

OIL TECH® ULEIUL MONOGRAD DE MOTOR T16 A**1. GENERALITATI****1.1.Obiect**

Uleiul mineral **OIL TECH® T 16 A**, este obtinut din uleiuri minerale rafinate formulate cu aditivi performanti care confera protectie la uzura, coroziune, rugina, oxidare, rezistenta la presiuni ridicate .

1.2.Domeniu de utilizare

Se utilizeaza pentru lubrifierea motoarelor Diesel, pentru buldozere, in U.M. - conform prevederilor din cartea tehnica.

2. CONDITII DE CALITATE – STAS 7198-83

Nr. crt	PROPIETATI FIZICE SI DE PERFORMANTA	OIL TECH® T 16 A	METODE DE ANALIZA
1	Densitate relativa la 20 °C max.	0,900	SR ISO 3675
2	Viscozitate cinematica la 100 °C cSt	16-17,5	SR ISO 3104
3	Raportul viscozitatilor la 50 C si 100 C, max	7	STAS 11496-81
4	Indice de neutralizare,mg KOH/g max.	0,15	STAS 23-75
5	Punct de inflamabilitate PM, °C min.	200	STAS 5488-80
6	Diferenta dintre punctul de inflamabilitate M si PM, max	35	STAS 5488-80
7	Punct de congelare, °C max.	-25	STAS 39-80
8	Apa ,% max	0,05	STAS 24/2-89
	Coroziune Pinkevici, g/m ² * max	10	STAS 4954-55
9	Substante insolubile in solventi organici, % max	0,015	STAS 33-84
	Stabilitate la incalzire prin metoda Papok*, minute, min	25	STAS 4952-63
14	Proprietati de spumare:SS -la 93,5 °C,cmc/ -la 24 °C , cmc	25 300	STAS 7423-70

- garantate prin tehnologie

TERMEN DE GARANTIE- 2 ANI

Ambalare : IBC, butoaie metalice la 200l , canistreHDPE la 20 l

COD NATO de agent economic : NCAGE : 1F83L in baza Certificatului nr.1205/19.03.2012

OILTECH® FLUID HIDRAULIC ANTIINGHET STEOL M**1.OBIECT**

Prezenta specificatie se refera la fluidul hidraulic sintetic antiinghet typ – STEOL M, pe baza de glicerina si alcool ce permite functionarea si protectie la inghet a circuitelor pana la temperatura de -57°C .

2. DOMENIUL DE UTILIZARE

Produsul este adecvat utilizarii ca fluid de lucru in utilizari profesionale, asigurand temperaturi pana la minus 57°C. Inhibitorii de oxidare si aditivii de crestere a pH ce-i contine, confera calitati de protectie anticoroziva a otelului.

3. DOCUMENTE DE REFERINTA

GOST 5020 - Standard rusesc pentru fluid hidraulic si agent de racire.

NYCO - HYDRAUNYCOIL FH1 – Fluid hidraulic sintetic.

4.CONDITII TEHNICE DE CALITATE SI METODE DE VERIFICARE

Nr. Crt.	CARACTERISTICI	METODA DE VERIFICARE	PREVAZUT	REALIZAT TYP
1	Aspect	vizual	lichid limpede,verde inchis	lichid limpede,verde inchis
2	Densitate relativa la 15 °C	EN ISO 3675	1,09-1,11	1,10
3	Punct de congelare, °C	STAS 8671-78 pct. 4.4 ASTM D 1177	Max -57	-60
4	Punct de fierbere , °C	STAS 8671-78 pct.4.5	89-92	90
5	Reziduu la calcinare, max, %	STAS 8671-78 pct.4.6	1,8	1,8
6	pH	STAS 8671-78 pct.4.7	7,5-12,5	9
7	Viscozitatea cinematica la 40 °C, cSt	EN ISO 3104	Max 5	4,6
8	Viscozitate dinamica la 50°C , cP la-30°C ,cP	EN ISO 3104	4 – 5 Max 390	4,5 335

Preparatul are in compozitie bicromat de potasiu care este cancerigen, Carc.Cat 2. Mutagen Cat 2
Reproducere Cat 2.

In conformitate cu Directiva 76/769/CEE este interzisa consumului publicului larg.

Nu se comercializeaza publicului larg!

5. AMBALARE

Produsul este ambalat in canistre ADR de 20 litri, butoaie metalice de 200 litri.

6. TERMEN DE GARANTIE - 2 ani de la data fabricatiei, cu conditia respectarii cerintelor de depozitare si transport.

UNSOARE MULTIFUNCTIONALA UM 175 LiCa3

1. GENERALITATI

Unsoarea multifunctionala consistenta **OILTECH® UM170 LiCa3** este o unsoare pe baza de litiu si calciu cu o rezistenta foarte buna la apa si care asigura protectie impotriva uzurii si coroziunii pieselor lubrificate. Este folosita la ungerea lagarelor de alunecare si rostogolire, precum si a rulmentilor care functioneaza sub sarcini moderate in mediu umed sau alte locuri de ungere, dupa prescriptii si in intervalul de temperatura de operare: de la -40°C pana la +120°C (130°C, pe perioade mai scurte de timp).

2. SPECIFICATII TEHNICE

UM 175 LiCa 3;

DIN 51502 K3 K-30; NLGI 3; STAS 8789-73;

Unsoare cu ingrosator pe baza de sapun de litiu calciu.

3. CONDITII DE CALITATE- conform ST-LBX 150

Nr. crt.	CARACTERISTICA	CONDITII DE ADMISIBILITATE	METODA DE ÎNCERCARE
1	Consistenta NLGI	3	--
2	Aspect	Culoare: rosu, cu aspect omogen	vizual
3	Penetratia la 25°C si 60 malaxari. 1/10 mm	215 – 255	STAS 2392 SR ISO 2137 GOST 5346 Met. C
4	Punct de picurare	min. 175	SR ISO 2176 GOST 6793
5	Actiune coroziva pe lama de metal, 3 ore la 100°C - pe lama de cupru - pe lama de otel	Rezista	SR EN ISO 2160 STAS 8206 GOST 9080
6	Continut de impuritati mecanice insolubile in HCl	0,025	GOST 6749
7	Continut de apa	urme	SR 13484 GOST 2477 + pct. 5.4
8	Ponderea de alcalii libere (in NaOH)	max. 0,15	ASTM D 128 GOST 6707
9	Stabilitate coloidala, % de ulei separat	max. 10	GOST 7142

4. AMBALARE

Ambalarea, marcarea, depozitarea, transportul și manipularea se fac conform reglementarilor in vigoare (hotarari, regulamente, etc. specificate in fisa de securitate a produsului) și instrucțiunilor/procedurilor interne

Ambalarea se face in recipiente de 4.5kg, 17kg, 180kg.

5. TERMEN DE GARANTIE

Termenul de garanție, la stocare, este de 3 ani de la data fabricarii.

PRODUS CU LICENTA SI CERTIFICAT nr. 4888 emis de R.A.R.– O.C.P.

AdBlue GreenChem Olanda

FLUIDE PENTRU AUTOVEHICULE

Descriere si aplicatii

AdBlue este o solutie apoasa de foarte buna calitate, special dezvoltata pentru industria auto, mai exact pentru autovehiculele cu convertizor catalitic SCR. Prin injectia de AdBlue in convertizor catalitic SCR, oxizii de azot nocivi (Nox) sunt imediat transformati in azot inofensiv si apa. Numai prin utilizarea de AdBlue aceasta conversie catalitica are efect optim. AdBlue este recomandat de fabricantii de vehicule Diesel suprasolicitate de ultima generatie.

Specificatii

ISO	22241-1
DIN	70070

Caracteristici tipice

Parametri	Unitate de masura	Limite	Metoda de testare
Continut de uree	Weight %	31.8 – 33.2	ISO 22241-2 Annex B/C
Valoarea pH-ului (10% HS-solutie)		max 10	
Alcalinitatea ca NH ₃	%	max 0.2	ISO 22241-2 Annex D
Carbonati ca CO ₂	%	max 0.2	
Biuret	%	max 0.3	ISO 22241-2 Annex E
Formaldehide	mg/kg	max 5	ISO 22241-2 Annex F
Substante insolubile	mg/kg	max 20	ISO 22241-2 Annex G
Posfat (PO ₄)	mg/kg	max 0.5	ISO 22241-2 Annex H
Calciu	mg/kg	max 0.5	ISO 22241-2 Annex I
Fier	mg/kg	max 0.5	ISO 22241-2 Annex I
Cupru	mg/kg	max 0.2	ISO 22241-2 Annex I
Zinc	mg/kg	max 0.2	ISO 22241-2 Annex I
Crom	mg/kg	max 0.2	ISO 22241-2 Annex I
Nichel	mg/kg	max 0.2	ISO 22241-2 Annex I
Aluminiu	mg/kg	max 0.5	ISO 22241-2 Annex I
Magneziu	mg/kg	max 0.5	ISO 22241-2 Annex I
Sodiu	mg/kg	max 0.5	ISO 22241-2 Annex I
Potasiu	mg/kg	max 0.5	ISO 22241-2 Annex I
Densitate la 20 gr.C	g/cm ³	1.0870 – 1.0930	ISO 3675/ISO 12185
Temperatura de cristalizare	gr.C	-11	
Indicele de refractivitate la 20 gr.C		1.3817 – 1.3840	ISO 22241 – 2 Annex C

Sanatate, Securitate, Transport si Depozitare

Pe baza informațiilor actuale disponibile, acest ulei nu este de asteptat sa produca efecte adverse asupra sanatatii atunci cand este utilizat in scopul pentru care a fost recomandat. Fisa cu date de securitate este disponibila la cerere.

OIL TECH® ULEI DE FRANA AU**1.OBIECT**

Aceasta specificatie se refera la uleiul de frana ,fabricat din uleiuri de baza naftenica,aditivat cu aditiv antirugina si fara adaus de depresant .

2.DOMENIU DE UTILIZARE

Se utilizeaza ca ulei de frana pentru M.Ap..N

3. CONDITII TEHNICE SI METODE DE VERIFICARE A CALITATII ST LBX 75

Nr. Crt.	CARACTERISTICI	UM	METODA DE VERIFICARE	CONDITII DE ADMISIBILITATE
	Clasa ISO VG		SR ISO 3448	20
1	Densitate relativa la 15 °C max.		SR ISO 3675	0,905
2	Viscozitate cinematica la 20 °C ,max	cSt	SRISO 3104	55
3	Viscozitate cinematica la 40C, max la 50 °C ,	cSt	SRISO 3104	15...20 12...14
4	Viscozitate cinematica la -20 °C ,max	cSt	SRISO 3104	2500
5.	Punct de inflamabilitate M, min.	°C	STAS 5489	163
6.	Punct de congelare, min	°C	STAS 39-80	-46
7.	Indice de neutralizare,max	mgKOH/g	STAS 23-75	0,07
8.	Timp de dezemulsionare pentru ,max	sec	STAS 56	90
9.	Capacitatea de protectie contra ruginirii otelului		ST-LBX -75 PCT.6.1	Trece proba
10.	Actiune coroziva pe lama de cupru 3h la 100 °C, max		SR ISO 2160	negativ
11.	Aciditate si alcalinitate minerala		STAS 22	lipsa
12.	Impuritati mecanice		STAS 33	lipsa
13	Apa		STAS 24/2	lipsa
14	Cenusa,max	%	SR EN ISO6245	0,005

4.AMBALARE, MARCARE,TRANSPORT SI DEPOZITARE Uleiul mineral de frana AU marca OIL TECH® este ambalat in butoaie metalice, sigilate in greutate de aprox.190 Kg net(aprox 216 lt) sau la canistre HDPE de 20l Transportul,manipularea si depozitarea se vor face conform STAS 4225-1979.

5.TERMEN DE GARANTIE

Perioada de garantie a acestui produs este de 36 luni de la fabricatie.Characteristicile tehnice de calitate prevazute in prezenta specificatie tehnica sunt garantate in conditiile utilizarii produsului in conformitate cu prescriptiile din cartea tehnica a utilajului.

