

Contract/Контракт № 30-2023  
 Date/ор 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 79  
 Order/Отпуск 5000692627



Car/Вагон АН9498МН/АН578  
 Car customs/Повагонный заказ 4XP  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002678097  
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002679964  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002679964**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002679964**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ СТАЛЬНОЙ ГОРЯЧЕКАТАНОЙ ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА. УГОЛОК РАВНОПОЛОЧНЫЙ / HOT-ROLLED STEEL BAR OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY. EQUAL ANGLE	ДСТУ 4484:2005/ГОСТ 535-2005 ДСТУ 2651:2005 / ГОСТ 380-2005 ДСТУ 2251:2018 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721621	230903	21118	СТЗПС	30X30X3	6000	пачки/bundles	1	1880
									1	1880

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.54	0.064	0.024	0.018	0.055	0.023	0.041	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	-

Mechanical properties/Механические свойства				
No	Предел текучести Yield Strength, Re МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm МПа/Н/мм2 (МПа/Н/мм2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend
1.	329	445	36,2	ок

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking  
  
Примечание Note

Подписи: Signatures:  
 Приватне підприємство «СТІЛ.СЕРВІС»  
**ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ**  
 ТБК - 2 Листов 1 Sheet Sheets  
 30.05.2024

Contract/Контракт № 30-2023  
Date/от 02.03.2023  
Specification/Спецификация 29  
Order/Отпуск 3000679219



Car/Вагон  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

AH3295EA/AH720  
7XM  
7002607142  
8002622908  
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE № 8002622908**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производ.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара <b>ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS</b> Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс A500C	Standards/HTD ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

№	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	210831	361		8	12000	пачки/bundles	1	3040
2	720711	721420	220439	349		8	12000	пачки/bundles	1	2810
3	720711	721420	220439	350		8	12000	пачки/bundles	1	2730
4	720711	721420	210825	354		8	12000	пачки/bundles	2	5340
5	720711	721420	210830	358		8	12000	пачки/bundles	1	2740
6	720711	721420	210820	337		8	12000	пачки/bundles	1	2690
7	720711	721420	220446	369		8	12000	пачки/bundles	1	2610
									8	21960

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
№	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Seq
1.	0.18	0.52	0.06	0.017	0.01	0.016	0.019	0.017	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
3.	0.18	0.49	0.059	0.023	0.014	0.033	0.018	0.025	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.19	0.53	0.051	0.024	0.012	0.029	0.02	0.02	0.0053	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
5.	0.2	0.52	0.048	0.021	0.008	0.022	0.02	0.02	0.0052	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.3
6.	0.2	0.56	0.054	0.021	0.011	0.032	0.019	0.019	0.0051	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.31
7.	0.18	0.54	0.064	0.019	0.013	0.047	0.021	0.018	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
№	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	630/648/640	695/720/704	21,3/20,0/20,5	ок/ок/ок		7,6/7,2/7,5	1,10/1,11/1,10
2.	578/576/588	656/656/664	21,0/18,0/18,5	ок/ок/ок		7,9/8,4/7,8	1,14/1,14/1,13
3.	563/578/588	633/653/661	20,0/18,5/20,5	ок/ок/ок		8,6/7,9/8,3	1,12/1,13/1,12
4.	607/611/689	661/675/744	26,5/24,3/22,0	ок/ок/ок		6,8/6,7/7,5	1,09/1,10/1,08
5.	677/705/664	738/768/722	23,5/22,8/18,8	ок/ок/ок		7,3/5,7/7,4	1,09/1,09/1,09
6.	564/633/647	639/709/720	23,5/22,8/25,3	ок/ок/ок		8,9/7,9/8,3	1,13/1,12/1,11
7.	620/599/564	685/678/645	21,0/20,5/22,0	ок/ок/ок		8,1/8,5/8,7	1,10/1,13/1,14

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи Signatures:
Примечание Note		<p>29.12.2023 Лист 1 Sheet</p> <p>Листов 1 Sheets</p> <p>ТЕХНИЧЕСКИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ ТВК - 2</p>

Contract/Контракт № 30-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 90  
 Order/Отпуск 5000694828



Car/Вагон RST019/R019ST  
 Car customs/Повагонный заказ 7002692681  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 8002676623  
 Export licence/Разрешение на вывоз Не требуется



**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002676623**  
**INSPECTION CERTIFICATE № 8002676623**

EN 10204-3.1

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
<b>ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS</b>	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ	
Класс А500С	

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260455	44838		10	12000	пачки/bundles	3	11988
2	720711	721420	260463	44830		10	12000	пачки/bundles	3	9839
									6	21827

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.19	0.36	0.004	0.019	0.056	0.038	0.017	0.004	0.001	0.001	0.0002	0.003	0.003	0.004	-	0.001	0.002	0.42
2.	0.22	1.18	0.36	0.004	0.022	0.056	0.04	0.033	0.004	0.001	0.001	0.0002	0.003	0.003	0.003	-	0.001	0.003	0.43

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	599/586/605	688/675/694	19,6/21,2/20,8	OK/OK/OK		11,0/12,0/11,5	1,15/1,15/1,15
2.	586/624/599	675/726/688	22,8/21,6/22,0	OK/OK/OK		13,0/11,8/12,1	1,15/1,16/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи:
Примечание Note		23.05.2024 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 30-2023  
Date/of 02.03.2023  
Specification/Спецификация 69  
Order/Отпуск 5000687376



Car/Вагон ВН3671ТВ/ВН9671  
Car customs/Повагонный заказ XF  
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002647205  
Export licence/Разрешение на вывоз 8002654372  
Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № INSPECTION CERTIFICATE No 8002654372**

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

**Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24**

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
<b>ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS</b> Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260423	26599		12	12000	пачки/bundles	1	1970
2	720711	721420	260423	26601		12	12000	пачки/bundles	5	9830
3	720711	721420	261267	26606		12	12000	пачки/bundles	2	3950
4	720711	721420	261267	26605		12	12000	пачки/bundles	2	3940
5	720711	721420	261265	26618		12	12000	пачки/bundles	1	1990
									<b>11</b>	<b>21680</b>

**Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %**

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	0.51	0.061	0.017	0.011	0.018	0.019	0.023	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.31
2.	0.21	0.51	0.061	0.017	0.011	0.018	0.019	0.023	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.004	0.005	0.01	-	-	-	0.31
3.	0.18	0.52	0.063	0.021	0.022	0.059	0.02	0.023	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
4.	0.18	0.52	0.063	0.021	0.022	0.059	0.02	0.023	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
5.	0.19	0.53	0.065	0.017	0.01	0.047	0.023	0.025	0.006	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29

**Mechanical properties/Механические свойства**

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	593/610/597	681/694/681	19,3/18,7/19,0	ок/ок/ок		8,7/8,3/8,6	1,15/1,14/1,14
2.	593/593/602	672/681/686	19,7/19,3/18,8	ок/ок/ок		8,6/8,7/8,2	1,13/1,15/1,14
3.	598/601/638	668/674/709	18,8/18,0/19,0	ок/ок/ок		7,5/7,3/8,1	1,12/1,12/1,11
4.	682/680/682	751/753/752	17,0/16,3/17,2	ок/ок/ок		7,5/7,0/7,2	1,10/1,11/1,10
5.	659/637/638	733/712/712	18,3/18,8/18,0	ок/ок/ок		7,6/8,0/7,3	1,11/1,12/1,12

**Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)**

**Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)**

Ra	Th	K	A(sum)	
<50	<50	<300	<141	<0,08

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застропки груза при перегрузочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	
Примечание Note		01.04.2024 Лист 1 Sheet / Листов 1 Sheets

Contract/Контракт №  
Date/от  
Specification/Спецификация  
Order/Отпуск

3Q-2023  
02.03.2023  
83  
5000694695



Car/Vagon  
Car customs/Повагонный заказ  
Outgoing delivery/Исходящая поставка  
Export licence/Разрешение на вывоз

АН1082НВ/АН302  
7XP  
7002691016  
8002678620  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ №  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002678620

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФІКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze I 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара

Standards/НТД

ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS  
FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS  
Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ  
Класс А500С

ДСТУ 3760:2019  
ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	260731	21718		14	12000	пачки/bundles	1	4330
2	720711	721420	220845	21722		14	12000	пачки/bundles	3	12820
3	720711	721420	220845	21721		14	12000	пачки/bundles	1	4240
									5	21390

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.18	0.54	0.05	0.022	0.015	0.069	0.029	0.034	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.29
2.	0.18	0.54	0.065	0.019	0.011	0.049	0.045	0.037	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29
3.	0.18	0.54	0.065	0.019	0.011	0.049	0.045	0.037	0.005	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.29

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	624/630/630	702/708/705	17,9/17,4/18,0	ок/ок/ок		8,1/7,8/8,0	1,13/1,12/1,12
2.	624/637/624	689/712/695	19,0/18,3/19,1	ок/ок/ок		8,4/8,0/8,5	1,10/1,12/1,11
3.	666/643/637	754/728/718	17,1/17,7/17,9	ок/ок/ок		7,5/7,9/7,7	1,13/1,13/1,13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

<0,08

Class of application/Класс применения - I

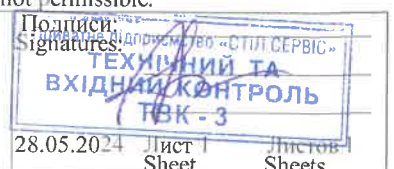
Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог». Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка  
Marking

Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).



Примечание  
Note

28.05.2024 Лист 1 / Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 83  
 Order/Отпуск 5000694695



Car/Вагон  
 Car customs/Повагонный заказ  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка  
 Export licence/Разрешение на вывоз

HDO988/S685SJ  
 7002691005  
 8002675056  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002675056**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002675056**  
 EN 10204-3.1



Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0001-24

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛИКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара <b>ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS</b> Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	Standards/НТД ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021
--	---

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	220811	45010		18	12000	пачки/bundles	1	4064
2	720711	721420	220811	45012		18	12000	пачки/bundles	2	8124
3	720711	721420	220812	45014		18	12000	пачки/bundles	2	8218
4	720711	721420	220806	45002		18	12000	пачки/bundles	1	1487
									<b>6</b>	<b>21893</b>

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.21	1.18	0.36	0.007	0.02	0.061	0.046	0.037	0.004	<0.005	0.002	0.0002	0.003	0.005	0.005	0.002	-	0.003	0.43
2.	0.21	1.18	0.36	0.007	0.02	0.061	0.046	0.037	0.004	<0.005	0.002	0.0002	0.003	0.005	0.005	0.002	-	0.003	0.43
3.	0.22	1.22	0.36	0.007	0.02	0.06	0.032	0.043	0.004	0.001	0.002	0.0002	0.004	0.005	0.004	0.002	-	0.003	0.44
4.	0.21	1.19	0.33	0.016	0.033	0.066	0.049	0.055	0.005	0.001	0.002	0.0002	0.004	0.006	0.005	0.003	0.001	0.004	0.43

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	597/589/606	708/705/714	18,9/18,4/19,1	ок/ок/ок		10,5/9,9/10,1	1,18/1,20/1,18
2.	583/576/578	696/685/688	20,3/21,1/20,8	ок/ок/ок		9,9/10,6/10,2	1,19/1,19/1,19
3.	570/560/570	683/676/686	19,9/20,3/20,0	ок/ок/ок		9,5/10,8/9,9	1,20/1,21/1,20
4.	550/551/580	665/667/690	19,3/19,1/18,4	ок/ок/ок		9,7/10,1/8,7	1,21/1,21/1,19

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine  
 Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра. 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures: [Signature]
Примечание Note		20.05.2024 Лист 1 Sheet 1

Contract/Контракт № 30-2023  
Date/от 02.03.2023  
Specification/Спецификация 51  
Order/Отпуск 5000684760



Car/Вагон AX3580MH/AX138  
Car customs/Повагонный заказ 8XM  
Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002629072  
Export licence/Разрешение на вывоз 8002629823  
Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002629823  
INSPECTION CERTIFICATE № 8002629823  
EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД		
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ / WIRE RODS OF CARBON STEEL								ASTM A510/A510M-20		
Вид поставки по длине/Шipment by length: МОТОК								ДСТУ 9129:2021		
No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	241653	065041	SAE 1006	5,5		мотки/coils	8	15878
2	720711	721391	241746	065414	SAE 1006	5,5		мотки/coils	2	4012
3	720711	721391	261590	065415	SAE 1006	5,5		мотки/coils	1	2021
									11	21911

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %

No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.04	0.359	0.084	0.009	0.013	0.033	0.027	0.033	0.006	<0.005	0.001	-	0.002	0.001	0.001	-	0.001	0.002	0.11
2.	0.043	0.324	0.092	0.006	0.014	0.043	0.028	0.026	0.0041	<0.005	0.001	0.0002	0.003	-	0.005	-	0.001	0.002	0.11
3.	0.052	0.318	0.083	0.01	0.017	0.034	0.03	0.031	0.0043	<0.005	0.001	0.0001	0.002	-	0.002	-	-	0.002	0.12

Mechanical properties/Механические свойства

No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.	294/293/300	395/388/396	26,6/25,9/26,1	ок/ок/ок	75/76/76
2.	296/290/293	391/384/384	25,2/25,9/24,4	ок/ок/ок	76/75/77
3.	292/290/292	397/393/386	25,0/25,2/25,5	ок/ок/ок	76/77/75

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)

Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)

Ra	Th	K	A(sum)
<50	<50	<300	<141

<0,08

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту. Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах. Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Примечание Note

Подпись Signatures  
ТЕХНІЧНИЙ ТА  
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ  
25.01.2024 Лист 1 Sheet Листов 1 Sheets

Contract/Контракт № 30-2023  
 Date/от 02.03.2023  
 Specification/Спецификация 56  
 Order/Отпуск 5000685497



Car/Вагон AH3295EA/AH720  
 Car customs/Повагонный заказ 7XM  
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634458  
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002627644  
 Не требуется

**СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002627644**  
**INSPECTION CERTIFICATE No 8002627644**

EN 10204-3.1



Standards: ISO 9001:2015

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова МД-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
КАТАНКА ИЗ УГЛЕРОДИСТОЙ СТАЛИ ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА / WIRE RODS OF CARBON STEEL OF ORDINARY QUALITY Вид поставки по длине/Shipment by length: MOTOK B1 UO2	ДСТУ 2770-94 (ГОСТ 30136-95) ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721391	261583	06159	СТЗПС	8		мотки/coils	9	18242
2	720711	721391	230346	06158	СТЗПС	8		мотки/coils	1	1985
3	720711	721391	261579	06157	СТЗПС	8		мотки/coils	1	2021
									<b>11</b>	<b>22248</b>

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.473	0.091	0.009	0.016	0.061	0.022	0.03	0.0041	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	-	-	-	0.002	0.26
2.	0.18	0.54	0.119	0.023	0.028	0.035	0.027	0.041	0.0058	<0.005	0.002	0.0001	0.002	0.002	0.002	0.001	-	0.002	0.28
3.	0.16	0.496	0.076	0.018	0.022	0.065	0.027	0.031	0.0044	<0.005	0.001	0.0001	0.002	0.001	0.001	-	-	0.002	0.26

Mechanical properties/Механические свойства					
No	Предел текучести Yield Strength, Re	Временное сопротивление Tensile Strength Rm Н/мм2 (N/mm2)	Удлинение Elongation %	Изгиб Bend	Сужение Reduction of area %
1.		448/459/436		ок/ок/ок	65/66/68
2.		483/487/489		ок/ок/ок	60/60/60
3.		461/461/458		ок/ок/ок	66/65/65

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (μSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - 1

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.  
 Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.  
 Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.  
 Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking

Примечание Note

Подписи: Signatures

«СТІЛ СЕРВІС»  
**ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ**  
 ТЗК - 4

19.01.2024 лист 1 / Sheet 1



**СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА**
**№ 04420**
**В СООТВЕТСТВИИ С EN 10204 / 3.1: 2005**
**Заказчик:** "МЕТИНВЕСТ СМЦ ООО" Ул. Лейпцигская 15А, 01015, Киев, Украина

**Наименование продукции:** ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ  
**В СООТВЕТСТВИИ С ДСТУ 3760-2019, КЛАСС А240С**

№	Профилеразмер мм	Длина мм	Масса нетто т	Масса брутто т	Количество товара, шт	Качество	Стандарт
1	20	6 000 +50 мм/ -0 мм	308.350	308.698	174	A240C	ДСТУ 3760 – 2019 ГОСТ 2590/B2
2	24	6 000 +50 мм/ -0 мм	78.534	78.630	48	A240C	ДСТУ 3760 – 2019 ГОСТ 2590/B2
3	30	6 000 +50 мм/ -0 мм	79.379	79.479	50	A240C	ДСТУ 3760 – 2019 ГОСТ 2590/B2
<b>Всего</b>			<b>466.263</b>	<b>466.807</b>	<b>272</b>		

**Химический состав - %**

№	Плавка	C x100	Mn x100	Si x100	P x1000	S x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x1000	N x1000	Seq
1	114663	20	62	18	15	16	5	3	3	3	10	0.32
2	114664	20	61	18	23	7	8	3	5	2	10	0.32
3	114814	19	62	20	28	20	8	3	4	3	8	0.32
4	114814	19	62	20	28	20	8	3	4	3	8	0.32
5	114404	21	62	17	17	5	5	2	3	2	9	0.33

**Механические свойства - 1MPa = 1N/mm<sup>2</sup>**

№	Плавка	Предел текуч.	Временное сопротивление разрыву	Относит. удлинение	Временное сопротив. разрыву/Предел текуч.	Холодный изгиб
		Re, МПа	Rm, МПа	A σ, %	Rm / Re	
1	114663	356	499	31,3	1,40	УД.
2	114664	350	500	32,2	1,43	УД.
3	114814	364	500	32,8	1,37	УД.
4	114814	321	465	30,4	1,45	УД.
5	114404	329	473	28,0	1,44	УД.

- Настоящим удостоверяется, что качество товаров, упомянутых в этом документе, соответствует условиям, и товар может быть экспортирован.  
 - Производство не является источником радиоактивного излучения. Он не превышает предельные значения для излучения, которые могут отрицательно влиять на организм человека.

- СМК: SGS сертифицирована в соответствии с ISO 9001: 2015.

- Цветовая маркировка-Ф20 белый / красный /желтый;Ф24- белый / красный/ коричневый;Ф30- белый /красный/ оранжевый

Дата: 04.05.2022

**Производитель:**  
 ПРОМЕТ СТИИЛ ЕАО


## Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 532767

від / date 04.09.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2023 972000-0981

1010 м. Київ вул. Острозьких Князів, б. 8

Контракт № / Contract

станція призначення ВІННИЦЯ (П.-Зах.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідотства про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: <b>65285280</b>	Вид вантажмісць / Type of packages <b>пачки / packs</b> Кількість місць/Number of packages <b>1</b>
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>97200 Прокат тонколистовий гарячекатаний з вуглецевої сталі звичайної якості в рулонах</b> Маркування продукції: ГАРЯЧЕКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015

## Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о р т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	132458-1	23763-9	СТЗПС	5	OK360B	3,00	1000	2000	125	1	5,945		5,930
<b>Разом:</b>											<b>5,945</b>		<b>5,930</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1	4	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, %										Composition, %						
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000	Al x100	Ti x100	Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
1	132458-1*	15	40	1.5	31	13	2	1	1	8	8		0,1	1	0,223	2		

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості														Mechanical and technological properties									
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pt	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Ertexson	Ударна в'язкість Impact toughness			Після механічного старіння After mech. ageing	Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method					
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU		KCV											
	mm	mm	S,E	L,T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	уд	мм	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	t	кгс*м/ см2	%	МКМ							
1	3.00	1000			41,0	31,5	31,0	уд										руйн						
	3.00	1000			40,5	30,5	30,0	уд										руйн						

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечнє/Transverse"

**ПРИМІТКА:** КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА  
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



Старший контрольний майстер ВТК В.М.Горобець

4586250233

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

## Публічне акціонерне товариство "Запорізький металургійний комбінат "Запоріжсталь"

Public Joint Stock Company "Integrated Iron and Steel Works "Zaporizhstal"

Україна 69008 м. Запоріжжя Південне шосе, 72

UKRAINE 69008 Zaporizhzhya 72, Pivdenne Shose

факс +38 (061) 213-18-58

Fax +38 (061) 213-18-58

СЕРТИФІКАТ ЯКОСТІ / QUALITY CERTIFICATE № 532768

від / date 04.09.2023

Одержувач / consignee

Замовлення комбінату № / Manufacturer's works order

ТОВ "МЕТІНВЕСТ-СМЦ"

2023 972000-0981

1010 м. Київ вул. Острозьких Князів, б. 8

Контракт № / Contract

станція призначення ВІННИЦЯ (П.-Зах.ЗАЛ.)

МЗК-1327342/10/20/СМЦ-С

від/date 06.10.2020

Вид свідчення про випробування

Type of inspection document

EN 10204/3.1

Вагон № / Freight car: <b>65285280</b>	Вид вантажмість / Type of packages <b>пачки / packs</b> Кількість мість/Number of packages <b>2</b>
Найменування та код товару / Description and code of goods <b>97200 Прокат тонколистовий гарячекатаний з вуглецевої сталі звичайної якості в рулонах</b> Маркування продукції: ГАРЯЧКАТАНИЙ ЛИСТ / HOT ROLLED STEEL SHEETS	НД на продукцію; хімсклад / Specification forms and record ДСТУ 2834-94(ГОСТ 16523-97) ДСТУ 2651:2005/ГОСТ 380-2005 ДСТУ 8540:2015

## Результати випробувань / Result of trial

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	№ партії Batch №	Марка Grade	Категорія Category	Група міцності Group of strength	Розміри, мм Dimensions, mm			Кількість товару Number of goods	С о п т	Маса, т Mass, tons		
						Товщина Thickness	Ширина Width	Довжина Length			брутто gross	брутто2 gross2	нетто net
1	623376	23717-11	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	181	1	5,710		5,695
2	623376	23717-12	СТЗПС	5	OK360B	2,00	1000	2000	189	1	5,930		5,915
<b>Разом:</b>											<b>11,640</b>		<b>11,610</b>

Даними цього сертифікату підтверджується, що продукція випробувана і відповідає стандартам якості, діючим в Україні, технічним умовам і погодженим умовам замовлення контракту  
It is hereby certified that the quality of goods mentioned in this shipping document is in conformity with the standards in the Ukraine, specifications and goods may be expofed.

№ п/ч Item №	№ позиції замовлення Order reference №	Ознака обробки Sign treatment	Шифр кальк. групи Group code	Форма розкрою Pattern cutting	Якість поверхні Surface quality	Точність прокатки / виготовлення Rolling accuracy / manufacturing	Категорія витяжки Category of drawing	Площинність Flatness	Характер кромки Trim of edge	Гарантія зварювання Weldability	Оздоблення поверхні Surface finish	Інші характеристики Other features
1-2	1	Б/ТРАВЛ	501	4	IV	Б		ПН	НО	СВ		

№ п/ч Item №	№ плавки Heat №	Хімічний склад, % Composition, %										Mo x1000	CEV %	V x1000	B x10000	
		C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	As x100	N2 x1000					Al x100
1-2	623376*	14	41	1.8	31	28	7	1	1	8	8	0,1	2	0,224	2	

№ п/ч Item №	Механічні і технологічні властивості Mechanical and technological properties															Номер зерна фериту Grain size	Декарбонізація Decarburization	Шорсткість Roughness (RA)	Цементит Cementite	Метод випробувань Testing method
	Розміри зразка D.m of specimen		Місце відб.пр. Sample Location	Напрямок відб.пр. Dir. of test pt	Тимчасовий опір Tensile strength	Гранична плинність Yield point	Відносне подовження Elongation	Вигин Bend	Твердість Hardness	Глибина сферич. лунки Ertexson	Ударна в'язкість Impact toughness			Після механічного старіння After mech. ageing						
	Товщина Thickness	Ширина Width									KCU		KCV							
	mm	mm	S,E	L,T	кгс/мм2	кгс/мм2	%	уд	мм	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2	t	кгс*м/см2					
1-2	2.00	1000			44,0	28,5	28,0	уд												руйн
	2.00	1000			43,5	28,0	29,0	уд												руйн

"S-початок смуги/strip start; E-кінець смуги/strip end; L-поздовжнє/longitudinal; T-поперечне/Transverse"

**ПРИМІТКА:** КОНТРОЛЬНА СТРИЧКА ЗЕЛЕНА  
ЗАУВ.Х/А: плавка з індексом Продута аргоном Розкислена Al

Штамп, підпис відповідальної особи  
Stamp, signature of the person in charge

Достовірність сертифікату можна перевірити в реєстрі сертифікатів комбінату, на сайті <http://metinvest.io> шляхом введення номера сертифікату і шифру, розміщеного на зворотньому боці у графі "Штамп, підпис експерта", або шляхом прочитання QR-коду і переходу по прямому посиланню на сайт. В разі виявлення факту підробки сертифікатів просимо Вас повідомити про це на електронну адресу [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)  
The authenticity of the certificate can be checked in the register of the plant's certificates on the site <http://metinvest.io> by entering the certificate number and the cipher placed on the reverse side in the "Stamp, expert signature" cell, or by reading the QR code and go to a direct link to the site. In case of detection of the fact of forgery of certificates, we kindly ask you to inform about this to the email address [otk@zaporizhstal.com](mailto:otk@zaporizhstal.com)



Старший контрольний майстер ВТК В.М.Горобець  
9610240273

Даний сертифікат якості підписаний електронним цифровим підписом контролера ВТК. Перевірити валідність документа можна на державному сайті <https://czo.gov.ua/verify>  
This quality certificate is signed by the electronic digital signature of the controller of the technical control department. You can check the validity of the document on the state website <https://czo.gov.ua/verify>

# CERTIFICAT

## PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-226-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE DE BALASTIERĂ PENTRU:

- Betoane
  - Lucrări de inginerie civilă și drumuri  
0-40 mm; 4-8 mm; 8-16 mm; 16-32 mm
- Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**GOIANA PETR. CO SRL,**

**s. Goianul Nou, mun. Chișinău, Republica Moldova.**

Loc de producție: **Zăcămint de nisip-prundiș „RĂCULEȘTI”,  
situat la 0,53 km est de s. Răculești, r-l. Criuleni.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

**SM SR EN 13242+A1:2010**

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

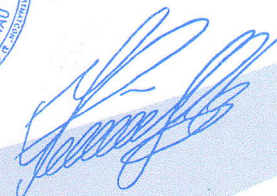
Acest certificat a fost emis prima dată la data de 25.10.2021 și va rămâne valabil până la data de xx.10.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



**Director General**

**Ion PUHA**



**Raport de încercări**  
**Nr. 145/3 din 27.09.2022**

Agententul economic

Solicitant

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documente normative

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentul folosit pentru  
încercări

**"GOIANA PETRCO" S.R.L., sat. Goianul Nou,  
mun. Chișinău, Republica Moldova**

**OC "CertMatCon" SRL**

**Agregat de nisip-prundiș, cariera "Căușenii Vechi"  
Zăcămint de nisip-prundiș "Căușenii Vechi", or. Căușeni, r-l  
Căușeni**

**Cererea Nr. 145 din 26.09.2022, act de eșantionare Nr. 227-01 din  
08.09.2022 de la OC CertMatCon SRL**

**Natalia Melnicova - expert OC CertMatCon SRL**

**1,0 kg**

**145-3**

**26.09.2022**

**27.09.2022**

**GOST 30108-94 pct. 4.2**

**Asigurarea controlului**

**$U=73\%$ ,  $T=23.4\text{ C}^\circ$**

**Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-nr. BY 01 502-48 din 27.08.2021)**

**Cântar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- nr. MD 10 3.2-141/2022 din 02.03.2022)**

**REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR**

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	11.2	12.9
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	37.4	11.4
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	39.9	10.6
$A_{\text{eff}}$ Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	$\leq 300$	27.4	21.9

**Declarație de conformitate:**

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă:  $k = 2$ ;  $P = 95\%$ .

Executor încercări



Șef CIEC

Chirillov Aliona

/nume, prenume/

/semnătura/

Rotari Anatolie

/nume, prenume/

/semnătura/

**Raport de încercări**  
Nr. 145/2 din 27.09.2022

Agententul economic

Solicitant

Denumirea produsului

Producător

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul de laborator al probei

Data receptiei

Data încercărilor

Documente normative

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentul folosit pentru  
încercări

**"GOIANA PETRCO" S.R.L., sat. Goianul Nou,  
mun. Chișinău, Republica Moldova**  
**OC "CertMatCon" SRL**  
**Agregat de nisip - prundiș, cariera "Riculești"**  
**Zăcămint de nisip- prundiș "Răculești", sat. Rdculești, r-l Criuleni**  
**Cererea Nr. 145 din 26.09.2022, act de eșantionare Nr.226 -01 din**  
**08.09.2022 de la OC CertMatCon SRL**  
**Natalia Melnicova - expert OC CertMatCon SRL**  
**1,0 kg**  
**145-2**  
**26.09.2022**  
**27.09.2022**  
**GOST 30108-94 pct. 4.2**  
**Asigurarea controlului**  
**U=73%, T= 23.4 C°**  
**Complex spectrometric MKC AT 1315 (CE-nr. BY 01 502-48 din 27.08.2021)**  
**Cântar de laborator BSN-1.5D1.3 (CE- nr. MD 10 3.2-141/2022 din 02.03.2022)**

**REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR**

Radionuclizii	Documentul Normativ	Normele conform DN	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă
RA-226 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	14.7	17.4
TH-232 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	14.5	16.8
K-40 Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	-	39.9	14.8
A <sub>eff</sub> Bq/kg	GOST 30108-94 pct. 4.2	≤300	27.1	30.9

**Declarație de conformitate:**

Notă: 1. Raportul de încercări e valabil numai pentru proba efectuată.

2. Reproducerea raportului de încercări nu se permite fără acordul laboratorului.

3. Rezultatele se eliberează cu incertitudinea extinsă: k=2; P=95%.

Executor încercări

**Chirilov Aliona**

/nume, prenume/

/semnătura/

Șef CIEC

**Rotari Anatolie**

/nume, prenume/

/semnătura/





# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 220 din 19.09.2022

## REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 220.5)

*pietruș concasal* 8-16

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, ±Ux, %	
1.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,4	1,20	
			SM SR EN 13242+A1:2010				
2.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,665	0,24	
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4				
3.	Coeficientul de absorbție al apei	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,05	-	
			SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5				
4.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	≤ 1,5	1,5	1,19	
	Categorie (f)		f <sub>1,5</sub>				
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8		≤ 2		1,5
	Categorie (f)		f <sub>2</sub>				
5.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM SR EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010, pct. 4.4, tab. 9.	≤ 15	13,2		
	Categorie (SI)		SI <sub>15</sub>				
	Forma agregatului grosier. Indicii de forma		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab. 6		≤ 20		13,2
	Categorie (SI)		SI <sub>20</sub>				
6.	Rezistența la uzură micro-Deval, %	SM EN 1097-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.3 tab. 14	≤ 10 - > 35	7,0		
	Categorie (M <sub>DE</sub> )		M <sub>DE 10</sub>				
	Rezistența la uzură micro-Deval, %		SM SR EN 13242:2010 pct. 5.3, tab. 11		≤ 15 - > 50		7,0
	Categorie (M <sub>DE</sub> )		M <sub>DE 15</sub>				
7.	Rezistența la sfărîmare Los Angeles, %	SM EN 1097-2:2020	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.2 tab. 12	≤ 15 - > 50	19,2		
	Categorie (LA)		LA <sub>20</sub>				
	Rezistența la sfărîmare Los Angeles, %		SM SR EN 13242:2010 pct. 5.2, tab. 9		≤ 20 - > 60		19,2
	Categorie (LA)		LA <sub>20</sub>				



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 220 din 19.09.2022

## REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 220.6)

*16-32  
pietruș conștient*

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, ±Ux, %
1.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,42	1,20
			SM SR EN 13242+A1:2010			
2.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,665	0,24
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
3.	Coeficientul de absorbție al apei	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	1,83	-
			SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5			
4.	Conținut de particule fine,%	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	≤ 1,5	0,25	1,19
	Categorie (f)			f <sub>1,5</sub>		
	Conținut de particule fine,%		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	≤ 2	0,25	
	Categorie (f)			f <sub>2</sub>		
5.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM SR EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.4, tab. 9.	≤ 15	12,5	1,19
	Categorie (SI)			SI <sub>15</sub>		
	Forma agregatului grosier. Indicii de forma		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab. 6	≤ 20	12,5	
	Categorie (SI)			SI <sub>20</sub>		

### 6. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 63	1,4 D 45	D 32	d 16	d/2 8
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab. 2 (D/d>2, D>11,2)	100	98-100	90-99	0-15	0-5-
Procent masic de trecere, %	100	100	98,14	1,75	0,25
Categorie (G <sup>d</sup> )	G <sub>90/15</sub>				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d≥1 D>2)	100	98-100	85-99	0-15	0-5
Procent masic de trecere, %	100	100	98,14	1,75	0,25
Categorie (G)	G <sub>85-15</sub>				



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 220 din 19.09.2022

## REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 220.7)

040  
Viciu Prudus

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, ±Ux, %
1.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 13242+A1:2010	Valoare declarată	1,714	1,20
2.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4	Valoare declarată	2,645	0,24
3.	Conținut de particule fine,%	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	Valoare declarat	1,6	1,19
	Categorie (f)				f <sub>3</sub>	
	Conținut de particule fine,%				1,6	
	Categorie (f)				f <sub>3</sub>	

### 4. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	1,4 D	55	D	40	31,5	22,4	16	8	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010, pct. 4.3.1, tab. 2 (d=0, D>6,3)	98-100		85-99			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99,0	97,6	92,7	85,4	67,2	50,7	38,9	30,2	15,2	7,0	3,3	1,6		
Categorie (G)	G <sub>A</sub> 85														

Executantul/ Șef al CÎ:

/Dr. Ing/ SCAMINA Raisa

Verificat/Șef al CÎ:

/Dr. Ing/ SCAMINA Raisa

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis pentru:

1. SRL "GOIANA PETR.CO"
2. CÎ "CIPC INCERC TEST" SRL

**NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

1. Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.
2. Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea SRL "CIPC INCERC TEST".
3. Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu \*.
4. Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu \*\*.
5. Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ 95% la o distribuție normală.



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 220 din 19.09.2022

## REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 220.2)

*V. Cerniș*

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$ , %
1.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,428	1,20
			SM SR EN 13242+A1:2010			
2.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-6:2011 art. 9	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,623	0,24
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
3.	Absorbție apei, %	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010p ct. 5.5	Valoare declarată	4,16	-
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5			
4.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	≤	2,0	1,19
	Categorie (f)		f <sub>3</sub>			
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	≤	2,0	
	Categorie (f)		f <sub>3</sub>			

### 5. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 8	1,4 D 5,6	D 4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab.2 (d=0, D≤4)	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	96,9	94,10	90,6	79,6	30,2	7,5	2,0
Categorie (G <sup>d</sup> )	G <sub>F</sub> 85								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d=0, D≤6,3)	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	100	96,9	94,10	90,6	79,6	30,2	7,5	2,0
Categorie (G)	G <sub>F</sub> 85								



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 220 din 19.09.2022

## REZULTATELE ÎNCERCĂRIILOR (proba nr. 220.3)

*V. Spălat*

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$ , %
1.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>		SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,43	1,20
			SM SR EN 13242+A1:2010			
2.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-6:2011 art. 9	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,625	0,24
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
3.	Absorbție apei, %	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	3,46	-
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5			
4.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	≤	1,0	1,19
	Categorie (f)				f <sub>3</sub>	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	≤	1,0	
	Categorie (f)				f <sub>3</sub>	

### 5 Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D	1,4 D	D						
	8	5,6	4	2	1	0,5	0,25	0,125	0,063
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab.2 (d=0, D≤4)	100	95-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99,3	92,3	80,10	69,6	45,4	15,2	3,6	1,0
Categorie (G <sup>d</sup> )	G <sub>F</sub> 85								
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d=0, D≤6,3)	100	98-100	85-99	-	-	-	-	-	-
Procent masic de trecere, %	100	99,3	92,3	80,10	69,6	45,4	15,2	3,6	1,0
Categorie (G)	G <sub>F</sub> 85								



# RAPORT DE ÎNCERCĂRI

Nr. 220 din 19.09.2022

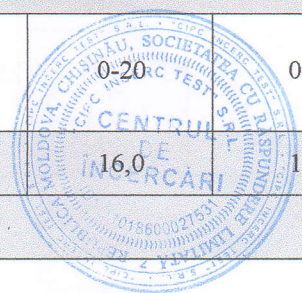
## REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR (proba nr. 220.4)

4-8  
pietris concasat

Nr.	Denumire indici, u/m	DN Metoda de încercare	DN Cerința tehnică	Valoarea admisibilă	Rezultatul încercării	Incertitudinea, $\pm U_x$ , %
1.	Masa volumetrică în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-3:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.6	Valoare declarată	1,33	1,20
			SM SR EN 13242+A1:2010			
2.	Masa volumetrică reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	SM EN 1097-6:2011	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,665	0,24
			SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.4			
3.	Coeficientul de absorbție al apei	SM EN 1097-6:2016	SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 5.5	Valoare declarată	2,15	-
			SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 5.5			
4.	Conținut de particule fine, %	SM EN 933-1:2016	SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.6 tab. 11	$\leq 1,5$	1,5	1,19
	Categorie (f)				f <sub>1,5</sub>	
	Conținut de particule fine, %		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.6, tab. 8	$\leq 2$	1,5	
	Categorie (f)				f <sub>2</sub>	
5.	Forma agregatului grosier. Indicii de formă	SM SR EN 933-4:2013	SM SR EN 12620+A1:2010, pct. 4.4, tab. 9.	$\leq 15$	13,0	
	Categorie (Sl)				Sl <sub>15</sub>	
	Forma agregatului grosier. Indicii de forma		SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.4, tab. 6	$\leq 20$	13,0	
	Categorie (Sl)				Sl <sub>20</sub>	

### 6. Determinarea granulozității

Mărimea ochiurilor sitei, mm	2 D 16	1,4 D 11,2	D 8	d 4	d/2 2
Valoarea admisibilă, SM SR EN 12620+A1:2010 pct. 4.3.3, tab. 2 (D/d $\leq$ 2, D<11,2)	100	98-100	85-99	0-20	0-5
Procent masic de trecere, %	100	99,4	98,6	16,0	1,5
Categorie (G <sup>d</sup> )	G <sub>85/20</sub>				
Valoarea admisibilă, SM SR EN 13242+A1:2010 pct. 4.3.1, tab. 2 (d $\geq$ 1 D>2)	100	98-100	80-99	0-20	0-5
Procent masic de trecere, %	100	99,4	98,6	16,0	1,5
Categorie (G)	G <sub>80-20</sub>				



# CERTIFICAT

## PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ

Numărul: CPF-159-2021

În conformitate cu Hotărârea de Guvern Nr. 913 din 25.07.2016 privind aprobarea Reglementării tehnice cu privire la cerințele minime pentru comercializarea produselor pentru construcții, acest certificat se aplică pentru:

### AGREGATE PENTRU:

Betoane: 0-6 mm; 0-20 mm; 6-20 mm; 20-40 mm

Lucrări de inginerie civilă și drumuri: 0-6 mm; 0-20 mm; 6-20 mm; 20-40 mm; 40-80 mm; 0-40 mm; 0-80 mm

Amestecuri bituminoase: 0-6 mm; 0-20 mm; 6-20 mm; 20-40 mm

*Categoriile de performanță sunt prezentate în anexă.*

Produs de:

**MACONRUT SRL,**

**s. Brînzeni, r-l. Edineț, Republica Moldova.**

**Loc de producție: s. Balatina, r-l. Glodeni.**

Acest certificat atestă îndeplinirea prevederilor privind evaluarea și verificarea constanței performanței descrise în anexa ZA a standardului

**SM SR EN 12620+A1:2010**

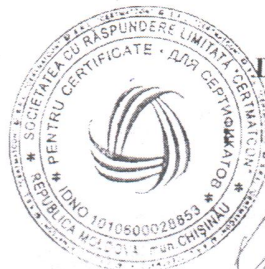
**SM SR EN 13242+A1:2010**

**SM SR EN 13043:2010**

în sistemul 2+ sunt aplicate și controlul producției în fabrică (CPF) este evaluat ca fiind în conformitate cu cerințele aplicabile.

Acest certificat a fost emis prima dată la data de 20.04.2021 și va rămâne valabil până la data de 19.04.2024, atât timp cât standardul armonizat, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Acest certificat poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza cărora a fost emis.



Director General

Ion PUHA





# SOCIETATEA CU RĂSPUNDERE LIMITATĂ "MACONRUT"

IDNO: 1003604152660

Republica Moldova, tel. 0246-59-400, fax. 0246-59-400  
raionul Edineț, s. Brînzeni maconrut@gmail.com



## DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ

NR. MAC/BAL – 6/20

### 7. Performanța declarată:

Caracteristici	6-20 mm	6-20 mm	6-20 mm
Standard SR EN	12620+A1:2010	13242+A1:2010	13043:2010
Granulozitate, Categorie	G <sub>c</sub> 85/20	G <sub>c</sub> 85-15	G <sub>c</sub> 90/10
Conținut de părți fine, Categorie	f 1,5	f 2	f 0,5
Rezistența la uzură, Categorie	M <sub>DE</sub> 35		
Rezistența la fragmentare, Categorie	LA 25		
Indice de formă, Categorie	Sl <sub>20</sub>		
Absorbția apei, %	-	WA <sub>242</sub>	WA <sub>242</sub>
Rezistența la îngheț dezgheț, Categorie	F2		
Densitatea reală			
Densitatea reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	1,180		

1. **Cod unic de identificare al produsului-tip:** 1. Agregate pentru beton; 2. Agregate din materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizare în ingineria civilă și în construcția de drumuri; 3. Agregate pentru amestecuri bituminoase și pentru finisarea suprafețelor, utilizate la construcția șoselelor, a aeroporturilor și a altor zone cu trafic.

2. **Utilizări preconizate:** 1. Beton pentru construcții, căi rutiere și construcții de geniu civil; 2. Materiale nelegate sau legate hidraulic pentru utilizarea în ingineria civilă și în construcții de drumuri; 3. Amestecuri bituminoase și suprafețe superficiale destinate drumurilor, aerodromurilor și altor zone de circulație.

3. **Fabricant:** SRL MACONRUT, Cariera Balatina, s. Balatina, R-n Gișoeni, Republica Moldova.

4. **Sistemul de evaluare și verificare a constanței:** Sistem 2+  
5. **Standard armonizat:** 1. SR EN 12620+A1:20210; 2. SR EN 13242+A1:2010; 3. SR EN 13043:2010.

6. **Organism notificat:** Organismul de certificare CERTMATCON SRL, nr. OCpr.-049. Numărul Certificatului de control a producției în fabrică CPF-159-2021

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Această declarație de performanță este eliberată pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat mai sus.

Semnata pentru și în numele fabricantului de către:

Manager controlul producției în fabrică:

s. Balatina la: 21.04.2021

Gh. Carp



ANEXĂ LA CERTIFICATUL PENTRU CONTROLUL PRODUCȚIEI ÎN FABRICĂ, Numărul: CPF-159-2021

Caracteristici	Clasă de granulozitate																																
	0-6 mm	0-20 mm	6-20 mm																														
Granulozitate (Declarată), Categorie	G <sub>F</sub> 85	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	SM SR EN 12620+A1:2010	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85-15	G <sub>C</sub> 90/10	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85-15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>C</sub> 85/20	G <sub>C</sub> 85-15	G <sub>C</sub> 90/15	G <sub>A</sub> 90	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 90	G <sub>A</sub> 90	G <sub>A</sub> 85	G <sub>A</sub> 90														
		SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010																SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010	SM SR EN 13242+A1:2010
		SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010																SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010	SM SR EN 13043:2010
	Conținut de părți fine, Categorie	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>1,5</sub>	f <sub>2</sub>	f <sub>1</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>	f <sub>3</sub>													
																					Rezistența la uzură, Categorie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Rezistența la fragmentare, Categorie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-														
																				Indice de formă, Categorie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Absorbția apei, %/Categorie	-	-	6,60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-														
																				Rezistența la îngheț-dezgeț, Categorie	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Densitatea reală în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	2,63	2,63	2,63	2,63	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	F <sub>2</sub>	-	-	-	-	-	-														
																				Densitatea în vrac în stare uscată, Mg/m <sup>3</sup>	1,172	1,075	1,180	1,170	1,170	2,64	2,64	2,64	2,63	1,425	1,564	2,63	-

Categoriile de performanță menționate în prezenta anexă au fost stabilite de producător și vor fi declarate de acesta, care are responsabilitate unică în acest sens.

Anexa este eliberată la 20.04.2021 și este valabilă numai cu certificatul menționat.

Director General  
**Ion PUHA**

*[Signature]*

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**  
Nr. 38/04.05.2021

1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de ipsos - **Finito**

2. Utilizare preconizată:

**Finito** – Se utilizează pentru gletuirea suprafețelor din beton, ciment, gips și altor suprafețe de origine minerală; astuparea fisurilor și înlăturarea altor defecte ale plăcilor de gips-carton (PGC); umplerea rosturilor de îmbinare a PGC, utilizând benzi de armare; lipirea plăcilor de gips-carton și a ornamentelor din ipsos; umplerea rosturilor și a adânciturilor la elementele prefabricate din beton armat. Pentru lucrări la interior.

3. Fabricant:

**"SUPRATEN" S.A.**, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

**Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA**

5. Standard armonizat:

**SM SR EN 13279-1:2010** – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercare
<b>Glet pe bază de ipsos - Finito</b>		
Raportul apă/ ipsos	0,36	SM EN 13279-2:2015
Conținutul de lianți de ipsos	< 50% - tip C6	SM SR EN 13279-1:2010

Timpul de priză, min	165	SM EN 13279-2:2015, valoarea admisibilă >20
Rezistența la compresiune, N/mm <sup>2</sup>	8,12	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 2,0
Rezistența la încovoiere, N/mm <sup>2</sup>	2,53	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 1,0
Rezistența de aderență, N/mm <sup>2</sup>	1,444	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă > 0,1
Finețe, % 200mkm	0,05	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă < 1
Reacția la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolarea la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chișinău, str. Mășterul Manole 9

la 04 mai 2021



**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**

Nr. 39/04.05.2021

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de ipsos - **Eurofin**

## 2. Utilizare preconizată:

**Eurofin** – Se utilizează pentru chituirea suprafețelor din beton, ciment, gips și altor suprafețe de origine minerală; chituirea fisurilor și a altor defecte ale plăcilor de gips-carton (PGC); chituirea încheieturilor PGC, utilizând panglici de armare; lipirea gips-cartonului și a panourilor combinate pe baza de gips; chituirea rosturilor și a neregularităților articolelor din beton armat; pregătirea suprafețelor pentru lucrări de zugrăvire, încluirea tapetelor și aplicarea altor materiale decorative. Pentru lucrări la interior.

## 3. Fabricant:

**"SUPRATEN" S.A.**, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

## 4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

**Sistem 4 conform SM SR EN 13279-1:2010 – Anexa ZA**

## 5. Standard armonizat:

**SM SR EN 13279-1:2010** – Ipsos și tencuieli pe baza de gips. Partea 1: Definiții și condiții

## 6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercare
Glet pe bază de ipsos - <b>Eurofin</b>		
Raportul apă/ ipsos	0,36	SM EN 13279-2:2015

Conținutul de lianți de ipsos	< 50% - tip C6	SM SR EN 13279-1:2010
Timpul de priză, min	120	SM EN 13279-2:2015, valoarea admisibilă >20
Rezistența la compresiune, N/mm <sup>2</sup>	9,86	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 2,0
Rezistența la încovoiere, N/mm <sup>2</sup>	3,22	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 1,0
Rezistența de aderență, N/mm <sup>2</sup>	2,097	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă > 0,1
Finete, % 200mkm	0,08	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă < 1
Reacția la foc	A1	SM SR EN 13279-1:2010
Izolarea la sunetul aerian direct	NPD	SM SR EN 13279-1:2010
Rezistența termică	NPD	SM SR EN 13279-1:2010

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana



Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chișinău, str. Mășterul Manole 9

la 04 mai 2021

**DECLARAȚIE DE PERFORMANȚĂ**

Nr. 40/04.06.2021

## 1. Cod unic de identificare al produsului-tip:

Glet pe bază de liant polimeric – **Finito SV+**

## 2. Utilizare preconizată:

**Finito SV+** – se folosește pentru nivelarea finală și pregătirea profesională a suprafețelor înainte de executarea lucrărilor de finisaj (zugrăvire, aplicare de tapete, tencuieli decorative venețiene, mozaicate cu granule de marmură și de cuarț etc). Se aplică pe suprafețe de beton, ciment, ipsos, gips-carton, cărămidă, fortan, piatră naturală. Pentru lucrări la interior.

## 3. Fabricant:

**"SUPRATEN" S.A**, Republica Moldova, mun. Chişinău, str. Petricani nr. 84, tel. +373(22)027059, fax +373(22)027058, e-mail: office@supraten.md, adresa web: www.supraten.md.

## 4. Sistemul de evaluare și de verificare a constantei performanței:

**Sistem 4 conform** Evaluare tehnică nr. 02/04-009:2021 – Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

## 5. Standard armonizat:

Evaluare tehnică nr. 02/04-009:2021 – Gleturi polimerice "Eurofin SV+", "Finito SV+"

## 6. Performanțe declarate:

Caracteristici esențiale:	Performanța	Metode de încercări
<b>Glet pe bază de liant polimeric – Finito SV+</b>		
Aspectul exterior	Pulberi albi, fără impurități străine	SM EN 13279-2:2015, pct.4.4.2

Analiza granulometrică/finețe (200 μm), %	0,42	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≤ 1,0
Densitatea mortarului proaspăt, kg/m <sup>3</sup>	1852	SM SR EN 1015-6:2010 valoarea declarată
Rezistența de aderență, N/mm <sup>2</sup>	0,316	SM EN 13279-2:2015 valoarea admisibilă ≥ 0,1
Conținutul de apă, %	0,14	SM EN 1097-5:2015 valoarea admisibilă < 1,5
Determinarea consistenței mortarului proaspăt, mm	33	SM SR EN 1015-4:2010, met.B valoarea declarată
Determinarea duratei de lucrabilitate, h	36	SM SR EN 1015-9:2013 valoarea declarată
Reacția la foc	A1	SM EN 13501-1:2019

Documentație tehnică adecvată și/sau documentație tehnică specifică:

Performanța produsului identificat mai sus este în conformitate cu setul de performanțe declarate.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

Ciloci Oxana

Șef laborator SUPRATEN S.A.  
mun. Chisinau, str. Mesterul Manole 9

la 04 iunie 2021



# CERTIFICAT DE CONFORMITATE

Numărul: CC-125-2024

Prin prezentul certificat de conformitate se atestă că produsul

**BETON**

Clase de rezistență: C8/10; C12/15; C16/20;  
C20/25; C25/30; C30/37; C35/45



VERIFICA CERTIFICATUL

Fabricat în conform cerințelor SM EN 206:2013+A2:2021 și SM 324:2017

Produs de:

**BETON SERVICE SRL,**

**Republica Moldova, mun. Chișinău, s. Grățiești, str. 1 Mai, 23**

Loc de fabricare: mun. Chișinău, s. Grățiești, str. George Coșbuc, 4.

este supus de către producător unui control al procesului de producție care cuprinde toate măsurile necesare pentru îndeplinirea și menținerea cerințelor specificate în documentul de referință.

CERTMATCON a efectuat inspecția inițială a procesului de producție și a controlului producției în fabrică (CPF), a evaluat rapoartele de încercări și va efectua supravegherea continuă a procesului de producție, a CPF și a produsului prin încercări pe eșantioane prelevate de la locul de producție.

Schemă de certificare aplicabilă: 3, conform SM SR EN ISO/CEI 17067:2014.

Acest certificat va rămâne valabil atât timp cât standardul, produsul pentru construcții, metodele de evaluare a constanței performanței și condițiile de producție în fabrică nu sunt modificate esențial.

Certificatul a fost emis în mod voluntar, la cererea producătorului și poate fi suspendat sau retras dacă se constată că nu se mențin condițiile în baza căruia a fost emis.

Certificare inițială	<u>10.03.2021</u>
Recertificare	<u>07.03.2024</u>
Expirare	<u>06.03.2029</u>

de vizat  
până în  
MARTIE  
2025

de vizat  
până în  
MARTIE  
2026

de vizat  
până în  
MARTIE  
2027

de vizat  
până în  
MARTIE  
2028

Certificat valabil doar cu condiția vizării anuale.



Director General

Ion PUHA

**Raport de încercări**  
**Nr. 306/8 din 23.02.2024**

Agentul economic

Solicitantul

Denumirea produsului

Producătorul

Documente de însoțire

Prezentat de către

Cantitatea/masa probei

Numărul cererii de înregistrare în laborator

Numărul de laborator al probei

Data recepției

Data încercărilor

Documentul normativ-metoda de încercări

Documentul normativ-cerința tehnică

Scopul încercărilor

Condițiile de încercare

Echipamentele folosite pentru încercări

*“Beton Service” SRL, str. 1 Mai, 23, s. Grătiești,  
mun. Chișinău, Republica Moldova*

*OC CertMatCon S.R.L.*

*Sparturi de beton, clasa C 16/20*

*Agentul economic.*

*Act de eșantionare nr. 101 din 15.02.2024*

*Dodon Corina - expert OC CERTMATCON S.R.L.*

*Cererea nr. 306 din 22.02.2024*

*306-8*

*1,0 kg*

*22.02.2024*

*23.02.2024*

*Procedură tehnică operațională PTO 7.2.2-1*

*RNI 06-5.3.35:2001 pct. 2.2*

*Certificare*

*U= 62 %, T= 24 C°*

*Complex spectrometric, tip MKC AT 1315, nr. 15266*

*(CE- nr. MD 10 3.1-003/2023 din 03.04.2023)*

*Cântar de laborator, tip BSN-1.5D1.3, nr. 14112104S2135*

*(CE- nr. AS-CEFN-15/1 107 din 14.03.2023)*

**REZULTATELE ÎNCERCĂRILOR**

Radionuclizii	DN - metoda de încercări	DN - cerința tehnică RNI 06-5.3.35:2001	Valoarea admisibilă	Valoarea reală	Incertitudinea extinsă ± %
Ra-226 Bq/kg	PTO 7.2.2-1	pct. 2.2	-	34.0	4.15
Th-232 Bq/kg			-	13.2	4.84
K-40 Bq/kg			-	103	12.56
A <sub>eff</sub> Bq/kg			≤ 300	60.5	15.29

Câte un exemplar al raportului de încercări este transmis către:

1. “Beton Service” S.R.L.
2. CÎEC din cadrul CERTMATCON S.R.L.
3. OC Certmatcon S.R.L.

**NOTE: În atenția producătorilor, utilizatorilor și organelor de control:**

Rezultatele încercărilor se referă la probele încercate.

Raportul de încercări nu poate fi reprodus, multiplicat sau difuzat fără permisiunea CÎEC din cadrul “CertMatCon” SRL.

Rezultatele încercărilor ce nu sunt acoperite de acreditare sunt marcate cu \*.

Rezultatele încercărilor obținute prin subcontractare sunt marcate cu \*\*.

Rezultatele încercărilor sunt prezentate cu incertitudini extinse Up. Incertitudinea extinsă este obținută prin multiplicarea incertitudinii standard cu factorul de extindere k=2, ce corespunde intervalului de încredere de aproximativ P=95% la o distribuție normală.

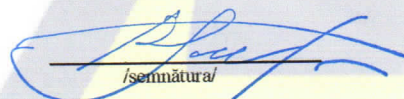
**Executor încercări**

**Șef CÎEC**



**Rotari Anatolie**

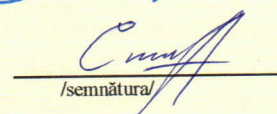
/nume, prenume/



/semnătura/

**Cheptene Aculina**

/nume, prenume/



/semnătura/