



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 766 от 16 сентября 2024 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 766**  
 (EN 10204-3.1)

**Результаты испытаний**

**Тест result**

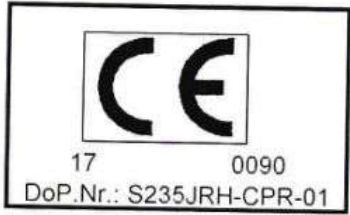
Номер плавки Heat №	Химический состав стали Chemical steel composition											Механические свойства Mechanical properties			
	Массовая доля элементов,% Element mass fraction,%											Предел текучести Yield point N/mm2	Предел прочности Tensile strength N/mm2	Удлинение Elongation %	Изгиб
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
RI 24776	7	32	2	13	17		2	4	3	13	1	403	338	31.3	уд

Примечание:  
Note:

1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits.
3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
4. Продукция отпускаются по фактическому весу  
Products are dispensed according to actual weight
5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.  
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.  
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
 see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп эксперта  
Signature and stamp expert



СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №766 от 16 сентября 2024 г.

INSPECTION CERTIFICATE №766

(EN 10204-3.1)

Производитель: Producer:		ООО "ВЕК"/LLC "VEK" 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com	
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:		Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: or. Chisinau, str. Calea Basarabiei 32/1	
Дата отгрузки Ship Date		16 сентября 2024 г.	
Машина № Carriage		DPD 402 / S 896 HS	

Контракт Contract	№9	Дата Date	03.07.2018
Дополнение к контракту; Addendum to the contract:			
Спецификация №203 от 04.09.2024			
Заказ № Order		Дата Date	

Наименование продукции Discription of goods	Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages
Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH длина 6,0 м (100% мера) DIN EN 10219-1:2006	DIN EN 10219-1:2006	Bundles	21
Маркировка на бирке: завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. Marking on bundle tag: plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.			

Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-27-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,929	0,924
СП-28-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,929	0,924
СП-19-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,922	0,917
СП-12-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,917	0,912
СП-11-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,921	0,916
СП-10-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,915	0,91
СП-09-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,92	0,915
СП-16-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,922	0,917
СП-15-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,915	0,91
СП-06-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,919	0,914
СП-05-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,913	0,908
СП-18-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,922	0,917
СП-17-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,934	0,929
СП-04-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,911	0,906
СП-03-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,911	0,906
СП-02-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,913	0,908
СП-01-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,916	0,911
СП-08-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,921	0,916
СП-07-220724	RI 24776	S235JRH	40x20	1,4	6	128	768	1	0,918	0,913
СП-19-280824	RI 24776	S235JRH	40x40	1,4	6	100	600	1	1,054	1,049
СП-20-280824	RI 24776	S235JRH	40x40	1,4	6	100	600	1	1,05	1,045
<b>Итого:</b>						<b>2 632</b>	<b>15 792</b>	<b>21</b>	<b>19,572</b>	<b>19,467</b>

Mechanical Test

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	C02	C03	C11	C12	C13	D02	D03
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	Direction of the test pieces	Test temperature	ReH	Rm	A	Ra , $\mu$ m	Hydraulic Pressure, bar,min.	
1	30304	724373	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	319	397	34			
2	27235	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	289	427	30			
3	27122	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	289	427	30			
4	27123	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	289	427	30			
5	27124	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	289	427	30			
6	27125	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	289	427	30			
7	27126	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	289	427	30			
8	27146	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		ambient	289	427	30			

We state on our sole responsibility that the delivered products are in conformity with production standards or with contract Addendums.

Visual inspection: checked without any objection




Tolerances on dimensions and shape: pass

Drawn up,  
Eng. Filipov Nicolai

Signature of the QCD representative,  
Eng. Nekit Yuri




«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.  
**OTK**

Manufacturer: <b>BAS STEEL PROFILE SRL F/C:1019603000893</b> c.TVA:1019603000893 or.Taracalia, str.Voczarlnaia 28 rep.Moldova	A01	MILL'S TEST CERTIFICATE (ACC.TO EN10204 / 3.1)	A02	Transport:	A10		
Customer: <b>BIMETCOM</b> mun. Chişinău, str.Uzinelor 205/2	A06	Welded cold sized tubes STEEL Grade Direct welded Package wrapped with 6 straps through the side	B03-B06	Total weight, Kg <b>10 055</b>	Total Length <b>6 048</b>	Pieces: <b>1 008</b>	Bundles: <b>8</b>
Contract No. Specification № Order No. Destination	A07	100% NDT on the weld seam. NDT on the weld seam acc. EN ISO Plain ends, straight cut from mill		EN 10219-1/2 S235JRH			

Product description

Nr.crt.	B07		B01-B02		B09	B11		B08		B12	B13	
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)		Length(mm)	Deviation	Bundles	Pieces	Netto Weight (Kg)	Brutto weight, kg	Meters
1	30304	724373	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 210	-	756
2	27235	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 230	-	756
3	27122	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 273	-	756
4	27123	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 277	-	756
5	27124	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 267	-	756
6	27125	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 263	-	756
7	27126	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 265	-	756
8	27146	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2		6 000		1	126	1 270	-	756

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.  
**OTK**



Chemical Composition (химический состав)

C71-C92

Nr.ct.	B07		B01-B02		B09										
	Nr. Bundles	Heat	Product	Dimension(mm)	C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	N	Al
					x100	x100	x100	x1000	x1000	x100	x100	x100	x100	x1000	x1000
1	30304	724373	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	37	33	15	3	2	1			9
2	27235	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	39	35	28	6	1	2			9
3	27122	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	39	35	28	6	1	2			9
4	27123	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	39	35	28	6	1	2			9
5	27124	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	39	35	28	6	1	2			9
6	27125	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	39	35	28	6	1	2			9
7	27126	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	39	35	28	6	1	2			9
8	27146	1024156	EN10219-2 / S235JRH	40 x 20 x 2	11	1,4	39	35	28	6	1	2			9

«BAS STEEL PROFILE» S.R.L.  
ОТК







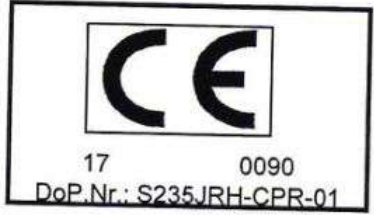
**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ 588 от 23 июля 2024 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE 588**  
 (EN 10204-3.1)

Результаты испытаний												Тест result			
Химический состав стали												Механические свойства			
Номер плавки Heat №	Массовая доля элементов, %											Предел текучести Yield point N/mm <sup>2</sup>	Предел прочности Tensile strength N/mm <sup>2</sup>	Удлинение Elongation %	Изгиб
	Chemical steel composition														
	Element mass fraction, %														
	C x100	Mn x100	Si x100	S x1000	P x1000	Cr x100	Ni x100	Cu x100	N2 x1000	CEV x100	V x100				
1214384	15	41	1,7	33	27	5	1	1	9	0,23	2	299	412	31	уд
514381	14	42	1,4	25	21	4	1	1	9	0,221	3	270	412	33	уд

- Примечание:  
Note:
1. Визуальный контроль маркировка и упаковка без замечаний.  
Visual inspection marking and packing-without remarks.
  2. Размеры в пределах допусков.  
Dimensions within the tolerance limits
  3. 100% неразрушающий контроль проведен в соответствии с требованиями EN ISO 10893-2 класс E4.  
Неразрушающий контроль проведен с удовлетворительным результатом.  
100% nondestructive test is done according EN ISO 10893-2 class E4. Nondestructive test OK.
  4. Продукция отпускаются по фактическому весу  
Pproducts are dispensed according to actual weight
  5. Страна происхождения товара: Республика Молдова.  
Country of origin: Republic of Moldova.
  6. Завод подтверждает и гарантирует, что при изготовлении продукции не использовалось сырье и материалы происхождения из РФ и Белорусии.  
The plant confirms and guarantees that no raw materials originating from the Russian Federation or Belarus were used in the manufacture of products.
  7. Метод производства: порезка с последующей сваркой.  
Production method: cutting of steel coils and strips welding.

Указанная в настоящем документе продукция соответствуют по качеству условиям контракта.  
 Those in this paper products is equal to the quality terms of the contract.  
 Declaration of quality properties № S235JRH-CPR-01  
 see in the Site :[www.vek-pmr.com/p0036.htm](http://www.vek-pmr.com/p0036.htm)

Подпись и штамп  
эксперта  
Signature and stamp  
expert



**СЕРТИФИКАТ ИСПЫТАНИЙ №588 от 23 июля 2024 г.**  
**INSPECTION CERTIFICATE №588**  
 (EN 10204-3.1)

Производитель: Producer: <b>ООО "ВЕК"/LLC "VEK"</b> 3200, Бендеры, Молдова ул. Дзержинского 4-А Str. Dzerzhinsky, 4-A. 3200, Bendery, Moldova Telefon: +373 522 2-09-05; Fax: +373 522 2-09-05 E-mail: export@vek-pmr.com http://www.vek-pmr.com			Контракт Contract №9 <b>03.07.2018</b> Дата Date							
Потребитель, адрес, страна: Consumer, address, country:			Грузополучатель, Адрес, страна BIMETCOM SRL Пункт разгрузки: mun. Chisinau, str. Calea Besarabiei 32/1							
Дата отгрузки Chip Data <b>23 июля 2024 г.</b>		Дополнение к контракту: Addendum to the contract:  по спец №194 от 04.07.2024г								
Машина № Carriage <b>CNV 591 / V 910 WE</b>										
Наименование продукции Discription of goods			Стандарт Standart	Вид груз.м. Type of package	Кол-во мест Quantity of packages					
DIN EN 10219-1:2006 - Полые сварные профили (квадратные, прямоугольные) из конструкционных сталей S235JRH				Bundles	10					
Маркировка на бирке: Marking on bundle tag:			завод, стандарт, марка стали, размеры, длина, № пакета, № партии, количество, вес пакета. plant, standart, stell grade, dimensions, length, package №, lot №, quantity, package weight.							
Номер партии Lot №	Номер плавки Heat №	Марка стали Stell grade	Размеры, мм Dimensions, mm			Кол-во штук Q-ty, pcs	Кол-во метров Q-ty of meters, m	Кол-во пакетов Q-ty of packages	Масса, тн Mass, mt	
			Размеры O.D. of I.D.	Толщина стенки W.T.	Длина, м Length, m				Брутто Gross	Нетто Net
СП-03-190724	1214384	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,811	1,806
СП-02-190724	1214384	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,823	1,818
СП-03-180724	1214384	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,788	1,783
СП-04-180724	1214384	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,811	1,806
СП-05-180724	1214384	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,796	1,791
СП-06-180724	1214384	S235JRH	40x20	3,0	6	128	768	1	1,794	1,789
СП-07-190724	1214384	S235JRH	40x20	3,0	6	38	228	1	0,532	0,527
СП-01-220724	514381	S235JRH	60x40	2,0	6	88	528	1	1,463	1,458
СП-23-120724	1214384	S235JRH	50x50	3,0	6	81	486	1	2,02	2,015
СП-24-120724	1214384	S235JRH	50x50	3,0	6	81	486	1	2,023	2,018
<b>Итого:</b>						<b>1 056</b>	<b>6 336</b>	<b>10</b>	<b>16.861</b>	<b>16.811</b>

Продолжение на обороте