

Мокшотекс 05.05.19

Contract/Контракт №	36Z-2019
Date/от	07.02.2019
Specification/Спецификация	9
Order/Отпуск	5000488646

Car/Вагон	65282584
Car customs/Повагонный заказ	7001805737
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001802526
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001802526
INSPECTION CERTIFICATE No 8001802526
EN 10204-3.1

Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКРО 38730480

Description of goods/Наименование товара		Standards/НТД							
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С		ДСТУ 3760:2006 ДСТУ 3058-95 (ГОСТ 7566-94)							
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	211563	34373		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	10	34660
2	211559	34381		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	4	13910
3	211550	34377		10	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	5	17510
								19	66080

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																		
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Seq
1.	0.197	0.54	0.080	0.035	0.014	0.019	0.018	0.047	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.007	<0.005	<0.010	-	-	0.3
2.	0.196	0.500	0.056	0.036	0.011	0.020	0.019	0.030	0.0050	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.021	-	0.29
3.	0.201	0.54	0.060	0.028	0.021	0.168	0.015	0.033	0.0057	<0.005	<0.005	0.0004	0.006	<0.005	<0.010	-	-	0.33

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	611/605	682/682	19.4/18.8	уд/уд	8.1/8.3	1.11/1.13
2.	567/567	650/650	20.8/20.0	уд/уд	8.6/8.4	1.15/1.15
3.	580/567	650/643	21.2/20.4	уд/уд	8.4/8.3	1.12/1.13

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0.08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - I	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязок для застоповки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking
Примечание Note



Подписи Signatures:
Приватне підприємство «ГІП СЕРВІС»
ТЕХНІЧНИЙ ТА
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
07.04.2019 Тарг 14 Листов 1
Sheet Sheets

Contract/Контракт №	36Z-2019
Date/от	07.02.2019
Specification/Спецификация	3
Order/Отпуск	5000484023

Car/Вагон	67677773
Car customs/Повагонный заказ	7001796772
Outgoing delivery/Исходящая поставка	8001797228
Export licence/Разрешение на вывоз	Не требуется



СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8001797228
INSPECTION CERTIFICATE No 8001797228
EN 10204-3.1



Manufacturer: PJSC "ArcelorMittal Kryvyi Rih"	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВЫЙ РОГ"
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. "METALICA-ZUEV" 62-22, G. Asaki str., Kishineu MD-2028 The Republic of Moldova ОКРО 38730480	Грузополучатель: ООО "МЕТАЛИКА-ЗУЕВ" Республика Молдова МД-2028 г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, ОКПО 38730480

Description of goods/Наименование товара								Standards/НТД	
ПРОКАТ АРМАТУРНЫЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Класс А500С								ДСТУ 3760:2006 ГОСТ 7566-94	
No	№ плавки Heat No	№ Партии Batch	Марка Grade	Тол-на/Д-р,мм THKNS/diam,mm	Вид пост. по длине Shipment by length	Длина,мм Length,mm	Ед. Изм. Unit	Кол-во Quantity	Масса нетто,кг Net weight, kg
1	232578	115155		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	28	49435
2	222814	115151		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	9	15910
3	244834	115159		8	М/ДЛ	12000	пачки/bundles	1	1895
								38	67240

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	W	Co	Ceq	
1.	0.183	0.53	0.068	0.019	0.015	0.017	0.010	0.023	0.0053	<0.005	<0.005	0.0004	0.003	<0.005	<0.010	-	-	-	0.28
2.	0.189	0.55	0.084	0.026	0.035	0.043	0.024	0.047	0.0054	<0.005	<0.005	0.0004	0.005	<0.005	<0.010	0.025	-	-	0.3
3.	0.187	0.55	0.064	0.016	0.014	0.070	0.023	0.036	0.0058	<0.005	<0.005	0.0004	0.004	<0.005	<0.010	0.038	-	-	0.3

Mechanical properties/Механические свойства						
No	Предел текучести Yield Strength Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Отношение Ratio
1.	587/602	647/662	21,0/20,5	уд/уд	9,2/8,8	1,10/1,10
2.	637/627	712/707	20,5/19,8	уд/уд	9,4/9,0	1,12/1,13
3.	637/647	707/712	21,0/19,8	уд/уд	9,0/8,6	1,11/1,10

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)	<0,08	
<50	<50	<300	<141	Class of application/Класс применения - I	

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.
Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.
Внимание: не допускайте использование обвязки для транспортировки груза при перегрузочных работах.
Caution: the use of bindings for attaching straps to a cargo during transshipment is not permissible.



Подписи	Исполнители
Пр. Сидоренко	Пр. Сидоренко
ТЕХНИЧНИЙ ДИ	ТЕХНИЧНИЙ ДИ
ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ	ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ
ТВК-2	ТВК-2
51.03.2019	51.03.2019
Sheet	Sheets

Маркировка Marking	Торцевые стороны пачек окрашены краской
Примечание Note	