

СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №707 от 9 ноября 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №707

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com		Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018			
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL or. Rezina, str. 27 August.5 Пункт разгрузки: mun.Chisinau, str. Uzinelor 78		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:						
Дата отгрузки Ship Date		9 ноября 2023 г.		Спецификация №77 от 13.10.2023						
Машина № Carriage		SZS 827 / T 254 CD		Заказ № Order		Дата Date				
Наименование продукции Discription of goods				Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages				
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006				DIN EN 10219- 1:2006	Bundles	19				
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:				завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.						
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, m	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-01-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,906	0,901
СП-02-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,905	0,9
СП-03-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,905	0,9
СП-04-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,908	0,903
СП-05-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,906	0,901
СП-06-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,932	0,927
СП-07-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,938	0,933
СП-08-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,904	0,899
СП-09-081123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,91	0,905
СП-01-061123	1023342-9	S235JRH	20x20	2,0	6	144	864	1	0,956	0,951
СП-13-071123	132922	S235JRH	20x20	2,0	6	49	294	1	0,32	0,315
СП-42-311023	613453-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,386	1,381
СП-39-311023	613453-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,374	1,369
СП-19-311023	613453-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,394	1,389
СП-28-311023	613453-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,392	1,387
СП-27-311023	613453-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,369	1,364
СП-17-250723	723214	S235JRH	50x25	3,0	6	98	588	1	1,727	1,722
СП-20-250723	723214	S235JRH	50x25	3,0	6	81	486	1	1,414	1,409
СП-38-311023	613453-9	S235JRH	40x40	2,0	6	100	600	1	1,431	1,426
Итого:						2 268	13 608	19	20,977	20,882

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 707 от 9 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 707
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
132922	11	37	1.5	30	22	4	1	1	9	0.183	2	294	412	31	УД
1023342-9	10	37	2.1	26	27	5	1	1	9	0.174	2	314	412	30	УД
613453-9	11	40	1.5	25	22	5	1	1	9	0.189	2	299	422	28	УД
723214	16	41	1.7	35	26	4	1	1	9	0.239	3	314	427	28	УД

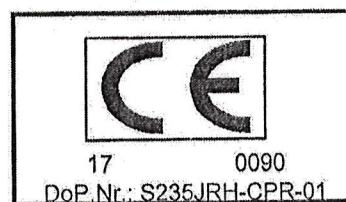
Примечание:
Note:

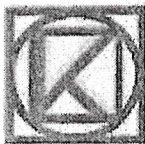
- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-804/1 від 14.12.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



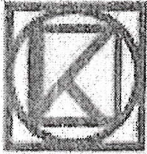
Виробник: Producer:	ТОВ "ДМЗ КОМІНМЕТ" LLC "DMZ KOMINMET" 7, Yakhnenkiyvska St. 49023 Dnipro, Ukraine	Контракт № Contract	09/154-2022	Дата Date	21.04.2022
Споживач, адреса, країна: Consumer, address, country:	Метінвест-СМЦ ТОВ 01010, м.Київ, вул.Острозьких Князів, Будинок № 8	Доповнення до контракту: Addendum to the contract			
Дата відвантаження Ship Date	26.06	2023			
Машина № Carriage	BPM570	Замовлення № Order	000004038	Дата Date	

Найменування продукції Discription of goods	Стандарт Standart	Вид вантажу, м. Type of package	Кіл-сть місць Quantity of packages
Порожністі зварні профілі з конструкційних сталей холодно-виготовлені профільні Cold formed welded structural hollow sections of non-alloy steel	DIN EN 10219-1:2006, DIN EN 10219-2:2019	Bundles	2

Номер пакета Package №	Номер плавки Heat №	Марка сталі Steel grade	Розміри, мм Dimensions, mm			Кіл.труб од. Q-ty of pipes, pcs	Кіл. метрів Q-ty of meters, m	Маса, т Mass, mt	
			Діаметр O.D. of I.D.	Товщина стінки W.T.	Довжина Length			Брутто gross	Нетто net
л1325924-2	121991-1	S235JRH	40x30	3,00	6 000	120	720	2,222	2,222
л1325924-3	121991-1	S235JRH	40x30	3,00	6 000	120	720	2,241	2,241
Разом :						240	1 440	4,463	4,463
Всього :						240	1 440	4,463	4,463
Вара упаковки									
Вара брутто									4,463

Продовження дивись з оборотної сторони РТО





СЕРТИФІКАТ ВИПРОБУВАНЬ № 5-804/1 від 14.12.2022
INSPECTION CERTIFICATE
(EN 10204 - 3.1)



Результати випробувань

Test result

Хімічний склад %											Chemical steel composition					
№ плавки Heat №	Масова частка елементів, %										Element mass fraction, %					
	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	Ti	As	Al löslich	Nb	V	Mo	N	CEV
	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 100	x 100	x 100	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 1000	x 100
121991-1	17	42	2,2	27	27	4	1	1	1		15		4	2	9	25,1

Номер партії Lot №	Номер плавки Heat №	Механічні властивості Mechanical properties acc.						Технологічні властивості Tehnical properties					
		EN ISO 6892-1				EN ISO 148-1		Сплю- щування Flatte- ning test EN ISO 8492	Розда- вання Drift test EN ISO 8493	Згин Bend- over test EN ISO 8491	Неруйнів. контроль Nondest- ructive inspection EN ISO 10893-2 E4H %	Гідровип- робуван- ня Hydro- testing %	
		Границя плиннос- ті, Yield strength	Границя міцності, Tensile strength	Видов- ження Elongation		Темпер. випробу- вань Test temperat T. °C	Робота удару Activity of impact KV 300/ J						
				A L=80 %	A L=5,65 √ S ₀ %								
1	121991-1	354	392		40						100		

Примітка:

Note:

- Візуальний контроль, маркування та пакування без зауважень.
Visual inspection marking and packing - without remarks.
- Розміри труб в межах допусків.
Pipe dimensions are permitted: DIN EN 10219-2:2019
- Маркування на бирці / Marking on bundle tag
- Декларація характеристик якості № S235JRH-CPR-01
див. на сайті www.dmzkominmet.com.ua
Declaration of quality properties Nr. S235JRH-CPR-01
see in the Site www.dmzkominmet.com.ua

Продукція виготовлена з нелегированої сталі

Зазначені в цьому документі труби відповідають за якістю умовам контракту.

Non-alloy steel products

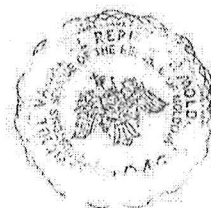
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

 07 0090 DoP, № S235JRH-CPR-01	Підпис експерта Signature expert	ТОВ «ДМЗ КОМІНМЕТ»	
	Штамп експерта Signature expert	Для сертифікатів № 2 Бюро технічного контролю	



INSPECTION CERTIFICATE №698
(EN 10204-3.1)

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 698 от 8 ноября 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 698
(EN 10204-3.1)

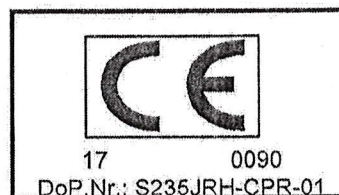
Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Chemical steel composition												Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
813203-2	12	41	1,3	34	26	6	2	2	9	0,204	2	299	422	35	УД
523377	16	39	1,7	23	13	4	1	1	9	0,236	3	289	417	34	УД
1013342	11	37	1,3	25	29	5	1	1	9	0,184	2	279	422	34	УД
613453-9	11	40	1,5	25	22	5	1	1	9	0,189	2	299	422	28	УД
132883	13	46	1,5	26	17	3	1	2	9	0,215	2	299	427	33	УД
132883	13	46	1,5	26	17	3	1	2	9	0,215	2	333	422	29	УД

Примечание:
Note:

- Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
- Размеры в пределах допусков.
Dimensions within the tolerance limits
- 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according to EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
- Продукция отпускается по фактическому весу
Products are dispensed according to actual weight
- Страна происхождения товара: Республика Молдова.
Country of origin: Republic of Moldova.
- Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ.
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation were used in the manufacture of products.
- Метод производства: порезка с последующей сваркой.
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствует по качеству условиям контракта.
Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.
Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



(EN 10204-3.1)

стр. 1 из 2 / page 1 of 2



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №212 от 5 мая 2023 г.

INSPECTION CERTIFICATE №212
(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: ООО "BEK"/SRL "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:	Грузополучатель, Адрес, страна BPM-TRADE SRL МОЛДОВА, г. РЕЗИНА, ул. 27 АВГУСТА, 5 Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Uzinelor 70
Дата отгрузки Ship Date	5 мая 2023 г.
Машина № Carriage	А 596 НК / ААВ 504

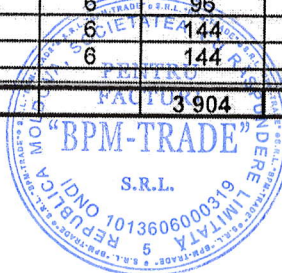
Контракт Contract	№7	Дата Date	18.06.2018
Дополнение к контракту: Addendum to the contract:			
Спецификация : №63 от 27.04.2023г			
Заказ № Order		Дата Date	

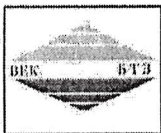
Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м	EN 10219-1,2:2006	Bundles	29
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры трубы, длина, № пакета, № партии, количество труб, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, pipe dimensions, length, package №, lot №, quantity of pipe, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во труб, шт Q-ty of pipes, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-11-120423	120771-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,66	0,655
СП-11-200423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,626	0,621
СП-12-200423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,597	0,592
СП-31-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,627	0,622
СП-32-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,618	0,613
СП-28-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,662	0,657
СП-33-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,631	0,626
СП-01-180423	120771-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,646	0,641
СП-02-180423	120771-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,639	0,634
СП-03-180423	120771-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,652	0,647
СП-04-180423	120771-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,657	0,652
СП-16-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,7	0,695
СП-15-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,697	0,692
СП-19-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,68	0,675
СП-20-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,938	0,933
СП-10-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,935	0,93
СП-09-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,949	0,944
СП-19-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,935	0,93
СП-18-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,93	0,925
СП-17-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,924	0,919
СП-16-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,944	0,939
СП-15-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,948	0,943
СП-12-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,951	0,946
СП-11-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,945	0,94
СП-23-250423	320789-3	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,921	0,916
СП-01-130423	1222164	S235JRH	50x30	3,0	6	96	576	1	1,845	1,84
СП-03-130423	1222164	S235JRH	50x30	3,0	6	96	576	1	1,817	1,812
СП-10-200423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,635	0,63
СП-30-140423	120536-3	S235JRH	20x20	1,4	6	144	864	1	0,627	0,622
			Итого:			3 904	23 424	29	24,336	24,191

Продолжение на обороте

стр. 1 из 2 / page 1 of 2





СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 212 от 5 мая 2023 г.
INSPECTION CERTIFICATE 212
(EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов,% Element mass fraction, %											Предел текучест и Yield point N/mm2	Предел прочност и Tensile strength N/mm2	Удлинен ие Elongati on %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
120771-3	15	57	1	20	17	3	2	4				515		23	уд
120536-3	16	54	3	12	17	4	1	2				500		31	уд
320789-3	15	56	1	23	18	3	2	4				530		25	уд
1222164	11	41	1,3	35	16	3	1	1	9	0,186	3	422,0	294,0	30,0	уд

Примечание:
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры труб в пределах допусков.
Pipe dimensions within the tolerance limits
3. 100% неразрушающий контроль труб проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2. Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2. Nondestructive test OK.
4. Трубы отпускаются по фактическому весу
Pipes are dispensed according to actual weight

Указанные в настоящем документе трубы соответствуют по качеству условиям контракта.
Those in this paper tube is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
эксперта
Signature and stamp
expert



17

0090

№S235JRH-CPR-01

стр. 2 из 2/ page 2
of 2

