



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 10 от 16 января 2026 г.
INSPECTION CERTIFICATE 10
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний

Тест result

Химический состав стали Chemical steel composition												Механические свойства Mechanical properties			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, % Element mass fraction, %											Предел текучести Yield point N/mm ²	Предел прочности Tensile strength N/mm ²	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
825549	11	37	1.3	29	30	6	3	5	9	0,191	3	284	446	31	уд
142491	10	45	1.4	22	28	4	1	1	9	0,185	3	270	402	40	уд

- Примечание:**
Note:
1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.
 Visual inspection marking and packing-without remarks.
 2. Размеры в пределах допусков.
 Dimensions within the tolerance limits
 3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.
 Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.
 100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
 4. Продукция отпускаются по фактическому весу
 Products are dispensed according to actual weight
 5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.
 Country of origin: Republic of Moldova.
 6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.
 The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
 7. Способ производства: электросварка.
 Manufacturing method: electric welding.
 8. Механические свойства определяются на основании сертификата производителя стали.
 Mechanical properties are determined based on the steel manufacturer's certificate.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.

Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01
 see in the Site :www.vek-pmr.com/p0036.htm

Подпись и штамп
 эксперта
 Signature and stamp
 expert


