

REPUBLICA  MOLDOVA

CENTRUL DE INSTRUIRE SRL „FLACĂRA ALBASTRĂ”

PERMIS DE EXERCITARE 0000135
РАЗРЕШЕНИЕ НА ДОПУСК

Nr. 0135-21

pentru desfășurarea activităților și/sau lucrărilor în domeniul securității industriale
для осуществления деятельности и/или работ в области промышленной
безопасности



Emis în conformitate cu prevederile Legii nr. 116 din 18.05.2012
privind securitatea industrială a obiectelor industriale periculoase:
Выдан на основании Закона №116 от 18.05.2012 о промышленной
безопасности опасных производственных объектов, г-ну (г-же):

Punga Vasile

(numele, prenumele)

SRL "Uralis"

(denumirea întreprinderii)

1

Se permite desfășurarea activității:

Разрешается осуществлять деятельность: Sudor mase plastice
(Sudarea feteilor de polietilena prin
electrofluxuri si cap la cap) PC-46

Cod (CORM006-14) 821972

Verificarea cunoștințelor se desfășoară conform:

Проверка знаний проводится согласно:

Conform Legii Nr. 116 din 18.05.2012

Eliberat conform rezultatelor examenului de atestare:

Выдан согласно результатам аттестационного экзамена:

" 19 " februarie 20 21

Valabil la prezentarea buletinului de identitate.

Действителен при предъявлении удостоверения личности.

Permisul este valabil pînă la

Разрешение годно до " 19 " februarie 20 23

Președinte al comisiei

Председатель комиссии

Bolous
(semnătura)

Bolous
(numele, prenumele)

Reprezentantul Organului de Control
și Supraveghere Tehnică de Stat

Представитель Органа Контроля и Государственного
Технического Надзора

D. G. G. G.
(semnătura)

(numele, prenumele)

2



LȘ

**PROTOCOLUL ÎNCERCĂRILOR MECANICE
AL ÎMBINĂRILOR SUDATE**

№ 24/5 din < 22 > Februarie 2021

Au fost executate încercări a sudurii prin metoda C/C din țevi
după STAS _____ marca oțelului sau (PE) 100 -SDR11 cu diametrul:
exterior 90 mm, grosimea peretelui 8.2 mm, de sudorul Punga Vasile
care are stigma PV-76
adresa or.CHISINAU str. VADUL – lui VODA 68
(stradaden reperare a pichetelor inițial și final)

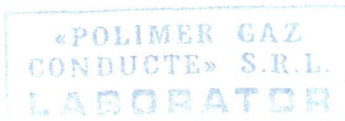
în perioada de la 19.02.2021 pînă la 19.02.2021

Rezultatele controlului

№	Dimensiunile mostrelor pînă la încercare			Rezultatele încercărilor					Evaluare a sudurii (admis/ne admis)
	Grosimea (diametrul), MM	Lățimea (grosimea), mm	Aria secțiunii transversale, MM ²	La extensiune			La strivire	La încovoire	
				Sarcina de deteriorare, kg/ MM ²	Limita de rezistență, kg/MM ²	Locul deteriorării (pe sudură) sau pe metalul de bază	Dimensiunea spațiului dintre pereți pînă la apariția primei fisuri, mm	Ungiul de încovoire, grade	
1	8.2	20	164			BAZA			Admis
2	8.2	20	164			BAZA			Admis
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Șef de laborator  V.Moraru Defectoscopist  V. Moraru

L.Ș.



**PROTOCOLUL ÎNCERCĂRILOR MECANICE
AL ÎMBINĂRILOR SUDATE**

№ 24/22 din 23 » Februarie 2021

Au fost executate încercări a sudurii prin metoda E/F din țevi
după STAS _____ marca oțelului sau (PE) 100-SDR11 cu diametrul:
exterior 32 mm, grosimea peretelui 3.0 mm, de sudorul Punga Vasile

care are stigma PV-76

adresa or.CHISINAU str. VADUL – lui VODA 68

(stradaden reperare a pichetelor inițial și final)

în perioada de la 19.02.2021 pînă la 19.02.2021

Rezultatele controlului

№	Dimensiunile mostrelor pînă la încercare			Rezultatele încercărilor					Evaluare a sudurii (admis/ne admis)
	Grosimea (diametrul), mm	Lățimea (grosimea), mm	Aria secțiunii transversale, mm ²	La extensiune			La strivire	La încovoire	
				Sarcina de deteriorare, kg/mm ²	Limita de rezistență, kg/mm ²	Locul deteriorării (pe sudură) sau pe metalul de bază	Dimensiunea spațiului dintre pereți pînă la apariția primei fisuri, mm	Ungiul de încovoire, grade	
1	32	3,0	301			BAZA			Admis
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									

Șef de laborator 

V.Moraru

Defectoscopist 

V. Moraru

L.Ș.

