

Contract/Контракт № 3Q-2023
 Date/of 02.03.2023
 Specification/Спецификация 57
 Order/Отпуск 5000685534



Car/Вагон BE4975C1/BE7743
 Car customs/Повагонный заказ XM
 Outgoing delivery/Исходящая поставка 7002634424
 Export licence/Разрешение на вывоз 8002633882
 Не требуется

СЕРТИФИКАТ ПРИЕМКИ № 8002633882
INSPECTION CERTIFICATE № 8002633882

EN 10204-3.1



Standard: ISO 9001:2015

Продукцію сертифіковано. СЕРТИФИКАТ ВІДПОВІДНОСТІ № UA.033.0087-22

Manufacturer: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih	Производитель: ПАО "АРСЕЛОРМИТТАЛ КРИВОЙ РОГ"
Manufact.address: Ordzhonikidze 1 50095 Ukraine, Kryvyi Rih	Адрес производит.: ул. Орджоникидзе, 1 50095 Украина, г. Кривой Рог
Buyer: S.R.L. "METALICA-ZUEV"	Покупатель: ООО "МЕТАЛІКА-ЗУЕВ"
Destination country: The Republic of Moldova	Страна назначения: Республика Молдова
Consignee: S.R.L. METALICA-ZUEV 62-22, G. Asaki str., Kishineu, MD-2028, The Republic of Moldova OKPO 38730480	Грузополучатель: ООО МЕТАЛІКА-ЗУЕВ Республика Молдова MD-2028, г. Кишинэу, ул. Г. Асаки, 62-22, OKPO 38730480

Description of goods/Наименование товара	Standards/НТД
ПРОКАТ АРМАТУРНИЙ ПЕРИОДИЧЕСКОГО ПРОФИЛЯ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ / DIE-ROLLED SECTION STEEL BARS FOR CONCRETE-STEEL CONSTRUCTIONS Вид поставки по длине/Shipment by length: М/ДЛ Класс А500С	ДСТУ 3760:2019 ДСТУ 9129:2021

No	Subheading level of a ladle of melting	Subheading level of a hot rolling	Heat No	Batch	Grade	THKNS/diam,mm	Length,mm	Unit	Quantity	Net weight, kg
1	720711	721420	261040	25882		16	12000	пачки/bundles	6	11890
2	720711	721420	261040	25884		16	12000	пачки/bundles	2	3920
3	720711	721420	241316	25890		16	12000	пачки/bundles	1	1990
4	720711	721420	261017	25894		16	12000	пачки/bundles	2	4030
									11	21830

Chemical composition of steel, %/Химический состав стали, %																			
No	C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Cu	N	Ti	As	B	Al	V	Mo	Nb	W	Co	Ceq
1.	0.17	0.53	0.068	0.029	0.011	0.024	0.029	0.036	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
2.	0.17	0.53	0.068	0.029	0.011	0.024	0.029	0.036	0.0055	0.005	0.005	0.0004	0.006	0.005	0.01	-	-	-	0.27
3.	0.18	0.53	0.06	0.03	0.013	0.045	0.028	0.031	0.0056	0.005	0.005	0.0004	0.005	0.005	0.01	-	-	-	0.28
4.	0.17	0.54	0.079	0.031	0.016	0.038	0.02	0.025	0.0057	0.005	0.005	0.0004	0.003	0.005	0.01	-	-	-	0.28

Mechanical properties/Механические свойства							
No	Предел текучести Yield Strength, Re Н/мм2 (N/mm2)	Временное сопротивление Tensile Strength, Rm Н/мм2 (N/mm2)	Относительное удлинение после разрыва uniform extension after rupture %	Изгиб Bend 90	Изгиб с разгибом Rebendtest	Полное относительное удлинение при максимальной нагрузке Percentage total elongation at maximum force	Соотношение/Ratio Rm/Re
1.	625/632/622	715/728/711	17,8/18,3/19,1	ок/ок/ок		7,4/8,0/8,7	1,15/1,15/1,14
2.	570/589/573	654/681/666	19,5/18,6/19,1	ок/ок/ок		8,8/8,0/8,4	1,15/1,16/1,16
3.	592/602/600	679/698/695	18,8/18,3/17,5	ок/ок/ок		8,0/7,5/7,3	1,15/1,16/1,16
4.	625/617/615	721/709/706	19,1/19,9/20,3	ок/ок/ок		8,4/8,9/9,0	1,15/1,15/1,15

Radiation parametrs (Bq/Kg)/Радиационные параметры (Бк/кг)				Material EDR (µSv/hr)/МЭД материала (мкЗв/ч)	
Ra	Th	K	A(sum)		
<50	<50	<300	<141	<0,08	

Class of application/Класс применения - I

Производитель ковша плавки и горячей прокатки: ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог», Украина / Manufacturer of a ladle of melting and a hot rolling: PJSC ArcelorMittal Kryvyi Rih, Ukraine

Примечание: Настоящим удостоверяем, что указанная выше продукция была испытана и соответствует условиям заказа по контракту.

Remarks: We hereby certify that the material described above has been tested and complies with the terms of the order contract.

Внимание: не допускайте использование обвязок для застроповки груза при перегрузочных работах.

Caution: the use of bindings for attaching slings to a cargo during transshipment is not permissible.

Маркировка Marking	Маркировка профиля – универсальная маркировка: 9 ребер, 2 ребра, 2 ребра (где: 9 – код страны, 22 – код предприятия).	Подписи: Signatures:
Примечание Note		Приватне підприємство «СТІЛ СЕРВІС» ТЕХНІЧНИЙ ТА ВХІДНИЙ КОНТРОЛЬ 07.02.2024 Лист 1 / Sheets 1