sau absența drepturilor legale ale firmei de a comercializa, monta sau întreține produsele.

- Institutul European pentru Științe Termice din București răspunde de exactitatea datelor înscrise în acordul tehnic și de încercările sau testele care au stat la baza acestor date. Acordurile tehnice nu îi absolvă pe furnizori și/sau pe utilizatori de responsabilitățile ce le revin conform reglementărilor legale în vigoare.

- Verificarea menținerii aptitudinii de utilizare a produsului va fi realizată de producător, la solicitarea titularului de acord tehnic, conform programului stabilit de Institutul European pentru Științe Termice din București, program care constă în:

- verificarea asigurării menținerii calității materiei prime;
- verificarea aspectului;
- verificarea dimensiunilor;
- verificarea la etanșeitate.

Verificările se vor efectua la un interval de **24 luni** și vor fi consemnate prin buletine de încercări. Totodată se va întocmi un proces verbal semnat de titular, laboratorul care a efectuat verificările și elaboratorul de acord tehnic.

De asemenea se va verifica valabilitatea Sistemului de Management al Calității al producătorului.

Acțiunile cuprinse în program și modul lor de realizare vor respecta actele normative și reglementările tehnice în vigoare.

- Orice modificare a procedurii, a tehnologiei de fabricare și/sau introducerea de noi

materii prime și materiale se va aduce la cunoștință elaboratorului de acord tehnic pentru a fi luată în considerare și a se proceda la extinderea/modificarea acordului tehnic.

- Institutul European pentru Științe Termice din București va informa Consiliul Tehnic Permanent pentru Construcții despre rezultatul verificărilor, iar dacă acestea nu dovedesc menținerea aptitudinii de utilizare, va solicita CTPC declanșarea acțiunii de suspendare a Acordului Tehnic.

- Suspendarea se declanșează și în cazul constatării prin controale, de către organisme abilitate, a nerespectării menținerii constante a condițiilor de fabricație și de utilizare ale produsului.

- În cazul în care titularul de Acord Tehnic nu se conformează acestor prevederi, se va declanșa procedura de retragere a Acordului Tehnic.

Valabilitate: 17 noiembrie 2020

Prelungirea valabilității sau revizuirea prezentului acord tehnic trebuie solicitată cu cel puțin trei luni înainte de data expirării. În cazul neprelungirii valabilității, acordul tehnic se anulează de la sine.

Președinte grupă specializată nr. 5

dr.ing. Daniela TEODORESCU

Institutul European pentru Științe Termice

DIRECTOR EXECUTIV

dr.ing. Anica ILIE



3. Remarci complementare ale grupei de specialitate

La baza întocmirii prezentului acord tehnic a stat documentația pusă la dispoziție de către solicitant.

AT 017-05/2838-2017

Pagina 7 din 9



S-a constatat că firma producătoare are certificat Sistemul de Management al Calității conform cu standardul SR EN ISO 9001/2008, valabil la data elaborării acestui agrement.

Căminele și rezervoarele din materiale plastice sudate au fost agrementate în România în perioada 2014 – 2017, perioadă în care au fost utilizate în lucrări efectuate în mai multe localități, printre care Bacău, Târgu Mureș, Vatra Dornei, Iași și altele.

Recomandările cu privire la lucrările executate în România au fost transmise de:

- S.C. HIDRONIC S.R.L. – Cluj Napoca;
- S.C. OZON GRUP S.R.L. – Iași;
- S.C. CONBUCOVINA S.A. – Suceava.

Din recomandările transmise titularului de către firmele executante, rezultă că punerea în operă a produselor s-a realizat conform instrucțiunilor de utilizare ale producătorului, fără dificultăți. În exploatare căminele și rezervoarele din materiale plastice sudate s-au comportat la parametrii proiectați, beneficiarii fiind satisfăcuți de funcționarea normală și fără defecțiuni a acestora.

Agrementul tehnic este un document neutru, elaborat de un organism neutru față de producător.

SINTEZA RAPOARTELOR DE INCERCARE

Centralizator cu testele de laborator efectuate în laboratorul PIPELIFE din Ungaria pe un cămin de stație de pompare, din PEÎD, având Dn **2.500 mm** și înălțimea de **6.000 mm**

Verificarea	Verificator	Metoda	Cerințe	Rezultate
Verificarea aspectului și elementelor componente	PIPELIFE EITS	SR EN 13598-2 SF 001/2013	Căminele din PEÎD, PP sau PVC, nu trebuie să prezinte defecțiuni ale suprafețelor, adâncituri, goluri sau lipsă de material.	Fără defecte Conform
Verificarea dimensiunilor	PIPELIFE EITS	SR EN 13598-2 SF 001/2013	Dimensiunile diametrelor, ovalitatea și grosimile pereților trebuie să corespundă standardului de fabricație (SF 001/2013)	$\Delta D_n = + 2,0 \text{ mm}$ $\Delta g = + 0,1 \text{ mm}$ Conform
Verificarea la tracțiune a sudurii	PIPELIFE	SR EN 12814-2 SF 001/2013	Se supune o epruvetă sudată la tracțiune în conformitate cu cerințele din EN 12814-2 (temperatura de încercare 23°C, forța de tracțiune 15,5 kN) până la ruperea epruvetei. Ruperea nu trebuie să apară la sudură.	Ruperea în afara sudurii Conform
Verificarea rezistenței la compresiune	PIPELIFE	SR EN 13598-2 SF 001/2013	Se supune corpul căminului la un efort perpendicular pe peretele lateral până se realizează o deformare de 15% din Dn. După verificare corpul nu trebuie să prezinte fisurări sau deformări remanente.	Fără fisurări sau deformări permanente Conform
Verificarea etanșeității în situ	EITS	SR EN 13598-2 SF 001/2013	Se umple căminul cu apă până la nivelul maxim și se menține plin cu apă timp de 24 ore. Pe parcursul verificării nu trebuie să apară scurgeri de apă prin corp sau la îmbinări.	Fără pierderi de apă Conform

Specialiștii din Grupa specializată nr. 5, din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București își însușesc rezultatele obținute de Laboratorul PIPELIFE din Ungaria.

AT 017-05/2838-2017

Pagina 8 din 9



4. Anexe

• **Extrase semnificative din procesul verbal 171111 din 06.11.2017 al ședinței de deliberare a grupei specializate.**

În ședința de deliberare a Grupei Specializate nr. 5 din cadrul Institutului European pentru Științe Termice din București, alcătuită din dr.ing. Daniela Teodorescu, ing. Aurora Ioana Rizzoli, dr.ing. Anica Ilie, dr.ing. Mădălina Nichita, ing. Cezar Rizzoli s-a analizat dosarul cu nr. 017-05/2838-2017 referitor la:

• **Cămine și rezervoare echipate din materiale plastice, confecționate prin sudură** realizate de firma **S.C. PIPELIFE ROMANIA S.R.L. – Punct de lucru Cluj Napoca** din România.

În cadrul ședinței s-au evidențiat următoarele aspecte:

- Dosarul de agrement tehnic este complet și la elaborarea lui au fost respectate Instrucțiunile PAT 1 și PAT 3 din 2004.
- Produsele au fost agrementate și utilizate în lucrările din România în perioada 2014 – 2017, în timpul utilizării comportându-se la parametrii proiectați, fără reclamații.
- **Căminele și rezervoarele echipate din materiale plastice, confecționate prin sudură** corespund cerințelor fundamentale stabilite în cadrul art. 5 al Legii Calității în Construcții – Legea nr.10/1995 (cu modificările și completările ulterioare) și se recomandă acordarea agrementului tehnic.

Constatând cele de mai sus, Grupa Specializată aprobă agrementul tehnic în forma elaborată, cu termen de valabilitate trei ani, până la data de 17 noiembrie 2020.

Pe durata de valabilitate a Agrementului Tehnic, titularul acestuia va solicita elaboratorului urmărirea comportării în timp a produsului pus în operă, rezultatele acestor verificări urmând a fi anexate Dosarului de solicitare a prelungirii valabilității Agrementului Tehnic.

Dosarul tehnic al agrementului tehnic nr. 017-05/2838-2017 conținând 45 file face parte integrantă din prezentul agrement tehnic.

Raportorul grupei specializate nr. 5

ing. Aurora Ioana RIZZOLI

Rizzoli

Membrii grupei specializate:

dr.ing. Daniela TEODORESCU

ing. Aurora Ioana RIZZOLI

dr.ing. Anica ILIE

dr.ing. Mădălina NICHITA

ing. Cezar RIZZOLI

AT 017-05/2838-2017

- președinte

- raportor

[Signature]
Rizzoli

[Signatures]





ROMÂNIA

**MINISTERUL DEZVOLTĂRII REGIONALE,
ADMINISTRAȚIEI PUBLICE ȘI FONDURILOR EUROPENE
CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII**

AVIZ TEHNIC

În baza procesului verbal nr. **2-133**, din data de **17.11.2017** al Comisiei de avizare nr. **2** a agrementelor tehnice în construcții:

CONSILIUL TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

AVIZEAZĂ FAVORABIL:

agrementul tehnic nr. **017-05/2838-2017**, elaborat de **INSTITUTUL EUROPEAN PENTRU ȘTIINȚE TERMICE BUCUREȘTI**, pentru **CĂMINE ȘI REZERVOARE ECHIPATE DIN MATERIALE PLASTICE, CONFEȚIONATE PRIN SUDURĂ**, al cărui producător este **S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L., Punct de lucru Cluj Napoca, județ Cluj**.

Prezentul **AVIZ TEHNIC** este valabil până la data de **17.11.2019** și se poate prelungi în situația în care titularul face dovada menținerii aptitudinii de utilizare a obiectului agrementului tehnic, conform prevederilor menționate la cap. „condiții” din agrementul tehnic.

Pentru utilizarea preconizată în contact cu apa potabilă, a produselor montate în cămine, titularul va deține aviz sanitar, eliberat în conformitate cu reglementările emise de Ministerul Sănătății.

Agrementul tehnic este valabil până la data de **17.11.2020**, pentru titular, producător și distribuitorii din anexa la agrementul tehnic.

PREȘEDINTE AL CONSILIULUI TEHNIC PERMANENT PENTRU CONSTRUCȚII

Ciprian Lucian ROȘCA



Șef Secretariat Tehnic al CTPC

Gheorghe HAȘCĂU

Aceasta este o traducere a certificatului HU07/2361

Sistemul de management al

PIPELIFE ROMANIA S.R.L.

Sos. Bucuresti-Ploiesti, Nr. 42-44, Baneasa Business Technology Park
Cladirea A, Etaj 1, Biroul nr. 1, Sector 1, 013696, Bucuresti, Romania

a fost auditat si certificat indeplinind cerintele

ISO 9001:2015

Pentru urmatoarele activitati

Comercializarea sistemelor de conducte din material plastic.

Acest certificat este valabil de la 31 Ianuarie 2019 pana la 30 Ianuarie 2022
si ramane valabil ca obiect al auditurilor de supraveghere satisfacatoare.

Auditul de recertificare se va efectua inainte de 27 Ianuarie 2022
Editia8. Certificat din Ianuarie 2007

Detaliile locatiilor suplimentare sunt listate pe pagina urmatoare.

Autorizat de



SGS United Kingdom Ltd
Rossmore Business Park Ellesmere Port Cheshire CH65 3EN UK
t +44 (0)151 350-6666 f +44 (0)151 350-6600 www.sgs.com

HC SGS 9001 2015 0118 RO M2

Pagina 1 din 2



0005



Aceasta este o traducere a certificatului HU07/2361, continuare

PIPELIFE ROMANIA S.R.L.

ISO 9001:2015

Editia 8

Domeniu detaliat

Locatii suplimentare

Str. Fabricii de Zahar, Nr. 166, Cluj-Napoca, 400624, Jud. Cluj, Romania



0005



CERTIFICATE



This is to certify that



WILO SE

Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
Germany

with the organizational units/sites as listed in the annex

has implemented and maintains an
Occupational Health and Safety Management System.

Scope:

Development, manufacture, sales and service of pumps and pump systems for Building Services, Water Management and Industry.

Through an audit, documented in a report, it was verified that the management system fulfills the requirements of the following standard:

BS OHSAS 18001 : 2007

Certificate registration no.	060313 BSOH
Valid from	2018-04-30
Valid until	2021-04-29
Date of certification	2018-04-18



DQS GmbH

Stefan Heinloth
Managing Director



**Annex to certificate
Registration No. 060313 BSOH**

WILO SE

Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
Germany

Location

Scope

**522452
WILO SE
Felicitasstraße 5
44263 Dortmund
Germany**

Manufacture and service of pumps and pump systems for Building Services, Water Management and Industry.

**522453
WILO SE
Strümpfenbusch 3
44357 Dortmund
Germany**

Development and manufacture of pumps and pump systems for Building Services, Water Management and Industry.

**283115
WILO SE
Heimgartenstraße 1-3
95030 Hof
Germany**

Development, Manufacture, Sales and Service of:
- Pumps and electrical motors for water supply, lowering of water level and booster plants
- Pumps and electrical motors for sewage disposal and treatment
- Pumps and electrical motors for drainage of pits, sumps, building sites and so on
- Submersible mixers and electrical motors for flow generation or for mixing of liquids for communal or industrial applications
- Technical equipment for sewage and sludge treatment plants, waterworks and pumping stations

**070047
WILO SE
Anderslebener Straße 161
39387 Oschersleben
Germany**

Development and manufacture of pumps and pump systems for Building Services, Water Management and Industry.



**Annex to certificate
Registration No. 060313 BSOH**

WILO SE

Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
Germany

Location

Scope

**520706
Wilo Salmson France SAS
80 boulevard de l'Industrie
CS 90527
53005 Laval Cedex
France**

Development and manufacture of pumps and pump systems for Building Services, Water Management and Industry.

**522448
Wilo Salmson France SAS
ZA Autoroutière 1005 bd de la
Communication
53950 Louverné
France**

Logistics, Sales and Customer Services related to pumps and pump systems for Building Services, Water Management and Industry.

**520708
WILO China Ltd.
No. 10 Zhaofeng 2nd Street, Zhaofeng
Industrial Zone,
Zhaoquanying, Shunyi District,
101300 Beijing
China**

Manufacturing, Sales and After Sales Service of Pumps, Pump Systems and Pump Systems Piece Parts including Control Box for Building, Municipalities, Industry and Agriculture.

**522450
WILO China Ltd.
No.285 Qinhuang West Street,
Qinhuangdao Economic & Technological
Development Zone
066004 Qinhuangdao, Hebei Province
China**

Manufacturing, of Pumps for Building, Industry and Agriculture.

**521117
WILO ELEC CO. LTD.
No.285 Qinhuang West Street,
Qinhuangdao Economic & Technological
Development Zone
066004 Qinhuangdao, Hebei Province
China**

Research, Design and Production of AC Motors for Pumps.

This annex (edition: 2018-04-18) is only valid in connection with the above-mentioned certificate.



**Annex to certificate
Registration No. 060313 BSOH**

WILO SE

Nortkirchenstraße 100
44263 Dortmund
Germany

Location

Scope

**521118
WILO Mather and Platt Pumps Private
Limited
S. No. 162,
Mumbai - Pune Road,
Chinchwad
Pune 411 019
India**

Design, development and manufacture of centrifugal pumps/pump sets and valves.

**521120
WILO Mather and Platt Pumps Private
Limited
Sales
Sales office,
Ground Floor, Elpro Vision Exchange,
Elpro Compound, CTS No.4270,
Chinchwad
Pune 411 033
India**

Design, development and manufacture of centrifugal pumps/pump sets and valves.

**521119
WILO Mather and Platt Pumps Private
Limited
E 25, MIDC,
Gokul Shirgaon Industrial Area
Kolhapur 416234
India**

Design, development and manufacture of centrifugal pumps/pump sets and valves.

**521116
WILO Pumps Limited
46 Mieumsandan 1-ro
Gangseo-gu
Busan 46730
Republic of Korea**

Design, development, manufacture, sales and service of pumps and pump systems.

**514915
WILO Pompa Sistemleri A.Ş.
Orhanli Mah.
Mehmet Akif Ersoy Cad. No 91
Tuzla
34956 Istanbul
Turkey**

Sales, Service of Pumps & Pump Systems and Development, Assembly of Pump Systems for Building Services, Water Management and Industry.

This annex (edition: 2018-04-18) is only valid in connection with the above-mentioned certificate.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE

emis in acord cu HG 668/2017

Nr.aviz/Factura:.....

- 1. Cod unic de identificare al produsului - tip:** CAMIN POMPA -MONOBLOC DIN PEID STRUCTURAT
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții - daca este cazul
 :CAMIN SPAU DN/ID 1200-3000 mm ;Hmax.=7000mm ;SN >4kN/mp

- 3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică aplicabilă**
 - camine pentru statii de pompare ape uzate/tehnologice

4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului

SC Pipelife Romania SRL punct de lucru Cluj Napoca ; str Fabricii de Zahar nr.166

5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:

S.C. PIPELIFE ROMÂNIA S.R.L. - Șos. București-Ploiești nr. 42-44, sector 1, București – 013696, Băneasa Business Technology Park, Clădirea A, Etaj 1, tel: 0040/31-8058997, fax: 0040/31-8058996

6. Conformitatea este demonstrată având ca referință:

AGREMENTE TEHNICE ÎN CONSTRUCȚII nr. 017-05/2838-2017 și 017-05/2501/2015 și

Proiectele de predimensionare structurale (planșeu,inaltator,fund,lestare):nr.166a;166b;166c și 166d

7. Performanța produselor:

Element	Caracteristici	Performanta	Specificatii tehnice
Corpul caminului (teava+placi structurate din PEID)	Aspect si dimensiuni	Fara fisuri deformatia verticala: ≤ 5% deformatia orizontala: < 10%	EN 13598-2 metoda „C”
	Rezistenta la impact	Fara fisuri	EN 13598-2 metoda „D”
	Etanseitatea conexiunilor cu conductele intrare-iesire	Fara pierderi de lichid	EN 1277 conditia „B” conditia „C”
	Etanseitate corp-fund camin	Fara pierderi de lichid	Presiune apa
	Rigiditate inelara /stabilitate corp	> SN 4 kN/mp	EN 14982-2 Proiect static nr.166/a/b/c/2014
Scara de acces (din inox sau din material plastic)	Solicitari verticale Solicitari orizontale	Deformatia max. ≤ 10 mm deformatie ≤ 5 mm,	EN 13101 EN 14396
Durata normata de viata	OIT >20min	Minim 50 ani	EN 728

Denumirea și adresa laboratorului care a efectuat încercările:

Laboratoarele : Innovative Water Systems OU din Estonia si a Pipelife Hungaria Muanyagipari Kft.

Aceasta declarație de conformitate este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Klari Bocskai –director comercial Pipelife Romania SRL

